

2025 年沁阳市流通领域建筑保温材料产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	建筑用金属面 绝热夹芯板	1 米×产品原宽/块 10 块	1 米×产品原宽×产 品原厚/块 5 块	1 米×产品原宽×产 品原厚/块 5 块
2	建筑用真空绝 热板	A2 级不少于 30m ² （整张 不低于 6 张），A1 级不 少于 6m ² （整张不低于 6 张）	A2 级不少于 15m ² （整 张不低于 3 张），A1 级不少于 3m ² （整张不 低于 3 张）	A2 级不少于 15m ² （整 张不低于 3 张），A1 级不少于 3m ² （整张 不低于 3 张）
3	真空绝热板	A2 级不少于 30m ² （整张 不低于 6 张），A1 级不 少于 6m ² （整张不低于 6 张）	A2 级不少于 15m ² （整 张不低于 3 张），A1 级不少于 3m ² （整张不 低于 3 张）	A2 级不少于 15m ² （整 张不低于 3 张），A1 级不少于 3m ² （整张 不低于 3 张）
4	绝热用模塑聚 苯乙烯泡沫塑 料(EPS)	不少于 24m ² ，燃烧级别 声称 B ² （E） 级时不少于 6m ²	不少于 12m ² ，燃烧级 别声称 B ² （E） 级时不少于 3m ²	不少于 12m ² ，燃烧级 别声称 B ² （E） 级时不少于 3m ²
5	绝热用挤塑聚 苯乙烯泡沫塑 料(XPS)	不少于 24m ² ，燃烧级别 声称 B ² （E） 级时不少于 6m ²	不少于 12m ² ，燃烧级 别声称 B ² （E） 级时不少于 3m ²	不少于 12m ² ，燃烧级 别声称 B ² （E） 级时不少于 3m ²

2 检验依据

表 2 建筑用金属面绝热夹芯板检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 23932-2009

序号	检验项目	检验方法
2	尺寸偏差（宽度、厚度）	GB/T 23932-2009
3	剥离性能	GB/T 23932-2009
4	芯材密度	GB/T 10801.1-2021 GB/T 21558-2008 GB/T 23932-2009
5	芯材导热系数	GB/T 10801.1-2021 GB/T 21558-2008 GB/T 11835-2016 GB/T 13350-2017
6	粘结强度	GB/T 23932-2009
7	耐火极限	GB/T 9978.1-2008
需注明信息：公称尺寸、芯材类别		

表 3 建筑用真空绝热板检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观	JG/T 438-2014
2	尺寸偏差	JG/T 438-2014
3	燃烧性能	GB 8624-2012
需注明信息：燃烧性能等级		

表 4 真空绝热板检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	翘曲	GB/T 37608-2019
2	对角线差	GB/T 37608-2019
3	中心区域导热系数	GB/T 10294-2008
4	面密度偏差	GB/T 37608-2019
5	燃烧性能	GB 8624-2012
需注明信息：燃烧性能等级		

表 5 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS) 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813-2020
2	熔结性	GB/T 8812.1-2007
3	表观密度偏差	GB/T 6343-2009
4	导热系数	GB/T 10294-2008
5	燃烧性能	GB 8624-2012 GB/T 20284-2006
需注明信息：燃烧性能等级、标称密度、压缩强度等级和绝热性能等级		

表 6 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS) 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 10801.2-2018
2	压缩强度	GB/T 8813-2008
3	导热系数	GB/T 10294-2008
4	尺寸稳定性	GB/T 8811-2008
5	燃烧性能	GB 8624-2012 GB/T 20284-2006
需注明信息：燃烧性能等级、压缩强度等级和绝热性能等级		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23932-2009 建筑用金属面绝热夹芯板

JG/T 438-2014 建筑用真空绝热板

GB/T 37608-2019 真空绝热板

GB/T 10801.1-2021 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS)

GB/T 10801.2-2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)

GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。