



181600340103
有效期2024年02月26日

STI 中方检测
Sino Testing International

检 测 报 告

报 告 编 号 STIBGE19090130

项 目 名 称: 有组织废气

委 托 单 位: 博爱县环境保护局

检 测 类 别: 委托检测

委 托 单 位 地 址: 河南省博爱县团结路中段

河南中方质量检测技术有限公司



河南中方质量检测技术有限公司

报告编号: STIBGE19090130

第 1 页, 共 3 页

1. 概述

受博爱县环境保护局委托, 河南中方质量检测技术有限公司于2019年10月14日对博爱金隅水泥有限公司的有组织废气进行检测。

2. 检测内容

表2-1

检测内容一览表

样品类型	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	窑尾废气排放口	二氧化硫、氮氧化物	3次/周期; 1周期
	窑尾废气排放口、窑头、粉磨站A、粉磨站B	烟尘	1次/周期; 1周期

3. 分析方法、依据及检测仪器

表3-1

检测分析方法及使用仪器

检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器	最低检出浓度
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	自动烟尘(气)测试仪	3mg/m ³
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	自动烟尘(气)测试仪	3mg/m ³
烟尘	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法HJ 836-2017	自动烟尘(气)测试仪	1.0mg/m ³
备注	"/" 表示空格; "◎" 表示该检测项目以及所用方法来源不在计量认证资质范围内, 数据仅作为参考使用, 不具有任何证明作用。		

4. 检测质量保证和质量控制

检测质量保证和质量控制	(1) 检测人员: 参加检测人员均经过培训、考试合格持证上岗。 (2) 检测仪器: 检测仪器均符合国家有关标准或技术要求, 经过计量检定或校准合格, 并在有效期内使用。 (3) 检测记录与分析结果: 所有记录及分析结果均经过三级审核。 (4) 质量控制与质量保证: 严格执行国家相关环境监测技术规范和国家有关采样、分析的标准及方法, 全过程实施质量保证。
-------------	---

本页以下无数据



报告编号: STIBGE19090130

第 2 页, 共 3 页

5. 检测分析结果

表5-1

采样信息及样品描述

样品类型	有组织废气	项目编号	E19090130
采样人	卢创创、李增辉 李文亮、张焯	采样日期	2019年10月14日
采样地点	博爱金隅水泥有限公司		
检测日期	2019年10月14日		
工况	窑尾废气排放口: 实际工况已达到100%。 窑头: 实际工况已达到100%。 粉磨站A: 实际工况已达到100%。 粉磨站B: 实际工况已达到100%。		

表5-2

检测结果汇总表

采样日期	检测点位	检测项目			检测结果		
					第一次	第二次	第三次
2019. 10. 14	窑尾废气排放口	废气量[m³/h]			2.81×10 ⁵	/	/
		二氧化硫	排放浓度 mg/m³	实测	未检出	未检出	未检出
				折算	/	/	/
			排放速率 kg/h		/	/	/
		氮氧化物	排放浓度 mg/m³	实测	37	44	48
				折算	36	43	46
			排放速率 kg/h		10.4	/	/

本页以下无数据



报告编号: STIBGE19090130

第 3 页, 共 3 页

采样日期	检测点位	检测项目		检测结果
2019. 10. 14	窑尾废气排放口	废气量[m ³ /h]		2.81×10 ⁵
		颗粒物	排放浓度 mg/m ³	3.0
			排放速率 kg/h	0.84
	粉磨站A	废气量[m ³ /h]		1.05×10 ⁵
		颗粒物	排放浓度 mg/m ³	3.4
			排放速率 kg/h	0.36
	窑头	废气量[m ³ /h]		2.46×10 ⁵
		颗粒物	排放浓度 mg/m ³	2.2
			排放速率 kg/h	0.54
	粉磨站B	废气量[m ³ /h]		9.38×10 ⁴
		颗粒物	排放浓度 mg/m ³	3.6
			排放速率 kg/h	0.34

以下无数据

批准:

审核:

编制:

签发日期:



(Handwritten signature)

(Handwritten signature)