

2025 年沁阳市流通领域食品相关产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	密胺塑料餐具		17 套	10 套	7 套
2	聚酯无气饮料瓶		100 个	50 个（配套瓶盖不少于 25 个）	50 个（配套瓶盖不少于 25 个）
3	包装用塑料复合膜袋	袋	不少于 100 个	不少于 50 个	不少于 50 个
		膜	随机抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品 3 卷（每卷膜外层除去至少 2m，膜卷宽度应在 200mm 以上），每卷取不少于 7.5m ² ，其中 2 卷作为检样，1 卷作为备样。样品不得折叠，应以管芯卷轴小心卷好后封样。		
4	一次性餐饮具		2 份（每份不少于 50 个）	1 份	1 份

2 检验依据

表 2 密胺塑料餐具检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	耐干热性	GB/T 41001-2021
2	耐低温性	GB/T 41001-2021
3	耐湿热性	GB/T 41001-2021
4	耐污染性	GB/T 41001-2021
5	翘曲（底部）	GB/T 41001-2021
6	跌落	GB/T 41001-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属	GB 31604.9-2016

表 3 聚酯无气饮料瓶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	容量偏差	GB/T 41167-2021
2	瓶口密封性能	GB/T 41167-2021
3	垂直载压	GB/T 41167-2021
4	跌落性能	GB/T 41167-2021
5	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
6	重金属	GB 31604.9-2016

表 4 包装用复合膜袋检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	拉断力	GB/T 1040.3-2006
2	断裂伸长率	GB/T 1040.3-2006
3	直角撕裂性能	QB/T 1130-1991
4	感官要求	GB 4806.13-2023
5	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
6	脱色试验	GB 31604.7-2023
7	重金属	GB 31604.9-2016

表 5 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 1040.3-2006
2	热合强度	QB/T 2358-1998
3	袋的跌落性能	GB/T 21302-2007
4	感官要求	GB 4806.13-2023
5	脱色试验	GB 31604.7-2023
6	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
7	重金属	GB 31604.9-2016

表 6 双向拉伸尼龙（BOPA）低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	拉断力	GB/T 1040.3-2006
2	断裂伸长率	GB/T 1040.3-2006
3	直角撕裂力	QB/T 1130-1991
4	膜及袋宽度偏差	GB/T 6673-2001
5	膜及袋厚度偏差	GB/T 6672-2001
6	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
7	重金属	GB 31604.9-2016

表 7 食品安全国家标准 食品接触用复合材料检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.13-2023
2	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
3	脱色试验	GB 31604.7-2023
4	重金属	GB 31604.9-2016

表 8 一次性餐饮具检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	异嗅	GB/T 18006.1-2009
2	外观	GB/T 18006.1-2009
3	结构	GB/T 18006.1-2009
4	负重性能	GB/T 18006.1-2009
5	跌落性能	GB/T 18006.1-2009
6	耐温性能	GB/T 18006.1-2009
7	漏水性	GB/T 18006.1-2009
8	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
9	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 41001-2021 密胺塑料餐饮具

GB/T 41167-2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶通用技术要求

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 21302-2007 包装用复合膜袋通则

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

GB 4806.13-2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB/T 18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。