

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：新能源汽车门锁项目

建设单位（盖章）：安阳比亚迪电子有限公司

编制日期：二〇二五年九月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	23
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	47
四、主要环境影响和保护措施	53
五、环境保护措施监督检查清单	76
六、结论	78
建设项目污染物排放量汇总表	79

附图：

附图一：项目地理位置图

附图二：项目与周边敏感点位置关系图

附图三：厂区平面布置图

附图四：企业所在安阳市新东产业集聚区总体规划位置图

附图五：项目所在城乡总体规划位置图

附图六：项目与河南省三线一单查询结果图

附图七：企业现状照片

附件：

附件一：委托书

附件二：备案证明

附件三：《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》的
审查意见

附件四：土地手续

附件五：现有工程环保手续（环评批复、排污许可、验收等）

附件六：成分分析报告

附件七：监测报告

附件八：真实性承诺

附件九：营业执照

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新能源汽车门锁项目		
项目代码	2504-410522-04-01-309638		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安阳市安阳县瓦店镇黄河东路 2 号		
地理坐标	(114 度 30 分 40.925 秒, 36 度 3 分 49.443 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造、C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36-71 汽车零部件及配件制造 367-其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外); 二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业 292-其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	安阳县发展和改革委员会	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	2504-410522-04-01-309638
总投资 (万元)	1500	环保投资 (万元)	6
环保投资占比 (%)	0.4	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地 (用海) 面积 (m²)	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	1、规划名称:《安阳市新东产业集聚区总体发展规划调整方案》(2018-2030)。审批机关:安阳市发展和改革委员会。		

	2、审批文件名称及文号：《关于安阳市新东产业集聚区总体发展规划调整方案的批复》（安发改工业〔2019〕421号）。
<p style="text-align: center;">规划环境影响 评价情况</p>	<p>1、规划环境影响评价名称及审查机关：《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》，安阳市生态环境局。</p> <p>2、审查文件名称及文号：《安阳市生态环境局关于安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书的审查意见》（安环函〔2019〕28号）。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p style="text-align: center;">1.与安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）符合性分析</p> <p style="text-align: center;">（1）规划范围</p> <p>根据《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》，集聚区规划范围为：①西部片区总用地面积约 2.08 平方公里，包括文商大道以南、兴邺路以北、礼湖路以东、建业路以西区域；②东部片区总用地面积约 6.93 平方公里，包括文昌大道以南、东流路以北、341 国道以东、G515 国道以西区域。</p> <p>本项目建设地址为安阳市安阳县瓦店镇黄河东路 2 号，位于新东产业集聚区东部片区。</p> <p style="text-align: center;">（2）产业布局和规划</p> <p>产业布局规划：①西部片区以苏氏精密制造和德力新能源汽车为主。②东部片区以通用航空、比亚迪智能终端、电子信息业为主。</p> <p>本项目位于东部片区，产品为汽车零部件及配件制造，符合产业布局和规划。</p> <p style="text-align: center;">（3）主导产业和发展定位</p> <p>集聚区产业定位为：突出发展高端装备制造、电子信息两大主导产业，积极发展研发、总部、物流等相关配套产业。</p> <p>高端装备制造：面对装备产业发展新形势、新要求，新东产业集聚区立足自身优势，加大与国家战略的对接，结合全省装备制造产业发展重点方向，大力发展新能源汽车、通航装备、智能装备等有基础、有优势的产业及产品，</p>

推动装备产业集聚化、特色化、差异化发展，加快发展壮大特色优势产业集群。

①新能源汽车

坚持“龙头带动、内聚外配、重点突破”发展战略，通过产业链招商、产业集群招商，引进基础类零部件生产企业，积极做大做强汽车及零部件产业，支持零部件龙头企业加强与上下游企业联合，打造全省重要的新能源汽车及零部件产业基地。

②通航制造

以安阳市建设航空运动之都、打造低空经济试验区为引领，以市场促招商、以集聚促发展、以制造促集群，有序推动安阳国际航空运动城项目，大力引进航空器制造、运行保障资源、航空运营等国内外龙头企业，促进技术研发、零部件制造、整机生产装配、销售服务、运行保障、通航运营等全产业链式发展，联合三大园区，将安阳市打造成为国家级通用航空产业制造基地和豫晋冀区域运营服务中心。

③智能成套装备

立足产业发展基础，以智能成套设备为重点，积极引导相关产业集聚发展，着力引进一批高水平的大企业、大项目，实现智能装备关键零部件和高端产品的重大突破，全面提升园区智能装备制造业的核心竞争力。

本项目属于汽车零部件及配件制造，符合安阳市新东产业集聚区产业定位，属于主导产业，符合总体发展规划要求。

(4) 配套设施

根据《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》（安环函〔2019〕28号），项目区域已建成示范区（安阳县）城市供水管网与安阳市第六供水厂相连；排水采用雨污分流，雨水由暗管收集，分散就近排往附近河网；污水进入安阳广润产业园污水处理厂，经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的A标准后外排。

本项目不需要供热、供天然气；不新增人员。综上，本项目所需的市政配套设施齐全。

2.安阳市新东产业集聚区负面清单

根据《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》提出了安阳市新东产业集聚区负面清单，本项目对比情况如下：

表1-1 安阳市新东产业集聚区产业发展负面清单

序号	分类	负面清单	本项目情况
1	管理要求	禁止入驻国家产业结构调整指导目录淘汰、限制类项目。	本项目符合国家产业政策
		禁止入驻《市场准入负面清单（2018年版）》所列市场主体。	不涉及
		禁止投资建设列入禁止用地目录、限制用地目录的项目。	不涉及
		禁止建设《国务院关于化解产能过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）	不涉及
		明确产能严重过剩行业的新增产能项目。	不涉及
		禁止入驻投资强度较小，不能满足《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政〔2015〕66号）文件要求的建设项目。	本项目可满足文件要求
		禁止引进不符合我国环境保护规定的技术、设备、材料和产品。	本项目各项技术、设备、材料和产品，可满足我国环境保护各项规定
		禁止入驻低于国家二级清洁生产标准要求的建设项目。	本项目建设可达行业内先进水平，满足要求
		禁止建设列入《环境保护综合目录》（2017年版）的高污染、高风险产品生产项目。	不涉及
2	燃料控制	禁止建设各类燃煤工业锅炉及燃煤工业炉窑。	不涉及
3	行业限制	禁止入驻未达到《电镀行业清洁生产评价指标体系》（国家发改委、环保部、工信部公告2015年第25号）综合评价指数I级要求的新建、扩建的电镀项目。	不涉及
		禁止建设不满足《电镀行业规范条件》的电镀项目。	不涉及
		禁止新建出厂废水中含有铬、镍、铅、镉等重点控制重金属的电镀项目。	不涉及

		禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； 禁止入驻露天喷涂项目。	不涉及																
		禁止建设不满足《铸造行业准入条件》、《河南省铸造行业准入条件》的装备制造类企业。	不涉及																
<p>对照产业集聚区负面清单，本项目不属于负面清单所列项目，符合规划环评要求。</p> <p>3.安阳市新东产业集聚区环境准入清单</p> <p>规划环评提出安阳市新东产业集聚区环境准入清单，本项目对比情况如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 安阳市新东产业集聚区环境准入条件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>类别</th> <th>准入条件</th> <th>本项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>产业类别</td> <td>·原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位及产业规划，符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目； ·杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策明令淘汰、落后生产工艺装备； ·依托现有企业入住的项目，应满足产业负面清单要求。</td> <td>1、本项目符合集聚区产业定位及产业规划，属于符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目。 2、本项目不涉及国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策明令淘汰、落后生产工艺装备。 3、本项目可满足产业负面清单要求</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>生产规模和工业技术先进要求</td> <td>·在工艺技术水平上，要求入驻的项目达到国内同行业领先水平、或具备国际先进水平； ·建设规模应符合国家相关行业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求； ·环保搬迁入驻企业应进行产品和生产技术的升级改造，达到国家相关规定要求。</td> <td>1、比亚迪公司引进生产线可达国内同行业领先水平。 2、项目建设规模符合国家相应经济、产品规模和生产工艺要求。 3、本项目不属于环保搬迁企业入驻企业。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>清洁生产水平</td> <td>·应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求； ·入驻项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求； ·入驻企业清洁生产水平应达到国家同行业先进水平或领先水平； ·新建、扩建的电镀项目原则上应达到</td> <td>1、本项目符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求。 2、本项目耗水、耗电、综合能耗均处于同行先进水平。 3、本项目清洁生产水平达到国家同行业先进水平。 4、项目不涉及电镀。</td> </tr> </tbody> </table>				序号	类别	准入条件	本项目情况	1	产业类别	·原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位及产业规划，符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目； ·杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策明令淘汰、落后生产工艺装备； ·依托现有企业入住的项目，应满足产业负面清单要求。	1、本项目符合集聚区产业定位及产业规划，属于符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目。 2、本项目不涉及国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策明令淘汰、落后生产工艺装备。 3、本项目可满足产业负面清单要求	2	生产规模和工业技术先进要求	·在工艺技术水平上，要求入驻的项目达到国内同行业领先水平、或具备国际先进水平； ·建设规模应符合国家相关行业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求； ·环保搬迁入驻企业应进行产品和生产技术的升级改造，达到国家相关规定要求。	1、比亚迪公司引进生产线可达国内同行业领先水平。 2、项目建设规模符合国家相应经济、产品规模和生产工艺要求。 3、本项目不属于环保搬迁企业入驻企业。	3	清洁生产水平	·应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求； ·入驻项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求； ·入驻企业清洁生产水平应达到国家同行业先进水平或领先水平； ·新建、扩建的电镀项目原则上应达到	1、本项目符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求。 2、本项目耗水、耗电、综合能耗均处于同行先进水平。 3、本项目清洁生产水平达到国家同行业先进水平。 4、项目不涉及电镀。
序号	类别	准入条件	本项目情况																
1	产业类别	·原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位及产业规划，符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目； ·杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策明令淘汰、落后生产工艺装备； ·依托现有企业入住的项目，应满足产业负面清单要求。	1、本项目符合集聚区产业定位及产业规划，属于符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目。 2、本项目不涉及国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策明令淘汰、落后生产工艺装备。 3、本项目可满足产业负面清单要求																
2	生产规模和工业技术先进要求	·在工艺技术水平上，要求入驻的项目达到国内同行业领先水平、或具备国际先进水平； ·建设规模应符合国家相关行业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求； ·环保搬迁入驻企业应进行产品和生产技术的升级改造，达到国家相关规定要求。	1、比亚迪公司引进生产线可达国内同行业领先水平。 2、项目建设规模符合国家相应经济、产品规模和生产工艺要求。 3、本项目不属于环保搬迁企业入驻企业。																
3	清洁生产水平	·应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求； ·入驻项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求； ·入驻企业清洁生产水平应达到国家同行业先进水平或领先水平； ·新建、扩建的电镀项目原则上应达到	1、本项目符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求。 2、本项目耗水、耗电、综合能耗均处于同行先进水平。 3、本项目清洁生产水平达到国家同行业先进水平。 4、项目不涉及电镀。																

		《电镀行业清洁生产评价指标体系》 (国家发改委、环保部、工信部公告 2015年第25号)综合评价指数I级要求。									
4	污染物 排放及 总量控 制	·入驻项目污染物排放必须满足国家、 行业污染物排放标准,《安阳市2018 年工业企业超低排放深度治理实施方 案》限值要求; ·使用溶剂型涂料的生产工序,烘干废 气宜采用焚烧处理,废气处理设施 VOCs总净化效率不低于90%,涂装废 气应确保废气污染物稳定达标排放。使 用溶剂型涂料的生产工序,涂装废气、 晾(风)干废气宜采用吸附浓缩+焚烧 方式处理,烘干废气宜采用焚烧处理。 ·整车制造企业有机废气收集率不低于 90%,其他汽车制造企业不低于80%; ·涉及重点重金属(铬、镍、铅、镉除 外)排放的企业需进行等量置换或减量 置换,满足安阳市重金属排放总量控制 要求; ·新建涉VOCs排放的工业,需进行区域 内等量或倍量削减替代。	1、本项目污染物排放满足国 家、行业污染物排放标准要 求,且满足《安阳市2018年工 业企业超低排放深度治理实 施方案》限值要求; 2、本项目不涉及涂料及溶剂 的使用。 3、不属于整车制造。 4、不涉及重金属使用。 5、本项目排放有机废气从现 有拆除项目中进行替代								
5	环境管 理要求	·入驻企业必须严格按照产业集聚区空 间结构规划进行布局; ·入驻企业必须满足单位工业增加值新 鲜水耗≤8吨/万元。	1、本项目严格按照产业集聚 区空间结构规划进行布局 2、本项目不涉及工艺用水								
6	集聚区 配套电 镀中心 建设要 求	·电镀中心的建设应满足《电镀行业规 范条件》相关要求,污染防治措施应 满足《河南省电镀建设项目环境影响评 价文件审查审批原则要求(试行)》相 关要求。 ·除在技术上不能实现自动控制的复杂 结构件等有特殊要求的电镀工艺外,电 镀中心应采用自动化电镀生产线。 ·电镀中心生产规模原则上≤8万m ² /d,服 务对象限定为集聚区内部入驻企业。	本项目不属于电镀项目								
<p>本项目符合安阳市新东产业集聚区环境准入条件,不属于产业集聚区禁止 和负面清单中的项目类型,因此符合产业集聚区发展规划。</p> <p>4、规划环评审查意见符合性分析</p> <p style="text-align: center;">表1-3 规划环评审查意见对比分析表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">类别</th> <th style="width: 35%;">审查意见</th> <th style="width: 35%;">企业现状</th> <th style="width: 15%;">符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>优化用地布局,在开发过程中不应随 意改变各用地功能区的使用功能,并 注重节约、集约用地。</td> <td>项目位于安阳市新东产业集聚 区,用地为工业用地,符合功能 区划。</td> <td>相符</td> </tr> </tbody> </table>				类别	审查意见	企业现状	符合性		优化用地布局,在开发过程中不应随 意改变各用地功能区的使用功能,并 注重节约、集约用地。	项目位于安阳市新东产业集聚 区,用地为工业用地,符合功能 区划。	相符
类别	审查意见	企业现状	符合性								
	优化用地布局,在开发过程中不应随 意改变各用地功能区的使用功能,并 注重节约、集约用地。	项目位于安阳市新东产业集聚 区,用地为工业用地,符合功能 区划。	相符								

合理用地布局	西部片区两河流及其所形成的景观湖面以及部分地势低洼的地区，严禁任何与生态修复、湿地和岸线保护无关的建设。	不在西部片区两河流及其所形成的景观湖面以及部分地势低洼的地区。	相符
	园区内建设项目的大气防护距离范围内，不得新建居住区、学校、医院等敏感目标。	本项目距居住区、学校、医院等敏感目标较远。	相符
优化产业结构	入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链。	按照国家相关政策及环保部门要求，开展清洁生产管理。	相符
	鼓励符合集聚区功能定位，国家产业政策鼓励的项目入驻。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类第十六条第6款新能源汽车、智能汽车及关键零部件、高效车用内燃机研发试验能力建设，属于鼓励类项目。	相符
	禁止新建各类燃煤工业锅炉及燃煤工业炉窑。	本项目不涉及燃煤工业锅炉及燃煤工业炉窑。	相符
	禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	本项目不属于生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	相符
	禁止入驻露天喷涂项目。	本项目不涉及露天喷涂。	相符
	装备制造业中涉及铬、镍等重金属的需要实现零排放。	本项目不产生铬、镍等重金属	相符
严格控制污染物排放	严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构加强污染治理等措施，严格控制大气污染物排放。	本项目严格执行污染物排放总量控制制度，污染治理和控制措施可以满足环保要求。	相符
	抓紧实施中水回用工程，减少废水排放量，保证污水处理设施的正常运行，确保安阳市新东产业集聚区污水处理厂出厂水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的A标准，安阳广润产业园污水处理厂实时提标改造，出水水质满足COD≤50mg/L，氨氮≤3.5mg/L要求。	不涉及	不涉及
<p>综上，本项目建设符合安阳市新东产业集聚区规划环评审查意见相关要求。</p>			
其他符合性	<p>1、政策符合性分析</p> <p>经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目属于鼓励类第十六条第6款新能源汽车、智能汽车及关键零部件、高效车用内燃机研发试验能</p>		

分析	<p>力建设，同时本项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》禁止准入类项目，项目所用生产设备亦不属于淘汰类设备，因此，本项目符合国家当前产业政策要求。项目已在安阳县发展和改革委员会备案，项目代码：2504-410522-04-01-309638，备案证明见附件二。</p> <p>2、“三线一单”相符性分析</p> <p>2.1 生态保护红线</p> <p>本项目选址位于安阳市安阳县瓦店乡黄河东路2号院，不涉及水源保护区自然保护区、风景名胜区、重点文物保护单位等禁止或限制开发的环境敏感目标，项目不在安阳县生态红线区域范围内，不触碰安阳县生态保护红线。</p> <p>2.2 环境质量底线</p> <p>根据《2024年安阳市生态环境状况公报》中的环境空气质量数据，本项目所在区域环境空气中的PM₁₀、PM_{2.5}、O₃浓度值不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。目前安阳市印发了《安阳市2024—2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》（安环委办〔2024〕3号），通过以改善大气环境质量为核心，以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，协同推进降碳、减污、扩绿、增长。通过以上措施的有力推进，将有效缓解大气污染状况，推动空气质量持续改善。</p> <p>本项目注塑废气依托现有“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后经排气筒DA001（高度28m）排放。点胶、固化废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附”系统处理后经DA003排气筒（高度28m）排放。本项目产生的废气经处理后达标排放，对周围声环境影响不大。</p> <p>本项目无新增废水排放，对地表水环境影响较小；项目噪声在采取相应环保措施后，厂界声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中标准，对周围声环境影响不大；本项目固体废物均能够得到合理暂存及处置。因此，项目建设能够满足环境质量底线管控要求。</p> <p>2.3 资源利用上限</p> <p>本项目用水依托供水管网，供电由当地国家电网提供，能够满足需求项目在现有厂区内建设，不新增用地，符合资源利用上限要求。</p>
----	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2.4 环境准入负面清单

根据安阳市发布的《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单(2023年版)》及河南省三线一单综合应用平台，从安阳市生态环境总体准入要求对项目符合性进行分析。

表 1-4 本项目与安阳市生态环境总体准入要求符合性分析一览表

维度	管控要求	本项目情况	相符性
空间 布局 约束	1、严格控制高耗能、高排放项目准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	1、本项目不属于高耗能、高排放项目。	相符
	2、新建、扩建、搬迁的化学原料药和生物生化制品建设项目应位于产业园区，并符合园区产业定位、园区规划、规划环评及审查意见要求。	2、本项目不属于化学原料药和生物生化制品建设项目。	相符
	3、铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点，避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产，也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。	3、本项目不属于铸造、锻压和钢铁行业。	相符
	4、严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能。	4、本项目不属于磷铵、电石、黄磷等行业。	相符
	5、禁止在黄河干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外，配套建设项目由工业和信息化部门会同应急管理部门认定），引导其他化工项目在化工园区发展。	5、本项目不位于黄河流域，也不属于化工行业。	相符
	6、禁止承接不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止承接包含《安阳市承接化工产业转移“禁限控”目录》中所列工艺装备或产品的项目。禁止承接煤化工产能。禁止承接一次性固定资产投资额低于3亿元（不含土地费用）的危险化学品生产建设项目（列入国家战略性新兴产业重点产品和服务指导目录的项目除外）。禁止在化工园区外承接化工项目。	6、本项目不属于石化、现代煤化工行业。	相符

	<p>7、从严从紧控制现代煤化工产能规模和新增煤炭消费量。确需新建的现代煤化工项目，应确保煤炭供应稳定，优先完成国家明确的发电供热用煤保供任务，不得通过减少保供煤用于现代煤化工项目建设，新建项目企业环保应达到绩效分级A级指标要求。新建项目应优先依托园区集中供热供汽设施，原则上不再新增自备燃煤机组。大气污染防治重点区域严禁新增煤化工产能（不含煤制油、煤制燃料）。</p>	<p>7、本项目不属于现代煤化工行业，也不新增煤炭消耗。</p>	<p>相符</p>
	<p>8、推动涉重金属产业集中优化发展，禁止低端落后产能向我市转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。新建、扩建的重有色金属冶炼、电镀、制革企业应选择布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。</p>	<p>8、本项目不涉及重金属。</p>	<p>相符</p>
	<p>9、禁止在水土流失严重区及重点预防区、水源保护区、生态脆弱区、自然保护地、野生动植物重要栖息地等区域，开展造成或者可能造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境的生产建设活动。确因重大发展战略和重大公共利益需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续。严禁在黄河干流和主要支流临岸一定范围内新建“两高一资”（高耗能、高污染和资源性）项目及相关产业园区，具体范围由省人民政府制定。禁止在黄河干流岸线和重要支流岸线的管控范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全水平、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p>	<p>9、项目在现有厂房内建设，不开展可能造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境的生产建设活动。</p>	<p>相符</p>
	<p>10、原则上禁止曾用于生产、使用、贮存、回收、处置有毒有害物质的工矿用地复垦为种植食用农产品的耕地。</p>	<p>10、本项目不涉及。</p>	<p>相符</p>
	<p>11、工业企业选址应对符合国土空间规划和相关规划要求，建设项目严格执行声功能区环境准入要求，禁止在0、1类声环境功能区、严格限制在城市建成区内2类声环境功能区（工业园区外）建设产生噪声污染的工业项目。严控噪声污染严重的工业企业向乡村居民区域转移。</p>	<p>11、本项目依托“安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套项目、汽车零部件产业园”内现有厂房进行建设。</p>	<p>相符</p>
	<p>12、禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，改建建设项目不得增加排污量。</p>	<p>12、本项目不在水源保护区及准保护区范围内。</p>	<p>相符</p>
	<p>林州万宝山省级自然保护区禁止下列行为：（一）禁止在自然保护区内进行砍伐、放牧、狩猎、捕捞、采药、开垦、烧荒、开矿、采石、挖沙等活动；但是，法律、行政法规另有规定的除外。（二）禁止任何人</p>	<p>13、本项目不在林州万宝山省级自然保护区。</p>	<p>相符</p>

	<p>进入自然保护区的核心区。因科学研究的需要，必须进入核心区从事科学研究观测、调查活动的，应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划，并经自然保护区管理机构批准。（三）禁止在自然保护区的缓冲区开展旅游和生产经营活动。因教学科研的目的，需要进入自然保护区的缓冲区从事非破坏性的科学研究、教学实习和标本采集活动的，应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划，经自然保护区管理机构批准。（四）在自然保护区的核心区和缓冲区内，不得建设任何生产设施。在自然保护区的实验区内，不得建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施；建设其他项目，其污染物排放不得超过国家和地方规定的污染物排放标准。（五）在自然保护区的外围保护地带建的项目，不得损害自然保护区内的环境质量；已造成损害的，应当限期治理。</p>		
污 染 物 排 放 管 控	<p>1、新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排和替代要求。</p>	<p>1、本项目主要污染物排放满足当地总量减排要求。</p>	相符
	<p>2、到2025年，PM_{2.5}浓度总体下降27%以上，低于45微克/立方米；优良天数65%以上；重污染天数2.2%以下。完成国家、省定的“十四五”地表水环境质量和饮用水水质目标，南水北调中线一期工程总干渠安阳辖区取水水质稳定达到Ⅱ类。全市土壤环境质量总体保持稳定，土壤环境风险得到管控，土壤污染防治体系基本完善。土壤安全利用进一步巩固提升，受污染耕地安全利用率实现95%以上，重点建设用地上安全利用有效保障。</p>	<p>2、本项目建成后各废气污染物均设置相应处理设施，废气污染物达标排放，对优良天数不造成影响。本项目利用现有厂房进行建设，不新增地块，不涉及土壤污染。</p>	相符
	<p>3、鼓励现有钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等重点行业及“两高”行业污染治理水平达到A级企业或引领性企业水平，其他行业污染治理水平达到B级企业水平；新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到B级以上绩效水平。新建及迁建煤炭、矿石、焦炭等大宗货物年运量150万吨以上的物流园区、工矿企业，原则上接入铁路专用线或管道。火电、钢铁、石化、化工、煤炭、焦化、有色等行业大宗货物清洁运输比例达到80%以上。重点区域鼓励高炉—转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。</p>	<p>3、本项目建设完成后，各污染物排放值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平。</p>	相符
	<p>4、医药、化工、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋等涉VOCs行业应采取密闭式作业，根据不同行业VOCs排放浓度、成分，选择燃烧、吸附、生物法、冷凝等针对性强、治理效果明显的处理技术或多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率；VOCs物料储存、转移和输送、工艺过程、设备与管线组件VOCs泄漏控制、敞开液面VOCs无组织排放控</p>	<p>4、本项目属于汽车零部件及配件制造，不属于医药、化工、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋行业；本项目VOCs选择活性炭</p>	相符

	制，以及VOCs无组织排放废气收集处理系统和企业厂区内及周边污染监控应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》相关要求。	吸附处理，活性炭为碘值大于800的活性炭颗粒；本项目建成后企业厂区内及周边污染监控满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》相关要求。	
	5、向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	5、不涉及。	相符
	6、鼓励和支持无汞催化剂和工艺、限制或禁止的持久性有机污染物替代品和技术。	6、不涉及。	相符
环境 风险 防控	各级生态环境部门和其他负有生态环境监督管理职责的部门要加强对存在风险场所的日常环境监测，并对可能导致突发环境事件的风险信息加强收集、分析和研判。工业和信息化、公安、自然资源和规划、住房和城乡建设、交通运输、水利、农业农村、商务、卫生健康、应急、气象、地震等有关部门要按照职责分工，及时将可能导致突发环境事件的信息通报同级或事发地生态环境部门。企事业单位和其他生产经营者应当落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估和环境应急演练，健全风险防控措施。当出现可能导致突发环境事件的情况时，应当立即报告当地生态环境部门。	该公司拟建设完善的环境安全体制；定期开展突发环境风险评估，并制定应急预案，及时排查治理环境安全隐患。	相符
资源 开发 效率 要求	1、十四五期间，全市年用水总量控制完成国家、省、市下达目标要求。火电、钢铁、造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业、推进企业串联用水、分质用水、一水多用和梯级循环利用，提升工业污水资源化利用效率。 2、实行严格的耕地保护制度和节约用地制度，提高土地资源利用效率，实现从扩张型发展向内涵式发展的转变。 3、积极推进“可再生能源+储能”示范项目建设；立足安阳产业基础优势，加快培育人工智能产业、氢能和储能产业和大数据融合创新产业；鼓励生物秸秆资源发电、风力发电、地热能开发等项目建设，合理开发风能、地热能、煤层气等资源。 4、持续实施新建（含改扩建）项目煤炭消费等量或减量替代。 5、“十四五”全市万元地区生产总值能耗强度降低18%。	1、本项目不属于高耗水行业。 2、本项目依托现有厂房进行建设，用地为工业用地，不新增用地。 3、不涉及。 4、不涉及。 5、本项目持续开展节能降耗工作。项目建设不会对安阳市单位工业增加值能耗强度产生明显影响。	相符
<p>本项目位于安阳市安阳县瓦店乡黄河路2号，属于安阳高新技术产业开发区（环境管控单元编码：ZH41052220006），河南省三线一单综合信息应用平台查询详见下表。</p>			

表1-5 安阳高新技术产业开发区单元管控要求

环境管控单元							
环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属区县	管控单元分类	管控要求		本项目情况	相符性
ZH41052220006	安阳高新技术产业开发区	河南省安阳市安阳县	重点管控单元	空间布局约束	1、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。	本项目符合园区规划及规划环评及批复文件要求。	相符
					2、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	不属于“两高”项目。	
					3、鼓励通用装备制造、专用装备制造；硅钢、精品板材和线材；软件服务、5G 通讯传输服务；大数据基础设施，传统产业数字化、智能化、绿色化升级相关产业入驻。	本项目为新能源汽车门锁项目，符合相关园区产业定位。	
					4、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。	项目符合园区规划及规划环评要求。	
			污染物排放管控	1、严格落实规划环评及其审查意见制定的环保措施。严格执行污染物排放总量控制制度。	本项目严格执行污染物排放总量控制制度。	相符	
				2、污水处理厂出水达到或优于《城镇污水(GB18918-2002)一级标准的 A 标准，并满污水处理厂污染物排放标准》足地表水断面达标要求。	本项目无废水产生。		

					3、新建燃气锅炉实现低氮燃烧。	本项目不涉及锅炉。	
					4、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。	不属于“两高”项目。	
					5、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。	不属于“两高”项目。	
			环境 风险 防控	1、建立危险源档案。建设开发区风险防范体系和应急预案。	企业建立危险源档案。	相符	
				2、区内具有重大危险源的企业应在厂区内修建消防废水应急水池。	本项目不涉及重大危险源		
			资源 利用 效率 要求	/	/	/	

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

3、土地规划相符性分析

本项目依托安阳比亚迪电子有限公司现有4号厂房进行建设，根据安阳比亚迪电子有限公司不动产权证书可知，本项目厂区所用土地为工业用地。对比《安阳县东部城乡总体规划》（2017-2035）、《安阳市新东产业集聚区发展规划》（2018-2035）可知，所用地块符合规划要求（详见附件3）。

综上，本项目用地性质及规划相符性均符合要求。

4、与乡镇集中式饮用水源相符性分析

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23号）、《安阳县人民政府关于安阳县白璧镇“千吨万人”集中式饮用水水源地保护范围（区）的批复》（安县政文〔2019〕61号）以及《安阳县人民政府关于安阳县高庄镇等6个乡镇级集中式饮用水水

源保护范围（区）的批复》（安县政文〔2020〕66号），安阳县乡镇集中式供水水源如下：

（1）安阳县辛村镇地下水井（共1眼井）：一级保护区范围：取水井外围30米的区域。

（2）安阳县永和乡地下水井（共1眼井）：一级保护区范围：水厂厂区及外围30米、东至212省道的区域。

（3）安阳县吕村镇地下水井（共1眼井）：一级保护区范围：水厂厂区及外围西30米、北10米的区域。

（4）安阳县崔家桥镇地下水井（共1眼井）一级保护区范围：水厂厂区及外围西30米、北10米的区域。

（5）安阳县瓦店乡地下水井群（共2眼井）：一级保护区范围：水厂厂区（1号取水井），2号取水井外围30米的区域。

（6）安阳县北郭乡地下水井（共1眼井）：一级保护区范围：水厂厂区及外围西30米、南30米的区域。

（7）白璧镇后白璧地下水井群（共2眼机井）一级保护区范围：取水井外围30米的区域。

（8）安阳县高庄镇高庄地下水井（共1眼井）

一级保护区范围：水井外围30米的区域。

（9）安阳县崔家桥镇北街地下水井（共1眼井）

一级保护区范围：水井外围30米的区域。

（10）安阳县永和镇西街地下水井群（共3眼井）

一级保护区范围：水井外围30米的区域。

（11）安阳县北郭乡杨北郭地下水井（共1眼井）

一级保护区范围：水井外围30米的区域。

（12）安阳县吕村镇中吕地下水井群（共3眼井）

一级保护区范围：水井外围30米的区域。

（13）安阳县辛村镇地下水井群（共5眼井）

一级保护区范围：水井外围30米的区域。

经调查，本项目均不在上述集中饮用水源保护区范围内。

5、与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》中塑料制品行业企业 A 级指标要求相符性分析

本项目为汽车零部件及配件制造，生产工序涉及塑料制品行业，大气污染物涉及非甲烷总烃，应与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》中塑料制品企业绩效分级 A 级指标进行对标分析。

表 1-6 与塑料制品行业企业 A 级指标要求相符性分析

差异化指标	A 级企业要求	本项目情况	相符性
能源类型	能源使用电、天然气、液化石油气等能源。	本项目生产过程仅使用电作为能源。	相符
生产工艺及装备水平	1.属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》鼓励类和允许类；2.符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。	1.本项目属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类项目； 2.符合相关行业产业政策； 3.符合河南省相关政策要求； 4.符合市级相关规划。	相符
废气收集及处理工艺	1. 投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥、塑炼、压延、涂覆等涉 VOCs 工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至 VOCs 废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒； 2. 使用再生料的企业 VOCs 治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧）；使用原生料的企业 VOCs 治理采用燃烧工艺或吸附、冷凝、膜分离等工艺处理（其中采用颗粒状活性炭的，柱状活性炭直径 ≤5mm、碘值 ≥800mg/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:7000 的要求；使用蜂窝状活性炭的，碘值 ≥650mg/g、比表面积应不低于 750m ² /g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:5000 的要求；活性炭吸附设施废气进口处安装有仪器仪表等装置，可实时监测显示并记录湿度、温度等数据，废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过 40℃、1mg/m ³ 、50%）。废气中含有油烟或颗粒物的，	1.本项目注塑等涉 VOCs 工序在密闭车间内操作，废气经集气罩或设备自带抽风管有效收集 VOCs 废气并排入废气处理系统，采用集气罩、万向抽气罩的工序，控制罩开口面风速不低于 0.3 米/秒。 2.本项目注塑工段 VOCs 治理拟采用“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理废气，本项目活性炭碘值均在 800mg/g 及以上；活性炭吸附设施废气进口处安装仪器仪表等装置，可实时监测显示并记录湿度、温度等数据，废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过 40℃、1mg/m ³ 、50%，本项目注塑废气含颗粒物，在 VOCs 治理设施前端加装活性炭纤维过滤棉过滤颗粒物。 3.本项目注塑工序采用自动投料器投加和配混，投加和混配工序在封闭车间内进行； 4.废活性炭采用密闭的包装袋储存、转运，并建立储存、处置台账，委托有资质单位处置；	相符

	<p>应在 VOCs 治理设施前端加装除尘设施或油烟净化装置；</p> <p>3. 粉状、粒状物料采用自动投料器投加和配混，投加和混配工序在封闭车间内进行，PM 有效收集，采用覆膜滤袋、滤筒等除尘技术；</p> <p>4. 废吸附剂应密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账；</p> <p>5. NO_x 治理采用低氮燃烧、SNCR/SCR 等适宜技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭，并采取氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。</p>	5. 本项目不涉及 NO _x 。	
无组织管控	<p>1. VOCs 物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；</p> <p>2. 粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送；</p> <p>3. 产生 VOCs 的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施；</p> <p>4. 厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地；</p> <p>5. 贮存易产生粉尘、VOCs 和异味的危险废物贮存库，设有废气收集装置和废气处理设施。废气处理设施的排气筒高度不低于 15m。</p>	<p>1. 本项目塑料颗粒原料存储于密闭的包装袋；在非取用状态时应保持密闭；</p> <p>2. 粒状物料采用封闭输送方式。</p> <p>3. 本项目产生 VOCs 的生产工序和设备设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施；</p> <p>4. 本项目厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。</p> <p>5. 本项目依托的危险废物贮存库，设有废气收集装置和废气处理设施。废气处理设施的排气筒高度不低于 15m。</p>	相符
排放限值	<p>1. 全厂有组织 PM、NMHC 有组织排放浓度分别不高于 10、20mg/m³；</p> <p>2. VOCs 治理设施去除率达到 80% 及以上；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m³，企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m³；</p> <p>3. 锅炉烟气排放限值要求：燃气锅炉 PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于：5、10、50/30mg/m³。</p>	<p>1. 全厂有组织 NMHC 排放浓度满足不高于 20mg/m³ 的要求；</p> <p>2. 本项目运营期采取的 VOCs 治理工艺对 VOCs 去除率为 85%；</p> <p>3. 本项目不涉及锅炉。</p>	相符
监测监控水平	1. 有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟	1 本项目注塑废气依托原有废气排放口 DA001 排放，根据《排污许可证申请与核发技术	相符

		<p>气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m³/h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p> <p>2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。</p>	<p>规范橡胶和塑料制品工业》、《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》，本项目注塑废气依托的 DA001 排放口为一般排放口，不需安装烟气排放自动监控设施（CEMS）；本项目注塑工序依托排放口 VOCs 初始排放速率小于 2kg/h，不需要安装在线监测；</p> <p>2.本企业废气排放口按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；本项目废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。</p>	
环境管理水平	环保档案	<p>1. 环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明；</p> <p>2. 国家版排污许可证；</p> <p>3. 环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等）；</p> <p>4. 废气污染治理设施稳定运行管理规程；</p> <p>5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。</p>	相符	相符
	台账记录	<p>1. 生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；</p> <p>2. 废气污染治理设施运行、维护、管理信息（包括但不限于废气收集系统和污染治理设施的名称规格、设计参数、运行参数、巡检记录、污染治理易耗品与药剂用量（吸附剂、催化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤耗材等）、操作记录以及维护记录、运行要求等）；</p> <p>3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；</p> <p>3. 主要原辅材料消耗记录；</p> <p>4. 燃料消耗记录；</p> <p>6.固废、危废暂存、处理记录。</p>	相符	相符
	人员配置	<p>配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。</p>	不涉及	相符

运输方式	1. 物料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车； 2. 厂内车辆全部达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车； 3. 厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	项目建成后，按照要求： 1. 物料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车； 2. 不涉及厂内运输车辆； 3. 厂区非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	相符
运输监管	日均进出货 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关材料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	本项目日均进出货小于 150 吨（载货车辆日进出小于 10 辆次），无需建立门禁视频监控系统；根据要求建立电子台账。	相符

备注 ^[1]：使用再生料的企业是以再生塑料颗粒或其他企业废旧塑料为原料的企业，其中不包括利用自身边角料进行生产的企业。

备注 ^[2]：2021 年 3 月 1 日后新建的燃气锅炉和需要采取特别保护措施的区域，执行该排放限值。

由上表对比分析可知，本项目可以满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》中塑料制品企业绩效分级 A 级指标相关要求。

6、与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）相符性分析

本项目生产工艺中的点胶、胶固化工序产生的 VOCs，应与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）中通用行业中涉 VOCs 企业绩效引领性指标进行对标分析。

表 1-7 本项目与通用行业涉 VOCs 企业绩效引领性指标相符性

引领性指标		本项目建设情况	相符性
涉 VOCs 企业绩效引领性指标			
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中鼓励类项目，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	相符
物料储存	1. 涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储； 2. 盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过	1. 本项目涉 VOCs 液态硅胶、UV 胶等物料密闭存放于危化品库房（依托现有）； 2. 盛装过 VOCs 物料的包装容	相符

	<p>加盖、封装等方式密闭储存；</p> <p>3. 生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存。</p>	<p>器密闭储存于危废暂存间，定期交有资质单位处置；</p> <p>3. 本项目生产车间内涉 VOCs 液态硅胶、UV 胶等物料密闭存放。</p>	
物料转移和输送	涉 VOCs 物料采用密闭管道或密闭容器等输送	本项目涉 VOCs 物料转移过程和输送过程密闭转移和输送。	相符
工艺过程	原辅材料调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作。	本项目涉 VOCs 物料采用密闭设备或在密闭空间内操作。	相符
	涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	本项目涉 VOCs 物料密闭存放于危化品库房，转移过程密闭，工艺过程的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	相符
排放限值	NMHC 排放限值不高于 30mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目 NMHC 排放限值不高于 30mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	相符
监测监控水平	<p>1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m³/h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p> <p>2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3.未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。</p>	<p>1.本项目注塑废气经 DA001 排放；点胶、固化废气经 DA003 合并排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》，本项目各有组织排放口均为一般排放口，不需安装烟气排放自动监控设施（CEMS）；本项目各排放口 VOCs 初始排放速率均小于 2kg/h，不需要安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）；</p> <p>2.本企业各排放口需按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3.本项目在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。</p>	相符
厂容厂貌	<p>1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化；</p> <p>2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；</p> <p>3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。</p>	<p>1.本项目所在厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面已硬化；</p> <p>2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；</p> <p>3.其他未利用地已绿化或进行硬化，无成片裸露土地。</p>	相符

环境管理 水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件； 2.废气治理设施运行管理规程； 3.一年内废气监测报告； 4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	按照环保主管部门管理要求，进行本项目的环境管理： 1.环保档案资料齐全，包括环评批复文件、排污许可证、竣工环保验收文件在内的环保手续齐全；废气治理设施运行管理规程、一年内废气监测报告均合规存档；	相符
	台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录。	2.台账记录信息完整，包括生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）、废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）； 3.监测记录信息； 4.主要原辅材料、电消耗记录在管理台账记录信息完整及合规存档； 5.电消耗记录。	相符
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	相符

本项目在严格落实上表要求情况下，符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）通用行业涉VOCs引领性指标要求。

7、与安环委〔2024〕3号实施方案符合性分析

根据安阳市生态环境保护委员会关于印发《安阳市2024—2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》的通知（安环委〔2024〕3号），项目对比方案中相关内容，进行分析如下。

表 1-8 与攻坚行动方案对比分析表

类别	内容	企业对标情况	符合性
产业结构调整攻坚	5.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、石灰窑、机制砂（石料破碎）等行业产能。严格控制新建生产和使用高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。新（改、扩）建项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，原则上达到环保绩效A级、引领性企业或国内清洁生	本项目不属于“两高”项目，不涉及高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，按照A	相符

	产先进水平，其中火电、钢铁、水泥、焦化项目要高标准实现超低排放	级绩效分级指标建设。	
工业深度清污攻坚	21.实施重点行业深度治理。2024年9月底前，1221家涉工业炉窑、锅炉、VOCs、破碎加工等重点企业完成低效失效治理设施升级改造，淘汰不成熟、不实用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化程度低的治理设施，提升治理设施运行维护水平和监测数据质量。	本项目VOCs治理采取活性炭吸附装置，不属于低效失效治理设施。	相符
	25.规范污染治理设施运行加强污染治理设施运行监管，推动各工业企业完善制定设施运行维护操作规程，细化落实岗位环保责任制，确保设施安全稳定运行。	制定设施运行维护操作规程，细化落实岗位环保责任制，确保设施安全稳定运行	相符
	26.深化工业企业环保绩效评级适当提高环保绩效A、B级企业标准，强化清洁运输替代比例、安装分布式控制系统（DCS）等要求。	项目建设符合绩效分级“塑料制品行业”A级企业要求	相符
<p>本项目符合《安阳市2024—2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》中相关攻坚方案要求。</p>			

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来				
	<p>为满足市场需要，安阳比亚迪电子有限公司拟在安阳市安阳县瓦店镇黄河东路2号内的4号厂房一层和二层进行扩建，主要生产新能源汽车门锁。</p> <p>本项目产品属于汽车零部件及配件，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年）》，本项目属于“三十三、汽车制造业36-71汽车零部件及配件制造367-其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表；同时因部分门锁零部件需塑料注塑，该部分属于塑料零件及其他塑料制品，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年）》，属于“二十六、橡胶和塑料制品业29-53塑料制品业292-其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。</p>				
	2、备案相符性分析				
	项目拟建设情况与备案相符性见下表。				
	表 2-1 项目拟建设情况与备案相符性一览表				
	序号	类别	备案内容	拟建内容	相符性
	1	建设地点	安阳市安阳县瓦店镇黄河东路2号	安阳市安阳县瓦店镇黄河东路2号	相符
	2	建设性质	新建	扩建	不相符
	3	建设内容	建设规模及内容：该项目拟在安阳县比亚迪产业园内，占地约6000平方米，利用原有厂房，建设电子锁体左右锁半自动线体、机械锁手工组装线体、吸合锁线体、超级门锁线体等，局部建设生产区域、办公区域、仓库区域等附属配套。建成年产200万套新能源汽车门锁等相关产品。	建设规模及内容：该项目拟在安阳县比亚迪产业园内，占地约6000平方米，利用原有厂房，建设电子锁体左右锁半自动线体、机械锁手工组装线体、吸合锁线体、超级门锁线体等，局部建设生产区域、办公区域、仓库区域等附属配套。建成年产200万套新能源汽车门锁等相关产品。	相符
	<p>由表可知，项目从建设地点、建设内容均与备案相符。由表 2-1 可知，备案性质为新建，但实际情况为扩建。</p>				
3、项目建设内容					
3.1 项目建设内容					
项目主要建设内容见表 2-2。					

表 2-2 本项目主要建设内容

内容	项目组成		建设内容	备注
主体工程	4号厂房	一层	注塑工段依托现有注塑车间,在注塑车间内空地新增注塑机,占地面积约 2000m ² 。	依托现有厂房
		二层	钢混结构,建设新能源汽车门锁组装生产线,设置原料库、成品仓库、生产区,主要设备有 UV 固化炉、自动点胶机、旋铆机等,面积 3500m ²	依托现有厂房
公用工程	给水		依托现有市政供水管网	依托现有
	供电		使用市政集中供电	/
	排水		不新增废水	/
储运工程	原料仓		将原有空置房屋设置为原料仓库,占地面积约 90m ²	依托现有
	成品仓		依托 4 号厂房现有成品仓库,占地面积约 50m ² 。	依托现有
环保工程	废气		注塑废气依托现有“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后经排气筒 DA001 (高度 28m)排放。	依托现有
			点胶废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附”处理后经 DA003 排气筒 (高度 28m)排放。	企业现有废气处理装置为活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附,本次新增袋式除尘器。
	废水		不新增废水,无废水产生	/
	噪声		基础减振、厂房隔声	新建
	固体废物	一般固废	依托现有一般固废库,占地面积 688m ²	依托现有
危险废物		依托现有危险废物暂存库,占地面积 550m ²	依托现有	

备注:共有 5 个排气筒,分别是现有注塑车间排气筒 DA001,现有 SMT 贴片、成品组装废气排气筒 DA003,职工食堂烟囱 DA004,危废间排气筒 DA005,锅炉排气筒 DA006。原有的 PCBA 插件排气筒 DA002 相关设备已拆除,已停止使用。

4、项目产品及产能

项目产品主要为新能源汽车门锁,具体见列表。

表 2-3 本次工程产品方案一览表

产品名称		年产量	备注
新能源汽车门锁	超级锁	200 万件/年	根据实际订单量每种锁生产量有差异,但年总产量为 200 万件
	电子锁		
	机械锁		
	吸合锁		

表 2-4 全厂工程方案一览表

产品	现有工程	在建工程	本次扩建工程	全厂
	年产量	年产量	年产量	
电子线束	/	400 万套	/	400 万套/年
手机充电器	1 千万只	/	/	1 千万只/年
汽车门锁	/	/	200 万件	200 万件/年

备注: 安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目仅保留年产 1 千万只手机充电器生产线和锅炉, 其余生产线不再建设。

5、项目主要原辅材料及资（能）源消耗

5.1 项目主要原辅材料及资（能）源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 2-5 本次工程主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	年用量（件/个）	型态	使用工序
1	左侧安装底板	800 万	固态	组装
2	锁止臂铆钉	800 万	固态	组装
3	锁舌铆钉	800 万	固态	组装
4	锁舌缓冲块	800 万	固态	组装
5	锁止臂	800 万	固态	组装
6	锁舌	800 万	固态	组装
7	左侧锁舌弹簧	800 万	固态	组装
8	左后门锁安装底壳	800 万	固态	组装
9	左侧开启臂联动块弹簧	800 万	固态	组装

10	左侧开启臂联动块	800 万	固态	组装
11	左侧应急锁止旋钮	800 万	固态	组装
12	左侧锁止臂弹簧	800 万	固态	组装
13	左侧锁扣缓冲块	800 万	固态	组装
14	左侧外开摇臂弹簧	800 万	固态	组装
15	左安装支架	800 万	固态	组装
16	左侧外开臂	800 万	固态	组装
17	拉锁	800 万	固态	组装
18	拉锁	800 万	固态	组装
19	左后内开启臂	800 万	固态	组装
20	左后门内开联动板	800 万	固态	组装
21	左儿童锁锁止块	800 万	固态	组装
22	左后门儿童锁联动块弹簧	800 万	固态	组装
23	左侧儿童锁切换弹簧	800 万	固态	组装
24	儿童锁电机蜗杆	800 万	固态	组装
25	儿童锁电机	800 万	固态	组装
26	微动开关	800 万	液体	组装
27	中控主动齿轮联动块	800 万	固态	组装
28	中控电机	800 万	固态	组装
29	左侧内开弹簧	800 万	固态	组装
30	儿童锁电机减震海绵	800 万	固态	组装
31	中控电机减震海绵	800 万	固态	组装
32	儿童锁斜齿轮	800 万	固态	组装
33	左后门电机固定壳体	800 万	固态	组装
34	中控缓冲块	800 万	固态	组装
35	左侧中控联动切换弹簧	800 万	固态	组装
36	左侧中控锁止联动杆	800 万	固态	组装
37	ST3.2*14 螺丝	800 万	固态	组装

38	ST3.2*8 螺丝	800 万	固态	组装
39	TPE 塑胶料	100 吨	固态	注塑
40	UV 胶	5.4 吨	固态	点胶
41	润滑油脂	1.4 吨	固态	组装
42	液态硅胶	13000L	液态	组装
43	新鲜水	756m ³ /a	液态	/
44	电	20kwh/a	/	/

备注：四种锁原料种类及用料均一样，仅部件形状、结构有差异

表 2-6 扩建工程完成后全厂主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	现有工程年用量	扩建工程年用量 (个)	扩建完成后全厂年用量 (个)	变化量 (个)	备注
1	左侧安装底板	/	800 万	800 万	+800 万	本项目汽车门锁
2	锁止臂铆钉	/	800 万	800 万	+800 万	
3	锁舌铆钉	/	800 万	800 万	+800 万	
4	锁舌缓冲块	/	800 万	800 万	+800 万	
5	锁止臂	/	800 万	800 万	+800 万	
6	锁舌	/	800 万	800 万	+800 万	
7	左侧锁舌弹簧	/	800 万	800 万	+800 万	
8	左后门锁安装底壳	/	800 万	800 万	+800 万	
9	左侧开启臂联动块弹簧	/	800 万	800 万	+800 万	
10	左侧开启臂联动块	/	800 万	800 万	+800 万	
11	左侧应急锁止旋钮	/	800 万	800 万	+800 万	
12	左侧锁止臂弹簧	/	800 万	800 万	+800 万	
13	左侧锁扣缓冲块	/	800 万	800 万	+800 万	
14	左侧外开摇臂弹簧	/	800 万	800 万	+800 万	
15	左安装支架	/	800 万	800 万	+800 万	
16	左侧外开臂	/	800 万	800 万	+800 万	
17	拉锁	/	800 万	800 万	+800 万	
18	拉锁	/	800 万	800 万	+800 万	

19	左后内开启臂	/	800万	800万	+800万	目汽车门锁	
20	左后门内开联动板	/	800万	800万	+800万		
21	左儿童锁锁止块	/	800万	800万	+800万		
22	左后门儿童锁联动块 弹簧	/	800万	800万	+800万		
23	左侧儿童锁切换弹簧	/	800万	800万	+800万		
24	儿童锁电机蜗杆	/	800万	800万	+800万		
25	儿童锁电机	/	800万	800万	+800万		
26	微动开关	/	800万	800万	+800万		
27	中控主动齿轮联动块	/	800万	800万	+800万		
28	中控电机	/	800万	800万	+800万		
29	左侧内开弹簧	/	800万	800万	+800万		
30	儿童锁电机减震海绵	/	800万	800万	+800万		
31	中控电机减震海绵	/	800万	800万	+800万		
32	儿童锁斜齿轮	/	800万	800万	+800万		
33	左后门电机固定壳体	/	800万	800万	+800万		
34	中控缓冲块	/	800万	800万	+800万		
35	左侧中控联动切换弹 簧	/	800万	800万	+800万		
36	左侧中控锁止联动杆	/	800万	800万	+800万		
37	ST3.2*14 螺丝	/	800万	800万	+800万		
38	ST3.2*8 螺丝	/	800万	800万	+800万		
39	TPE 塑胶料	/	100吨	100吨	+100吨		本项 目汽 车门 锁
40	UV 胶	/	5.4吨	5.4吨	+5.4吨		
41	润滑油脂	/	1.4吨	1.4吨	+1.4吨		
42	液态硅胶	/	13000L	13000L	+13000L		
43	PC+ABS 塑胶料	1843444.4kg	/	1843444.4kg	/		注塑 生产 线
44	簧片、胶壳	10000000套	/	10000000套	/		
45	片状热缩膜	4000020卷	/	4000020卷	/		
46	胶粘剂-Q800	1125kg	/	1125kg	/		

47	保护膜	2400 卷	/	2400 卷	/	
48	色母	16.8kg	/	16.8kg	/	
49	硅胶	480kg	/	480kg	/	
50	焊锡膏	5940kg	/	5940kg	/	
51	红胶	19803.3L	/	19803.3L	/	
52	贴片 IC	20000000 个	/	20000000 个	/	SMT 贴片 生产 线
53	贴片场效应管	10000000 个	/	10000000 个	/	
54	贴片电感、耦合器、 热敏电阻、整流桥、 陶瓷电容、三极管	10000000 套	/	10000000 套	/	
55	贴片电阻	176400000 个	/	176400000 个	/	
56	贴片二极管	56000000 个	/	56000000 个	/	
57	锡丝	40kg	/	40kg	/	
58	焊锡条	6492.9kg	/	6492.9kg	/	
59	助焊剂	6621.5L	/	6621.5L	/	
60	无铅锡丝	450kg	/	450kg	/	
61	胶粘剂	730.5 支	/	730.5 支	/	
62	PCB、变压器、插件 IC、插件电解电容、 插件电容、插件电阻、 插件二极管、插件滤 波器、插件耦合器、 插件熔断保险、插件 三端稳压管、插件三 极管、插件陶瓷电容、 三极管、贴片电容、 贴片电阻、贴片二极 管、贴片三极管、插 件瞬态抑制二极管、 插件蜂鸣器、插件三 极管、插件 USB、插 件场效应管	10000000 套	/	10000000 套	/	PCBA 手工 插件 生产 线
63	硅胶	428L	/	428L	/	
64	导热硅脂_G-340	10kg	/	10kg	/	
65	硅胶_527_透明	60kg	/	60kg	/	
66	PCB、插件电感、插 件电解电容、插件电	10000000 套	/	10000000 套	/	PCBA 自动

	容、插件熔断保险、 插件色环电感					插件 生产 线
67	载带_热熔胶带	558007.2m	/	558007.2m	/	
68	载带_高温美纹胶带	156001.8m	/	156001.8m	/	
69	PCBA 已插件、数据 线、胶袋、吸塑罩、 吸塑盘、绝缘罩	10000000 套	/	10000000 套	/	手机 充电 器组 装生 产线
70	卷状热缩膜	900 卷	/	900 卷	/	
71	封箱胶袋	1052 卷	/	1052 卷	/	
72	硅胶	14500.5 支	/	14500.5 支	/	
73	焊锡条	2777.1kg	/	2777.1kg	/	
74	助焊剂	2648.5L	/	2648.5L	/	
75	热缩膜	600 卷	/	600 卷	/	
76	焊锡膏	80kg	/	80kg	/	
77	热敏电阻	400 万套	/	400 万套	/	
78	PCB 板	400 万套	/	400 万套	/	
79	回型框	1200000PCS	/	1200000PCS	/	
80	AB 胶	4800kg	/	4800kg	/	
81	无铅锡丝	400kg	/	400kg	/	
82	UV 胶	5400kg	/	5400kg	/	
83	碳带	216 卷	/	216 卷	/	
84	TPE 塑胶料	4.16t	/	4.16t	/	
85	电线	7488000m	/	7488000m	/	
86	金属端子	5760000PCS	/	5760000PCS	/	
87	热缩管	374400PCS	/	374400PCS	/	
88	护套	4800000PCS	/	4800000PCS	/	
89	护套卡子	373200PCS	/	373200PCS	/	
90	硅胶玻纤管	375600PCS	/	375600PCS	/	
91	绝缘胶带	1872000m	/	1872000m	/	
92	产品标贴	2400000PCS	/	2400000PCS	/	
93	无水乙醇	900kg	/	900kg	/	

94	水性油墨	0.055t	/	0.055t	/	
95	无纺布	600 米	/	600 米	/	
96	天然气	924700m ³ /a	/	924700m ³ /a	/	锅炉房

备注：以上关于手机充电器原料统计为年产手机充电器 1 千万只原料用量。

5.2主要原辅材料理化性质

表2-7 主要原辅材料理化性质一览表

序号	原辅材料名称	理化性质
1	TPE 塑胶料	成分：苯乙烯-乙烯/丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物，含量 20%~30%；石蜡油含量 10%~15%；聚丙烯 15%~20%；聚烯烃弹性体 5%~10%；二乙基磷酸铝 30%~40%；助剂 0%~0.2%。TPE 材料具有优异的耐温性和耐候性、耐化学药品性能、耐化学药品性能。TPE 材料在常温下展现出橡胶般的弹性，其弹性模量高，且不受相对分子质量的影响。TPE 材料具有热塑性塑料的加工特性，可以通过注塑、挤出、吹塑等成型方式进行加工。
2	UV 胶	成分：烯炔树脂：20%~30%；丙烯酸酯 10%~20%；甲基丙烯酸羟烷基酯 1%~5%。外观和状态：UV 胶在常态下呈现为黏性液体状态，未固化时具有较高的流动性。透明度：UV 胶在固化后具有高透明度，透光率大于 90%，因此被称为无影胶。硬度：固化后的 UV 胶通常是硬的，具有一定的弹性或刚性，具体取决于配方和固化程度。耐温性：固化后的 UV 胶具有良好的耐温性能，能够承受常见的工作温度范围。耐化学性：UV 胶固化后具有较好的耐化学品性能，不易受到溶剂和化学品的侵蚀。机械性能：固化后的 UV 胶通常具有良好的机械强度和附着力，能够承受机械应力和撕裂力。固化原理：UV 胶的固化依赖于高强度的紫外线光（300nm-400nm）的照射。在特定的树脂配方中加入光引发剂或光敏剂后，这些物质能够吸收 UV 光并产生活性自由基或阳离子，引发单体聚合、交联化学反应，使粘合剂在数秒钟内由液态转化为固态。在紫外线的照射下，光引发剂吸收能量并产生自由基或阳离子，引发单体的聚合与交联反应，从而使 UV 胶从液态转变为固态。
3	硅胶	硅胶是一种高活性吸附材料，属于非晶态物质，其化学分子式为 $m\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ 。硅胶主要由硅、氧、碳和氢等元素组成，具有类似橡胶的质地。它不溶于水和任何溶剂，除强碱、氢氟酸外不与任何物质发生反应，表现出极高的化学稳定性。 硅胶通常为透明或乳白色的粒状固体，具有开放的多孔结构，这使得它具有极强的吸附能力。硅胶的质地较硬，不易变形，成型方式多样，包括模压成型、挤出成型等。模压成型需要将硅胶加热后压入模具，适用于较厚或形状简单的产品；挤出成型则适用于生产连续长度的硅胶制品，如硅胶管、硅胶条等。 硅胶具有良好的耐磨性、耐油性、耐酸碱性以及耐老化性能。此外，硅胶还具有良好的生物相容性，无毒无味，广泛应用于医疗、食品等领域。硅胶的化学性质稳定，除强碱、氢氟酸外不与任何物质发生反应，这使得它在各种环境下都能保持稳定。

3	润滑油脂	<p>润滑油脂是一类技术密集型碳氢化合物混合物，主要用于机械设备摩擦部位的润滑与保护。外观和稠度：润滑油脂是一种稠厚的油脂状半固体，外观为半流体或固体状态。其稠度大，不易流失，承载力较大。成分：润滑油脂主要由基础油、稠化剂和添加剂组成。基础油占据 70%~90%，稠化剂占 5%~30%，添加剂约占 10%。基础油可以是矿物油或合成油，稠化剂如皂基（如锂、钙、钠、钡或铝）或非皂基（如有机和无机固体颗粒、黏土、聚脲和硅胶）。物理性质：润滑油脂具有良好的抗水性、耐高温性和流动性。其网状纤维结构使得润滑油脂在受到外力时能够释放基础油进行润滑，而在外力消失后又能重新吸附基础油。润滑油脂的稠度大，不易流失，适用于低速、重载的场合。化学性质：润滑油脂的化学性质不如润滑油稳定，摩擦功耗大，不宜在温度变化大或高速下使用。通常适用于轴颈速度<1~2m/s 的场合</p>
---	------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

6、主要生产设备

本项目主要生产单元、主要工艺及生产设施名称见下表。

表 2-8 项目主要生产单元、主要工艺及生产设施名称主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量	型号/参数	单位	适用工序
1	旋铆机	100	伺服旋铆机 SR40-PIL-100	台	锁舌、门锁安装底板注油、装铆钉、铆压
2	注油系统	20	自动点润滑油设备 XLY-DRHZ-240926	台	安装壳注油、装锁舌弹簧及底板
3	CCD 检测仪	60	CCD 检测 B-MPM23100	台	贴条码、CCD 检测、安装缓冲块
4	自动点胶机（壳体点密封胶及微动开关点胶）	60	自动点胶机 SEC-ED540YS 自动点胶机 YP-5331TJ	台	微动信号开关点胶 1、固化 1
5	智能电批（1-10kgf.cm）	100	智能电批 ASA-SS-ZN80	台	壳体盖板打螺丝、底壳与电机壳体组装及打螺丝、底壳打螺丝、电机壳体打螺丝及贴条码
6	螺丝送料器（自攻螺丝）	100	自动螺供料器 FTR21G-B-YW1	台	壳体盖板打螺丝、底壳与电机壳体组装及打螺丝、底壳打螺丝、电机壳体打螺丝及贴条码
7	UV 固化炉	20	UV 固化炉 UVCV82T(40050)	台	微动信号开关点胶 2、固化 2
8	激光镭雕机	20	激光镭雕机 QL-MIR20	台	镭雕及 CCD 检测
9	电脑+扫描枪	100	I7-4770/8G/1TB/256G DMR-1500-0540T1-LLM	台	扫描装箱
10	注塑机	30	立式注塑机 HTF200W1 注塑机 V35 注塑机 A07B-1522-B003#EL3	台	注塑

经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》及《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第四批）》，以上设备均不属于国家禁止采购使用的落后、淘汰生产设备之列，符合国家相关产业政策。

7、公用工程

（1）给排水

本项目生产过程注塑机冷却水循环使用不外排。项目无新增劳动定员，废水无新增。

项目所使用的注塑机设备内配置了水冷系统用于冷却降温，此部分水持续在注塑机内循环使用不外排。因蒸发冷却水发生损耗，通过往水冷系统的冷水槽中接入自来水管定期补充自来水以补充蒸发损耗。

参照《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017）闭式系统的补充水量不宜大于循环水量的1%，项目单台注塑机水冷系统循环水量为4.2m³/h，经计算，冷却水年补充量为756m³/a。

（2）供电

本次扩建项目用电依托现有工程，由当地电网供给，能够满足项目用电需求。

8、劳动定员

本次项目不新增劳动定员，本次扩建项目完成后所需员工从现有员工中调配。工作制度实行两班制生产，每班运行10h，全年有效工作时间300天。

9、平面布置

本项目在4号厂房内进行生产，组装生产线设置在2楼，并将注塑设置1楼。各条生产线分开布置，并配备相应的原料库及成品库，分工明确且便于生产。

企业厂房布置符合设计规范，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求，本项目平面布置详见附图。

一、施工期工艺流程及产污环节分析

本项目利用现有厂房进行建设，施工期仅进行设备的安装与调试，且均在室内进行，因此，本评价不再对施工期污染工序进行分析。

二、营运期工艺流程及产污环节分析

1、工艺流程简述

①塑料零部件

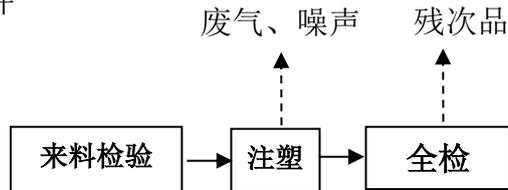


图 2-1 注塑工艺流程及产污环节示意图

来料检验：对物料进行检验，确认物料的正确性及可用性。

注塑：将塑胶料注塑成所需部件。注塑过程产生的有机废气、少量的残次品及设备噪声等。注塑过程中使用冷水进行冷却降温，注塑过程产生的冷却废水循环使用，不外排。本项目注塑采用塑料颗粒，不使用粉料因此不会产生上料废气。

全检：检测产品外观及其他品质是否合格。

注塑产生的有机废气经集气罩收集后引入现有的活性炭吸附装置进行处理，最终通过 28m 高排气筒排放。

机械锁生产工艺流程如下：

②自制配件汽车侧门锁(底板组件组装)

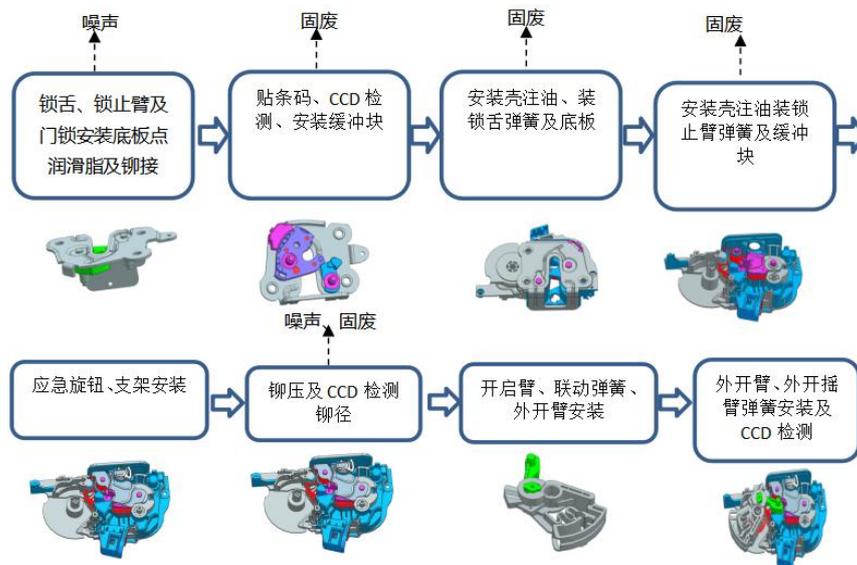


图 2-2 底板组件组装工艺流程及产污环节示意图

1、锁舌、锁止臂、门锁安装底板点润滑脂及铆接：将锁舌、锁止臂，门锁安装底板放入注油治具，夹具感应启动自动注润滑脂。取出注油后的产品装入铆压夹具；将两个铆钉分别放入铆压夹具铆钉孔位，锁止臂，锁舌装入铆压夹具的铆钉内。安装底板装入铆压夹具。启动设备铆压，完成铆压。

2、贴条码、CCD 检测、安装缓冲块：粘贴追溯条码，并对安装效果进行 CCD 检测，检测合格后，加装缓冲块。

3、安装壳注油、装锁舌弹簧及底板：弹簧装入注油夹具进行注油，注油后弹簧装入安装壳，进行底板与安装壳的组装。

4、安装壳注油装锁止臂弹簧及缓冲块：将缓冲块装入安装壳，弹簧放入注油夹具注油后，锁止臂弹簧装入安装壳。

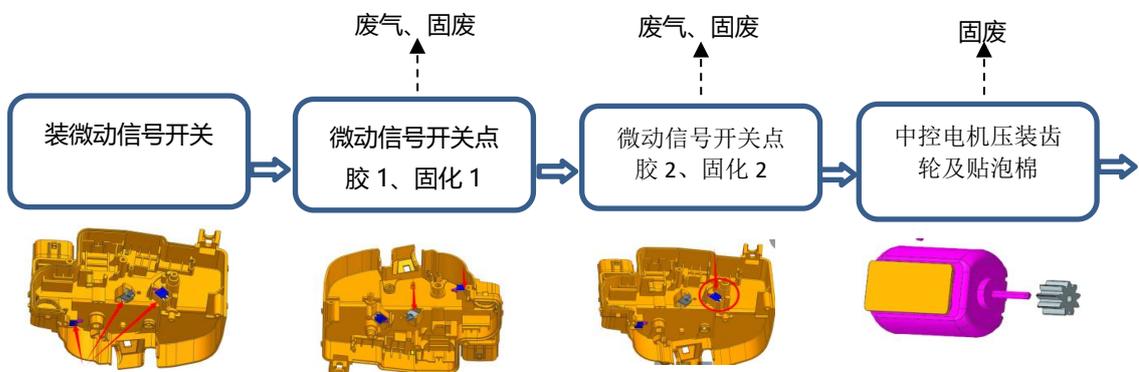
5、应急旋钮、支架安装：对应急旋钮进行注油，应急旋钮装入安装壳，支架装入安装壳。

6、铆压及 CCD 检测铆径：产品安装至旋铆夹具进行旋铆，2 台旋铆机依次铆接 2 个高度不同铆点，铆接完成后进行 CCD 检测直径。

7、开启臂、联动弹簧、外开臂安装：开启臂注油，联动弹簧和开启臂安装，外开臂安装。

8、外开臂、外开摇臂弹簧安装及 CCD 检测：外开摇臂弹簧注油后安装，外开臂组件安装，弹簧扣紧，工序完成后进行扫码 CCD 检测是否有漏装、未装到位。

③自制配件汽车侧门锁(电机壳体模块组装)



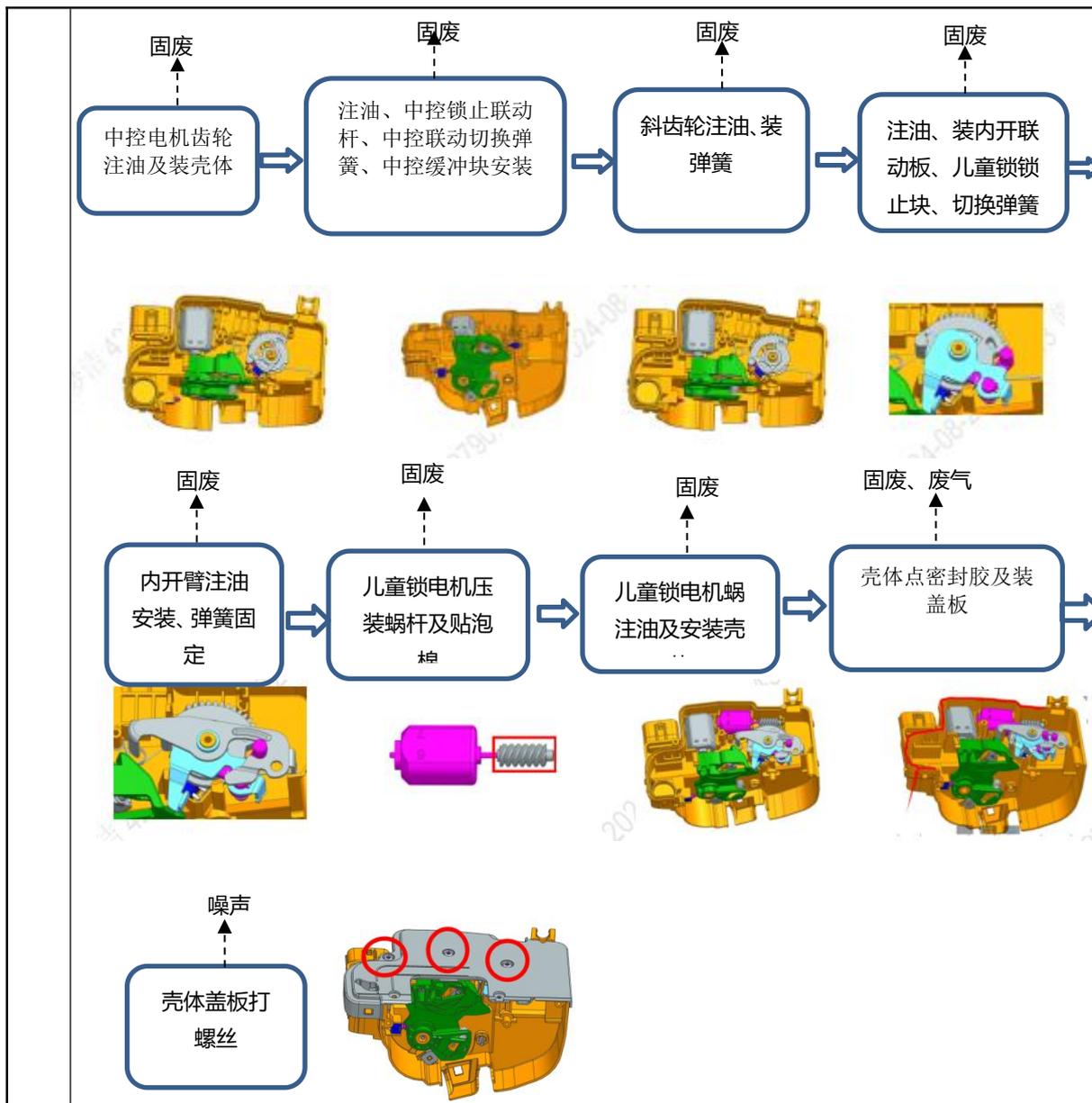


图 2-3 电机壳体模块组装工艺流程及产污环节示意图

- 1、装微动信号开关；安装微动信号开关。
- 2、微动信号开关点胶 1、固化 1：微动信号开关安装完毕后点 UV 胶进行固定。点胶固化过程中会产生废气及废胶管。
- 3、微动信号开关点胶 2、固化 2：微动信号开关安装完毕后点 UV 胶进行固定。点胶固化过程中会产生废气及废胶管。
- 4、中控电机压装齿轮及贴泡棉：中控电机压装齿轮并将中控电机减震海绵粘贴于电机指定位置。

5、中控电机齿轮注油及装壳体：齿轮注油，电机安装。

6、注油、中控锁止联动杆、中控联动切换弹簧、中控缓冲块安装：底壳定位柱注油，中控锁止联动杆和弹簧安装至底壳，安装中控缓冲块。

7、斜齿轮注油、装弹簧：齿轮注油，装内开弹簧，儿童锁切换弹簧和儿童锁齿轮插装，儿童锁齿轮和切换弹簧装入底壳。

8、注油、装内开联动板、儿童锁锁止块、切换弹簧：将儿童锁止块注油并和内开联动板、联动切换弹簧安装，将内开启臂与联动板模块安装组合，将组合后的内开启臂部件安装至底壳对应位置。

9、内开臂注油安装、弹簧固定：将组合后的内开启臂部件安装至底壳对应位置。

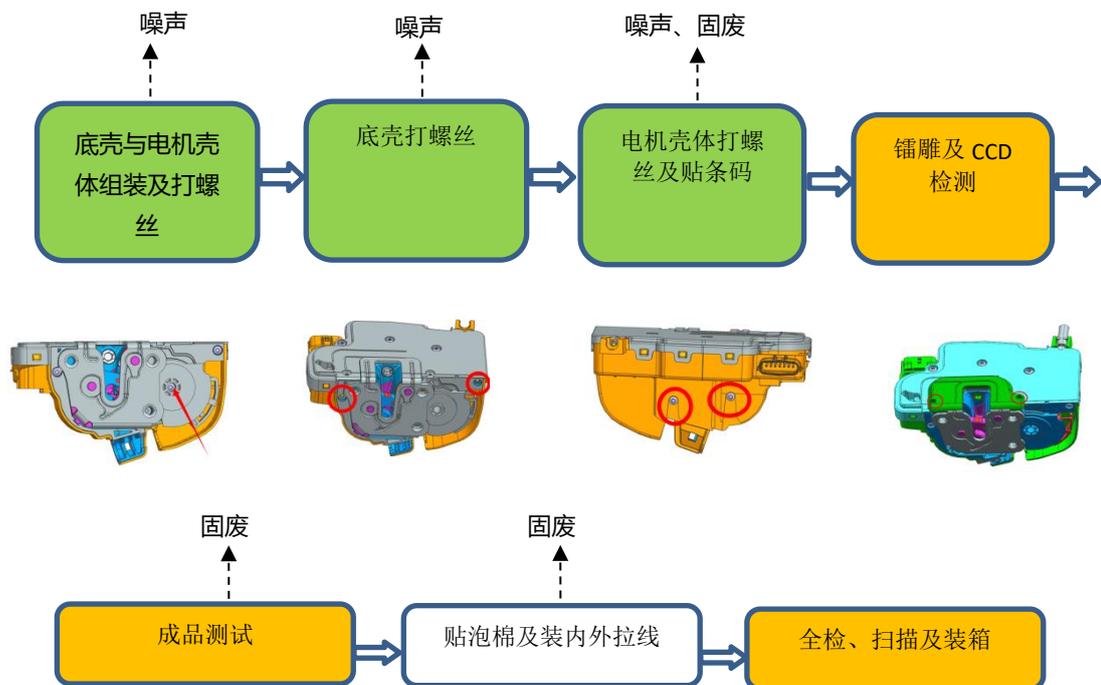
10、儿童锁电机压装蜗杆及贴泡棉：儿童锁电机装蜗杆，儿童锁电机减震海绵粘贴于电机指定位置。

11、儿童锁电机蜗杆注油及安装壳体：蜗杆注油，电机安装至壳体位置。

12、壳体点密封胶及装盖板：产品装点胶机点胶（液态硅胶），壳体安装盖板。

13、壳体盖板打螺丝：盖板打螺丝。

④自制配件汽车侧门锁(组件安装)



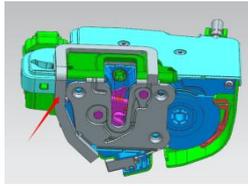


图 2-4 组件安装工艺流程及产污环节示意图

1、底壳与电机壳体组装及打螺丝：底壳组件与电机壳体组件组装后，打螺丝进行固定。

2、底壳打螺丝：安装底壳打螺丝。

3、电机壳体打螺丝及贴条码：打螺丝固定后粘贴产品条码。

4、镭雕及 CCD 检测：扫描条码镭雕，并对镭雕进行 CCD 检测。所用设备为激光镭雕机（镭雕也叫激光雕刻或者激光打标，是一种用光学原理进行表面处理的工艺，其利用激光器发射的高强度聚焦激光束在焦点处，通过表层物质的蒸发露出深层物质，从而显出所需刻蚀的图形、文字），该工艺温度极高，表面物质蒸发后会被瞬间炭化，不会有有机废气产生。

5、成品测试：对成品的功能性进行测试，主要检测功能和信号状态。

6、贴泡棉及装内外拉线：贴泡棉，装内，外开拉线

7、全检：全检产品外观、内外开拉线运行顺畅。

8、扫描装箱：撕过程条码，扫描产品条码装箱，绑定外箱箱唛，封箱、贴 ROHS 标贴、箱唛标贴，堆栈打板、缠拉伸膜。

备注：本项目主要生产电子锁、超级锁、吸合锁、机械锁，四种锁生产工艺基本相似，仅原料种类及用料均一样，仅部件形状、结构有差异，组装零部件工序有稍微区别，但废气、固废等产排污基本一致。

2、产排污环节

项目运营期主要污染工序及污染物见下表。

表 2-9 项目运营期主要污染工序及污染物一览表

类别	产污环节		污染因子	处理设施
废气	注塑工段	注塑	非甲烷总烃	废气经“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后依托现有排气筒 DA001（高度 28m）排放。

	点胶工段	点胶、固化	非甲烷总烃	废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附”系统处理后经 DA003 排气筒（高度 28m）排放。																
	危废间	危废间废气	非甲烷总烃	危废间废气依托现有危废间收集处理措施“活性炭”进行吸附处理后通过排气筒 DA005（高度 15m）外排。																
	噪声	注塑机、点胶机、风机等	噪声	厂房隔声、距离衰减																
	固体废物	危险废物	废活性炭、废过滤棉以及废润滑油、沾染危险废物的其他废包装等	暂存危废暂存间，委托有资质单位外运处置																
		一般固体废物	边角料、残次品、一般废包装材料	废品回收站回收																
		生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门处理																
与项目有关的原有环境污染问题	<p>1、现有/在建工程环保手续</p> <p>现有/在建工程环保审批、建设情况及“三同时”验收情况见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 2-10 项目现有/在建工程环保手续履行情况表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>项目名称</th> <th>主要建设内容</th> <th>产能</th> <th>环评情况</th> <th>验收情况</th> <th>排污许可证执行情况</th> <th>实际建设情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套项目</td> <td>建设年产 2000 万只手机充电器的生产线</td> <td>年产 2000 万只手机充电器</td> <td>2019 年 10 月 11 日取得环评报告表批复安环开〔2019〕30 号</td> <td>未验收，该项目仅建设构筑物用于其他项目的生产，该项目原审批生产线不再建设。</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">不再建设</td> </tr> </tbody> </table>						项目名称	主要建设内容	产能	环评情况	验收情况	排污许可证执行情况	实际建设情况	安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套项目	建设年产 2000 万只手机充电器的生产线	年产 2000 万只手机充电器	2019 年 10 月 11 日取得环评报告表批复安环开〔2019〕30 号	未验收，该项目仅建设构筑物用于其他项目的生产，该项目原审批生产线不再建设。	/	不再建设
	项目名称	主要建设内容	产能	环评情况	验收情况	排污许可证执行情况	实际建设情况													
安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套项目	建设年产 2000 万只手机充电器的生产线	年产 2000 万只手机充电器	2019 年 10 月 11 日取得环评报告表批复安环开〔2019〕30 号	未验收，该项目仅建设构筑物用于其他项目的生产，该项目原审批生产线不再建设。	/	不再建设														

<p>安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套扩建项目</p>	<p>年产手机充电器1亿只、智能家居及配件100万套、智能玩具20万套、叉车充电桩2000台生产线</p>	<p>年产手机充电器1亿只、智能家居及配件100万套、智能玩具20万套、叉车充电桩2000台</p>	<p>2021年8月19日取得环评报告表批复安环开(2021)15号</p>	<p>已进行一期验收，并于2021年12月在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统进行网上备案，一期项目仅建设年产手机充电器7千万只生产线</p>	<p>已于2022年1月进行了排污许可登记，登记编号：91410522MA45FU0A4Y001Z</p>	<p>验收规模为年产手机充电器7千万只生产线。2024年底该项目生产线陆续进行拆除，现仅保留已验收的年产手机充电器1千万件生产线及注塑机。年产智能家居及配件100万套、智能玩具20万套、叉车充电桩2000台生产线及剩余的3千万手机充电器生产线不再建设。仅保留尚未验收的锅炉。</p>
<p>安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目</p>	<p>利用原有园区厂房，总占地约1000平方米，建设年产400万套电子线束</p>	<p>年产400万套电子线束</p>	<p>2024年12月30日取得环评报告表批复安环开(2024)19号</p>	<p>正在建设，尚未验收</p>	<p>/</p>	<p>/</p>

备注：现有工程为安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套扩建项目中的年产手机充电器1千万件生产线项目，在建工程为安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套扩建项目中的尚未验收的锅炉及安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目（年产400万套电子线束）。

2、现有/在建工程主要污染物及治理措施

现有/在建工程环保措施如下表所示：

表 2-11 现有/在建项目环保措施一览表

污染源	污染物	环境保护措施	执行标准
			执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放标准、《合

	<p>现有工程手机充电器车间（注塑）废气和在建电子线束项目（涂胶、胶固化、注塑、锡焊、贴标打印废气）</p>	<p>非甲烷总烃、颗粒物</p>	<p>本车间每台注塑机上方均设置集气装置，废气经收集后经本车间单独一套“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理，装置置于车间楼顶，废气净化后经排气筒 DA001 排放</p>	<p>成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022），同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）中塑料制品行业绩效分级A级企业要求、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）要求、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）限值要求、《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》（安环攻坚办〔2019〕205号）中其他行业“所有排气筒颗粒物排放浓度小于10mg/m³”要求。</p>
	<p>现有手机充电器车间（SMT贴片废气、成品组装工段）和在建电子线束项目（回流焊、检修锡焊、锡膏印刷机擦拭废气）</p>	<p>颗粒物、非甲烷总烃</p>	<p>SMT贴片区的回流焊及检修废气在封闭玻璃罩内进行，罩顶设置集气管道，成品组装区设置集气罩收集有机废气，SMT区有组织废气与手机充电器成品组装工段废气合并，经1套“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后，经排气筒 DA003 排放</p>	<p>执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放标准，同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）限值要求、《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》（安环攻坚办〔2019〕205号）颗粒物10mg/m³的限值要求、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）要求。</p>
	<p>在建锅炉废气</p>	<p>颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度</p>	<p>采用低氮燃烧+烟气循环设施的燃气锅炉，废气由不低于8m排气筒（DA006）排放</p>	<p>《锅炉大气污染物排放标准》（DB4/2089-2021）</p>
	<p>食堂油烟废气</p>	<p>油烟、非甲烷总烃</p>	<p>食堂油烟废气设置处理效率不低于95%的油烟净化装置1套，处理后经 DA004 排放</p>	<p>《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604—2018）</p>
	<p>危废间废气</p>	<p>非甲烷总烃</p>	<p>危废间废气建设危废间废气收集处理设施，收集后的危废间废气经“活性炭”吸附处理后通过排气筒 DA005（高度15m）外排。优于原环评。</p>	<p>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2限值及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）限值要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订</p>

版) 中塑料制品行业绩效分级 A 级企业要求。

3、现有/在建工程主要生产设备

现有工程/在建主要生产设备见下表。

表 2-12 现有/在建工程主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	现有设备数量 (台/套)
注塑车间	注塑机	注塑机 TMC-200ES- 470E	3
	注塑机	注塑机 HTF200W1	10
	簧片铆接机	自制	9
	自动簧片铆接机	自制	2
	贴棉机	自制	9
	自动贴棉机	自制	2
	贴棉治具	自制	10
	智能视觉点胶机	自制	1
	粉碎机	自制	2
	注塑自动装 PIN 机	自制	6
	手动放治具	自制	10
	机械手治具	自制	18
	自动卷膜机	自制	9
手机充电器车间 (SMT工 段)	移栽机	/	1
	上板机	单轨上板机	2
	波峰焊	/	1
	印刷机	自制	3
	立式自动插件机	立式	2
	SPI	3D/2D	1
	AOI	自制	2
	回流焊	/	1
	接驳台	/	9
	西门子贴片机	自制	4
电子线束 生产线	自动上板机	0.4KW	2
	锡膏印刷机	印刷速度：6.35mm~305mm/秒	2
	三维锡膏印刷检测设备(SPI)	设备外形尺寸：	2
	贴片机	西门子 D4+D2+D1 贴片速度：IPC 值 57000+37600+1300	2
	回流炉	80KW	2
	锡焊机	0.09kg/h	1
	离线 AOI 检测仪	1KW	2
	平台点胶机	0.08kg/h·台	21

	恒温隧道炉	50KW	7
	UV 炉	3KW	14
	立式注塑机	0.12kg/h·台	7
	低电阻测试仪	电流模式：大电流、小电流和脉冲模式测试速度：3 次/秒、15 次	7
	焊锡机	0.09kg/h·台	6
	超声波线束焊接机	2500W	2
	自动铆端子机	3~35 次/min·台	20
	自动铆端子浸锡设备	48PCS/h·台	7
	小型剥线机	500-700PCS/小时	1
	微电脑切管机	功率 250W	1
	多层自动旋切机	功率 2000W	1
	双线穿剥压一体机	功率 1500W	1
	全自动下线压接机	功率 2.3KW	1
	半自动压接机	功率 2.0KW	2
	绞线机	功率 3.0KW	20
	自动缠胶带机	功率 200W	40
	综合测试仪	功率 50W	40
	自动贴标机（不干胶，配打印 机）	功率 120W	20
	扫描枪	功率 2W	20
锅炉房	燃气蒸汽锅炉	4t/h	1

备注：手机充电器车间（SMT工段）新增1台移栽机，移栽机是一种高效的自动搬运设备，不会产生废气、废水等污染物。

4、现有工程污染物达标情况分析

根据安阳比亚迪电子有限公司监测报告，现有工程年产手机充电器 1 千万件生产线各项污染物预测排放情况如下：

（1）废气排放情况

表 2-13 废气达标性分析一览表

采样点位	检测项目	采样时间	废气流量 (标 m ³ /h)	浓度 (mg/m ³)	排放速率(kg/h)
DA001 废气排放 口	非甲烷总 烃	2025.2.27	7250	0.56	2.25×10 ⁻³
			7266	0.97	6.47×10 ⁻³
			7461	0.86	7.01×10 ⁻³
DA003 废气排放	非甲烷总 烃	2024.12.23	13861	2.36	0.0327
			13940	5.34	0.0744

口			14118	5.13	0.0724
	颗粒物	2025.2.21	26984	1.1	0.0297
			24394	1.1	0.0268
			24728	1.2	0.0297

根据上表可知，（注塑）废气排放口（DA001）有组织非甲烷总烃排放浓度： $0.56\sim 0.97\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.25\times 10^{-3}\sim 7.01\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 。

手机充电器车间（SMT贴片、成品组装）废气排放口（DA003）非甲烷总烃有组织排放浓度： $2.36\sim 5.34\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0327\sim 0.0744\text{kg}/\text{h}$ ，颗粒物有组织排放浓度： $1.1\sim 1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0268\sim 0.0297\text{kg}/\text{h}$ 。

综上，现有工程手机充电器车间废气满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015），同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）中塑料制品行业绩效分级A级企业要求、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）限值要求。

现有工程手机充电器车间（SMT贴片）废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放标准，同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）限值要求、《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》（安环攻坚办〔2019〕205号）颗粒物 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 的限值要求、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）要求。

（2）现有工程废水排放情况

本次技改项目不新增劳动定员，本次扩建项目完成后所需员工从现有员工中调配。根据《安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目(一期)竣工环境保护验收监测报告》现有工程生活污水依托现有工程化粪池暂存后，生活污水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，同时满足安阳广润产业园污水处理厂收水指标要求（ $\text{COD}\leq 500\text{mg}/\text{L}$ ， $\text{氨氮}\leq 45\text{mg}/\text{L}$ ）。

（3）现有工程噪声排放情况

根据2025年3月安阳比亚迪电子有限公司噪声检测报告中数据，现有工程各厂界昼间噪声测定值为 $44\text{dB}(\text{A})\sim 52\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声测定值为 $42\text{dB}(\text{A})\sim$

49dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

(4) 现有工程固废排放情况

现有工程建设有危废暂存间及一般固废库，根据企业提供资料，现有工程各固废排放情况如下表所示。

表 2-14 现有工程废物产生情况汇总表

序号	废物名称	废物类别	废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周	危险性	污染防治措施
1	职工生活垃圾	一般固废	/	75	员工生活	固态	/	1d	/	环卫部门处理
2	残次品		/	4.14	测试	固态	/	1d	/	分类储存，外售回收企业
3	拆卸废料		/	0.681	检修	固态	/	1d	/	
4	锡渣		/	0.07	焊接	固态	/	1d	/	
5	废包装材料		/	21	原料包装	固态	/	1d	/	
6	废活性炭	危险废物	HW49:900-039-49	1.23	废气治理	固态	挥发性有机物	0.5a	T	暂存危废暂存间，定期交有资质单位处置
7	废过滤棉		HW49:900-041-49	0.03	废气治理	固态	挥发性有机物	0.5a	T/In	
8	废锡膏		HW49:900-041-49	0.2	回流焊	固态	挥发性有机物	1d	T/In	
9	废胶渣		HW49:900-041-49	0.07	生产过程	固态	挥发性有机物	1d	T/In	
10	废润滑油		HW49:900-249-08	0.71	设备维护	液态	矿物油	0.5a	T/In	
11	废油桶		HW09:900-214-08	0.186	设备维护	固态	矿物油	0.5a	T	
12	沾染危险废物的其他废包装		HW49:900-041-49	1.4	生产过程	固态	挥发性有机物	1d	T/In	
13	沾染乙醇的废擦拭布和手套		HW49:900-041-49	0.1	设备清洁	固态	挥发性有机物	1d	T/In	

4、现有工程污染物排放总量核算

根据《安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目环境影响报告表》（2021年8月）、《安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目（一期）竣

工环境保护验收监测报告》（2021年10月）、《安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目环境影响报告表》（2024年12月）及现有监测数据，各污染物排放情况如下：

表 2-15 企业污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有已建设项目实际排放量 t/a	在建项目排放量 t/a	拆除项目的排放量 t/a
废气	颗粒物	0.237	0.046053	0.805
	含锡及其化合物	0	0.000051	0
	二氧化硫	0	0.093	0
	氮氧化物	0	0.279	0
	非甲烷总烃	0.651	0.4206	2.911
废水	COD	2.52	0.735	0
	氨氮	0.252	0.0735	0

备注：现有已建设项目为年产 1 千万手机充电器，现有已建设项目实际排放量根据现有监测数据计算排放量。在建项目为尚未验收的锅炉和安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目，引用《安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目环境影响报告表》数据。

5、原有项目存在的问题

建厂运行以来未收到环保方面的投诉。现有工程环保措施可行、有效。存在需要整改的环保问题主要有以下问题：

- 1、现有4t/h热水锅炉未进行验收，要求企业尽快进行热水锅炉的验收。
- 2、企业现有废气处理装置为活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附，未按照《安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目环境影响报告表》安装袋式除尘器，应在验收前整改完毕。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、环境空气质量现状</p> <p>根据大气功能区划分，项目所在地为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>本次评价采用《2024年安阳市生态环境状况公报》中的环境空气质量数据，说明区域环境达标情况。2024年，安阳市环境空气中SO₂、NO₂、CO分别为7μg/m³、23μg/m³、1.4μg/m³，浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM₁₀、PM_{2.5}、O₃分别为82μg/m³、51μg/m³、182μg/m³，浓度值不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。故判定项目所在区域环境空气为不达标区。</p> <p>针对环境空气质量改善，安阳市印发了《安阳市2024—2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》（安环委办〔2024〕3号），通过以改善大气环境质量为核心，以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，以更高的标准打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战，扎实抓好减污降碳协同增效、工业污染治理减排、移动源污染控制、面源污染综合治理、重污染天气联合应对、科技支撑能力建设六个攻坚行动，健全和完善大气环境治理体系，加快推动发展方式绿色低碳转型，完成国家下达我省的年度空气质量改善目标任务。通过以上措施的有力推进，将有效缓解大气污染状况，推动空气质量持续改善。</p> <p>2、地表水环境质量现状</p> <p>距本项目最近地表水为西南侧1400m的茶店河，茶店河最终汇入汤河，下游考核断面为北庄。根据安阳市生态环境保护委员会关于印发《安阳市2024年碧水保卫战实施方案》的通知（安环委〔2024〕3号），汤河北庄断面2024年地表水环境质量目标为V类，应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类水质标准。</p> <p>根据安阳市生态环境局公布的《安阳市市控地表水自动监测周报》中常规监测数据，参照2024年度汤河北庄断面监测数据如下：</p>
----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表3-1 北庄断面地表水环境质量现状统计结果一览表

周次	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	高锰酸盐指数
1	19.4	1.401	0.193	4.3
2	21.2	1.26	0.179	6.1
3	20.7	1.83	0.174	7.1
4	18.7	1.31	0.173	7.2
5	19.5	1.37	0.151	6.9
6	24.9	1.357	0.147	6.9
7	20	0.93	0.131	5.8
8	14.2	1.12	0.157	6
9	18.2	0.893	0.164	6.5
10	18.3	0.95	0.186	6.3
11	22.5	0.892	0.218	7.6
12	26.6	0.83	0.256	7.9
13	40.9	1.3	0.253	9
14	25.2	0.83	0.201	6.3
15	46.3	0.809	0.332	7.2
16	73.4	0.764	0.358	6.5
17	54.3	0.353	0.309	6
18	61.3	0.44	0.365	6.5
19	47.8	0.28	0.359	6.7
20	41	0.51	0.274	9.5
22	62	0.25	0.517	7
23	52	0.27	0.42	7
24	41.2	0.09	0.334	6
25	54.2	0.61	0.438	5.8
26	45.7	0.26	0.363	4.7
27	65.9	1.113	0.572	5.7
28	36.7	0.292	0.396	4.3
29	40.9	0.19	0.419	2.9
30	51.5	0.7	0.516	8
31	35.8	0.37	0.383	8.8
32	39.2	0.69	0.444	7.2
33	27.2	0.538	0.366	6.2
34	39.3	0.51	0.47	7.2
35	30	0.39	0.363	7.7
36	15	0.091	0.146	8
37	23.3	0.936	0.294	7.9
39	18	0.24	0.207	6.8
40	20.2	1.01	0.251	6.3
41	14.4	0.213	0.159	6
42	15.2	0.93	0.245	6.7
43	18.7	0.7	0.3	7.3
44	21.3	0.417	0.215	7.4
45	17.6	0.325	0.197	6.4
46	14.9	0.41	0.234	5.7
47	13.3	0.282	0.228	4.8
48	13.8	0.346	0.196	5.1

49	18.5	1.14	0.145	5.8
50	15.6	1.26	0.033	6
51	16.3	1.7	0.229	6.2
52	17	1.65	0.261	6.2
全年均值	30.6	0.747	0.278	6.5
IV类标准值	40	2.0	0.4	15

由上表可知，汤河北庄断面中以上监测指标能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类水质标准。

3、声环境

根据现场调查，本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标。

4、生态环境

本项目占地范围内不涉及生态保护目标。

5、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此不需要对项目电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水污染途径的，应结合污染源、环境保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”，经现场勘察，项目所在区域地面均进行防渗处理，土壤和地下水污染风险较低，不开展土壤、地下水环境现状调查。

环境保护目标

1、大气环境

拟建项目 500m 范围内的大气环境保护目标及保护级别如下：

表 3-2 环境保护目标一览表

环境要素	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
环境空气	大寒屯村	居民区	二类区	S	451

2、声环境

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

3、地下水

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源目标。

4、生态环境

本项目所在区域内生态状态以城镇生态环境为主要特征，区域内生态环境质量较好，无大型野生动物及珍稀植物，无文物保护单位。

1、大气污染物排放标准

表3-3 大气污染物排放标准

产污工序	污染因子	标准名称	排放限值浓度 mg/m ³	最高允许排放速率kg/h		无组织排放监控浓度限值 mg/m ³
				排气筒高度	二级	
点胶、固化	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	120	28m	45.8	厂界：4.0mg/m ³
注塑	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 及其修改单	60	28m	/	厂界：4.0mg/m ³
	苯乙烯		20		/	/
	甲苯		8		/	厂界：0.8mg/m ³
	乙苯		50		/	/
	1,3丁二烯		1		/	/
厂房外	非甲烷总烃	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	/	/	/	厂房外监控点处1h平均浓度限值：6mg/m ³
			/	/	/	厂房外监控点处任意一次浓度限值：20mg/m ³

污染物排放控制标准

1、注塑产生非甲烷总烃的同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》“塑料制品行业”A级企业指标（有组织NMHC有组织排放浓度低于20mg/m³）的要求。点胶、固化产生的非甲烷总烃满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）要求（有组织NMHC排放限值不高于30mg/m³）。

2、非甲烷总烃同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号文）中其他行业有机废气排放口非甲烷总烃建议排放浓

度 80mg/m³，建议去除率 70%，工业企业边界非甲烷总烃排放建议值 2.0mg/m³。

2、噪声排放标准

本项目所在厂区厂界西侧为 341 国道，厂界北侧为文昌大道，厂界南侧为黄河东路，厂界东侧为空地，营运期西厂界、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类限值要求，南厂界、东厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类限值要求。具体标准限值见下表。

表 3-4 项目噪声执行标准及限值 单位：dB（A）

标准	厂界	类别	昼间dB(A)	夜间dB(A)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	南厂界、东厂界	3 类	65	55
	西厂界、北厂界	4 类	70	55

备注：夜间频发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 10 dB(A)，夜间偶发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 15 dB(A)。

3、固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）的相关规定。

1、废气总量控制指标

根据工程分析核算，本项目废气污染物排放总量控制指标如下表。

表 3-5 本项目大气污染物总量控制指标一览表

污染工序	总量控制指标 (t/a)	
	非甲烷总烃	
	有组织	无组织
注塑	0.0324	0.054
点胶	0.0039	0.0065
固化	0.042	0.0146
合计	0.0783	0.0751

综上可知，本项目废气污染物总量控制指标为：非甲烷总烃 0.1534t/a。

表 3-6 企业污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有已建设项目实际排放量 t/a	在建项目排放量 t/a	拆除项目的排放量 t/a	本项目排放量 t/a	建成后全厂排放量 t/a
废气	颗粒物	0.237	0.046053	0.805	0	0.283053
	含锡及其化合物	0	0.000051	0	0	0.000051
	二氧化硫	0	0.093	0	0	0.093
	氮氧化物	0	0.279	0	0	0.279
	非甲烷总烃	0.651	0.4206	2.911	0.1534	1.225
废水	COD	2.52	0.735	0	0	3.255
	氨氮	0.252	0.0735	0	0	0.3255

《安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目环境影响》于 2024 年底该项目部分生产线陆续进行拆除，现有已建设项目仅余年产手机充电器 1 千万只生产线。

本项目废气污染物非甲烷总烃排放量为 0.1534t/a，从《安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目环境影响》中现已拆除项目（年产 6 千万手机充电器生产线）中进行替代。替代后颗粒物剩余量为 0.805t/a，非甲烷总烃剩余量为 2.7576t/a。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目使用现有厂房进行生产，施工期主要为设备的安装和调试，施工期较短，不涉及土建工程，设备安装及运输主要会产生一定的噪声，项目周边 50m 内无声环境敏感目标，施工期对环境的影响较小，且随着施工期结束影响也随之结束。故本次评价不对施工期做出分析。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>本项目运营期主要污染因素为废气、噪声、固废等。</p> <p>1、废气</p> <p>本项目运营期产生的大气污染源主要为废气为塑料颗粒加热、注塑过程中产生的非甲烷总烃及点胶、固化工序产生的非甲烷总烃。</p> <p>1.1 源强及达标情况</p> <p>1.1.1 注塑工段</p> <p>本项目注塑机使用 TPE 颗粒进行挤出吹塑，本项目 TPE 颗粒是由苯乙烯-乙炔/丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物（SEBS）、石蜡油、聚丙烯（PP）、聚烯烃弹性体、二乙基磷酸铝、助剂等物理共混组成的颗粒物。本项目注塑机注塑温度在 200°C 左右，SEBS 分解温度 >270°C，PP 分解温度 >350°C，因此 TPE 颗粒挤出吹塑过程，SEBS 不会分解，会产生极少量的游离苯乙烯、丁二烯、乙苯，甲苯以及少量的石蜡油、聚烯烃气体挥发（以非甲烷总烃计）。由于游离的苯乙烯、丁二烯、甲苯、乙苯产生量极小，本次环评不对其进行具体的定量分析。</p> <p>参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》——292 塑料制品业系数手册，项目加热注塑、挤出的挥发性有机物按“2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表”挥发性有机物（配料-混合-挤出/注塑）推荐系数：2.70 千克/吨-产品计算。本项目年用 TPE 塑料 100t/a，则非甲烷总烃的产生量约为 0.27t/a。</p> <p>本项目注塑机 30 台每台均设置集气装置，风量均为 1200m³/h，总风量 36000m³/h，注塑工序每日工作 20h，年工作 6000h，废气经收集后经依托现有注塑车间的“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理，收集效率按 80%</p>

计，净化效率以 85%计，则非甲烷总烃有组织产生量为 0.216t/a，0.036kg/h，1mg/m³，有组织排放量为 0.0324t/a，0.0054kg/h，0.15mg/m³。无组织排放量为 0.054t/a。

1.1.2 组装工段

(1) 点胶、固化废气

本项目微动信号开关安装完毕后点 UV 胶进行固定。UV 胶使用 UV 固化炉进行固化。UV 胶用为 5.4t/a。点胶、胶固化过程会产生少量挥发性有机物（以非甲烷总烃计）。

类比《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》机械行业系数手册中推荐的粘接工序产污系数，挥发性有机物产污系数为 60kg/t-原料，则本项目点胶及胶固化工序产生的非甲烷总烃为 0.324t/a，点胶过程产生的非甲烷总烃占总挥发性有机物量的 10%，则本项目点胶工序产生的非甲烷总烃为 0.0324t/a。

点胶机上设置万向抽气罩进行涂胶废气收集，抽气罩罩口直径为 375mm，万向抽气罩的风量约为 200~300m³/h，本次环评以万向抽气罩的平均风量 250m³/h 计算，点胶机每日工作 10 小时，年工作 3000h，废气收集效率约为 80%，本项目共计点胶机 60 台，则点胶废气总风量 15000m³/h，收集的点胶废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后外排。有机废气处理效率以 85%计，则点胶过程非甲烷总烃有组织产生量为 0.0259t/a，0.0086kg/h，0.576mg/m³，有组织排放量为 0.0039t/a，0.0013kg/h，0.087mg/m³，无组织排放量为 0.0065t/a。

(2) 固化废气

本项目胶固化工序在胶固化炉进出口两端负压+底部抽风收集胶固化废气，根据企业提供资料，胶固化炉的风量约 10000m³/h。胶固化废气收集效率 95%，胶固化炉年工作时间以 3000h 计，收集的废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”装置处理后排放，净化效率 85%。胶固化废气占胶挥发性有机物总量的 90%。则胶固化过程非甲烷总烃产生量为 0.2916t/a，

有组织产生量为 0.277t/a，0.0923kg/h，9.233mg/m³，有组织排放量为 0.042t/a，0.014kg/h，1.4mg/m³，无组织排放量为 0.0146t/a。

1.1.3 危废暂存间废气

本项目依托厂区现有危废暂存间存放废活性炭、废过滤棉、废胶渣、废润滑油、废油桶、沾染危险废物的其他废包装物等危险废物，危废总存放量约4.26t/a。由于各类危险废物均密封储存于危废暂存间，废气挥发量较低，本次环评不进行危废暂存间废气源强分析，危废暂存间废气负压收集后引至一套活性炭吸附装置净化处理后外排。

1.2 项目废气产排情况汇总

表4-1 本项目有组织废气排放情况一览表

排放口	污染源	风量 m ³ /h	污染物	产生量 (t/a)	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	治理措施	排放量 (t/a)	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	本项目合并排气筒最大排放浓度
DA001	注塑废气	36000	非甲烷总烃	0.216	0.036	1	废气依托现有“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”装置处理,有机废气净化效率 85%	0.0324	0.0054	0.15	/
DA003	点胶废气	15000	非甲烷总烃	0.0259	0.0086	0.576	废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后排放,有机废气净化效率 85%	0.0039	0.0013	0.087	非甲烷总烃: 0.612mg/m ³ ;
	胶固化废气	10000	非甲烷总烃	0.277	0.0923	9.233		0.042	0.014	1.4	

项目无组织废气主要为排放于车间的各污染物废气，本项目无组织排放情况见下表。

表 4-2 本项目无组织大气污染物产生及排放情况一览表

排放位置	排放工序	污染物名称	排放情况		治理措施	排放时间 h/a
			速率 kg/h	排放量 t/a		
注塑工段	注塑	非甲烷总烃	0.009	0.054	厂房封闭	6000
组装工段	点胶	非甲烷总烃	0.0022	0.0065		3000
	固化	非甲烷总烃	0.0049	0.0146		3000

运营期环境影响和保护措施

1.3 排放口设置情况及达标分析

(1) 排放口设置情况及达标分析

根据安阳比亚迪电子有限公司提供资料，排放口达标分析拟选取本项目合并排气筒后的各污染物的最大排放浓度与现有工程各排气筒的最大监测数据进行叠加分析各排放口是否达标排放，根据 2025 年的《安阳比亚迪电子有限公司有组织废气检测报告》的检测最大数值及《安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目环境影响报告表》核算数据，叠加后的数据如下表所示。

表 4-3 排放口基本情况及废气达标性分析一览表

排放口类型	排放口编号	地理坐标		排气筒			处理措施	主要污染物	本项目有组织排放	现有工程有组织排放	电子线束项目有组织排放	叠加后有组织排放			排放标准		是否达标
		经度	纬度	高度 m	内径 m	温度 °C			速率 kg/h	速率 kg/h	速率 kg/h	风量 m³/h	速率 kg/h	浓度 mg/m³	浓度 mg/m³	速率 kg/h	
一般排放口	DA001	114°30'37.54"	36°3'45.65"	28	0.9	常温	活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置	非甲烷总烃	0.0054	0.024	0.015	67650	0.039	0.58	20	45.8	达标
	DA003	114°30'40.88"	36°3'45.92"	28	0.9	常温	袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭	非甲烷总烃	0.0153	0.241	0.0898	63350	0.3461	5.46	30	45.8	达标

本项目注塑工段和组装工段排气筒（DA001）排放限值要求为：非甲烷总烃 20mg/m³、45.8kg/h；叠加现有工程的各污染物有组织排放量，本项目 DA001 排放的非甲烷总烃满足“注塑工段排气筒（DA001）排放限值要求：非甲烷总烃 20mg/m³、45.8kg/h”；DA003 排放的非甲烷总烃满足“（DA003）排放限值要求为：非甲烷总烃 30mg/m³、45.8kg/h”要求。

综上，本项目运营期间各污染物有组织排放均能满足相应的排放标准，可以达标排放。

1.4 非正常工况

项目废气非正常工况排放主要包括生产过程中的开停车、设备检修、废气处理系统异常等非正常工况下的污染物排放。结合项目特点，本项目重点分析突发性故障造成的废气处理设备停止工作，废气不经处理直接排放。考虑最不利情况，排放源强见下表。

表4-4 本项目废气非正常工况源强情况

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放最大浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间 h	年发生频次/a	应对措施
1	DA003（点胶固化）	废气处理系统故障，处理效率为0	非甲烷总烃	4.09	0.101	0.5	1	立即停止生产，关闭排放阀
2	DA001（注塑）		非甲烷总烃	1	0.036	0.5	1	

1.5 污染物排放量核算

本项目废气年排放量见下表：

表4-5 项目大气污染物年排放量核算表

类别	污染物	排放量 t/a
有组织	非甲烷总烃	0.0783
无组织	非甲烷总烃	0.0751
合计	非甲烷总烃	0.1534

1.6 废气治理设施可行性分析

(1) 注塑工段收集可行性分析

根据安阳比亚迪电子有限公司提供资料及 2021 年 10 月份《安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，DA001（注塑车间排气筒）风机为可调风量风机，波动范围为 9040~60000m³/h，根据 2025 年的《安阳比亚迪电子有限公司有组织废气检测报告》，现有工程风量为 7400m³/h。根据《安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目环境影响报告表》，该项目 DA001 所需风量为 24250m³/h，则现有工程合计所需风量为 31650m³/h。本项目注塑工段所需废气风量为 36000m³/h，现有风机风量余量波动范围满足本项目注塑工段废气收集。

(2) 组装（点胶、固化）工段废气收集可行性分析

根据安阳比亚迪电子有限公司提供资料及 2021 年 10 月份《安阳比亚迪电子有限公司智能终端配套扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，DA003（SMT 排气筒）风机为可调风量风机，波动范围为 9080~70000m³/h，根据 2025 年的《安阳比亚迪电子有限公司有组织废气检测报告》，现有工程风量为 14100m³/h。根据《安阳比亚迪电子有限公司电子线束项目环境影响报告表》，该项目 DA003 所需风量为 24250m³/h，则现有工程合计所需风量为 38350m³/h。本项目组装工段（点胶及固化）所需风量为 25000m³/h，现有风机风量余量波动范围满足本项目组装工段（点胶及固化）废气收集。

（3）废气治理工艺可行性分析

注塑工序：经查阅污染防治技术指南、排污许可技术规范，本项目属于汽车零部件及配件制造和塑料零件及其他塑料制品制造，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 7 简化管理排污单位废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施可行技术参考表中“除尘、喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术。本项目注塑工序废气采用“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附”工艺可行。

点胶工序：参照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》（HJ 1031-2019）表 2-3 电子元件制造排污单位废气产污环节、污染物项目、排放形式及污染防治设施一览表中点胶、烘干工序有机废气处理方法为活性炭吸附法、燃烧法、浓缩+燃烧法、其他。本项目点胶、固化采取活性炭吸附，因此为可行性技术。

工艺说明：

活性炭纤维过滤棉：活性炭纤维过滤棉采用高分子材料将优质活性炭粉粘附在纤维状过滤棉基材上精制而成。该产品含碳量高 40%~50%，比表面积大，细孔发达，吸附性能高，透气性好，具有良好的吸附性和集尘效果，即具有粗中效果滤棉的功能，又可同时有效去除空气中的苯、甲醛等有害物质，有害物质苯的吸附率在 25%左右；成型性好、可任意裁剪、折叠、冲压成圆形、椭圆形等各种形状。广泛用于各种家用和汽车空调，空气净化器，净水器，气体吸收器等，纤维活性炭介质也可用于超细合成纤维的过滤效果。

综上，本项目废气治理设施可行性分析。

1.7 排放口基本情况及监测计划

本项目大气污染物排放口基本信息见表 4-6。

表 4-6 本项目大气污染物排放口基本信息一览表

产排污环节	污染物种类	编号及名称	类型	地理坐标 (经纬度°)	高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)
注塑工序	非甲烷总烃	DA001	一般排放口	114°30'37.54" 36°3'45.65"	28	0.9	常温
点胶、固化工序	非甲烷总烃	DA003		114°30'40.88" 36°3'45.92"	28	0.9	
危废暂存间	非甲烷总烃	DA005		114°30'33.10" 36°3'56.17"	15	0.3	

根据《排污单位自行监测技术指南橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），制定本项目废气污染源监测计划如下：

表 4-7 废气污染源监测计划一览表

排放口编号	监测因子	监测频次
DA001（注塑车间）	非甲烷总烃	1次/半年
DA003（点胶、固化工段）	非甲烷总烃	1次/年
DA005（危废暂存间）	非甲烷总烃	1次/年
厂界外上风向 1 个监测点，下风向 3 个监测点	非甲烷总烃	1次/年

1.8 环境影响分析

本项目注塑工序废气采用活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 28m 高排气筒（DA001）排放。本项目注塑废气非甲烷总烃可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 限值要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）塑料制品行业绩效分级 A 级企业：有组织 20mg/m³，及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）限值要求。

本项目点胶、固化工序废气采用袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 28m 高排气筒（DA003）排放。本项目点胶、固化废气非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）排放限值不高于 30mg/m³

及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）限值要求。

项目所在区域PM₁₀、PM_{2.5}、O₃浓度虽不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，但项目所在区域一直在采取各项消减措施，环境空气质量将会逐步得到改善。本项目位于安阳市安阳县瓦店乡黄河东路2号院（安阳比亚迪电子有限公司智能终端制造配套项目、汽车零部件产业园）4号厂房。本项目所在区域主导风向为南风，距离本项目最近的敏感点为位于本项目南侧451m处大寒屯村，本项目为最大程度降低对周围环境影响，采取生产期间门窗关闭。在各项环保措施完善的情况下，项目运营期废气排放对周围环境影响较小，在可接受范围内。

2、废水

本次扩建项目不新增劳动定员，员工由全厂统一调配。无新增废水。

项目所使用的注塑机设备内配置了水冷系统用于冷却降温，此部分水持续在注塑机内循环使用不外排。因蒸发冷却水发生损耗，通过往水冷系统的冷水槽中接入自来水管定期补充自来水以补充蒸发损耗。

参照《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017）闭式系统的补充水量不宜大于循环水量的1‰，项目单台注塑机水冷系统循环水量为4.2m³/h，经计算，冷却水年补充量为756m³/a。本项目生产过程注塑机冷却水循环使用不外排。

3、声环境影响分析

3.1噪声产排情况

本项目运营期产生的噪声主要包括点胶机、注塑机、旋铆机、激光镭雕机等运行时产生的机械噪声。评价要求通过对高噪声设备室内隔声，设减振基础等措施，以降低设备产生的噪声对周围环境的影响。本项目设备噪声源强及降噪措施见表4-8。

表 4-8 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 声功率级 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离/m				室内边界声级 /dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)				建筑物外噪声声压级 /dB(A)				建筑物外 距离 (m)
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
1	4号 厂房 2层	点胶机	65	基础减 振、厂 房隔声	90	25	4	110	25	90	25	24.2	37.0	25.9	37.0	昼间	15	15	15	15	9.2	22	10.9	22	1
2		旋铆机	65		93	24	4	107	24	93	26	24.4	37.4	25.6	36.7		15	15	15	15	9.4	22.4	10.6	21.7	1
3		激光镭雕机	65		96	28	4	104	28	96	22	24.6	36.0	25.4	38.2		15	15	15	15	9.6	21	10.4	23.2	1
4		4号 厂房 1层	注塑机		70	130	25	0.5	70	25	130	25	33.1	42.0	27.7		42.0	15	15	15	15	18.1	27	12.7	27

续表 4-8 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声源源强		声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	声压级 (dB(A))	距声源距离 m		
1	风机（4号厂房楼顶）	20	42	28	85	1	基础减震	昼间
2	风机（4号厂房楼顶）	190	10	28	85	1		昼间

备注：表中坐标以4号厂房西南角（E114°30'35.34"，N36°3'43.64"）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向

运营
期环
境影
响和
保护
措施

3.2噪声达标分析

本次评价声环境质量预测范围为厂界四周边界。噪声预测采用噪声源叠加模式、衰减模式进行预测。

采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）附录推荐模式进行预测，采用 A 声级计算，模式为：

（1）室内声源等效为室外声源的计算

①室内声源首先换算为等效室外声源，再按各类声源模式计算出某个室内声源靠近围护结构处的倍频带声压级。

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w —点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

r —某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

R —房间常数， $R = Sa / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ；

α —平均吸声系数；

Q —指向性因子，通常对无指向性声源，当声源放置房间中心时 $Q=1$ ，当放在一面墙的中心时 $Q=2$ ，当放在两面墙夹角处时 $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时 $Q=8$ 。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处 N 个室内声源产生的 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N —室内声源总数。

③计算出室外靠近围护结构处的声压级

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处 N 个室外声源产生的 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{pli} -靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;
 TL_i -围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

④噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

T—用于计算等效声级的时间, s;

N—室外声源个数;

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

M—等效室外声源个数;

t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间, s。

⑤按照室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级, 室外点声源在预测点产生的 A 声级的计算:

$$L_{p(r)} = L_{p(r_0)} + Dc - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中: $L_{p(r)}$ -预测点处声压级, dB(A);

$L_{p(r_0)}$ -参考位置 r_0 处的声压级, dB(A);

Dc-指向性校正, 本项目取 $Dc=0$;

A_{div} -几何发散引起的衰减;

A_{atm} -大气吸收引起的衰减, dB(A), 本项目 $A_{atm}=0$;

A_{gr} -地面效应引起的衰减, dB(A), 本项目取 $A_{gr}=0$;

A_{bar} =障碍物屏蔽引起的衰减, dB(A), 本项目取 $A_{bar}=0$;

A_{misc} -其他多方面效应引起的衰减, dB(A), 本项目取 $A_{misc}=0$;

其中无指向性点声源几何发散衰减 A_{div} 的基本公式是:

$$A_{div}=20 \lg(r/r_0)$$

式中: A_{div} —几何发散引起的衰减, dB(A);

r-预测点距声源的距离, m;

r_0 -参考位置的距离, m, 取 $r_0=1m$;

⑥室外声源的几何发散衰减公式:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(t/r_0)$$

式中: $L_p(r)$ ——距离噪声源 r 处的等效 A 声级值, dB(A);

$L_p(r_0)$ ——距离噪声源 r_0 处的等效 A 声级值, dB(A);

r ——预测点距噪声源距离, (m);

r_0 ——源强外 1m 处。

根据本项目噪声源分布, 本次预测对项目厂界四周噪声排放值进行预测计算。预测结果详见下表。

根据上述计算公式, 本项目高噪声设备对各厂界贡献值见下表。

表 4-9 本项目运营期厂界噪声预测结果一览表 单位: dB(A)

预测点位	噪声标准值		噪声贡献值	达标情况
	昼间	夜间		
东厂界外 1m	65	55	25.1	达标
南厂界外 1m	65	55	23.4	达标
西厂界外 1m	75	55	10.5	达标
北厂界外 1m	75	55	5.6	达标

预测结果表明, 本项目各噪声源在采取相应的噪声污染治理措施后, 经距离衰减、墙体隔声后, 对厂界四周外 1m 处的贡献值较小。厂区南厂界、东厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类限值要求, 厂区西厂界、北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类限值要求, 不会对周围环境产生超标影响。

3.3 监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301-2023), 本项目噪声监测要求见表 4-10。

表 4-10 厂界环境噪声监测计划

噪声监测点位	监测指标	监测周期	监测频次	执行标准	备注
厂界四周外 1m	等效连续 A 声级、昼间、夜间	昼间、夜间	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	偶发噪声、频繁噪声在发生时进行检

	大声级	1次/天		(GB12348-2008)	测。
4、固废环境影响分析					
4.1 固体废物来源及产生量					
<p>根据工程分析，本项目固体废物主要为一般固废和危险废物。</p> <p>(1) 一般固废</p> <p>①边角料</p> <p>根据企业提供资料，注塑、组装会产生边角料产生量约为0.55t/a，收集后外售综合利用。</p> <p>②残次品</p> <p>本项目检测工序会检出残次品，残次品产生量约0.35t/a，收集后外售综合利用。</p> <p>③一般废包装材料</p> <p>根据企业提供资料，项目原材料拆包会产生废包装材料，一般废包装材料（未沾染危险废物的包装材料）产生量约0.3t/a，收集后外售综合利用。</p> <p>(2) 危险废物</p> <p>危险废物包括：废活性炭、废过滤棉、废胶渣、废润滑油、废油桶、沾染危险废物的其他废包装物。</p> <p>①废活性炭</p> <p>经查阅《国家危险废物名录（2025年版）》，本项目废气处理设备产生的废活性炭属于危险废物（HW49，非特定行业，废物代码900-039-49，烟气、VOCs治理过程不包括餐饮行业油烟治理过程产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色不包括有机合成食品添加剂脱色、除杂、净化过程产生的废活性炭）。废气处理设备废活性炭经单独的密闭容器收集，存放于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。经查阅相关资料，活性炭吸附装置布置于纤维过滤棉之后，每吨活性炭可吸附有机废气约250kg，废活性炭产生量为自身质量与吸附有机废气量之和。本项目建成后各类有机废气吸附量约为0.672t/a，则吸附有机废气产生的废活性炭量约3.36t/a，密封暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。</p> <p>②废过滤棉</p> <p>根据企业提供资料，本项目废气治理过程会产生废过滤棉，废过滤棉产生</p>					

量为 0.12t/a，密封暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

③废胶渣

根据企业提供资料，点胶过程会产生废胶渣，产生量约 0.08t/a，密封暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

④废润滑油

根据企业提供资料，设备维护会产生废润滑油约 0.5t/a，密封暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

⑤废油桶

项目设备维护会产生废油桶，根据企业提供资料，废油桶产生量约为 0.05t/a，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

⑥沾染危险废物的其他废包装物

根据企业提供资料，项目营运期间会产生树脂胶、润滑油等沾染危险废物的其他废包装物，产生量约为 0.15t/a。暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

营运期各类固体废物产生及处置情况如下：

表 4-11 固体废物产生及处置一览表

序号	产生环节	废物名称	属性	废物代码	产生量 t/a	形态	产废周期	有害成分	危害特性	处置方式
1	注塑、组装	边角料	一般固废	/	0.55	固	1d	/	/	依托现有一般固废仓分类储存，外售回收企业综合利用
2	测试、检测	残次品		/	0.35	固	1d	/	/	
3	原料包装	废包装材料		/	0.3	固	1d	/	/	
4	废气处理	废活性炭	挥发性有机物	HW49:900-039-49	3.36	固	0.5a	T	T	依托现有危废间暂存后交有资质单位处置
5		废过滤棉		HW49:900-041-49	0.12	固	0.5a		T/In	
6	点胶	废胶渣		HW49:900-041-49	0.08	固	1d		T/In	
7	设备维护	废润滑油		HW49:900-214-08	0.5	液	0.5a		T/In	
8	设备维护	废油桶		HW08:900-249-08	0.05	固	0.5a		T/In	
9	点胶、设备维护	沾染危险废物的其他废包装		HW49:900-041-49	0.15	固	1d		T/In	

4.3 防治措施及管理要求

(1) 一般工业固废

本项目一般工业固废依托现有废料仓进行分类储存，定期外售回收企业综合利用。根据企业提供资料，废料仓贮存容量约 5t，现有工程及在建工程预计利用率为 70%，本项目产生一般工业固废的量约 1.2t/a，余下容量可满足本项目需求，故本项目依托厂区现有废料仓可行。

企业应建立管理台账，全面、准确地记录一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息；张贴环境保护图形标志；一般固废禁止危险废物混入。

(2) 危险废物

本项目废气治理产生的废活性炭、废过滤棉以及废胶渣、废润滑油和废油桶、沾染危险废物的其他废包装等收集后暂存于危废暂存间。本项目厂区现有危废暂存间最大暂存容量约 4t，年度最大转运量为 48t/a，现有工程及在建工程产生量约 11.368t/a，本项目危废产生量约 5.46t/a，本项目投产后，危废暂存间的最大暂存容量及转运量满足本项目需求，故本项目依托厂区危废暂存间可行。

(3) 污染防治措施

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。一般工业固体废物的贮存和处置应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物存放在危险废物暂存间内，定期交给有资质单位进行转运处理。经此处理后，对周围环境影响基本无影响，治理措施均可行。

(4) 危险废物管理要求

评价要求项目运营后应加强固废的分类收集、管理及转运工作，不同类型的废弃物使用不同的专用容器收集，并贴有分类标签。危废暂存间设置应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。具体要求：

1) 危险废物贮存设施污染防控要求

①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料。

⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

2) 危险废物贮存容器和包装物污染控制要求

①容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。

②针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

③硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。

④使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。

⑤容器和包装物外表面应保持清洁。

3) 危险废物贮存管理要求

①产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。

②贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。

③贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。

④贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少 VOCs、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。

⑤危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。

⑥贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

⑦HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月。

⑧贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。

⑨在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。

⑩危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。

同时，评价建议企业按照《河南省固体废物污染防治物联网监管系统建设规范》（豫环办〔2019〕146 号）要求，接入河南省固体废物污染防治物联网监管系统，实现固废产生、收集、贮存、转移、处置等全过程跟踪管理，遏制非法转移和倾倒，防范环境风险和安全隐患，充分利用“互联网+监管”系统。

综上所述，本项目营运期产生的固体废物均能得到合理处置，不会对周围环境造成二次污染，项目固废对周围环境影响较小。

5、地下水、土壤

5.1 地下水及土壤污染源、污染物类型及污染途径

本次工程在现有厂房内建设，厂房及用地范围内地面已硬化且均采取了防渗处理，因此，本项目不存在土壤、地下水环境污染途径，对土壤、地下水环境影响较小。

5.2 污染防治措施

根据建设项目可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将建设场地划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区。对厂区可能泄漏污染物地面进行防渗处理，可有效防治污染物渗入地下，并及时地将泄漏/渗漏的污染物收集并进行集中处理。本项目分区防控措施情况见下表。

表 4-12 项目分区防控措施一览表

序号	防控位置	防渗区域	防渗分区等级	防渗措施
1	危废暂存间	全部	重点防渗区	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或对照危险废物填埋污染控制标准（GB18598-2023）
2	生产车间	全部	一般防渗区	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或对照生活垃圾填埋场污染控制标准（GB16889-2008）执行
3	办公区域	全部	简单防渗	地面进行硬化处理

综上，项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水，项目不会对区域地下水环境产生明显影响。

6、环境风险

6.1 建设项目风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中的风险物质及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中相关规定，本项目营运过程中涉及到的风险物质主要为危废暂存间中暂存的废润滑油，根据企业提供信息，暂存的废润滑油量为 0.5t/a。

危险物质数量与临界比值（Q）为每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对临

界量的比值 Q，当内的最只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按照下式计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中：q1, q2.....qn——每种危险物质实际存在量，t；

Q1, Q2...Qn——与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量，t。

根据风险物质存储的具体情况，本项目涉及危险物质列入突发环境事件风险物质名单如下表：

表 4-13 风险物质分析

危险物质名称	CAS 号	最大储量 q (t)	临界量 Q (t)	q/Q
废润滑油	/	0.5	2500	0.0002

经计算，本项目 Q<1，则本项目环境风险潜势为I，本项目环境风险仅需进行简单分析。

6.2 环境风险分析

项目可能发生的风险事故为废润滑油的小规模泄漏等。项目危废暂存间地面均铺设防渗层，并在废润滑油储存区域设置围堰，可将泄漏物控制在室内，不对地表水、地下水产生影响。且各危险物质贮存量较小，且在满足危化品贮存要求、各风险防范措施到位的情况下，可及时收集全部泄漏物，并转移至控制的容器内，事故影响范围局限在厂区范围内。因此，本项目的环境风险可防控。

6.3 环境风险防范措施

(1) 物料存放防范措施如下：

- ①在装卸时应轻装轻卸，定期对包装物进行检查，发现破损及时采取措施。
- ②废润滑油、胶贮存区域值班人员应加强培训，熟悉原辅材料特性。

(2) 危险废物防范措施如下：

- ①危险废物暂存在危废暂存间内，危废暂存间做好“六防”措施（防风、防

	<p>雨、防晒、防渗、防漏、防腐)；</p> <p>②危废暂存间内应分区存放；</p> <p>③废活性炭存放在密闭容器中；</p> <p>④每天当班工人要点检设备的完好状态、发现问题，及时处理，危废暂存间内严禁明火；</p> <p>⑤危险废物经危废暂存间暂存后，交由有资质的单位进行处置；</p> <p>⑥危废暂存间门口需张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，安排专人定期巡检，检查危废暂存间地面等是否完好，危险废物贮存容器是否完好等。</p> <p>(3) 废气处理设施防范措施如下：</p> <p>①采购符合环保要求的废气处理设施</p> <p>②定期对环保设施进行维护和管理。</p> <p>③建立自行监测制度，制定监测方案，对污染物排放状况及周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。</p> <p>(4) 火灾防范措施如下：</p> <p>①配备消防器材、应急救援器材等；</p> <p>②设置合理的防火隔离带和消防通道；</p> <p>③定期培训，增强员工应急意识和自救能力；</p> <p>(5) 环保设施安全生产工作要求</p> <p>环保设备设施是保障环境保护工作顺利进行的重要保障措施，环保设备设施安全生产工作是保障环境保护设备设施运行安全稳定、有效避免和减少因环保设施安全事故而带来的环境污染和损害的重要工作。</p> <p>①加强安全管理制度建设</p> <p>建立健全安全管理体系。设立环保设施安全管理部门，负责制定和执行安全管理相关政策、制度和流程。建立事故报告与处理制度，确保及时了解事故情况并采取适当的应对措施。设立安全生产巡检制度，对环保设施进行定期检查，确保设施运行正常及时发现问题。建立安全生产督察制度，对各个部门的安全管理情况进行定期检查，保障各项安全措施得到有效执行。</p> <p>结合环保设备设施的具体特点和工艺要求，制定相应的安全操作规程、操</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>作指南和应急处理方案，确保操作人员具备必要的安全操作技能和知识。</p> <p>②加强环保设备设施安全生产培训</p> <p>定期开展安全教育培训，包括安全操作规程、紧急应急处理等内容，确保操作人员具备必要的安全知识和技能。配备专职安全教育培训人员，负责组织安全培训和考核，并及时更新培训内容。</p> <p>③加强环保设备设施管理</p> <p>设备设施台账管理：建立环保设备设施台账，包括设备名称、型号、生产厂家、使用年限、维护记录等信息。定期进行台账核对和更新，确保设备设施信息的准确性。</p> <p>设备设施维护保养：制定设备设施维护保养计划，明确维护保养责任人和频次。定期进行设备设施维护保养，包括清洁、润滑、检修等工作。记录维护保养情况，建立维护保养档案。</p> <p>设备设施检测检验：制定设备设施检测检验计划，明确检测检验周期和内容。定期进行设备设施的安全检测、性能检验和功能测试。对检测检验结果进行记录和分析，及时处理存在的问题。</p> <p>④环保设备设施作业安全</p> <p>作业环境安全：建立完善的作业区域划定和警示标识，确保作业区域的安全边界清晰可见。定期对作业区域进行检查，消除安全隐患。</p> <p>作业操作规范：制定作业操作规范，包括设备设施操作流程、操作注意事项等。对从业人员进行操作培训，确保操作人员熟悉操作规范。加强作业操作监督和指导，及时发现和纠正操作不规范现象。</p> <p>⑤建立环保设备设施应急预案</p> <p>根据环保设备设施的特点和潜在风险，制定应急预案。应急预案包括应急响应流程、应急处置措施、人员疏散和伤亡事故处理等内容，明确各级应急处理人员的职责和行动方案。</p> <p>定期组织应急演练训练，提高员工应急处置能力。演练训练应包括火灾、泄漏事故等多种应急情景。</p> <p>配备应急设备和器材，如灭火器、呼吸器等。定期检查和维护应急设备和</p>

器材的完好性和可用性。

综上，公司环境风险较小，在落实一系列事故防范措施后本项目环境风险可控。

7、环保投资及环保验收

建设项目总投资 1500 万元，环保投资 6 万元，占总投资的 0.4%，具体环保投资内容详见下表。

表 4-14 环保投资一览表

项目	污染物		环保措施	投资费用 (万元)
废气处理	注塑工序	非甲烷总烃	注塑废气依托现有“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后经排气筒 DA001（高度 28m）排放。	/
	点胶、固化工序	非甲烷总烃	点胶废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附”处理后经 DA003 排气筒（高度 28m）排放。	/
噪声处理	设备噪声		安装减振基础、厂房隔声	5
固废处理	固体废物	边角料	依托现有—般固废库，占地面积 688m ²	/
		残次品		
		废包装材料		
	危险废物	废活性炭	依托现有危险废物暂存库，占地面积 550m ²	/
		废过滤棉		
		废胶渣		
		废润滑油		
		废油桶		
		沾染危险废物的其他废包装		
职工办公生活	生活垃圾	设置分类垃圾桶，收集后交给环卫部门处理	1	
合计				6

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	注塑工序	非甲烷总烃	注塑废气经“活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附装置”处理后经排气筒 DA001（高度 28m）排放。	执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）相关要求，《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）塑料制品行业绩效分级 A 级企业：有组织 20mg/m ³ 、厂界无组织 2.0mg/m ³ 及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）限值要求
	点胶、固化工序	非甲烷总烃	点胶、固化废气经“袋式除尘器+活性炭纤维过滤棉+活性炭吸附”系统处理后经 DA003 排气筒（高度 28m）排放。	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）要求及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）限值要求
地表水环境	/	/	/	/
声环境	东、南、西、北四厂界	等效连续 A 声级	基础减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类、4 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固体废物临时贮存按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）规定要求；危险废物临时贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求。			
土壤及地下水污染	按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。			

防治措施	
生态保护措施	/
环境风险防范措施	危废暂存间按规范设置了防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施
其他环境管理要求	根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《排污许可管理办法》，按照要求建设项目竣工后，及时进行排污许可申请以及环境保护验收工作。

六、结论

新能源汽车门锁项目符合国家产业政策；项目用地为工业用地；污染控制设施完备，污染防治措施可行，污染物源强较小且对环境影响不大；在落实环评提出的污染防治措施及建议的前提下，可实现污染物稳定达标排放，本项目具有良好的环境、经济和社会效益。从环保角度分析，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体 废物产生量) ③	本项目 排放量(固体废 物产生量)④	以新带老削减 量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物 (t/a)	0.237	/	0.046053	/	/	0.283053	+0.046053
	含锡及其化合物 (t/a)	0	/	0.000051	/	/	0.000051	+0.000051
	SO ₂ (t/a)	0	/	0.093	/	/	0.093	+0.093
	NO _x (t/a)	0	/	0.279	/	/	0.279	+0.279
	VOCs (以NMHC计) (t/a)	0.651	/	0.4206	0.1534	/	1.225	+0.574
废水	COD (t/a)	2.52	/	0.735	/	/	3.255	+0.735
	NH ₃ -N (t/a)	0.252	/	0.0735	/	/	0.3255	+0.0735
一般工业 固体废物	边角料 (t/a)	0	/	0.4	0.55	/	0.95	+0.95
	残次品 (t/a)	4.14	/	0.3	0.35	/	4.79	+0.65
	拆卸废料 (t/a)	0.681	/	0.1	0	/	0.781	+0.1
	锡渣 (t/a)	0.07	/	0.1	0	/	0.17	+0.1
	废包装材料 (t/a)	21	/	0.2	0.3	/	21.5	+0.5
危险废物	废活性炭 (t/a)	1.23	/	5.6	3.36	/	10.19	+8.96
	废过滤棉 (t/a)	0.03	/	0.05	0.12	/	0.2	+0.17
	废锡膏 (t/a)	0.2	/	0.01	0	/	0.21	+0.01
	废胶渣 (t/a)	0.07	/	0.1	0.08	/	0.25	+0.18
	废润滑油 (t/a)	0.71	/	1.0	0.5	/	2.21	+1.5
	废油桶 (t/a)	0.186	/	0.3	0.05	/	0.536	+0.35
	沾染危险废物的其他废包装(t/a)	1.4	/	0.3	0.15	/	1.85	+0.45
沾染乙醇的废擦拭布和废手套 (t/a)	0.1	/	0.1	0	/	0.2	+0.1	

⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；