

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 高铁无砟轨道用钢筋焊接网全流程生产线
更新改造项目

建设单位(盖章): 河南省鼎鼎实业有限公司

编制日期: 2025年12月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	2
二、建设项目工程分析	20
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	33
四、主要环境影响和保护措施	38
五、环境保护措施监督检查清单	55
六、结论	57

一、建设项目基本情况

建设项目名称	高铁无砟轨道用钢筋焊接网全流程生产线更新改造项目		
项目代码	2509-410506-04-02-319423		
建设单位联系人	庄振伟	联系方式	17630540990
建设地点	河南省安阳市龙安区东风乡文明大道申家岗村段路南 68 号		
地理坐标	(东经 114 度 15 分 23.477 秒, 北纬 36 度 5 分 23.986 秒)		
国民经济行业类别	C3130 钢压延加工	建设项目行业类别	“二十八、黑色金属冶炼和压延加工 31--63 钢压延加工 313--其他”
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	安阳市龙安区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2509-410506-04-02-319423
总投资（万元）	2500	环保投资（万元）	1
环保投资占比（%）	0.04	施工工期	3
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	0（在现有车间建设，不新增用地）
专项评价设置情况	根据建设项目排污情况及所涉环境敏感程度，结合《建设项目环境影响评价报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》表1 专项评价设置原则表，本项目不需要设置专项评价。		
规划情况	/		
规划环境影响评价情况	1、规划名称：安阳市产业集聚区总体发展规划（2021-2030）；审批机关：河南省发展和改革委员会 2、审批名称及文号：《河南省发展和改革委员会关于安阳市产业集聚区规划纲要的批复》（豫发改工业〔2021〕519号）		

	<p>备注：安阳市产业集聚区现整合为安阳龙安区先进制造业开发区，龙安区先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）在规划编制阶段</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、规划环评文件名称：《安阳市产业集聚区总体发展规划（2021-2030）环境影响报告书》</p> <p>2、审查机关：河南省生态环境厅</p> <p>3、审查文件名称及文号：《河南省生态厅关于安阳市产业集聚区总体发展规划(2021-2030)环境影响报告书的审查意见》(文号：豫环函〔2022〕10号)</p> <p>备注：《龙安区先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）环境影响评价报告书》在编制中；</p> <p>情况说明：本项目所在位置对照原《安阳市产业集聚区总体发展规划2021-2030》不在安阳市产业集聚区内；后由于安阳市产业集聚区现整合为安阳龙安区先进制造业开发区；本项目位置对照龙安区先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）草案，项目位于龙安区先进制造业开发区内；目前该规划正在编制中；本项目不在分析与规划及规划环境影响评价的相符性分析。</p>
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策</p> <p>经对比《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类项目；项目工艺及设备未列入《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录（全四批）》，项目所用设备均不在淘汰类之列，项目符合当前国家产业政策。安阳市龙安区发展和改革委员会同意项目备案，项目代码为2509-410506-04-02-319423（详见附件2）。</p> <p>2、“三线一单”对比分析</p> <p>2.1“三线一单”管理要求相符性分析</p> <p>根据《河南省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（豫政〔2020〕37号），按照生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线等相关要求，划定全省优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元三类生态环境管控单元，并实施分类管控。对照《河南省“三</p>

线一单”文本》，本项目与“三线一单”相符性分析如下：

表1. “三线一单”总体符合性判定一览表

三线一单	内容及要求	本项目情况	符合性分析
生态保护红线	根据《安阳市国土空间总体规划（2021-2035年）》，安阳市生态红线将整合优化后的自然保护地、生态功能极重要、生态极脆弱区域，以及具有潜在重要生态价值的生态空间划入生态保护红线，保护生态功能的系统性和完整性。安阳市划定生态保护红线总规模46408公顷。生态保护红线集中分布于林州市西部太行山区、南水北调主干渠以及位于滑县和内黄县域的黄河故道区。	通过套图分析，本项目不在生态保护红线范围内。	符合生态保护红线要求
环境质量底线	水环境质量底线以“只能更好，不能变坏”为原则，考虑水环境质量改善潜力，确定水环境质量底线目标；大气环境质量底线衔接国家、区域、河南省对大气环境质量改善的要求，结合大气环境功能区划，制定分区域分阶段环境空气质量目标。土壤环境风险控制底线的总体要求为：土壤质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险全面管控，污染防治体系建立健全。粮食生产核心区农产品质量安全、南水北调水源地及沿线环境安全和城乡人居环境安全得到有效保证。	本项目循环冷却水循环利用不外排，生活污水由环卫部门定期清运；废气治理符合绩效领先企业要求；本项目不涉及土壤环境风险。	符合环境质量底线要求
资源利用上线	能源利用上限以高污染燃料禁燃区划定、严控耗煤项目准入、提倡清洁能源为主要管控措施；水资源利用上限以严格项目用水指标、强化水资源调度，严格落实生态需水量控制指标，严控地下水压采管理要求；土地资源利用上限以控制建设用地指标，提高土地资源利用效率，严控土壤污染风险为目标。	项目使用电能，为清洁能源，供水由原有供水设施供给，供电由市政电网供给，用地属于工业用地，土地资源利用效率高。	符合资源利用上线要求
环境准入清单	安阳市生态环境保护委员会办公室《关于更新调整安阳市生态环境分区管控方案的通知》（安环委办[2025]19号）中规定的准入要求	本项目符合安阳市生态环境分区管控方案准入要求	符合区域环境准入要求

由上表可知，本项目符合“三线一单”的管理要求。

2.2 安阳市“三线一单”生态环境分区管控要求

经对照河南省三线一单管控要求，本项目与安阳市生态环境总体准入要求相符性分析如下：

表2. 安阳市生态环境分区管控准入总体要求符合性判定一览表

维度	管控要求	本项目	是否相符
----	------	-----	------

空间布局约束	1、严格控制高耗能、高排放项目准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目不属于“两高”项目	相符
	2、新建、扩建、搬迁的化学原料药和生物生化制品建设项目应位于产业园区，并符合园区产业定位、园区规划、规划环评及审查意见要求。	项目不属于化学原料药和生物生化制品建设项目	相符
	3、铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点，避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产，也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。	项目不涉及铸造、锻压	相符
	4、严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能。	项目不属于磷铵、电石、黄磷等行业	相符
	5、禁止在黄河干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外，配套建设项目由工业和信息化部门会同应急管理部门认定），引导其他化工项目在化工园区发展。	项目不在黄河流域，同时不属于化工项目	相符
	6、禁止承接不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止承接包含《安阳市承接化工产业转移“禁限控”目录》中所列工艺装备或产品的项目。禁止承接煤化工产能。禁止承接一次性固定资产投资额低于3亿元（不含土地费用）的危险化学品生产建设项目（列入国家战略性新兴产业重点产品和服务指导目录的项目除外）。禁止在化工园区外承接化工项目。	本项目现有工程的设备更新改造，不属于不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；不属于《安阳市承接化工产业转移“禁限控”目录》中所列工艺装备或产品的项目；不属于危险化学品生产建设项目；不属于化工项目	相符
	7、从严从紧控制现代煤化工产能规模和新增煤炭消费量。确需新建的现代煤化工项目，应确保煤炭供应稳定，优先完成国家明确的发电供热用煤保供任务，不得通过减少保供煤用于现代煤化工项目建设，新建项目企业环保应达	项目不属于煤化工项目，不使用煤炭	相符

	到绩效分级A级指标要求。新建项目应优先依托园区集中供热供汽设施，原则上不再新增自备燃煤机组。大气污染防治重点区域严禁新增煤化工产能（不含煤制油、煤制燃料）。		
	8、推动涉重金属产业集中优化发展，禁止低端落后产能向我市转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。新建、扩建的重有色金属冶炼、电镀、制革企业应选择布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。	企业不属于涉重金属企业	相符
	9、禁止在水土流失严重区及重点预防区、水源保护区、生态脆弱区、自然保护地、野生动植物重要栖息地等区域，开展造成或者可能造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境的生产建设活动。确因重大发展战略和重大公共利益需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续。严禁在黄河干流和主要支流沿岸一定范围内新建“两高一资”（高耗能、高污染和资源性）项目及相关产业园区，具体范围由省人民政府制定。禁止在黄河干流岸线和重要支流岸线的管控范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全水平、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目所在区域不属于水土流失严重区及重点预防区、水源保护区、生态脆弱区、自然保护地、野生动植物重要栖息地等区域	相符
	10、原则上禁止曾用于生产、使用、贮存、回收、处置有毒有害物质的工矿用地复垦为种植食用农产品的耕地。	项目用地类型为二类工业用地，企业为生产型企业；不涉及工矿用地复垦为种植食用农产品的耕地	相符
	11、工业企业选址应对符合国土空间规划和相关规划要求，建设项目严格执行声功能区环境准入要求，禁止在0、1类声环境功能区、严格限制在城市建成区内2类声环境功能区（工业园区外）建设产生噪声污染的工业项目。严控噪声污染严重的工业企业向乡村居民区域转移。	项目选址符合国土空间规划和相关规划要求；本项目为现有设备的更新改造项目；所在区域不属于建成区内，同时不属于0、1类声环境功能区。本项目不属于原有噪声污染严重的工业企业向乡村居民区域转移的项目。	相符
	12、禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建	项目不在饮用水水源保护区范围内	相符

	设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，改建建设项目不得增加排污量。		
	<p>13、林州万宝山省级自然保护区禁止下列行为：</p> <p>（一）禁止在自然保护区内进行砍伐、放牧、狩猎、捕捞、采药、开垦、烧荒、开矿、采石、挖沙等活动；但是，法律、行政法规另有规定的除外。</p> <p>（二）禁止任何人进入自然保护区的核心区。因科学研究的需要，必须进入核心区从事科学研究观测、调查活动的，应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划，并经自然保护区管理机构批准。</p> <p>（三）禁止在自然保护区的缓冲区开展旅游和生产经营活动。因教学科研的目的，需要进入自然保护区的缓冲区从事非破坏性的科学研究、教学实习和标本采集活动的，应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划，经自然保护区管理机构批准。</p> <p>（四）在自然保护区的核心区和缓冲区内，不得建设任何生产设施。在自然保护区的实验区内，不得建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施；建设其他项目，其污染物排放不得超过国家和地方规定的污染物排放标准。</p> <p>（五）在自然保护区的外围保护地带建的项目，不得损害自然保护区内的环境质量；已造成损害的，应当限期治理。</p>	项目所在位置不属于林州万宝山省级自然保护区内	/
	14、林虑山风景名胜区内禁止以下行为：……	项目所在位置不属于林虑山风景名胜区内	/
	15、淇河国家鲫鱼种质资源保护区禁止下列行为：……	项目所在位置不属于淇河国家鲫鱼种质资源保护区内	/
	16、淇浙河湿地公园核心区内禁止下列行为：……	项目所在位置不属于淇浙河湿地公园核心区内	/
	17、汤河国家湿地公园规划区内禁止下列行为：……	项目所在位置不属于汤河国家湿地公园规划区内	/
	18、漳河峡谷国家湿地公园核心区、一级保护区内禁止下列行为：……	项目所在位置不属于漳河峡谷国家湿地公园核心区、一级保护区内	/
	19、禁燃区内，禁止销售和燃用国家规定的高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的	项目不使用高污染燃料	相符

	设施，已建成的，应当在市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电等清洁能源。		
	20、禁燃区内，禁止销售和燃用国家规定的高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电等清洁能源。在高污染燃料禁燃区内，禁止新建燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时三十五蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。现有燃煤锅炉改为燃气锅炉的，应当同步实现低氮改造，氮氧化物排放应当达到本市控制要求。	项目不涉及锅炉	相符
	21、禁止露天焚烧秸秆、落叶、树枝、枯草等产生烟尘污染的物质，以及非法焚烧电子废弃物、油毡、橡胶、塑料、皮革、沥青、垃圾及其他产生有毒有害烟尘、恶臭或者强烈异味气体的物质。禁止在城市建成区的道路及其两侧、广场、住宅小区等公共场所焚烧祭祀用品。任何单位和个人不得在人民政府禁止的区域内露天烧烤食品或者为露天烧烤食品提供场地。	项目所产生的固废均委外处理，不涉及焚烧、烧烤等	相符
	22、禁止在下列场所新建、改建、扩建排放油烟的餐饮服务项目： （一）居民住宅楼等非商用建筑； （二）未设立配套规划专用烟道的商住综合楼； （三）商住综合楼内与居住层相邻的楼层。	项目不涉及餐饮服务	相符
	23、列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，应依法采取风险管控措施，实施土壤修复或风险管控。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的建设用地地块，禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。	项目所在地块不属于建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块	相符
污 染 物 排 放 管 控	1、新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排和替代要求。	本项目污染物排放满足龙安区总量减排要求	相符
	2、到2025年，PM _{2.5} 浓度总体下降27%以上，低于45微克/立方米；优良天数65%以上；重污染天数2.2%以下。完成国家、省定的“十四五”地表水环境质量和饮用水水质目标，南水北调中线一期工程总干渠安阳辖区取水水质稳定达到Ⅱ类。全市土壤环境质量总体保持稳定，土壤环境风险得到管控，土壤污染防治体系基本完善。土壤安全利用进一步巩固提升，受污染耕地安全利用率实现95%以上，重点建设用地安全利用有效保障。	项目采用清洁能源，废气污染物经相应治理措施治理后排放量很少，不涉及废水排放，采取防止污染土壤及地下水措施	相符

		3、鼓励现有钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等重点行业及“两高”行业污染治理水平达到A级企业或引领性企业水平，其他行业污染治理水平达到B级企业水平；新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到B级以上绩效水平。新建及迁建煤炭、矿石、焦炭等大宗货物年运量150万吨以上的物流园区、工矿企业，原则上接入铁路专用线或管道。火电、钢铁、石化、化工、煤炭、焦化、有色等行业大宗货物清洁运输比例达到80%以上。重点区域鼓励高炉—转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。	项目按照A级绩效水平进行建设	相符
		4、医药、化工、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋等涉VOCs行业应采取密闭式作业，根据不同行业VOCs排放浓度、成分，选择燃烧、吸附、生物法、冷凝等针对性强、治理效果明显的处理技术或多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率；VOCs物料储存、转移和输送、工艺过程、设备与管线组件VOCs泄漏控制、敞开液面VOCs无组织排放控制，以及VOCs无组织排放废气收集处理系统和企业厂区内及周边污染监控应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822—2019）》相关要求。	项目为钢压延加工设备升级改造项目，不属于医药、化工、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋等行业；不涉及涉VOCs企业	相符
		5、向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	项目不新增废水排放	相符
		6、鼓励和支持无汞催化剂和工艺、限制或禁止的持久性有机污染物替代品和技术。	项目不使用含汞催化剂及持久性有机污染物	相符
	环境 风险 防 控	1、各级生态环境部门和其他负有生态环境监督管理职责的部门要加强对存在风险场所的日常环境监测，并对可能导致突发环境事件的风险信息加强收集、分析和研判。工业和信息化、公安、自然资源和规划、住房和城乡建设、交通运输、水利、农业农村、商务、卫生健康、应急、气象、地震等有关部门要按照职责分工，及时将可能导致突发环境事件的信息通报同级或事发地生态环境部门。企事业单位和其他生产经营者应当落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估和环境应急演练，健全风险防控措施。当出现可能导致突发环境事件的情况时，应当立即报告当地生态环境部门。	企业落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估和环境应急演练，健全风险防控措施；当出现可能导致突发环境事件的情况时，立即报告安阳市生态环境局龙安分局。	相符
	资	1、十四五期间，全市年用水总量控制完成国	本项目不属于高	相符

源 开 发 效 率 要 求	家、省、市下达目标要求。火电、钢铁、造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业、推进企业串联用水、分质用水、一水多用和梯级循环利用，提升工业污水资源化利用效率。	耗水行业	
	2、实行严格的耕地保护制度和节约用地制度，提高土地资源利用效率，实现从扩张型发展向内涵式发展的转变。	本项目土地资源利用效率高，保证土壤环境安全	相符
	3、积极推进“可再生能源+储能”示范项目建设；立足安阳产业基础优势，加快培育人工智能产业、氢能和储能产业和大数据融合创新产业；鼓励生物秸秆资源发电、风力发电、地热能开发利用等项目建设，合理开发风能、地热能、煤层气等资源。	本项目不涉及发电等项目	相符
	4、持续实施新建（含改扩建）项目煤炭消费等量或减量替代。	本项目不涉及煤炭消耗	相符
	5、“十四五”全市万元地区生产总值能耗强度降低18%。	本项目用电作为能源，设备更新后可以减少单位产品能耗，有利于目标实现。	相符

综上，本项目符合安阳市生态环境总体准入要求。

3、选址合理性分析

本次项目在现有厂区车间进行改建，不新增用地，根据企业的不动产权证，证书号：豫（2013）龙安区不动产权第 0005327 号，企业现有厂区土地用途为工矿仓储用地-工业用地（规划用途为二类工业用地）；符合土地利用规划的要求；

同时根据龙安区先进制造业开发区土地利用现状图以及龙安区先进制造业开发区用地功能布局图（详见附图 5、附图 6），项目的用地性质为工业用地；符合安阳市龙安区先进制造业开发区国土空间规划（2024-2035 年）的要求。

4、与饮用水源相符性分析

项目位于安阳市龙安区东风乡文明大道申家岗村段路南 68 号，与饮用水水源保护区位置关系如下：

4.1、城市集中式饮用水水源保护区

根据《河南省人民政府办公厅关于印发<河南省城市集中式饮用水水源保护区划>的通知》（豫政办[2007]125 号）、《河南省人民政府关于

取消部分集中式饮用水水源地的批复》（豫政文[2018]114号）及《河南省人民政府关于划定取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文〔2024〕105号），安阳市城市集中式饮用水水源地保护区包括：

①岳城水库地表水饮用水源保护区

一级保护区：从取水口到五水厂进水口的暗管两侧5米内的区域。

②五水厂韩王度村地下井群饮用水水源保护区(共4眼井)

一级保护区：水井外围200米的区域；二级保护区：一级保护区以外，水井外围2000米以内的区域；准保护区：小南海水库、彰武水库以及洹河于嘈沟口以上的水域。

本项目位于安阳市龙安区东风乡文明大道申家岗村段路南68号，距离最近的保护区为五水厂韩王度村地下井群饮用水水源保护区，距离其二级保护区范围约6238m，不在其保护区范围内。

4.2 南水北调工程

经查阅《关于印发南水北调中线一期工程总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区划的通知》（豫调办[2018]56号），南水北调中线一期工程安阳市段保护区范围图（王潘流）（9/14）一级保护区宽度为50m、二级保护区宽度为500m。项目距离南水北调总干渠边线最近距离为956m>500m，不在南水北调饮用水水源保护区内。

4.3 乡镇级集中式饮用水水源保护区

根据河南省人民政府办公厅《关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23号）、《安阳市龙安区人民政府关于龙安区善应镇、马投涧镇乡镇级、东风乡郭里东集中式饮用水水源保护范围（区）的批复》（龙政文[2021]89号），龙安区乡镇级集中式饮用水水源保护区为：

(1) 马家乡地下水井(共1眼井)

一级保护区范围：水厂厂区。

(2) 善应镇东滩村地下水井(共1眼井)

一级保护区范围：水井外围半径36m区域。

(3) 马投涧镇马投涧村地下水井(共 1 眼井)

一级保护区范围：水井外围半径 36m。

(4) 东风乡郭里东(共 1 眼井)

一级保护区范围：水井外围半径 32m 的区域。

项目所在区域属于龙安区，距离本项目最近的地下水井群为西侧 2045m 的东风乡郭里东集中式饮用水水井，本项目不在其饮用水源保护区范围内。

综上所述，本项目不在饮用水水源保护区内。

5、“绩效分级”对比分析

5.1 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024 年修订版) 相符性分析

本项目参考《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》中(2024年修订版)“通用涉PM企业”中引领性指标的内容进行逐项对标，结果见下表。

表3. 本项目与通用涉PM排放差异化管控要求相符性分析

引领性指标	通用行业涉PM企业	本项目拟采取的措施	相符性
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录(2024年版)》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	本项目不属于《产业结构调整指导目录(2024年版)》中淘汰项目以及省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	相符
物料装卸	1.车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施； 2.不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外溢措施。	1、本项目不涉及粉状、粒状、块状散装物料。 2、项目不涉及产尘的袋装物料。	相符
物料储存	1.一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封	1、本项目不涉及粉状、粒状、块状散装物料。 2、项目产生的各类危险废物存放于危险废物暂存间内；并且按照规范的	相符

	<p>闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐；</p> <p>2.危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存5年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。</p>	要求设置各类台账和标识牌。	
物料转移和输送	<p>1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送；</p> <p>2.无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。</p>	<p>1、本项目不涉及粉状、粒状、块状散装物料。</p> <p>2、不涉及无法封闭的产尘点。</p>	相符
工艺过程	<p>1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施；</p> <p>2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。</p>	<p>1、本项目不涉及物料破碎、筛分、配料、混料等过程。</p> <p>2、本项目不涉及破碎筛分。</p>	相符
成品包装	<p>1.粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘；</p> <p>2.各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象；</p> <p>3.生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。</p>	<p>1、本项目不涉及粉状、粒状产品包装。</p> <p>2、各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象。</p> <p>3、后续生产做到生产车间无可见烟（粉）尘外逸。</p>	相符
排放限值	PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准	本项目不涉及有组织排放。	相符
无组织管控	1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包装袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面；	<p>1、本项目不涉及；</p> <p>2、本项目不涉及；</p> <p>3、本项目不产生脱硫石膏和脱硫废渣。</p>	相符

		<p>2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存；</p> <p>3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并封闭储存。</p>		
	视频监控	未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存6个月以上。	项目在作业车间、主要生产设备安装视频监控设施，相关数据保存6个月以上。	相符
	厂容厂貌	<p>1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化；</p> <p>2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；</p> <p>3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。</p>	<p>1、厂区内道路等路面进行硬化。</p> <p>2、厂区内定期进行清扫、洒水等措施。</p> <p>3、厂区内已经全部进行硬化处理。</p>	相符
环境管理水平	环保档案	<p>1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；</p> <p>2.废气治理设施运行管理规程；</p> <p>3.一年内废气监测报告；</p> <p>4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。</p>	企业审批建设后，按照要求进行管理。	相符
	台账记录	<p>1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；</p> <p>2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）；</p> <p>3.监测记录信息（主要污染排放口）废气排放记录（手工监测和在线监测等）；</p> <p>4.主要原辅材料、燃料消耗记录；</p> <p>5.电消耗记录。</p>		相符
	人员配备	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。		相符

	置		
运输方式	1.原料、产品公路运输全部使用新能源（电动、氢能）车辆或国六排放标准车辆（含燃气）； 2.厂内车辆全部使用新能源（电动、氢能）车辆或达到国六排放标准（含燃气）； 3.厂内非道路移动机械全部使用新能源（电动、氢能）机械或达到国四及以上排放标准。	1.原料、产品公路运输全部使用新能源（电动、氢能）车辆或国六排放标准车辆（含燃气）； 2.厂内无运输车辆； 3.厂内非道路移动机械使用新能源机械或国四及以上排放标准。	相符
运输监管	日均进出货150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统及电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	现有厂区已经按照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立了门禁视频监控系统和电子台账。	相符

由分析可知，项目建设符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》通用行业绩效分级中涉PM企业绩效引领性指标要求。

6、与《安阳市生态环境保护委员会关于印发〈安阳市2025年大气污染防治攻坚行动方案〉〈安阳市2025年碧水保卫战实施方案〉〈安阳市2025年净土保卫战实施方案〉〈安阳市2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案〉的通知》（安环委〔2025〕2号）相符性分析

项目与《安阳市生态环境保护委员会关于印发〈安阳市2025年大气污染防治攻坚行动方案〉〈安阳市2025年碧水保卫战实施方案〉〈安阳市2025年净土保卫战实施方案〉〈安阳市2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案〉的通知》（安环委〔2025〕2号）相符性分析如下：

表4. 项目与“安环委〔2025〕2号”相符性分析一览表

行动方案	“安环委〔2024〕3号”要求	项目拟建设情况	相符性
安阳市2025年大气污染防治攻坚行动方案	3.依法依规淘汰落后产能。严格落实《产业结构调整指导目录（2024年本）》《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023年本）》《国家污染防治技术指导目录（2024本，限制类和淘汰类）》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘	经对比《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类项目；项目工艺及污染	相符

		汰退出。	治理设施等满足《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023年本）》《国家污染防治技术指导目录（2024本，限制类和淘汰类）》等要求	
		6.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、平板玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、以煤为燃料的石灰窑、非矿山配套的机制砂（石料破碎）等行业产能。平板玻璃产业确需新建、改建的，要严格按照国家、省工信部门有关产能置换政策执行。严格控制新建生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。	项目不属于“两高”项目，不属于钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、平板玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、以煤为燃料的石灰窑、非矿山配套的机制砂（石料破碎）等行业；不属于平板玻璃行业；不生产和使用高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等	相符
		14.深入开展低效失效治理设施排查整治。认真贯彻落实《河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案》，聚焦重点区域、重点行业、重点企业、重点设备，按照“更新一批、整治一批、提升一批”的原则，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理任务限期完成。	项目所用污染治理设施不属于低效失效治理设施	相符
		20.规范污染治理设施运行。加强污染治理设施运行监管，推动各工业企业完善制定环保设施运行维护操作规程，细化落实岗位环保责任制，确保设施安全稳定运行。提高自动监测设备运维管理水平，全市重点排污单位按要求完成污染源自动监测设备安装联网工作。	企业编制污染治理设施运行制度，并严格按制度运行污染治理设施，落实岗位环保责任制，确保污染治理设施安全稳定运行	相符
		21.开展环保绩效等级提升行动。加强企业绩效监管，对已评定A级、B级和绩效引领性企业开展“回头看”，对实际绩效水平达不到评定等级要求，或存在严重环境违法违规行为的企业，严格实施降级处理。围绕铁合金、氧化锌、铸造用生铁、耐火材料、铁合金破碎、工业涂装、铸造、水泥粉磨站等重点行业，开展重点行业环保绩效创A行动，充分	企业正在积极申报A级绩效	相符

	发挥标杆示范引领作用，以“先进”带动“后进”，鼓励指导企业通过设备更新、技术改造、治理升级等措施，提升环境绩效等级。		
	26.深化工地扬尘综合治理。持续开展扬尘污染治理提升，以城市建成区及周边房屋建筑、市政工程、拆除工程为重点领域，突出大风沙尘天气、重污染天气等重点时段，加强土石方开挖、回填等施工起尘期间全时段湿法作业，强化产生扬尘环节防治措施落实。施工工地每天至少进行1次清扫、2次冲洗作业，工程主体作业层防尘网全封闭；扬尘责任牌、在线监测设备必须正常使用；根据季节、湿度等，工地适时开启围挡喷淋、低空喷灌。全市施工工地应使用新能源或符合国四排放阶段非道路移动机械，并按规定办理环保编码登记和定位联网；燃油使用国六标准的无烟柴油，严禁作业过程冒黑烟。重点区域范围内所有工地运输车辆（含物料运输车、商砼车、渣土车等）必须100%使用新能源车辆和非道路移动机械。各级督导检查单位按照三个“严控”、九条规定进行全面督导检查。加强重点建设工程开展达标管理，实施分包帮扶，对有土石方作业的工地加强重点监管；进一步推进全市扬尘污染防治智慧化监控平台建设，实现县（市）级平台与市级平台的互联互通和数据上报。	项目为改建项目，在原有厂房内进行改建，仅进行设备安装，不涉及工程施工	相符
	32.有效应对重污染天气。完善重污染天气预警响应机制，建立应急减排清单与排污许可等数据对接机制，规范重污染天气应急减排清单管理，推动实现涉气企业全覆盖。强化区域联合应对，综合运用科技手段，建立健全快速响应、排查、整改、反馈的闭环管理机制，全面提升臭氧污染及重污染天气协同管控成效。	企业完善重污染天气预警响应机制，实行“一厂一策”差异化管控，分别明确工业源、移动源、扬尘源在重污染天气黄色、橙色、红色预警条件下的管控措施	相符
	33.强化应急减排措施落实。精准实施重污染天气重点行业企业差异化管控，持续开展水泥、砖瓦窑、砂石骨料等行业错峰生产调控，制定长时间、大范围、重污染天气协商减排措施，引导企业合理制定生产计划，加强生产物资储备，优化重点行业高排放车辆运输调控，有效降低秋冬季区域大气污染物排放强度。加强日常监督检查，压实应急减排责任，精准识别环境违法问题线索，夯	企业正在积极申报A级绩效	相符

		实减排措施落实。结合我市产业结构特点、污染排放情况，对短时间难以停产的行业实施差异化轮流停产减排，对限制类或绩效等级低的企业加严生产调控比例。		
安阳市2025年碧水保卫战实施方案		3.推动洪河、永通河水质提升。……龙安区、文峰区、高新区和安阳县要坚持上下游联动，2025年6月底前完成洪河干支流雨污管网和入河排污口排查，11月底前完成整治，确保洪河水质稳定达到IV类。	企业所产生废水循环利用不外排；不排入河流	相符
		17.推动企业绿色转型发展。严格项目准入，坚决遏制“两高一低”项目发展；严格落实生态环境分区管控，加快推进工业企业绿色转型发展；深入推进重点水污染物排放行业清洁生产审核；培育壮大节能、节水、环保和资源综合利用产业，提高能源资源利用效率；对焦化、有色金属、化工、电镀、造纸、印染、农副食品加工等行业，全面推进清洁生产改造或清洁化改造。	项目不属于“两高一低”项目；不属于重点水污染物排放行业；不属于焦化、有色金属、化工、电镀、造纸、印染、农副食品加工等行业	相符
安阳市2025年净土保卫战实施方案		9.加强地下水污染风险管控。持续加强“十四五”国家地下水考核点位水质管理，关注周边环境状况，开展点位周边污染隐患排查，确保国考点位水质总体保持稳定。针对出现水质恶化的点位，分析研判超标原因，因地制宜采取措施改善水质状况。	项目场地均进行硬化处理，减少土壤及地下水污染途径，减小对土壤及地下水污染风险	相符
安阳市2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案		2.提升重点行业清洁运输比例。大宗货物中长距离运输优先采用铁路，短距离运输优先采用封闭式皮带廊道或新能源车。鼓励工矿企业等用车单位通过与运输企业（个人）签订合作协议等方式实现清洁运输。将清洁运输作为煤矿、钢铁、火电、有色、焦化、煤化工等行业新改扩建项目审核和监管重点。2025年9月底前，钢铁、水泥、焦化企业完成超低排放清洁运输改造。2025年底前，火电、钢铁、煤炭、焦化、有色、化工、砂石骨料、水泥等行业大宗货物清洁运输比例达到80%以上；耐材、环保绩效A、B级和绩效引领性企业清洁运输比例力争达到80%。……	企业按照要求积极推进清洁运输比例达到80%以上	相符
通过逐项对比《安阳市生态环境保护委员会关于印发<安阳市 2025年大气污染防治攻坚行动方案><安阳市 2025年碧水保卫战实施方案><安阳市 2025年净土保卫战实施方案><安阳市 2025年柴油货车污染治理				

	<p>攻坚战实施方案>的通知》（安环委〔2025〕2号）相关要求，项目均与其相符。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容

1、建设内容

河南省鼎鼎实业有限公司为了提升现有生产线的智能化、数字化水平，拟对厂区内现有钢筋焊网生产线进行升级改造，生产设备方面：淘汰现有老旧冷轧线设备更新升级（更新轧机、翻钢机、固态感应加热装置）；钢筋焊网生产线更新焊网机、飞剪和矫直机；自动控制水平方面：更新变频器、PLC 与触摸屏等工控设备。

本项目已于 2025 年 9 月 24 日通过安阳市龙安区发展和改革委员会进行备案；项目代码：2509-410506-04-02-319423。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（国务院第 253 号令）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）和《河南省建设项目环境保护条例》等法律法规的规定，本项目需进行环境影响评价。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，该项目需要进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）规定，本项目类别为“二十八、黑色金属冶炼和压延加工业 31”中“63、钢压延加工 313”，应该编制环境影响报告表。建设单位委托我单位承担了该项目的环评工作。接受委托后，经现场踏勘、收集相关资料的基础上，本着“科学、公正、客观”的原则，编制完成了该项目环境影响报告表。

2、工程内容

项目主要建设内容见下表。

表5. 工程建设内容组成一览表

序号	类别	内 容		备注
1	主体工程	冷轧车间	对现有10条冷轧生产线进行改建（冷轧生产线的部分设备更新）； 具体更新设备：10台轧机、10台固态感应加热装置、4台翻钢机、1台焊网机、10条轧机生产线的变频器、PLC控制系统及触摸屏，检验室质检室试验设备（质检拉力机2台）进行设备更新	利用原有车间
		加工车间	现有冷轧生产线3条，焊网生产线5条；部分设备进行更新；	利用原有车间

			具有更新设备：1台调直机、1台韩国飞剪伺服设备、冷轧带肋钢筋收线机组进行更新；同时淘汰现有4台大折弯机	
2	辅助工程	办公室	办公	利用原有
		厕所	水冲式厕所	利用原有
3	公用工程	供水	利用当地自来水管网	/
		排水	生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期抽取	/
		供电	厂区供电由当地电网供应	/
4	储运工程	仓库	储存原料、成品等	利用原有
5	环保工程	废水治理工程	项目不增加生产废水产生；现有工程生产冷却水循环利用不外排；本项目不新增劳动定员，现有职工生活污水经化粪池收集，定期清掏，不外排	利用原有
		废气治理工程	车间密闭	利用原有
		噪声治理工程	基础减振、加强管理、房屋隔声等降噪措施	利用原有
		固废治理工程	利用原有50m ² 一般固废暂存间，用于储存一般固废	利用原有
			利用原有10m ² 危废暂存间，用于储存危险废物	利用原有
6	依托工程	办公、储运工程、公用工程、一般固废间、危废暂存间均依托原有	/	

3、生产规模

本项目为对现有生产线设备进行升级改造，产品方案、生产规模不变，产品方案如下：

表6. 项目产品方案及生产规模

序号	产品名称	改建前规模	改建后规模	备注
1	高延性冷轧带肋钢筋	20万吨/年	20万吨/年	改建前后规模不变
2	高延性冷轧带肋钢筋盘螺	12万吨/年（其中6万吨用于生产钢筋焊接网；6万吨外售）	12万吨/年（其中6万吨用于生产钢筋焊接网；6万吨外售）	
3	钢筋焊接网	6万吨/年	6万吨/年	

4、设备清单

项目改建前后厂区主要设备见下表。

表7. 改建前后主要设备一览表

项目	现有设备			本次改造设备			备注
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	
年产20万吨高延性冷轧带肋钢筋项目	上料机	HL(V)-LSL.01	2台	/	/	/	前后不变
	除磷机	CLJ-001	10台	/	/	/	前后不变
	轧机	DDLZ-01	10台	冷轧机	DDLZ-01	10台	更新,处理能力不变
	轧机	HL(V)-LSL.01	3台	/	/	/	前后不变
	固态感应加热装置	GZP-100-8	10台	固态感应加热装置	BH智能型感应加热电源系统	10台	更新
	飞剪	HXL-FJ-272	10台	/	/	/	前后不变
	翻钢机	GZP500/10	4台	翻钢机	全自动自制研发翻钢筋	4台	更新
	翻钢机	GZP500/10	6台	/	/	/	前后不变
	打包机	/	10台	/	/	/	前后不变
	中频操作台	/	10台	变频器	国产普传P1500	10	更新变频器
	天车	/	10台	/	/	/	前后不变
	电子式万能试验机	WDW-100	2台	万能试验机(拉力机)	WDW-100	2台	更新
	冷却循环系统	/	1台	/	/	/	前后不变
	翻转料架	/	1台	/	/	/	前后不变
	切断剪	/	2台	/	/	/	前后不变
	送丝辊	/	2台	/	/	/	前后不变
	卷取机	/	3台	/	/	/	前后不变
	翻卷机	/	1台	/	/	/	前后不变
	活套	/	1台	/	/	/	前后不变
	收料车	/	1台	/	/	/	前后不变
导卫	/	1台	/	/	/	前后不变	

年 产 12 万 吨 高 延 性 冷 轧 带 肋 钢 筋 盘 螺 生 产 线 及 年 产 6 万 吨 钢 筋 焊 接 网 生 产 线 项 目	升降机构	/	1台	/	/	/	前后不变
	外淋站	/	1台	/	/	/	前后不变
	打捆机	REBM-800D	2台	/	/	/	前后不变
	电控系统	/	1套	电控系统	国产汇川PLC	1套	更新电控系统PLC
	上料机组	/	2台	/	/	/	前后不变
	轧钢机组	/	1台	/	/	/	前后不变
	飞剪	/	1台	飞剪(韩国飞剪伺服)	国产汇川	1台	更新
	夹送吐丝机组	GWJDX302-2g1	1台	/	/	/	前后不变
	中频加热装置	/	4台	/	/	/	前后不变
	集卷站装置	/	1台	/	/	/	前后不变
	地辊线	/	1台	/	/	/	前后不变
	打捆机	/	1台	/	/	/	前后不变
	卸卷站	/	1台	/	/	/	前后不变
	焊接主机	/	4台	/	/	4台	前后不变
	焊接主机	/	1台	建科焊机	GWCZ3300JZ系列	1台	更新
	拉网小车机构	/	1台	/	/	/	前后不变
	纬线料落机构	/	1台	/	/	/	前后不变
	行车	10t	6台	/	/	/	前后不变
	计盘称重	/	2台	/	/	/	前后不变
	钢筋截断机	J23-16B	8台	/	/	/	前后不变
机械折弯机	/	4台	/	/	/	淘汰现有	
手动打包头	/	3台	/	/	/	前后不变	
空压机	W-3.5/7:W-2.0/8	4台	/	/	/	前后不变	

	调直机	JTWLFS6/12-2mP	2 台	调直机	TJK-建科锐锋 GT8-14W 或 GT5-12W	2	更新
	/	/	/	钢筋收线机组	/	1	新增

经查阅《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》及《产业结构调整指导目录》（2024 年本）等相关文件，本项目所用设备均不属于淘汰类。

5、主要原辅材料

本项目改建前后原辅材料使用情况如下：

表8. 项目改造前后主要原辅料一览表

序号	类别	原料名称	改造前全厂年用量t/a	改造后全厂年用量t/a	变化情况
1	原辅材料	热轧盘条	20.5	20.5	不变
2		圆钢	13.3	13.3	不变
3		润滑油	0.18	0.18	用量不变，用于设备保养维护
4		用水量	1764吨	1764吨	不变
5		耗电量	1200万度	1000万度	减少200万度

6、劳动定员及工作制度

厂区现有劳动定员47人，本项目属于改建项目，改建前后不增加职工数量；厂区现有人员实行三制，每班工作8小时，年工作300天；生产线工作时间24小时/天。

本次改建后更换新设备和自动控制系统可以提高设备生产效率；改建前后项目生产规模不变；改建后生产线工作时间调整为20小时/天（其余时间用于生产线的保养维护），年工作300天。

7、项目平面布置

现有厂区平面布置情况如下：大门位于厂区的北侧，是厂区的主要出入口。办公区位于厂区的东北部，为管理人员提供办公场所。

冷轧车间位于厂区的中部东侧，内设十条冷轧生产线；加工车间位于厂区的西部，内设冷轧三条生产线和 5 条焊网生产线；原料仓库位于厂区的南部，用于储存生产所需的原材料。整体布局合理，各功能区分布明确，便于生产流程的顺畅进行。

1、工艺流程

1.1 施工期

项目利用原有车间进行改造，施工期内容主要为设备的安装、调试，影响方式主要为噪声影响，评价要求企业加强管理，禁止夜间进行设备安装、调试；施工期影响随施工期结束而结束，故本次评价以运营期影响为主。

1.2 运营期

本项目改建前后，生产工艺保持不变。

项目运营期产污环节如下：

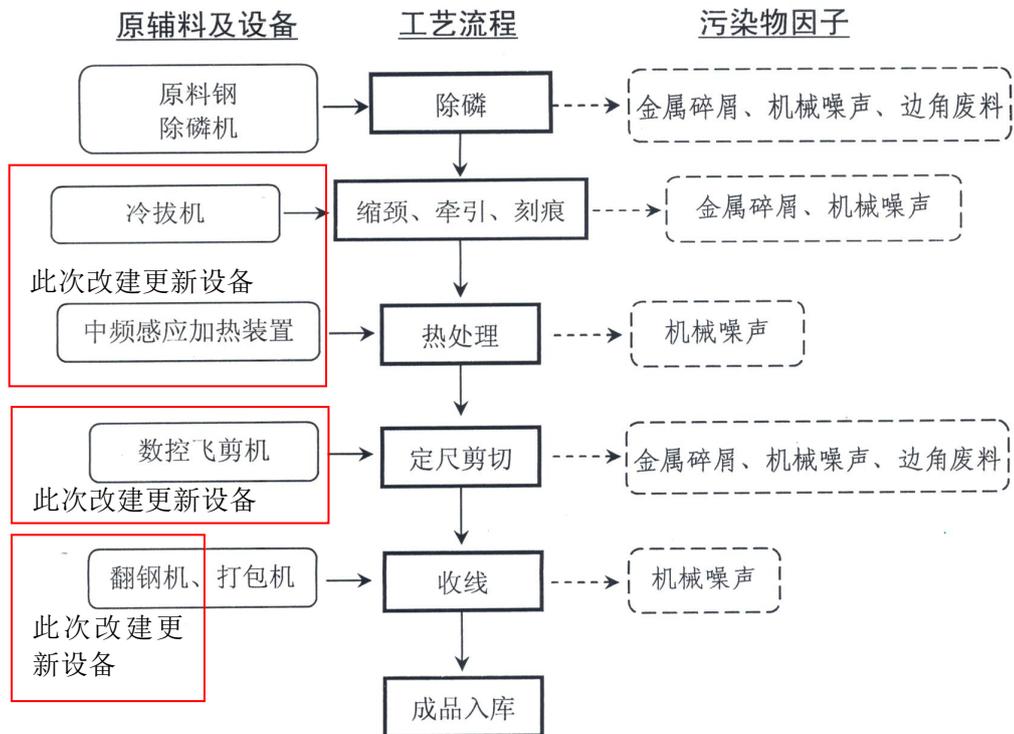


图1. 高延性冷轧带肋钢筋生产工艺流程图

（改建前后生产工艺不变；本次改建对部分设备进行更新）

本项目将外购的原料热轧盘条通过除磷机将外表上的氧化层及杂质剥离后，通过牵引进入冷轧机（冷把机）进行缩径、刻痕，再经中频感应加热装置进行热处理，减小钢材内应力使其获得良好的工艺及使用性能，最后根据客户需求使用飞剪机将钢材剪切为相应的长度，打包入库（冷拔过程不使用油类）。

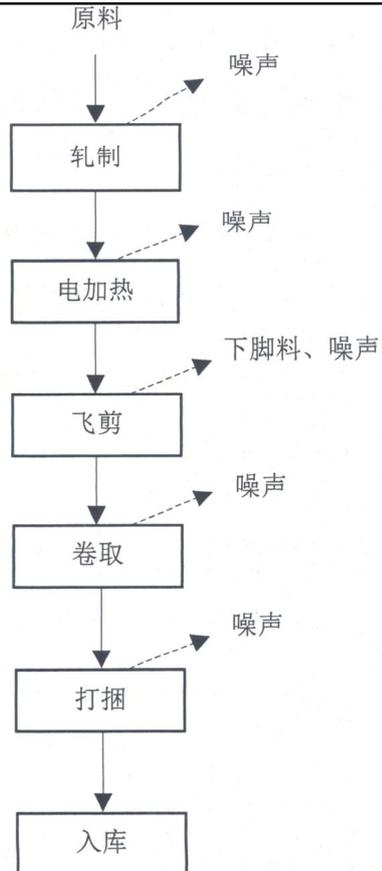


图2. 现有高延性冷轧带肋钢筋盘螺生产工艺流程图

(改建前后生产工艺不变；本次改建对生产线的电控系统进行更新)

本项目将外购的圆钢通过牵引进入冷轧机进行轧制，再经中频感应加热装置进行热处理，减小钢材内应力使其获得良好的工艺及使用性能，最后根据客户需求使用飞剪机将钢材剪切为相应的长度，断后的工件通过卷取为盘状，然后经打包机打包后入库待售。

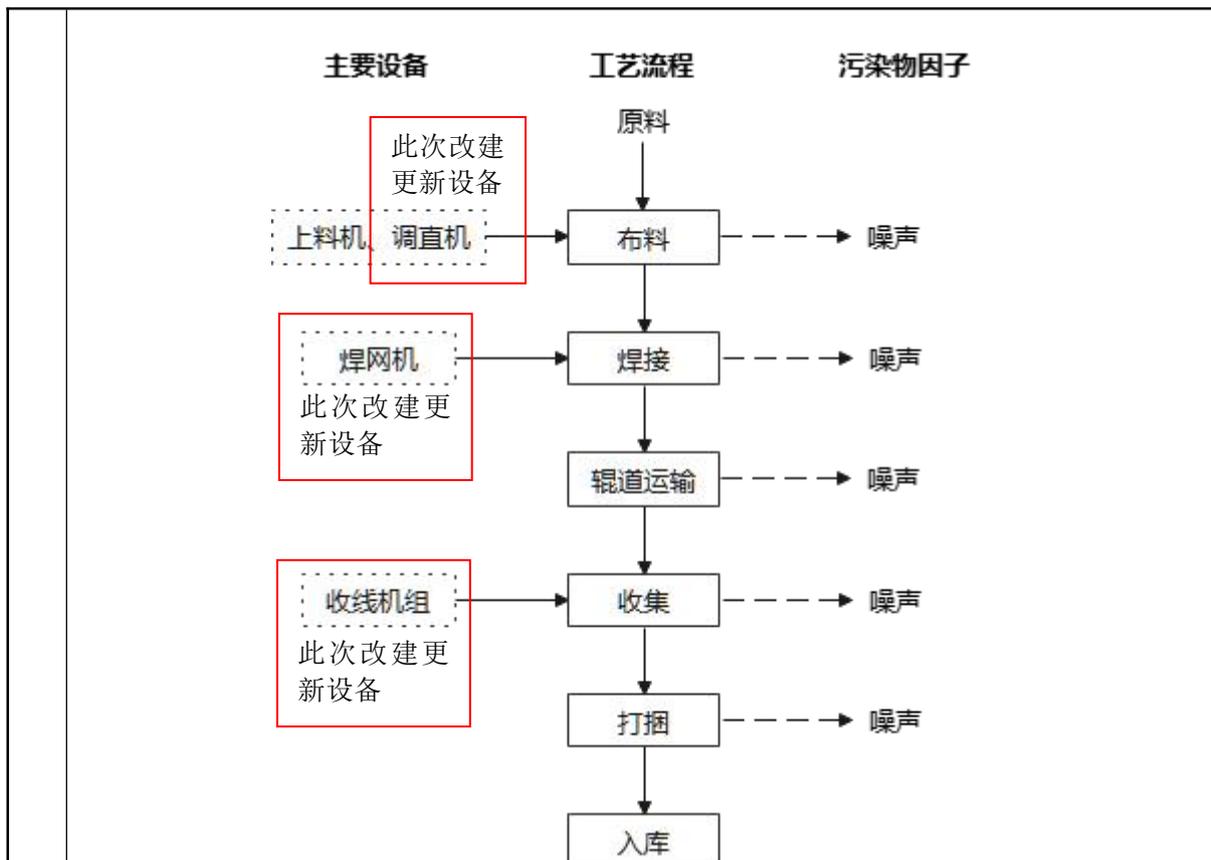


图3. 现有钢筋焊接网生产工艺流程及产污环节图

(改建前后生产工艺不变；本次改建对生产线的电控系统进行更新)

钢筋焊接网利用高延性冷轧带肋钢筋盘螺深加工产品，冷轧带肋钢筋经布料为网状结构，然后通过焊接将圆钢网进行固定(焊接采用中频电阻焊，焊接时利用焊机热量将钢筋钝边熔化连在一起，此过程中不使用焊条、焊丝，无焊接烟尘产生)，焊接完成后经辊道运输至纬线料落机进行收集，之后人工打捆后入库待售。

2、产污环节分析

2.1 施工期

项目利用现有车间进行改建，施工期内容主要为设备的安装、调试，影响方式主要为噪声影响，评价要求企业加强管理，禁止夜间进行设备安装、调试；施工期影响随施工期结束而结束，故本次评价以运营期影响为主。

2.2 运营期

本次改建主要为现有工程设备的更新；同时增加一台钢筋收线机组（用于钢

筋的收卷，不产生废气、废水）；本次改建前后建设单位总体生产规模不变；本项目改建前后不增加污染物的种类及排放量。

2.2.1 大气污染物

本次改建项目为现有工程设备更新时增加一台钢筋收线机组（用于钢筋的收卷，不产生废气），不新增废气污染物。

2.2.2 废水污染物

现有项目废水为设备循环冷却水和职工生活污水；设备循环冷却水循环利用不外排；改建项目为现有工程设备更新时增加一台钢筋收线机组（用于钢筋的收卷，不产生废水）。

现有工程生活污水经化粪池收集后定期清运不外排。

本次改建项目不增加生产废水的产生和排放；本项目改建前后不新增劳动定员，不增加职工污水产生和排放量。

2.2.3 噪声污染源

现有工程的噪声源主要是轧机、空压机等设备噪声。

本次改建项目新增噪声源一套钢筋收线机组，产生的噪声源强约为 75dB (A)。

2.2.4 固体废物污染源

现有工程产生的固废包括一般固废和危险废物，其中一般固废包括边角料和金属碎屑；危险废物包括废油和废油桶。

本次改建项目不新增固废种类以及固废产生量。

(1) 一般固废

现有工程边角料和金属碎屑产生量约为625t/a。

(2) 危险废物

现有工程废油及废油桶产生量约0.05t/a。根据《国家危险废物名录（2025年版）》，废油桶属于“HW08废矿物油与含矿物油废物”中“900-249-08其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”；废油属于“HW08废矿物油与含矿物油废物”中“900-214-08车辆、轮船及其它机械维修过

程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。

1、现有项目环保手续履行情况

(1) 环评及验收情况

河南省鼎鼎实业有限公司现有项目环评及验收情况汇总一览表如下：

表9. 现有项目环评批复及验收情况一览表

项目名称	环评批复情况	验收情况
年产 20 万吨高延性冷轧带肋钢筋项目	2014 年 12 月 30 日安阳市环保局审批，批复文号：安环建表【2014】142 号	该项目分两期建设； 一期工程（年产 17.5 万吨高延性冷轧带肋钢筋）于 2016 年 1 月通过安阳市环保局验收，验收文号：安环建验【2016】2 号； 二期工程（年产 2.5 万吨高延性冷轧带肋钢筋）于 2018 年 6 月，进行自主验收。
年产 12 万吨高延性冷轧带肋钢筋盘生产线及年产 6 万吨钢筋焊接网生产线项目	2017 年 12 月 25 日安阳市龙安区环保局审批，批复文号：龙环建表【2017】117 号	2018 年 6 月 进行自主验收

(2) 排污许可证申领及执行情况

企业已经于 2017 年 10 月 27 日首次取得排污许可证，2025 年 7 月 24 日进行变更申请取得排污许可证（详见附件 4）；排污许可证编号：91410500684626767P001P。企业严格执行排污许可要求开展自行监测，提交年度执行报告（详见附件 4）。

2、现有工程污染物排放情况

(1) 废气

根据 2025 年第三季度自行监测报告（检测报告详见附件 4），对标河南省地方标准-《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/1954-2020）、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办[2019]196 号）各污染物排放情况如下：

表 10. 现有项目废气污染物排放达标情况一览表

监测点位	污染物	平均浓度 mg/m ³	《钢铁工业大气污染物排放标准》 (DB41/1954-2020)	其他要求	是否达标
厂界无组织	颗粒物	0.333	1.0	安环攻坚办[2019]196 号文要求 0.5mg/m ³	是

与项目有关的原有环境污染问题

综上，现有工程废气污染物排放能够满足相应排放标准限值要求。

(2) 废水

现有工程生产废水为设备冷却水，收集后经冷水塔冷却处理后，循环利用，不外排。

现有工程职工生活污水经化粪池预处理后，定期清掏不外排。

现有工程废水排放总量COD：0t/a，NH₃-N： 0t/a。

(3) 噪声

根据企业提供的2025年7月19日河南安检检测有限公司检测报告（编号：B2510J03号），项目厂界四周噪声检测结果如下表。

表11. 企业厂界噪声监测结果

监测日期		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
2025.7.19	昼间	52	52	53	54
	夜间	42	42	44	43
标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值			

由上表可知，企业厂界昼间、夜间噪声测定值均未超出《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。

(4) 固废

(1) 一般固废

现有工程边角料和金属碎屑产生量约为625t/a。

(2) 危险废物

现有工程废油及废油桶产生量约0.05t/a。根据《国家危险废物名录（2025年版）》，废油桶属于“HW08废矿物油与含矿物油废物”中“900-249-08其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”；废油属于“HW08废矿物油与含矿物油废物”中“900-214-08车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。

现有项目运营期产生的固体废物主要为边角料和金属碎屑及职工生活垃圾等。厂内设置1座50m²一般固废暂存间，一般固废厂内暂存满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），生活垃圾厂内垃圾桶收集，环卫部门定期清运。

现有项目运营期产生的危险废物主要有：废油及废油桶，经危废暂存间暂存后，交有资质单位进行处理。

企业设有1座10m²危废暂存间，符合“四防”措施齐全，所有危险废物由企业分类收集后密闭暂存，各项危险废物均有对应有资质单位回收处置，并建立危废管理台账及转移联单制度，严格管理。全厂固废处置率达100%，对周边环境影
响较小。

3、现有工程污染物排放量

根据现有工程自行检测数据，对现有工程污染物实际排放量进行核算，各污染物实际排放量为：COD：0t/a，NH₃-N：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a，VOCs：0t/a，颗粒物0.0406t/a。

由于现有工程废气全部为无组织排放，无法通过监测报告计算现有工程颗粒物排放量；本次环评参照《3130 钢压延加工行业系数手册》冷拔线棒材--原料热轧棒材-工艺冷拔法-颗粒物产生系数--0.006千克/吨-钢材；核算现有工程废气产生及排放情况。

现有工程全厂钢材原料用量33.8万吨/年；以此计算现有工程含铁粉尘产生量为2.028t/a，现有工程冷轧（冷拔）装置四边有封箱，下方自带收尘箱，将含铁粉尘收集于下方收集箱内。含铁粉尘粒径较大，收集效率以90%计，则无组织含铁粉尘量为0.2028t/a。原有工程所有生产工序位于封闭车间内，厂房阻隔可降低80%，则现有工程粉尘排放量为0.0406t/a。

4、与本项目有关的主要环境问题及整改措施

4.1 与本项目有关的主要环境问题

与本项目有关的主要环境问题为：

- (1) 车间地面存在铁屑。
- (2) 项目部分轧机使用时间比较久，生产时噪声比较大。

4.2 整改措施

针对厂区内与本项目相关的主要环境问题，提出整改措施如下：

- (1) 车间地面铁屑进行收集处理，减少对周围环境影响。
- (2) 对现有设备定期进行维护，本次改建更换新的设备，淘汰原有设备，

减小对环境的影响。

通过以上措施,可解决与本项目相关的主要环境问题,减轻对周围环境影响。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气					
	<p>根据《安阳市环境空气质量功能区划（2021-2025年）》，项目所在区域为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求。</p> <p>根据《2024年安阳市生态环境状况公报》可知，2024年，城市环境空气质量综合指数4.808，同比下降4.5%。可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧分别为82微克/立方米、51微克/立方米、7微克/立方米、23微克/立方米、1.4毫克/立方米、182微克/立方米。细可吸入颗粒物（PM₁₀）、颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧浓度均超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准；二氧化硫浓度、二氧化氮浓度、一氧化碳浓度未超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准；项目所在区域属于不达标区。</p>					
	<p>表12. 安阳市2024年环境空气污染物基本项目质量现状</p>					
	污染因子	类别	统计值	标准值	最大占标率	达标情况
	PM ₁₀	年平均质量浓度(μg/m ³)	82	70	117.1%	超标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度(μg/m ³)	51	35	145.7%	超标
	SO ₂	年平均质量浓度(μg/m ³)	7	60	11.7%	达标
	NO ₂	年平均质量浓度(μg/m ³)	23	40	57.5%	达标
	CO	24h平均第95百分位数(mg/m ³)	1.4	4	35.0%	达标
	O ₃	日最大8h平均第90百分位数(μg/m ³)	182	160	113.8%	超标
<p>超标的原因为：安阳市产业结构偏重，属于冶金、焦化密集型城市，钢铁、有色金属、煤化工、建材产业是安阳市支柱产业，特别是钢铁行业占工业的三分之一，这些行业均为污染物排放量较大的行业。此外受空间布局不合理、工业企业污染治理水平偏低等因素的影响，导致单位面积排放强度较高，污染物排放总量较大，容易造成安阳市环境空气质量超标。</p> <p>针对环境空气质量改善，结合《安阳市2025年大气污染防治攻坚行动方案》（安环委〔2025〕2号），通过实施产业结构调整攻坚、清洁运输替代攻坚、能</p>						

源绿色转型攻坚、工业深度清污攻坚、污染协同治理攻坚、面源精细管控攻坚、污染天气应对攻坚、监测监管提升攻坚等措施，将有效缓解大气污染状况，推动空气质量持续改善。

2、地表水

项目最近的地表水体为厂区南侧约 2000m 的五六渠，五六渠下游汇入洪河；下游最近断面为洪河六孔桥断面。根据《安阳市生态环境局关于印发“十四五”及 2021 年地表水环境质量目标意见的函》（安环函[2021]77 号），

六孔桥断面“十四五”目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水体标准。参考六孔桥断面 2024 年常规监测数据，统计结果见下表。

表13. 汪流屯断面监测统计结果一览表（单位mg/L）

监测断面	项目	COD	氨氮	总磷
六孔桥断面	2024年1月	15.1	1.2	0.3
	2024年2月	13.2	1.8	0.3
	2024年3月	20.1	1.1	0.2
	2024年4月	11.4	0.6	0.1
	2024年5月	15.6	0.5	0.2
	2024年6月	14.6	0.6	0.2
	2024年7月	11.8	2.3	0.2
	2024年8月	14.9	2.3	0.2
	2024年9月	17.1	7.5	0.3
	2024年10月	15.6	1.8	0.24
	2024年11月	12.2	1.0	0.3
	2024年12月	11.4	0.8	0.2
	年均值	14.42	1.77	0.22
	标准限值	30	1.5	0.3

由上表可知，六孔桥断面 COD、总磷的监测浓度年均值均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水体标准；氨氮的监测浓度年均值不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水体标准。

根据《安阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》（安环委〔2025〕2 号）的要求，安阳市将推动构建上下游贯通一体的生态环境治理体系，持续强化重点领域治理能力综合提升，推动河湖水资源水生态保护修复，推进污水资源化利用水平

提升，持续提升环境监管能力水平，随着这些措施的实施，地表水环境质量将得到进一步的改善提升。

3、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），厂界外 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。

建设单位对项目周边 50m 内敏感点声环境现状进行了实测，监测日期为 2025 年 11 月 20 日，监测结果如下所示。

表14. 声环境现状监测结果 单位：dB（A）

检测日期		检测点位	
		申家岗	
2025年11月21日	昼间	53	
	夜间	41	

由上表可知，项目敏感点现状声环境噪声值均可满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准要求。

4、生态环境

本项目所在区域均为人工生态系统，生物多样性简单，项目周边尚未发现列入《国家重点保护野生植物名录》和《国家重点保护野生动物名录》中的动植物。

5、地下水、土壤环境

本项目为改建项目，位于原有车间内，厂区及车间均进行硬化处理，基本不存在土壤、地下水环境污染途径，另外项目所在区域不涉及集中式饮用水源和其他特殊地下水资源保护区，无需展开土壤、地下水专项评价。因此不开展区域地下水、土壤环境质量现状调查。

表15. 主要环境保护目标

类别	保护目标		与项目相对位置		保护级别
	名称	性质	方位	距离（m）	
环境空气 (500m范围)	申家岗村	村庄	N	40	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单中的二级标准
	麻鞋店村	村庄	SW	170	
	郭潘流村	村庄	S	410	

环境保护目标

声环境(50m范围)	申家岗村	村庄	N	40	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准
地表水	五六渠(汇入洪河)	地表水	S	2000	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类
地下水(500m范围)	/				
生态环境	/				

污染物排放控制标准	1、废气			
	无组织颗粒物排放执行河南省地方标准-《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)表5的要求。			
	表16. 《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)			
	执行标准名称及级别	污染因子	标准限值	
河南省地方标准-《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)表5	颗粒物	轧钢车间厂房外 $\leq 8.0\text{mg}/\text{m}^3$ (有完整厂房车间)		
		厂界 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$		
同时无组织颗粒物同时满足《安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发<安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案>的通知》(安环攻坚办[2019]196号)文件中要求(企业厂界边界颗粒物浓度不超过 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$, 厂房车间内产尘点周边1米处(车间封闭并安装顶吸的为车间门口)颗粒物浓度小于 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$, 全厂各车间不能有可见烟粉尘外逸)。				
2、废水				
本次改建项目不涉及废水产生和排放。				
3、噪声				
考虑项目北侧距离村庄较近,同时根据现有工程环评及验收资料要求,项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准,具体标准限值见下表。				
表17. 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)单位: dB(A)				
厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间		
	等效声级	等效声级	频发噪声最大声级	偶发噪声最大声级
2类	60	50	60	65

	<p>4、固体废物</p> <p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）中的有关规定。</p> <p>危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl;">总量控制指标</p>	<p>现有工程总量控制指标为：</p> <p>由于现有工程环评审批较早，未将颗粒物纳入总量控制指标；本次评价参照《3130 钢压延加工行业系数手册》，核算现有工程废气产生及排放情况，现有工程粉尘排放量为 0.0406t/a。</p> <p>现有工程：总量控制指标为 COD：0t/a，NH₃-N：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a，VOCs：0t/a，颗粒物 0.0406t/a。</p> <p>本项目：COD：0t/a，NH₃-N：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a，VOCs：0t/a，颗粒物 0t/a。</p> <p>项目建成后：全厂总量控制指标为：COD：0t/a，NH₃-N：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a，VOCs：0t/a，颗粒物 0.0406t/a。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>项目利用现有车间进行改建（更新设备），施工期内容主要为设备的安装、调试，影响方式主要为噪声影响，评价要求企业加强管理，禁止夜间进行设备安装、调试；施工期影响随施工期结束而结束，故本次评价以运营期影响为主。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1、废气</p> <p>本项目为改建项目，不新增废气的产生和排放。</p> <p>根据现有工程环评验收手续以及实际运行情况；现有工程轧钢过程不使用轧制油；轧制过程无轧制油雾。</p> <p>同时现有工程轧钢采用电加热，无废气产生；感应加热原理：工件放到感应器内，感应器一般是输入中频或高频交流电的空心铜管，产生交变磁场在工件中产生同频率的感应电流——涡流，这种感应电流在线材的表面分布是不均匀的，表层电流密度很高，向内逐渐减少，利于集肤效应。线材表层高密度电流的电能转变为热能，使表层的温度升高，即实现表面加热。经调质后，线材表层具有较大压缩内应力，可增加线材的硬度、强度、韧性及抗疲劳破断能力。因此不涉及轧制生产线热处理炉烟气的产生。</p> <p>焊接（电阻焊）：按照不同产品的尺寸大小不同，将裁剪后的圆钢铺在电阻网片焊机形成网状，然后使用电阻网片焊机将网格节点进行焊接，形成网状焊接网。焊接方式为电阻焊，电阻焊无需焊材、焊剂，且圆钢表面无镀层（未进行镀锌等）。施焊时，电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并融解接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。电阻焊无需焊材、焊剂。没有焊接烟尘产生。</p> <p>现有工程废气为冷轧（冷拔）工序产生的金属碎屑及粉尘，现有工程含铁粉尘产生量为 2.028t/a，现有工程冷轧（冷拔）装置四边有封箱，下方自带收尘箱，将含铁粉尘收集于下方收集箱内。含铁粉尘粒径较大，收集效率以 90%计，则无组织含铁粉尘量为 0.2028t/a。原有工程所有生产工序位于封闭车间内，厂房阻隔可降低 80%，则现有工程粉尘排放量为 0.0406t/a。</p>

2、废水

本项目为改建项目，改建前后不涉及废水的产生和排放。

本次评价简单分析现有工程废水产生及排放情况。

现有工程冷却用水主要为感应加热装置和电阻网片焊机冷却系统用水，产生的冷却水循环利用；不外排。现有工程生产废水为感应加热装置和电阻网片焊机冷却废水，经 70m³ 循环水箱冷却后，回用于感应加热装置和电阻网片焊机冷却使用，不外排。

表18. 项目废水产污环节

产污环节	污染物种类	排放特征
感应加热装置和电阻网片焊机冷却水	/	循环使用，定期补充损耗，不外排

2、污染源强核算

现有工程冷却塔的保有水量约为70m³；冷却塔运行过程中，由于蒸发、风吹等，会有损耗，需要定期进行补充。根据国家标准《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017）规定，冷却塔的蒸发量不应超过1.8%（本项目按1.8%进行核算）。本项目每天需补充一次，年运行300天，则项目年补充水量约7560m³。现有工程设备冷却水循环利用不外排。

本次改建前后不新增劳动定员，不增加生活污水的产生。现有工程生活污水经化粪池收集后由环卫定期清掏。

本项目改建前后废水排放总量均为COD：0t/a，NH₃-N：0t/a。

3、噪声

3.1 噪声源强

本次改建新增一套钢筋收线机组等设备噪声，位于室内，产生的噪声源强约为 75dB（A）。

按照《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ 2034-2013），本工程设备噪声源分布情况及治理措施见下表。

表19. 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

建筑	声源	数	声源源强	声源控制	空间相对位置 m	距室内边界距离/m	室内边界	运行	建筑物插	建筑物外噪声
----	----	---	------	------	-------------	-----------	------	----	------	--------

物名称	名称	量/台	(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m)	措施	X	Y	Z		声级/dB(A)	时段	入损失/dB(A)	声压级/dB(A)	建筑物外距离	
加工车间	收线机组	1	75	隔声、减振	56	146	1	东	16	56.3	20h/d	15	60	1
								西	56	48.7				
								南	146	40.2				
								北	54	45.8				

备注：以厂区西南角为坐标原点。

3.2 预测模式

预测模式采用《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的工业噪声预测计算模型。噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了建筑物的屏障作用、空气吸收。

(1) 室内声源等效为室外声源

①声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：L_{p1}——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
L_w——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；R——房间常数；
R=Sa/(1-α)，S 为房间内表面面积，m²；α为平均吸声系数。（根据《机械工业厂房建筑设计规范》(GB50681-2011)的相关内容“13.1.5：在板式结构的屏蔽室内，钢板的吸声系数约为 0.01，房间的平均吸声系数为 0.015~0.025），本项目取均值 0.02。r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

其中 $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;
 L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB; N——室内声源总数。

③计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中:

$L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;
 $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB; TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。根据《噪声与振动控制工程手册》(马大猷) P283, 表 5.1-18, 常用墙板隔声量图表, 项目厂房隔声保守取单层 1mm 厚钢板的平均隔声量 28dB, 本项目保守取值 15dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中: L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB; $L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB; S——透声面积, m^2 。

(2) 室外点声源传播

对于本项目户外声传播衰减主要考虑几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm}) 和围墙障碍物屏蔽 (A_{bar}) 引起的衰减。即 $L_p(r) = L_w - A_{div} - A_{atm} - A_{bar}$ 。

①几何发散衰减 A_{div} 利用半自由声场点源衰减公式:

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 8;$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A); L_{Aw} ——点声源 A 计权声功率级, dB;
r——预测点距声源的距离。

②空气吸收引起的衰减 $A_{atm} = a(r-r_0)/1000$, 式中: a 为温度、湿度和声波频率的函数, 预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的空气吸收系数, 见下表。

表20. 倍频带噪声的大气吸收衰减系数

温度 ℃	相对湿度 %	大气吸收衰减系数a, dB/km, 倍频带中心频率Hz					
		63	125	250	500	1000	2000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7

20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0
30	70	0.1	0.3	1.1	3.1	7.4	12.7
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3

③围墙障碍物屏蔽 (A_{bar})：围墙简化为具有一定高度的薄屏障，在噪声预测中，声屏障插入损失的计算方法需要根据实际情况作简化处理。屏障衰减 A_{bar} 在单绕射（即薄屏障）情况，衰减最大取 20dB，本次取值 15dB。

(3) 拟建工程声源对预测点产生的贡献值

公式如下：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M—等效室外声源个数；

t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

3.3 预测结果

采用《噪声环境影响评价系统（NoiseSystem）》预测软件进行计算。场界噪声预测结果见下表。

表21. 本项目高噪声设备对厂界及敏感点噪声预测一览表 单位：dB(A)

	位置	时间	贡献值	背景值 昼/夜	预测值 昼/夜	标准	达标情况
厂界	东厂界外 1m	昼/夜	43.5	52/42	52/45.3	60/50	达标
	南厂界外 1m	昼/夜	42.6	52/42	52/45.1	60/50	达标
	西厂界外 1m	昼/夜	43.2	53/44	53/46.3	60/50	达标
	北厂界外 1m	昼/夜	43.8	54/43	54/46.7	60/50	达标
敏感点	申家岗村	昼/夜	32.1	53/41	53/41	60/50	达标

由上表可知，经采取安装减振垫、厂房隔声、距离衰减等综合降噪措施后，

本项目四周厂界噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。项目北侧申家岗村噪声值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，对敏感点声环境质量基本无影响。

3.3 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）要求，根据本项目污染物的产生特点、排放规律及其排放量，需对噪声进行监测，具体监测计划见下表。

表22. 本项目营运期环境监测计划一览表

噪声监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
厂界四周外1m	Leq、Lmax	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区
申家岗村	Leq	1次/年	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准

4、固体废物

本项目固废产生环节见表23。

表23. 项目固废产污环节

名称	产生环节	属性	代码
边角料及金属碎屑	裁剪、冷轧工序	一般工业固废	900-001-S17
废润滑油	设备润滑	危险废物	900-214-08
润滑油废包装桶	润滑油包装桶	危险废物	900-249-08

4.1 一般固废

①边角料和金属碎屑

现有工程边角料和金属碎屑产生量约为625t/a，收集后暂存在一般固废暂存间内，定期外售。

表24. 一般工业固体废物产生及处置情况一览表

固废名称	废物代码	年产生量 t/a	产生工序	物理性状	主要成分	贮存方式	利用及处理方式
边角料和金属碎屑	900-001-S17	625	切断、冷轧	固体	钢铁	一般固废暂存间	外售

一般固体废物代码依据《固体废物分类与代码目录》

4.2 危险废物

①废润滑油、废油桶

现有工程废油及废油桶产生量约0.05t/a。根据《国家危险废物名录（2025年版）》，废油桶属于“HW08废矿物油与含矿物油废物”中“900-249-08其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”；废润滑油属于“HW08废矿物油与含矿物油废物”中“900-214-08车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（2017年10月1日施行），本项目危险废物产生及处置情况汇总表详见下表。

表25. 项目危险废物产生及处置汇总表

废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废润滑油	HW08	900-214-08	0.04	设备润滑	液态	废矿物油	矿物油	1年	T, I	采用密闭容器收集,交由有资质的单位进行处置
润滑油废包装桶	HW08	900-249-08	0.01		固态	沾有矿物油的包装桶	矿物油	1年	T, I	

备注：T为毒性，I为易燃性。

危险废物贮存场所（设施）基本情况表如下：

表26. 危废暂存间设置情况一览表

贮存设施名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废润滑油	HW08	900-214-08	10m ²	密闭容器收集,分区存放	5t/a	1年
	润滑油废包装桶	HW08	900-249-08				

4.3 固体废物环境管理要求

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规规定，评价要求建设单位应做到以下几点：

（1）应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过

程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

(2) 禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

(3) 委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

(4) 应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

(5) 一般工业固废管理：参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求建立固体废物临时的堆放场地，不得随处堆放，固废临时贮存场应满足如下要求：

①地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。

②应采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存，固废区应位于封闭厂房结构内，满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

③按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志；按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》制定管理台账。

(2) 危险废物管理：危废暂存间的设置及管理必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定，评价要求如下：

①本单位属于按照HJ1259规定的纳入危险废物登记管理单位的。危废间按照贮存点环境管理要求，应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施；应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施；贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆；应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置；应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过3吨。

②按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995及修改单）设置危险废物识别标志。

③按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259—2022）要求，做好台账管理。通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门备案危险废物管理计划，申报危险废物有关资料。

④危险废物的收集、贮存、运输应满足《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等要求。危险废物的转移执行《危险废物转移管理办法》中的相关要求。

4.4 固废环境影响分析

综上，项目各类固废能得到合理利用，妥善处置，不擅自向环境排放，符合国家对固体废物减量化、资源化、无害化的要求，不会对周围环境造成影响，因此本项目固废处置方案合理可行。

5、地下水及土壤

1、污染源、污染物类型及污染途径分析

正常生产情况下，无地下水污染源和污染途径。事故状态下，可能存在危险废物泄漏，进而导致地下水和土壤环境受到影响。

项目生产车间内，目前厂区地面已进行了硬化，并按照要求做好车间、危废暂存间等的分区防渗漏措施，不涉及地面漫流。

项目所在地地势较低，若发生强降雨引发洪涝灾害，厂区有毒有害物质可能随雨水流到外环境，造成环境影响。

2、土壤及地下水环境保护措施

（1）源头控制措施

①配套建设污染处理设施并保持正常运转，防止产生的固废等对土壤及地下水造成污染和危害；

②定期巡查生产设备的运行情况，及时发现并处理生产过程中材料、产品、废物的扬散、流失问题。

(2) 防渗及过程防控措施

危险废物暂存间地面已经进行了硬化，并进行了防腐和防渗处理。发生泄漏时，通过拦截去向等方式控制影响范围。

(3) 洪涝灾害防控措施

项目所在地地势较低，企业应做好洪涝灾害防控措施，避免造成厂区内危险废物随雨水冲刷到外环境，对外环境造成影响。

①企业各个工段应建立必要的预警和快速反应机制，设立应急小组，不管由于何种原因，一旦出现暴雨恶劣天气，有引发公司洪涝灾害事故的征兆，立刻向应急指挥领导小组汇报，同时各专业人员和岗位人员马上处于应急救援状态，生产工段全力配合。

②厂区应配备必要的沙袋等拦截措施，做好危废暂存间的防护工作，防止因大雨造成物料外溢。

③下雨期间安排专人值守和巡查，发现险情及时通报。

采取以上控制措施后，项目建设对土壤、地下水环境的影响很小。

6、生态

本项目利用现有车间进行生产，占地范围内不含生态环境保护目标，不再进行生态环境影响分析。

7、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目涉及的风险物质为危险废物。

危险物质数量与临界量的比值 Q:

当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值 Q:

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n ，——每种危险物质的最大存在总量，t;

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

项目 Q 值计算结果见下表所示。

表27. 本项目Q值确定表

序号	名称		CAS 号	最大储 存量 (t)	临界量 (t)	q/Q	分布 情况
1	原料	润滑油	/	0.04	2500	0.000016	生产 车间
2	危险 废物	废润滑油	/	0.04	50 ^①	0.0008	危废 暂存 间
3		润滑油废包 装桶	/	0.01	50 ^①	0.0002	
合计						0.001016	/

注：危险废物临界量参照《浙江省企业环境风险评估技术指南（2015 修订版）》中危险废物临界量 50t。

经与《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 对比，本项目 $Q=0.001016 < 1$ ，项目环境风险潜势为 I，项目环境风险评价仅需要“简单分析”，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

7.1 评价依据

7.1.1 风险调查

风险源调查主要依据是项目的危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书等基础资料。本项目废润滑油、废油桶等泄漏污染的毒性物质可能随雨水流出影响周边地表水体。

7.1.2 环境风险物质

物质危险性识别范围包括主要原辅材料、燃料、中间产品、产品及最终废物等。本次工程物质危险性识别根据现有工程情况，并对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 进行危险性识别和综合评价。本项目涉及易产生危险的物质主要为危险废物；分布在危废暂存间中，危险废物无明确毒性类别。

7.2 影响途径

表28. 项目危险物质分布及可能影响环境的途径

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	生产	原料	润滑油	储存不当	如果储存不当有发生泄漏，对周	土壤和地下

	车间				边土壤和地下水会造成影响	水
2	危废间	危险废物	废润滑油、废油桶	非法处置	如果非法处置危险废物,危险废物沾染的毒性物质可能随雨水流出影响周边地表水体	地表水体、土壤和地下水

7.3 风险防范措施

(1) 原料泄漏防范措施

①原料润滑油在厂房内设置专门的储存间,储存间面采用防渗材料,设置防漏托盘、围堰或导流沟槽,不同性质化学品分类存放,标识清晰,避免混放引发次生风险。

②配备吸油毡、沙袋、防化堵漏工具、应急泵等应急物资,存放于储存区附近。安排人员定期检查,配备相应的应急物资,如若发现原料泄漏,应及时对储存区进行堵截;

③编制《物料泄漏专项预案》,明确泄漏分级、响应流程(拦截→收集→处理→监测),定期开展泄漏应急处置演练,重点培训堵漏及个人防护装备使用。通过“防渗拦截+智能监测+快速响应”三级防控,结合日常管理与预案演练,实现液态物料储存单元泄漏风险全流程管控。加强员工风险防范意识,提高操作管理水平,严格遵守操作规程,避免事故发生。

(2) 危险废物防范措施

①危险废物暂存在危废暂存间内,危废暂存间做好“三防”措施(防扬散、防流失、防渗漏);

②危废暂存间内应设置围堰;

③危险废物经危废暂存间暂存后,交由有资质的单位进行处置;

④危废暂存间门口需张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板,安排专人定期巡检,检查危废暂存间围堰、地面等是否完好,危险废物贮存容器是否完好等。

(3) 火灾环境风险防范措施

对电气设施运行及停气检修时必须严格按照有关规定进行。加强员工的思想、道德教育,提高员工的责任心和主观能动性;完善并严格遵守相关的操作规程,加强岗位培训,落实岗位责任制;加强设备管理,特别是对易产生有毒物质泄漏

的部位加强检查。建立事故预防、监测、检验、报警系统，设置厂内医疗急救站；提高项目生产的自动化控制水平，减少生产系统的操作偏差，确保拟建项目的生产安全。加强事故管理，在生产过程中注意对其它单位相关事故的研究，充分吸取经验和教训。

生产区周围严禁明火，并配备灭火器、消防栓等消防器材，发生火灾后，使用灭火器或消防栓灭火，对产生的消防废水进行收集处理，检测达标后方可排放，严禁消防废水流出厂区；火灾产生的燃烧废气污染大气环境，对厂区人员进行疏散，火势较大时，通知周边居民进行撤离，将事故影响范围降低到最小。

7.4 应急预案

以《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）为指导，结合《国家突发环境事件应急预案》和《环境污染事故应急预案编制技术指南》相关规定，环评要求企业在验收前后完善环境风险应急预案并进行备案，同时在公司内的组织机构和职责、应急响应、后期处置和应急保障措施等多方面严格落实环境风险应急预案，提高企业应对突发环境事件的能力，确保突发环境事件发生后，企业能及时、有序、高效地组织应急救援工作，防止污染周边环境，将事件造成的损失与社会危害降到最低，保障公众生命健康和财产安全，维护社会稳定。

应急预案涉及的主要内容见下表。

表29. 应急预案内容及要求

序号	项目	内容及要求	
1	总则	编制目的	明确预案编制的目的、要达到的目标和作用等
		编制依据	明确预案编制所依据的国家法律法规、规章制度，部门文件，有关行业技术规范标准，以及企业关于应急工作的有关制度和管理办法等。
		适用范围	规定应急预案适用的对象、范围，以及环境污染事件的类型、级别等。
		事件分级	事件分级参照《国家突发环境事件应急预案》
		工作原则	明确应急工作应遵循预防为主、减少危害，统一领导、分级负责，企业自救、属地管理，整合资源、联动处置等原则
		应急预案关系说明	明确应急预案与内部企业应急预案和外部其他应急预案的关系，并附相应的关系图，表述预案之间的横向关联及上下衔接关系
2	组织机构与职责	组织机构	明确应急组织机构的构成
		职责	规定应急组织体系中各部门的应急工作职责、协调管理范畴、负责解决的主要问题和具体操作步骤等

	责		
3	预防与预警	危险源监控	明确对区域内容易引发重大突发环境事件的危险源、危险区域进行调查、登记、风险评估，组织进行检查、监控，并采取安全防范措施，对突发环境事件进行预防
		预防与应急准备	明确应急组织机构成员根据自己的职责需开展的预防和应急准备工作
		监测与预警	(1)应按照早发现、早报告、早处置的原则，进行例行监测； (2)根据企业应急能力情况及可能发生的突发环境事件级别，有针对性地开展应急监测工作
4	应急响应	响应流程	根据所编制预案的类型和特点，明确应急响应的流程和步骤，并以流程图表示
		分级响应	根据事件紧急和危害程度，对应急响应进行分级
		启动条件	明确不同级别预案的启动条件
		信息报告与处置	明确24小时应急值守电话、内部信息报告的形式和要求，以及事件信息的通报流程；明确事件信息上报的部门、方式、内容和时限等内容；明确事件发生后向可能遭受事件影响的单位，以及向请求援助单位发出有关信息的方式、方法
		应急监测	明确紧急情况下企业应按事发地人民政府环保部门要求，配合开展工作；突发环境事件发生时相关环境监测机构要立即开展应急监测，在政府部门到达后，则配合政府部门相关机构进行监测
		现场处置	根据污染物的性质及事件类型、可控性、严重程度、影响范围采取相应的处置方式
5	应急保障	应急保障计划、应急资源、应急物资和装备保障、应急通讯、应急技术、其他保障	
6	善后处置	明确受灾人员的安置及损失赔偿方案；配合有关部门对环境污染事件中的长期环境影响进行评估；明确开展环境恢复与重建工作的内容和程序	
7	预案管理与演练	预案培训、预案演练、预案修订、预案备案	
8	附则	预案的签署和解释；预案的实施	

7.5 风险评价结论

结合企业在运营期间不断完善的风险防范措施，企业在严格做好各项风险防范措施后，从环境风险水平上来看是可控的。

8、排污口规范化设置

排污口规范化是实施污染物总量管理的基础工作，也是总量控制不可缺少的一项内容。排污口规范化对于污染源管理，现场监督检查，促进公司企业强化环保管理，促进污染治理，实现科学化、定量化都有极大的现实意义。

管理原则如下：

- (1) 向环境排放的污染物的排放口必须规范化。

(2) 列入总量控制的污染物、排污口列为管理的重点。

(3) 排污口便于采样与计量监测，便于日常现场监督检查。

(4) 如实向环保管理部门申报排污口数量、位置及所排放的主要污染物种类、数量、浓度、排放去向等情况。

(5) 固废堆存时，专用堆放场设有防扬散、防流失、防渗漏措施。

根据国家标准《环境保护图形标志-排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，企业所有排污口必须按照“便于采样，便于计量监测，便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置排污口标志牌，排放口图形标志见下图：



9、环保设施安全生产要求

根据国务院安委会办公室、生态环境部、应急管理部印发《关于进一步加强环保设施设备安全生产工作的通知》（安委办明电〔2022〕17号）和安阳市生态环境局印发的《生态环境系统安全生产治本攻坚三年行动方案（2024-2026年）》（安环文〔2024〕62号）要求，针对本项目环保设施安全生产提出以下要求：

（1）管理要求

①企业开展环保设施设备安全风险辨识评估和隐患排查治理，系统排查隐患，建立隐患整改台账，及时消除隐患，编制环保设施安全事故处置预案并加强演练，落实安全生产各项责任措施。

②严格落实涉环保设施设备新、改、扩建项目环保和安全“三同时”有关要

求。

③对涉环保设备设施相关岗位人员进行操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。

④认真落实相关技术标准规范，严格执行危险作业审批制度，加强有限空间、检维修作业安全管理。

⑤加强台账及巡检管理，包括危废台账、安全巡检台账、专业检查台账、隐患排查记录台账，巡视检查每班不少于1次。

(2) 防范措施

本项目涉及的环保设施主要为危险废物暂存间。本项目危险废物在厂区暂存过程中可能发生泄漏，如未采取有效应急措施，则可能流入未硬化地面污染土壤和地下水。可采取的风险防范措施有：

a.危险废物的容器和包装物完好无损，包装容器材质和内衬与盛装的危险废物相容，按规定设置危险废物识别标志。

b.根据危险废物种类和特性进行分区、分类贮存，根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙进行隔离。

c.贮存设施按规定设置警示标志，配备通讯设备、照明设施、消防设施和应急防护用品。

d.危险废物暂存间进行硬化、地面采取防渗措施，危险废物暂存间内设置导流沟、截流沟和事故池。

e.贮存设施的出入口、设施内部等关键位置设置视频监控，并与中控室联网。

10、电磁辐射

本工程不涉及电磁辐射源，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本工程不开展辐射环境影响分析。

11、环保投资一览表

本项目总投资2500万元，其中环保投资为1万元，环保投资占总投资的0.04%。环保措施及投资情况见下表。

表30. 环保投资估算一览表

序号	污染源	环保治理措施	投资（万元）
----	-----	--------	--------

	1	废水处理	生活污水	经化粪池收集后，定期清掏	/
		废水处理	冷却水	冷却塔循环使用，定期补充损耗，不外排	/
	2	噪声控制		基础减振、厂房隔声、消声装置等	1
	3	固废处置	危险废物	10m ² 危险废物暂存间	/
			一般固废废物	50m ² 一般固废暂存间	/
合 计					1

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织颗粒物	颗粒物	冷轧（冷拔）装置四边有封箱、车间密闭	《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/1954-2020）表 5 以及安环攻坚办[2019]196 号文要求
地表水环境	感应加热装置和电阻网片焊机冷却水	/	循环使用，定期补充损耗，不外排	不外排
	生活污水	COD、NH ₃ -N	化粪池收集后定期清运	不外排
声环境	运营期生产设备	噪声	基础减振、厂房隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	边角料及碎屑经 50m ² 一般固废间暂存，定期外售给相关单位综合利用；危险废物（废油、废油桶）经 10m ² 的危废暂存间暂存后，交由有资质单位进行处置。			
土壤及地下水污染防治措施	<p>（1）源头控制措施：定期巡查生产设备的运行情况，及时发现并处理生产过程中材料、产品、废物的扬散、流失问题。</p> <p>（2）防渗及过程防控措施：危险废物暂存间地面已经进行了硬化，并进行了防腐和防渗处理。发生泄漏时，通过拦截去向等方式控制影响范围。</p>			
生态保护措施	不涉及			
环境风险防范措施	<p>（1）原料泄漏防范措施：原料润滑油在厂房内设置专门的储存间，安排人员定期检查，配备相应的应急物资。</p> <p>（2）危险废物防范措施：危废暂存间做好“三防”措施（防扬散、防流失、防渗漏）；设置围堰；危废暂存间门口需张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，安排专人定期巡检，检查危废暂存间围堰、地面等是否完好，危险废物贮存容器是否完好等。</p> <p>（3）火灾环境风险防范措施：生产区周围严禁明火，并配备灭火器、消防栓等消防器材，发生火灾后，使用灭火器或消防栓灭火，对产生的消防废水进行收集处理，检测达标后方可排放，严禁消防废水流出厂区；火灾产生的燃烧废气污染大气环境，对厂区人员进行疏散，火势较大时，通知周边居民进行撤离，将事故影响范围降低到最小。</p>			

其他环境 管理要求	无
--------------	---

六、结论

综上所述，河南省鼎鼎实业有限公司高铁无砟轨道用钢筋焊接网全流程生产线更新改造项目建设符合相关规划和当地环境管理的要求。项目选址可行。在采取评价提出的污染防治措施以及充分落实评价建议的基础上，项目产生的污染物实现达标排放，对周围环境影响较小，从环境保护角度分析，工程建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.0406	0.0406	/	0	/	0.0406	0
	SO ₂	/	/	/	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/
一般工 业固体 废物	边角料和金属碎屑	625	625	/	0	/	/	0
	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/
危险废 物	废油及废油桶	0.05	0.05	/	0	/	/	0
	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①