殷都区市场监督管理局2024年度生产流通领域重点工业产品质量监督抽查实施细则

**安阳市殷都区市场监督管理局**

**2024年07月**

# 成品油产品质量抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品 种 | 抽样数量 | 检验样品 | 备份样品 |
|  | 车用乙醇汽油（92#） | 4L | 2L | 2L |
|  | 车用乙醇汽油（95#） | 4L | 2L | 2L |
|  | 车用柴油（0#） | 4L | 2L | 2L |
|  | 车用尿素 | 2桶 | 1桶 | 1桶 |

2 检验依据

表2 车用乙醇汽油（92#、95#）检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 密度（20℃） | GB/T1884-2000SH/T 0604-2000 |
|  | 硫含量 | SH/T 0689-2000 |
|  | 烯烃含量 | GB/T 11132-2022 |
|  | 胶质含量 | GB/T 8019-2008 |
|  | 研究法辛烷值 | GB/T 5487-2015 |
|  | 乙醇含量 | NB/SH/T 0663-2014 |
|  | 其他有机含氧化合物含量 | NB/SH/T 0663-2014 |
|  | 锰含量 | NB/SH/T 0711-2019 |
|  | 铁含量 | SH/T 0712-2002 |
|  | 水分 | SH/T 0246-1992 |
|  | 机械杂质 | 目测法GB/T 511-2010 |

表3 车用柴油检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 密度（20℃） | GB/T1884-2000SH/T 0604-2000 |
|  | 闪点（闭口） | GB/T 261-2021 |
|  | 硫含量 | SH/T 0689-2000 |
|  | 馏程 | GB/T 6536-2010 |
|  | 总污染物含量 | GB/T 33400-2016 |

表4 车用尿素水溶液检验依据

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
|  | 密度（20℃） | GB/T 1884-2000 |
|  | 杂质含量 | 碱度（以NH3计）（质量分数） | GB 29518-2013/附录B |
|  | 缩二脲（质量分数） | GB 29518-2013/附录C |
|  | 不溶物 | GB 29518-2013/附录E |
|  | 磷酸盐（以PO4计） | GB 29518-2013/附录F |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/18351-2017 车用乙醇汽油

GB 19147-2016 车用柴油

GB 29518-2013尿素水溶液柴油发动机氮氧化物还原剂(AUS 32)

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **液化气产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽取样品数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 1 | 液化石油气 | 4kg | 2kg | 2kg |

2 检验依据

表2 液化石油气检验依据

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 密度 | SH/T 0221-1992 |
| 2 | 蒸气压 | GB/T 12576-1997 |
| 3 | 组分 | NB/SH/T 0230-2019 |
| 4 | 残留物 | 蒸发残留物 | SY/T 7509-2014 |
| 油渍观察 | SY/T 7509-2014 |
| 5 | 铜片腐蚀 | SH/T 0232-1992 |
| 6 | 硫化氢（乙酸铅法） | SH/T 0125-1992 |
| 7 | 游离水 | 目测 |
| 8 | 二甲醚含量 | NB/SH/T 0230-2019 |
| 注：游离水有异议时采用SH/T 0221的仪器及试验条件目测是否有游离水 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 11174-2011液化石油气

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **燃气器具及配件产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品 种 | 抽样数量 | 检验样品 | 备份样品 |
|  | 家用燃气灶具 | 2台 | 1台 | 1台 |
|  | 家用燃气快速热水器 | 2台 | 1台 | 1台 |
|  | 燃气采暖热水炉 | 2台 | 1台 | 1台 |
|  | 火灾报警产品（燃气泄漏报警器） | 4只 | 2只 | 2只 |

2 检验依据

表2家用燃气灶具检验依据

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 气密性 | GB 16410—2020 |
| 2 | 热负荷 | GB 16410—2020 |
| 3 | 燃烧工况 | 离焰 | GB 16410—2020 |
| 4 | 熄火 | GB 16410—2020 |
| 5 | 回火 | GB 16410—2020 |
| 6 | 燃烧噪声 | GB 16410—2020 |
| 7 | 熄火噪声 | GB 16410—2020 |
| 8 | 干烟气中CO浓度（室内型） | GB 16410—2020 |
| 9 | 温升 | GB 16410—2020 |
| 10 | 熄火保护装置 | GB 16410—2020 |
| 11 | 结构的一般要求 | 燃气导管 | GB 16410—2020 |
| 12 | 燃烧器的熄火保护装置 | GB 16410—2020 |
| 13 | 热效率 | GB 30720—2014GB 16410—2020 |
| 14 | 耐热冲击 | GB 16410—2020 |
| 15 | 耐重力冲击 | GB 16410—2020 |
| 注：1. 温升的检验项目为GB 16410—2020中表3序号1；2. 熄火保护装置的检验项目为GB 16410—2020中5.2.8.1 b）。 |

表3 家用燃气快速热水器检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 外观 | GB 6932-2015 |
|  | 燃气系统气密性 | GB 6932-2015  |
|  | 水路系统耐压性能 | GB 6932-2015  |
|  | 各部件操作性能 | GB 6932-2015 |
|  | 火焰传递及火焰状态 | GB 6932-2015 |
|  | 铭牌 | GB 6932-2015 |
|  | 电气安全（使用交流电源的热水器，按C.9.3、C.14.5检验） | GB 6932-2015  |
|  | CO | GB 6932-2015  |
|  | 热效率 | GB 6932-2015  |
|  | 热负荷准确度 | GB 6932-2015  |
|  | 停水温升 | GB 6932-2015  |
|  | 安全装置 | GB 6932-2015  |

表4 燃气采暖热水炉检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 燃气系统密封性 | GB 25034-2020 |
|  | 燃烧系统密封性 | GB 25034-2020 |
|  | 水路系统密封性 | GB 25034-2020 |
|  | 热负荷和热输出 | GB 25034-2020 |
|  | 待机状态风机停转时常明火性能 | GB 25034-2020 |
|  | 调节、控制和安全装置 | GB 25034-2020 |
|  | 燃烧 | GB 25034-2020 |
|  | 热效率 | GB 25034-2020 |
|  | 生活热水性能 | GB 25034-2020 |
|  | 电气安全性 | GB 25034-2020 |
|  | 标志和说明书 | GB 25034-2020 |
|  | 包装 | GB 25034-2020 |

表5 火灾报警产品（燃气泄漏报警器）检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 基本性能试验 | GB 15322.2-2019 |
|  | 绝缘电阻 | GB 15322.2-2019 |
|  | 电气强度 | GB 15322.2-2019 |
|  | 报警动作值试验 | GB 15322.2-2019 |
|  | 量程指示偏差试验 | GB 15322.2-2019 |
|  | 响应时间试验 | GB 15322.2-2019 |
|  | 长期稳定性试验 | GB 15322.2-2019 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 16410-2020家用燃气灶具

GB 30720-2014家用燃气灶具能效限定值及能效等级

GB 6932-2015家用燃气快速热水器

GB 25034-2020《燃气采暖热水炉》

GB 15322.2-2019 《可燃气体探测器 第2部分：家用可燃气体探测器》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **瓶装液化石油气调压器质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

瓶装液化石油气调压器GB 35844-2018每批次产品抽取样品6只，其中3只作为检验样品，3只作为备用样品。瓶装液化石油气调压器CJ/T 50-2008每批次产品抽取样品2只，其中1只作为检验样品，1只作为备用样品。

2 检验依据

表1瓶装液化石油气调压器GB 35844—2018

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 结构 | 一般要求 | GB 35844—2018 |
| 2 | 调压器的接头组件 | GB 35844—2018 |
| 3 | 压力或流量安全装置 | GB 35844—2018 |
| 4 | 气密性 | GB 35844—2018 |
| 5 | 调压静特性 | GB 35844—2018 |
| 6 | 耐冲击性 | GB 35844—2018 |
| 7 | 连接接头机械强度 | GB 35844—2018 |
| 8 | 材料 | GB 35844—2018 |
| 注： 1. 一般要求的检验项目为GB 35844—2018中5.2.1.3；2. 调压器的接头组件的检验项目为GB 35844—2018中5.2.5.2手轮外径和宽度、5.2.5.3软管连接接头外径、5.2.5.4；3. 压力或流量安全装置的检验项目为GB 35844—2018中附录C.3.2、C.3.3；4. 材料的检验项目为GB 35844—2018中5.1.3.2膜片试样耐液化石油气性能。 |

表2瓶装液化石油气调压器CJ/T 50-2008

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 结构 | 防止改变状态措施 | CJ/T 50-2008 |
| 2 | 进口过滤网 | CJ/T 50-2008 |
| 3 | 呼吸孔 | CJ/T 50-2008 |
| 4 | 外观 | CJ/T 50-2008 |
| 5 | 气密性 | CJ/T 50-2008 |
| 6 | 关闭压力 | CJ/T 50-2008 |
| 7 | 出口压力 | CJ/T 50-2008 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 35844-2018 瓶装液化石油气调压器

CJ/T 50-2008 瓶装液化石油气调压器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **燃气用不锈钢波纹软管产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品见表1。

表1抽样数量

| 序号 | 产品 | 抽样数量 | 检验数量 | 备样数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | CJ/T 197-2010燃气用具连接用不锈钢波纹软管 | 6根（带接头） | 4根 | 2根 |

2 检验依据

表2执行标准CJ/T 197-2010检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | CJ/T 197-2010 |
| 2 | 结构与尺寸 | CJ/T 197-2010 |
| 3 | 耐压性 | CJ/T 197-2010 |
| 4 | 气密性 | CJ/T 197-2010 |
| 5 | 柔软性 | CJ/T 197-2010 |
| 6 | 耐热性 | CJ/T 197-2010 |
| 7 | 被覆层阻燃性 | CJ/T 197-2010 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

CJ/T 197-2010燃气用具连接用不锈钢波纹软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **儿童玩具产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

2 检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 可预见的合理滥用 | GB 6675.2-2014 |
| 2 | 材料 | GB 6675.2-2014 |
| 3 | 小零件 | GB 6675.2-2014 |
| 4 | 边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 5 | 尖端 | GB 6675.2-2014 |
| 6 | 突出部件 | GB 6675.2-2014 |
| 7 | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜 | GB 6675.2-2014 |
| 8 | 孔、间隙、机械装置的可触及性 | GB 6675.2-2014 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **手提式干粉灭火器产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表1。

表1 各产品抽样数量

| 序号 | 产品种类 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 手提式干粉灭火器 | 4具 | 2具 | 2具 |

2 检验依据

表2 手提式干粉灭火器器检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 20℃喷射性能 | 有效喷射时间 | GB 4351.1-2005 |
| 喷射距离 | GB 4351.1-2005 |
| 喷射滞后时间 | GB 4351.1-2005 |
| 喷射剩余率 | GB 4351.1-2005 |
| 2 | 质量 | 灭火器总质量 | GB 4351.1-2005 |
| 灭火剂充装总量误差 | GB 4351.1-2005 |
| 3 | 筒体水压试验 | GB 4351.1-2005 |
| 4 | 筒体爆破试验 | 筒体爆破压力 | GB 4351.1-2005 |
| 筒体容积膨胀率 | GB 4351.1-2005 |
| 筒体爆破口情况 | GB 4351.1-2005 |
| 5 | 灭火剂和驱动气体（干粉灭火剂） | 第一主要组分含量 | GB 4066-2017 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 4351.1-2005 手提式灭火器性能和结构要求

GB 4066-2017 干粉灭火剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **水泥产品产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

通用硅酸盐水泥：2024年6月1日前抽样且执行标准GB 175—2007：每批次抽取的样品数量不得少于16kg，将样品均分为两份，每份至少8kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。执行标准GB 175—2023：每批次抽取的样品数量不得少于20kg，将样品均分为两份，每份至少10kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

水泥制品：每批次抽取的样品数量不得少于2根，将样品均分为两份，每份至少1根，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

2 检验依据

表1 通用硅酸盐水泥（2024年6月1日前抽样且执行标准GB 175—2007）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 三氧化硫 | GB/T 176—2017 |
| 2 | 氧化镁 |
| 3 | 烧失量 |
| 4 | 不溶物 |
| 5 | 氯离子 |
| 6 | 凝结时间 | GB/T 1346—2011 |
| 7 | 安定性 | GB/T 1346—2011GB/T 750—1992 |
| 8 | 强度 | GB 175—2007GB/T 17671—2021GB/T 2419—2005 |
| 9 | 放射性 | GB 6566—2010 |
| 10 | 水溶性铬（Ⅵ） | GB 31893—2015（含第1号修改单） |

表2 通用硅酸盐水泥（执行标准GB 175—2023）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 不溶物 | GB/T 176—2017 |
| 2 | 烧失量 |
| 3 | 三氧化硫 |
| 4 | 氧化镁 |
| 5 | 氯离子 |
| 6 | 水泥中水溶性铬(Ⅵ) | GB 31893—2015（含第1号修改单） |
| 7 | 凝结时间 | GB/T 1346—2011 |
| 8 | 安定性 | GB/T 1346—2011GB/T 750—1992 |
| 9 | 强度 | GB 175—2023GB/T 17671—2021GB/T 2419—2005 |
| 10 | 细度 | GB 175—2023GB/T 8074—2008GB/T 1345—2005 |
| 11 | 放射性核素限量 | GB 6566—2010 |

表3 水泥制品（执行标准GB/T 11836-2023）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 混凝土抗压强度 | GB/T 11836-2023  |
| 2 | 外观质量  |
| 3 | 尺寸偏差 |
| 4 | 内水压力、外压荷载 |
| 5 | 保护层厚度 |
| 6 | 管体混凝土吸水率 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 175-2023 通用硅酸盐水泥

GB 175-2007 通用硅酸盐水泥

GB/T 11836-2023 水泥制品

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

GB 31893-2015 水泥中水溶性铬（Ⅵ）的限量及测定方法（含第1号修改单）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

粗苯产品质量监督抽查实施细则

本细则适用安阳市殷都区市场监督管理局组织的粗苯产品质量监督抽查。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则等。

1 抽样方法

以随机抽样方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

按照GB/T1999-2008 要求的抽样方法，现场抽取2L样品，其中1L样品用于检验，1L样品为备样。

2 检验依据

**表1 粗苯**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 外观 |  YB/T 5022-2016中4.1 |
| 2 | 密度 | GB/T 2281-2008 |
| 3 | 水分 | YB/T 5022-2016中4.4 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

**3.1依据标准**

YB/T5022-2016 粗苯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **食品相关产品产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 | 检验样品数量（个） | 备用样品数量（个） |
| 1 | 食品相关产品 | 塑料瓶盖类 | 60个 | 40 | 20 |
| 2 | 塑料瓶、瓶坯类 | 40个 | 30 | 10 |
| 注：在满足检验的条件下，产品抽样数量可根据样品的实际大小做适当调整。 |

2 检验依据

表2 聚酯(PET)无汽饮料瓶 (QB/T 2357-1998)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 密封性能 | QB/T 2357-1998中4.6 |
|  | 跌落性能 | QB/T 2357-1998中4.6 |
|  | 乙醛 平均值 | QB/T 2357-1998中4.7 |
|  | 乙醛 最大值 | QB/T 2357-1998中4.7 |
|  | 感官要求 | GB 4806.7—2016GB 4806.7—2023 |
|  | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
|  | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
|  | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
|  | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52—2021 |
|  | 脱色试验 | GB 31604.7—2023 |
|  | 对苯二甲酸迁移量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 31604.21-2016 |
|  | 间苯二甲酸迁移量（以间苯二甲酸计）（限PET材质）  | SN/T 5320-2021 |
|  | 乙二醇和二甘醇迁移量 | GB 31604.44-2016 |
|  | 锑（以Sb计） | GB 31604.41-2016 |
|  | 单体及其他起始物 | GB 4806.6-2016GB 4806.7—2023 |

表3 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶 (GB/T 41167-2021)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 密封性能 | GB/T 41167-2021 |
|  | 垂直载压 | GB/T 41167-2021 |
|  | 跌落性能 | GB/T 41167-2021 |
|  | 耐内压力 | GB/T 41167-2021 |
|  | 热稳定性 | GB/T 41167-2021 |
|  | 耐热性 | GB/T 41167-2021 |
|  | 感官要求 | GB 4806.7—2016GB 4806.7—2023 |
|  | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
|  | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
|  | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
|  | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52—2021 |
|  | 脱色试验 | GB 31604.7—2023 |
|  | 对苯二甲酸迁移量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 31604.21-2016 |
|  | 间苯二甲酸迁移量（以间苯二甲酸计）（限PET材质）  | SN/T 5320-2021 |
|  | 乙二醇和二甘醇迁移量 | GB 31604.44-2016 |
|  | 锑（以Sb计） | GB 31604.41-2016 |
|  | 单体及其他起始物 | GB 4806.6-2016GB 4806.7—2023 |

表4　30/25mm塑料防盗瓶盖(BB/T 0025-2004)

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 密封性能 | BB/T 0025-2004中6.4 |
| 2 | 热稳定性能 | BB/T 0025-2004中6.5 |
| 3 | 防盗环物理性能 | BB/T 0025-2004中6.7 |
| 4 | 感官要求 | GB 4806.7—2016GB 4806.7—2023 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 6 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 7 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 8 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52—2021 |
| 9 | 脱色试验 | GB 31604.7—2023 |
| 10 | 单体及其他起始物 | GB 4806.6-2016GB 4806.7—2023 |

表5　塑料防盗瓶盖 (GB/T 17876-2010)

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 密封性能 | GB/T 17876-2010中6.4 |
| 2 | 感官要求 | GB 4806.7—2016GB 4806.7—2023 |
| 3 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52—2021 |
| 7 | 脱色试验 | GB 31604.7—2023 |
| 8 | 单体及其他起始物 | GB 4806.6-2016GB 4806.7—2023 |

表6 组合式防伪瓶盖 (BB/T 0048-2017)

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 耐低温性能 | BB/T 0048-2017 |
| 2 | 耐高温性能 | BB/T 0048-2017 |
| 3 | 密封性能 | BB/T 0048-2017 |
| 4 | 开启性能 | BB/T 0048-2017 |
| 5 | 流出性能 | BB/T 0048-2017 |
| 6 | 防逆灌性能 | BB/T 0048-2017 |
| 7 | 感官要求 | GB 4806.7—2016GB 4806.7—2023 |
| 8 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 9 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 11 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52—2021 |
| 12 | 脱色试验 | GB 31604.7—2023 |
| 13 | 单体及其他起始物 | GB 4806.6-2016GB 4806.7—2023 |

表7 包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯(BB/T 0060-2012)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7—2016GB 4806.7—2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52—2021 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7—2023 |
| 7 | 乙醛（瓶坯） | BB/T 0060-2012 |
| 8 | 对苯二甲酸迁移量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 31604.21-2016 |
| 9 | 间苯二甲酸迁移量（以间苯二甲酸计）（限PET材质）  | SN/T 5320-2021 |
| 10 | 乙二醇和二甘醇迁移量 | GB 31604.44-2016 |
| 11 | 锑（以Sb计） | GB 31604.41-2016 |
| 12 | 单体及其他起始物 | GB 4806.6-2016GB 4806.7—2023 |

表8　食品接触用塑料材料及制品（GB 4806.7-2016、GB 4806.7-2023）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官 | GB 4806.7—2016GB 4806.7—2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52—2021 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7—2023 |
| 7 | 锑（以Sb计）（限PET材质） | GB 31604.41-2016 |
| 8 | 乙醛（限PET材质） | BB/T 0060-2012 |
| 9 | 对苯二甲酸迁移量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 31604.21-2016 |
| 10 | 间苯二甲酸迁移量（以间苯二甲酸计）（限PET材质）  | SN/T 5320-2021 |
| 11 | 乙二醇和二甘醇迁移量（限PET材质） | GB 31604.44-2016 |
| 12 | 游离酚(蒸馏水)（限PC材质） | GB 31604.46-2016  |
| 13 | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质） | GB 31604.19-2016  |
| 14 | 单体及其他起始物 | GB 4806.6-2016GB 4806.7—2023 |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

GB/T 41167-2021聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶

BB/T 0025-2004 30/25mm塑料防盗瓶盖

GB/T 17876-2010 包装容器塑料防盗瓶盖

BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖

BB/T 0060-2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

国家质量监督检验检疫总局《食品用塑料包装、容器、工具等制品生产许可审查细则》

相关的法律法规、部门规章和规范，现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **农用薄膜产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜每批次产品抽取样品2卷，其中1卷作为检验样品，1卷作为备用样品。农业用聚乙烯吹塑棚膜每批次产品抽取样品20m，其中10m作为检验样品，10m作为备用样品。

2 检验依据

表2 表1聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 标称厚度 | GB 13735—2017 |
| 2 | 厚度偏差 | GB 13735—2017GB/T 6672—2001 |
| 3 | 拉伸负荷（纵、横向） | GB 13735—2017GB/T 1040.3—2006 |
| 4 | 断裂标称应变（纵、横向） | GB 13735—2017GB/T 1040.3—2006 |
| 5 | 直角撕裂负荷（纵、横向） | GB 13735—2017QB/T 1130—1991 |

表2农业用聚乙烯吹塑棚膜

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 宽度极限偏差 | GB/T 6673-2001GB/T 4455-2019 |
| 2 | 厚度极限偏差及厚度平均偏差 | GB/T 6672-2001GB/T 4455-2019 |
| 3 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006GB/T 4455-2019 |
| 4 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006GB/T 4455-2019 |
| 5 | 直角撕裂强度 | QB/T 1130-1991GB/T 4455-2019 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 13735-2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

GB/T 4455-2019农业用聚乙烯吹塑棚膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **复肥产品品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品缩分至约1kg，再缩分成两份，分装于2个洁净、干燥的塑料瓶中。1瓶作为检验样品，另1瓶作为备用样品。

2 检验依据

表1 复合肥料

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 总氮（N） | GB/T 8572—2010 |
|  | 有效磷（P2O5） | GB/T 15063—2020 |
|  | 氧化钾（K2O） | GB/T 8574—2010 |
|  | 总养分（N+P2O5+K2O） | GB/T 15063—2020 |
|  | 水溶性磷占有效磷百分率 | GB/T 15063—2020 |
|  | 硝态氮 | GB/T 3597—2002 |
|  | 粒度（1.00mm~4.75mm或3.35mm~5.60mm） | GB/T 24891—2010 |
|  | 氯离子 | GB/T 24890—2010 |
|  | 总砷 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总镉 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总铅 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总铬 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总汞 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总铊 | GB 38400—2019 |
|  | 缩二脲 | GB/T 22924—2008 |
|  | 包装标识（养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语等） | GB 18382—2021GB/T 15063—2020 |

表2 掺混肥料（BB肥）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 总氮（N） | GB/T 8572—2010 |
|  | 有效磷（P2O5） | GB/T 15063—2020 |
|  | 氧化钾（K2O） | GB/T 8574—2010 |
|  | 总养分（N+P2O5+K2O） | GB/T 21633—2020 |
|  | 水溶性磷占有效磷的百分率 | GB/T 15063—2020 |
|  | 粒度（2.00mm~4.75mm） | GB/T 24891—2010 |
|  | 氯离子 | GB/T 24890—2010 |
|  | 总砷 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总镉 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总铅 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总铬 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总汞 | GB/T 23349—2020 |
|  | 总铊 | GB 38400—2019 |
|  | 缩二脲 | GB/T 22924—2008 |
|  | 包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语等） | GB 18382—2021GB/T 21633—2020 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 18382-2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400-2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063-2020 复合肥料

GB/T 18877-2020 有机无机复混肥料（含第1号修改单）

GB/T 21633-2020 掺混肥料（BB肥）现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# **热轧钢筋产品质量抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm（d≥28mm的钢筋取样长度为3400mm），逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品（d≥28mm的每根钢筋分成2支长度为1700mm的样品），2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取5盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少2000mm处，随机截取1根长度为2400mm的钢筋，逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

2 检验依据

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 力学性能 | 屈服强度 | GB/T 1499.2—2018GB/T 28900—2022 |
| 抗拉强度*R*m |
| 断后伸长率*A* |
| 实测抗拉强度与实测屈服强度之比*R*0m/ *R*0eL |
| 实测屈服强度与屈服强度特征值之比*R*0eL/ *R*eL |
| 最大力总延伸率*A*gt |
| 2 | 工艺性能 | 弯曲性能 | GB/T 1499.2—2018GB/T 28900—2022 |
| 反向弯曲性能 | GB/T 1499.2—2018GB/T 28900—2022 |
| 3 | 化学成分 | C | GB/T 223.5—2008GB/T 223.11—2008GB/T 223.12—1991GB/T 223.14—2000GB/T 223.19—1989GB/T 223.23—2008GB/T 223.26—2008GB/T 223.40—2007GB/T 223.59—2008GB/T 223.63—2022GB/T 223.85—2009GB/T 223.86—2009GB/T 4336—2016（含第1号修改单）GB/T 20123—2006GB/T 20125—2006 |  |
| Si |
| Mn |
| P |
| S |
| 4 | 碳当量Ceq | 分包 |
| 5 | 尺寸外形 | 横肋高*h* | GB/T 1499.2—2018 |  |
| 肋间距*l* | GB/T 1499.2—2018 |  |
| 横肋末端最大间隙 | GB/T 1499.2—2018 |  |
| 每米弯曲度 | GB/T 1499.2—2018 |  |
| 6 | 重量偏差 | GB/T 1499.2—2018 |  |
| 7 | 金相组织 | GB/T 1499.2—2018GB/T 13298—2015  |  |
| 8 | 表面标志 | GB/T 1499.2—2018 |  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 1499.2—2018 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。