

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 180 万件水洗服装项目

建设单位(盖章): 安阳耀风织染有限公司

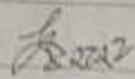
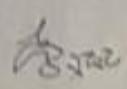
编制日期: 2024 年 5 月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1715829876000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	792115		
建设项目名称	年产180万件水洗服装项目		
建设项目类别	15-029纺织服装制造; 针织或钩针编织服装制造; 服饰制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	安阳耀风织染有限公司		
统一社会信用代码	91410505MA47XHHD1Y		
法定代表人(签章)	董璐		
主要负责人(签字)	董璐		
直接负责的主管人员(签字)	董璐		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	郑州珠江环保工程有限公司		
统一社会信用代码	91410102MA46K636X5		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李欢欢	2014035410350000003512410006	HH011354	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李欢欢	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	HH011354	

建设项目环境影响报告书(表)

编制情况承诺书

本单位郑州玖江环保工程有限公司（统一社会信用代码91410102MA46K63UX5）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的年产180万件水洗服装项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的主持人为李欢欢（环境影响评价工程师职业资格证书管理号：2014035410350000003512410006，信用编号：BH011354），主要编制人员包括：李欢欢（信用编号：BH011354）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2024年5月16日



编制单位承诺书

本单位郑州玖江环保工程有限公司（统一社会信用代码91410102MA46K63UX5）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 1、首次提交基本情况信息；
- 2、单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的；
- 3、出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的；
- 4、未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的；
- 5、编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的；
- 6、编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的；
- 7、补正基本情况信息。

承诺单位（公章）

2024年5月16日

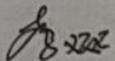


编制人员承诺书

本人 李欢欢 (身份证件号码: 410327198503195620)

郑重承诺: 本人在 郑州玖江环保工程有限公司 (统一社会信用代码 91410102MA46K63UX5) 全职工作, 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 1、首次提交基本情况信息;
- 2、从业单位变更的;
- 3、调离从业单位的;
- 4、建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的;
- 5、编制单位终止的;
- 6、被注销后从业单位变更的;
- 7、被注销后调回原从业单位的;
- 8、补正基本情况信息。

承诺人(签字): 

2024年5月16日



营业执照

(副本) 1-1

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



统一社会信用代码
91410102MA46K63UX5

名称 郑州玖江环保工程有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

注册资本 伍佰捌拾万圆整
成立日期 2019年04月11日

法定代表人 石聪

营业期限 长期

经营范围 一般项目：环保咨询服务；对外承包工程；土壤污染防治服务；土壤污染治理与修复服务；水土流失防治服务；水利相关咨询服务；水污染防治服务；水污染治理；大气污染治理；水污染防治服务；水污染治理；大气环境污染防治服务；大气污染防治；环境应急治理服务；环境保护专用设备销售；信息技术咨询服务；运行效能评估服务；园林绿化工程施工；电子、机械设备维护（不含特种设备）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

住所 河南省郑州市中原区中原中路126号18号楼1403号



登记机关

2021年11月08日

姓名: 李欢欢

Full Name

性别: 女

Sex

出生年月: 1985.03

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期: 2014.05

Approval Date



持证人签名:

Signature of the Bearer

李欢欢

管理号: 201403541035000000351241000

证书编号: HP00015797



签发单位盖章:

Issued by

签发日期 2014年 月 日



表单验证号码7c5894284b74019b5b85ae13adc9991



河南省社会保险个人权益记录单 (2023)

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	410327198503195620			
社会保障号码	410327198503195620	姓名	李欢欢	性别	女	
联系地址	***			邮政编码		
单位名称	郑州玖江环保工程有限公司			参加工作时间	2012-06-01	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	37395.99	818.16	0.00	130	818.16	38214.15
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2012-06-01	参保缴费	2012-06-01	参保缴费	2012-06-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3409	●	3409	●	3409	-
02	3409	●	3409	●	3409	-
03	3409	●	3409	●	3409	-
04		-		-		-
05		-		-		-
06		-		-		-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-
说明： 1、本权益单仅供参保人员核对信息。 2、扫描二维码验证表单真伪。 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。 4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。 5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，-表示正常参保。						
数据统计截止至： 2023.03.20 14:01:03			打印时间：2023-03-20			



目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	13
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	35
四、主要环境影响和保护措施	41
五、环境保护措施监督检查清单	68
六、结论	70

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境示意图
- 附图 3 厂区平面布置图
- 附图 4 殷墟遗址保护总体规划图
- 附图 5 本项目与殷墟遗址位置关系图
- 附图 6 安阳市土地利用总体规划图
- 附图 7 现场踏勘照片

附件：

- 附件 1 项目备案证明
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 土地证
- 附件 4 租赁合同
- 附件 5 河南金牧人机械设备有限公司同类型燃气锅炉监测报告
- 附件 6 现有工程备案公告
- 附件 7 现有工程排污许可证
- 附件 8 现有工程取水许可证
- 附件 9 现有工程城镇污水排入管网许可证
- 附件 10 供热系统改造项目批复
- 附件 11 符合规划证明

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 180 万件水洗服装项目		
项目代码	2401-410505-04-781218		
建设单位联系人	董璐	联系方式	15515091518
建设地点	河南省安阳市殷都区北蒙街道郭王度村东		
地理坐标	(114 度 19 分 51.051 秒, 36 度 9 分 10.285 秒) 114° 19' 51.051" 36度9分10.28秒		
国民经济行业类别	C1819 其他纺织服装制造	建设项目行业类别	十五、纺织服装、服饰业、29 纺织服装制造 181 有洗水、砂洗工艺的
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	安阳市殷都区发展和改革委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	2401-410505-04-781218
总投资(万元)	860	环保投资(万元)	168
环保投资占比(%)	19.53	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	14000
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	1、产业政策相符性				
	<p>经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》及国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号）的规定，本项目不在淘汰类和限制类之列，属于允许类项目，符合国家产业政策。该项目已在安阳市殷都区发展和改革委员会备案，项目代码为2401-410505-04-781218。</p> <p>本项目与备案证明相符性分析见下表：</p>				
	表1-1 项目与备案证明相符性分析				
	序号	类别	备案内容	拟建内容	相符性
	1	建设地点	安阳市殷都区北蒙街道郭王度村东	安阳市殷都区北蒙街道郭王度村东	相符
	2	建设性质	改建	改建	相符
	3	建设内容	安阳耀风织染有限公司院内，利用现有厂房，不新增用地。	安阳耀风织染有限公司院内，利用现有厂房，不新增用地。	相符
			水洗生产工艺：牛仔服装（半成品）-退浆-水清洗-酵素洗-水清洗-消毒洗-喷马骝-水清洗-干磨-过软-甩干-烘干-熨烫-成品	水洗生产工艺：牛仔服装（半成品）-退浆-水清洗-酵素洗-水清洗-消毒洗-喷马骝-水清洗-干磨-过软-甩干-烘干-熨烫-成品	相符
			主要用于新设备采购和4台1t/h天然气蒸汽发生器	主要用于新设备采购和4台1t/h天然气蒸汽发生器	相符
	2、三线一单符合性分析				
2.1 生态保护红线					
<p>本项目位于安阳市殷都区北蒙街道郭王度村东。项目区域及周边不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水水源一级保护区、水产种质资源保护区、森林公园、湿地公园、地质公园、一级生态公益林等。项目不在生态保护红线范围内。</p>					
2.2 环境质量底线					
<p>本项目新增大气污染物实行倍量替代，不会导致区域内环境空气功能降低；项目生产废水和生活废水经处理后用于排入安阳市洹北污水处理厂，对地表水环境影响较小；厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，对周围声环境影响不大；固体废物均能够得到合理暂存及处置。项目建设不会降低当地环境功能，满足环境质量底线要求。</p>					
2.3 资源利用上线					
<p>本项目用水由厂区自备水井供水，能够满足需求；用电利用殷都区电网供电；项目</p>					

使用现状工业用地进行建设，不新增建设用地。本项目不突破资源利用上线。

2.4 环境准入清单

2023年4月26日，安阳市生态环境局关于调整《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单（2023年版）》的函（安环函〔2023〕60号）。根据文件中相关要求，从安阳市生态环境总体准入要求和各县区分区管控单元生态环境准入清单分别对项目符合性进行分析。

表 1-2 安阳市生态环境总体准入要求符合性分析一览表

维度	编号	管控要求	项目情况	符合性
空间布局约束	1	全市严禁新增钢铁、电解铝、氧化铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铸造、铝用炭素、烧结砖瓦、铁合金等行业产能。禁止耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）行业单纯新增产能。禁止新建、扩建以煤炭为燃料的陶瓷项目。原则上禁止新建燃煤自备锅炉、自备燃煤机组和燃料类煤气发生炉。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	本项目不属于管控要求所列举项目。	无关项
	2	推动涉重金属产业集中优化发展，禁止低端落后产能向我市转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。新建、扩建的重有色金属冶炼、电镀、制革企业应选择布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。	本项目不涉及重金属；不属于用汞的电石法（聚）氯乙烯项目；不属于重有色金属冶炼、电镀、制革工业	无关项
	3	禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，改建建设项目不得增加排污量。	本项目不在饮用水源保护区内。	符合
	4	禁止新增化工园区，禁止审批园区外新建化工企业，对园区内环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业一律不批新改扩建化工项目。	本项目不属于化工项目。	无关项
	5	禁止承接不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止承接包含《安阳市承接化工产业转移“禁限控”目录》中所列工艺装备或产品的项目。禁止承接煤化工产能。禁止承接一次性固定资产投资额低于 3 亿元（不含土地费用）的危险化学品生产建设项目（列	本项目不属于管控要求所列举项目。	无关项

			入国家战略性新兴产业重点产品和服务指导目录的项目除外)。禁止在化工园区外承接化工项目。		
		6	新建、扩建、搬迁的化学原料药和生物生化制品建设项目应位于产业园区,并符合园区产业定位、园区规划、规划环评及审查意见要求。	本项目不属于管控要求所列举项目。	无关项
		13	禁燃区内,禁止销售和燃用国家规定的高污染燃料;禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施,已建成的,应当在市、县(市)人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电等清洁能源。	本项目使用天然气清洁能源	符合
		14	在高污染燃料禁燃区内,禁止新建燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉,其他地区禁止新建每小时三十五蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。现有燃煤锅炉改为燃气锅炉的,应当同步实现低氮改造,氮氧化物排放应当达到本市控制要求。	本项目使用天然气,采用低氮燃烧技术。	符合
		15	禁止露天焚烧秸秆、落叶、树枝、枯草等产生烟尘污染的物质,以及非法焚烧电子废弃物、油毡、橡胶、塑料、皮革、沥青、垃圾及其他产生有毒有害烟尘、恶臭或者强烈异味气体的物质。禁止在城市建成区的道路及其两侧、广场、住宅小区等公共场所焚烧祭祀用品。任何单位和个人不得在人民政府禁止的区域内露天烧烤食品或者为露天烧烤食品提供场地。	不涉及	无关项
		16	禁止在下列场所新建、改建、扩建排放油烟的餐饮服务项目: (一)居民住宅楼等非商用建筑;(二)未设立配套规划专用烟道的商住综合楼;(三)商住综合楼内与居住层相邻的楼层。	不属于餐饮服务项目。	符合
		17	列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块,应依法采取风险管控措施,实施土壤修复或风险管控。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的建设用地地块,禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。	项目用地未列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录。	符合
	污染物排放管控	1	新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排要求。	项目不新增污染物排放。	符合
		2	到2025年,PM2.5浓度总体下降27%以上,低于45微克/立方米;优良天数65%以上;重污染天数2.2%以下。完成国家、省定的“十四五”地表水环境质	/	/

			量和饮用水水质目标，南水北调中线一期工程总干渠安阳辖区取水水质稳定达到Ⅱ类。全市土壤环境质量总体保持稳定，土壤环境风险得到管控，土壤污染防治体系基本完善。土壤安全利用进一步巩固提升，受污染耕地安全利用率实现95%以上，重点建设用地安全利用有效保障。		
		3	对于国家排放标准中已规定大气污染物特别排放限值的行业及锅炉，应执行大气污染物特别排放限值。河南省出台更严格排放标准的，应按照河南省有关规定执行。	本项目天然气蒸汽发生器废气执行大气污染物特别排放限值。	符合
		4	鼓励现有钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等重点行业及“两高”行业污染治理水平达到A级企业或引领性企业水平，其他行业污染治理水平达到B级企业水平；重点行业新建、扩建项目达到A级绩效水平，改建项目达到B级以上绩效水平。	本项目不属于钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等重点行业，本项目为改建项目，可以达到A及以上绩效水平。	符合
		5	医药、化工、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋等涉VOCs行业应采取密闭式作业，根据不同行业VOCs排放浓度、成分，选择燃烧、吸附、生物法、冷凝等针对性强、治理效果明显的处理技术或多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率；VOCs物料储存、转移和输送、工艺过程、设备与管线组件VOCs泄漏控制、敞开液面VOCs无组织排放控制，以及VOCs无组织排放废气收集处理系统和企业厂区内及周边污染监控应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822—2019）》相关要求。	本项目不属于医药、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋等行业；本项目不涉及VOCs排放。	符合
		6	向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	本项目生产废水经厂区污水处理站处理后排入洹北污水处理厂，符合洹北污水处理厂纳管标准。	符合
		7	大宗物料（150万吨以上）中长距离运输优先采用铁路、管道运输，短途接驳优先使用新能源车辆。重点区域鼓励高炉—转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。	本项目不涉及大宗物料运输。	无关项
	环境风	1	各级生态环境部门和其他负有生态环境	本项目建成	符合

环境风险防控		监督管理职责的部门要加强对存在风险场所的日常环境监测，并对可能导致突发环境事件的风险信息加强收集、分析和研判。工业和信息化、公安、自然资源和规划、住房和城乡建设、交通运输、水利、农业农村、商务、卫生健康、应急、气象、地震等有关部门要按照职责分工，及时将可能导致突发环境事件的信息通报同级或事发地生态环境部门。企事业单位和其他生产经营者应当落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估和环境应急演练，健全风险防控措施。当出现可能导致突发环境事件的情况时，应当立即报告当地生态环境部门。	后，该公司拟建设完善的环境安全体制；项目建成后该公司拟定期开展突发环境风险评估，并制定应急预案，及时排查治理环境安全隐患。	
资源利用效率	1	十四五期间，全市年用水总量控制完成国家、省、市下达目标要求。火电、钢铁、造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业、推进企业串联用水、分质用水、一水多用和梯级循环利用，提升工业污水资源化利用效率。	本项目不属于火电、钢铁、造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业。	无关项
	2	实行严格的耕地保护制度和节约用地制度，提高土地资源利用效率，实现从扩张型发展向内涵式发展的转变。	本项目占地属于工业用地。	符合
	3	新建、改建、扩建耗煤项目实施煤炭消费减量替代。	不涉及	无关项
	4	“十四五”全市万元地区生产总值能耗强度降低 18%。	本项目能耗较低。	符合

由上表可知，项目建设符合安阳市生态环境总体准入要求。

2.5 各县区分区管控单元生态环境准入清单

经查阅《安阳市北关区环境管控单元生态环境准入清单》，本项目位于殷都区北蒙街道，属于北关区大气高排放区（编码：ZH41050320003），本项目与安阳市北关区环境管控单元生态环境准入清单相符性分析如下表 1-3：

表 1-3 北关区环境管控单元生态环境准入清单要求符合性分析

环境管控单元名称	管控要求		本项目情况	相符性
北关区大气高排放区	空间布局约束	1、制定“散乱污”企业及集群整治标准，列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”；列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至产业集聚区并实施升级改造；列入升级改造类的，树立行业标杆，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。	本项目不属于“散乱污”企业。	无关项

污染物排放管控	1、严格控制高耗能、高排放项目准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目不属于高耗能、高排放项目。	符合
环境风险防控	/	/	/
资源开发效率要求	/	/	/

由上表可知，项目建设符合北关区环境管控单元生态环境准入清单中相关管理要求。

3、与严重污染（大气）环境淘汰工艺与设备要求符合性分析

根据《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年版）中要求：国家对严重污染大气环境的工艺、设备和产品实行淘汰制度。经查阅《严重污染（大气）环境的淘汰工艺与设备名录》（第一批），项目所涉及的工艺、设备不属于名录中淘汰类，符合环保要求。

4、与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中纺织印染与服饰制造行业绩效分级指标相符性分析

表1-4 与纺织印染与服饰制造企业绩效分级指标相符性分析一览表

差异化指标	《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中 A 级企业	相符性分析	相符性
能源类型	1.除热处理炉外，蒸汽来源采用电或外购蒸汽； 2.热处理炉采用电、天然气。	1.本项目不涉及热处理炉； 蒸汽利用在建天然气蒸汽发生器提供。	符合
生产工艺及装备水平	1.属于《产业结构调整指导目录（2019年版）》鼓励类和允许类； 2.符合相关行业产业政策； 3.符合河南省相关政策要求； 4.符合市级规划。	本项目为改建项目，属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》允许类，符合相关政策要求。	符合
污染治理工艺和技术	1.电窑： PM 采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术； 2.燃气热处理炉： （1）PM 采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术； （2）NOx ^[1] 采用低氮燃烧或 SNCR/SCR 等技术。 3.其他工序（非锅炉/炉窑）： PM 采用袋式除尘或其他先进除尘工艺。 4.涉 VOCs 废气末端使用直接燃烧、吸附	1.本项目不涉及电窑； 2.本项目不涉及燃气热处理炉； 3.本项目喷马骝废气采用水喷淋装置处理； 4.本项目生产过程不涉及 VOCs 废气； 5.本项目不使用含 VOCs 原辅材料。	符合

		<p>-燃烧，处理效率不低于 90%，或使用的全部原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%；</p> <p>5.生产设施使用含 VOCs 原辅材料初始排放速率低于 2kg/h 时，可使用固定床吸附或两级及以上组合治理技术，处理效率不低于 80%。</p>		
	涉 VOCs 和恶臭工艺控制	<p>1.VOCs 物料的投加和卸放、配料、混合、搅拌、包装等过程，采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气负压引至 VOCs 废气收集处理系统；</p> <p>2.涉 VOCs 物料生产设施采用密闭设备，或在密闭空间内操作，废气负压引至 VOCs 废气收集处理系统；</p> <p>3.废水处理设施加盖密闭，并配备废气收集处理设施，恶臭气体采用低温等离子、光催化、光氧化、活性炭吸附、生物法或其他等效两级及以上串联技术。</p>	<p>1.本项目不使用含 VOCs 物料；</p> <p>2.本项目不涉及VOCs物料；</p> <p>3.废水处理设施加盖密闭，配备废气收集处理设置，恶臭气体引至活性炭吸附装置+15m 排气筒治理设施处理。</p>	符合
	无组织排放	<p>1.粉状物料存于封闭的储存设施，车辆进出口安装封闭性良好的硬质门或自动门；</p> <p>2.VOCs 物料储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭，废气排至 VOCs 废气收集处理系统。</p> <p>3.配料、混料等产尘工序在封闭厂房内进行，并采取局部收尘/抑尘措施，设置集气和除尘设施；</p> <p>4.废水收集与处理环节：废水储存、处理设施产生的恶臭气体，在曝气池之前以及污泥浓缩池加盖密闭或采取其他等效措施，并密闭排气至废气治理设施；</p> <p>5.厂内地面全部硬化或绿化，车间内干净整洁，无散落物料。</p>	<p>1、本项目无磷洗衣粉、纯碱和浮石为袋装，储存在封闭厂房内，安装有封闭性良好的硬质门；</p> <p>2、本项目不使用含 VOCs 物料；</p> <p>3、本项目无配料、混料等产尘工序；</p> <p>4、废水处理设施加盖密闭，配备废气收集处理设置，恶臭气体引至活性炭吸附装置+15m 排气筒治理设施处理。</p> <p>5、厂内地面全部硬化或绿化，车间内干净整洁，无散落物料。</p>	符合
排放限值	锅炉	<p>1.锅炉烟气 PM、SO₂、NO_x 排放限值要求： 燃煤/生物质：10、35、50mg/m³； 燃气：5、10、50/30^[4]mg/m³； 燃油：10、20、80mg/m³。 （基准氧含量：燃气/燃油 3.5%，燃煤/生物质 9%）。</p> <p>2.氨逃逸排放浓度不高于 8mg/m³（使用氨水、尿素作还原剂）。</p>	<p>1、本项目执行大气污染物特别排放限值；</p> <p>2、本项目不涉及使用氨水、尿素作还原剂。</p>	符合
	热处理炉、干燥炉窑	<p>1.电窑： PM 排放浓度不高于 10mg/m³（按实测浓度计）；</p> <p>2.燃气炉窑：</p>	<p>本项目不涉及电窑、燃气炉窑。</p>	无关项

			PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 10、35、50mg/m ³ （基准氧含量：燃 3.5%，因工艺需要掺入空气/非密闭式生产的按实测浓度计）。		
	印花、定型、涂层		非甲烷总烃排放浓度不高于 60mg/m ³ 。	不涉及	无关项
	其他		1.满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别控制要求； 2.各生产工序 PM 有组织排放限值要求：10mg/m ³ ； 3.厂界 1hNMHC 排放限值要求：2mg/m ³ 。	不涉及	无关项
	监测监控水平		1.有组织排放口按生态环境部门要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求联网； 2.有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测； 3.涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网； 4.厂内未安装在线监控、用电监管设备的涉气生产设施主要投料口安装高清视频监控，视频能够保存三个月以上。	1.有组织排放口未要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS）； 2.有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测； 3.涉气生产工序、生产装置及污染治理设施安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网。 4.厂内涉气生产设施主要投料口安装高清视频监控系统，视频能够保存三个月以上。	符合
	环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明； 2.国家版排污许可证； 3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度等）； 4.废气治理设施运行管理规程； 5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。	按相关要求执行。	符合
		台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；	按相关要求执行。	符合

		4.主要原辅材料消耗记录； 5.燃料消耗记录； 6.固废、危废处理记录。 7.运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械电子台账（进出场时间、车辆或机械信息、运送货物名称及运量等）。		
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	按相关要求执行。	符合
	运输方式	1.物料、产品公路运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（不含国五重型燃气车辆）或新能源车辆； 2.厂区车辆全部达国五及以上排放标准（不含国五重型燃气车辆）或使用新能源车辆； 3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	1、本项目公路运输使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（不含国五重型燃气车辆）或新能源车辆； 2、厂区车辆全部达国五及以上排放标准（不含国五重型燃气车辆）或使用新能源车辆； 3、厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	符合
	运输监管	日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值 1000 万及以上的企业，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业建立门禁视频监控系统和台账，其他企业建立电子台账。	本项目日均进出货物 6 吨，无需建立门禁视频监控系统。按要求建立电子台账。	符合
		备注 ^[1] ：温度低于 800℃的燃气干燥窑、热处理炉窑和燃气锅炉，在稳定达到排放限值情况下可不采用 SCR/SNCR 等工艺； 备注 ^[4] ：新建燃气锅炉和需要采取特别保护措施的区域，执行该排放限值。		

由以上分析可知，本项目为改建项目，可以满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）中纺织印染与服饰制造行业绩效分级 A 级指标要求。

5、饮用水水源保护区

①与集中式饮用水水源保护区符合性分析

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办【2016】23 号）及《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文【2020】99 号），殷都区乡镇（原安阳县部分乡镇）级集中式饮用水水源保护区如下：

（1）水冶镇饮用水水源保护区

水冶水源地 2#~4#取水井位于水冶珍珠泉公园西北部，三口水井相邻，距离公园北边界 57m、距离西边界 183m、距离南边界 176m、距离东边界 306m。按照保护区划分的原则，将珍珠泉公园所在的区域设置为水冶水源地 2#~4#水井一级保护区。

(2) 蒋村镇饮用水源保护区

蒋村水源地 1#取水井位于蒋村水厂东北部，距离北厂界 7m、距离东厂界 16m、距离西厂界 30m、距离南厂界 63m。按照保护区划分的原则，将取水井向北外围 30m 的区域和东、南、西分别至水厂边界的区域设置为蒋村 1#水源地一级保护区。

蒋村水源地 2#取水井位于厂区外农田，按照保护区划分的原则，将取水井外围 30m 的区域设置为蒋村 2#水源地一级保护区。

(3) 都里镇饮用水源保护区

都里前街水源地取水井位于净水厂中部，按照保护区划分的原则，将取水井外围东至道路、西至第二列住宅、北至第二排住宅、南至旱沟的区域设置为都里前街水源地一级保护区。都里下街水源地取水井位于净水厂东南部，距离北厂界 8 米、距离东厂界 2 米、距离西厂界 8 米、距离南厂界 2 米。按照保护区划分的原则，将取水井外围 30m 的区域设置为都里下街水源地一级保护区。

(4) 安丰乡饮用水源保护区

安丰水源地取水井位于净水厂西北部，距离北厂界 10 米、距离东厂界 60 米、距离西厂界 10 米、距离南厂界 35 米。按照保护区划分的原则，将取水井外围 30m 的区域并将北侧纯净水厂所在区域设置为安丰水源地一级保护区。

本项目距离最近的取水井为安丰水源地取水井，在本项目西北侧 10km，本项目不在饮用水水源保护区内。

②与南水北调饮用水水源保护区规划相符性分析

经查阅《关于印发南水北调中线一期工程总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区划的通知》（豫调办[2018]56 号），依据《南水北调中线一期工程总干渠（安阳市段）两侧饮用水水源保护区图册》，本项目西距离南水北调 5100 米，南水北调在该段一、二级保护区合计保护范围为 200m，本项目不在南水北调中线一期工程总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区范围内，符合《关于印发南水北调中线一期工程总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区划的通知》（豫调办[2018]56 号）的管理要求。

③与殷墟遗址保护总体规划相符性分析

经查阅《殷墟遗址保护总体规划》第四章 文物保护规划，依据《殷墟遗址保护总体规划[修编]》（2012-2025）（附图 4），重点保护区：王陵区北到陵墓以北 100 米，西、南至洹河，东到前营村 120 米，用地面积 2.20 km²。宫殿宗庙区西到钢东路，北、东至洹

	<p>河，南至安李铁路，用地面积 1.98 km²。后冈南到安钢大道，东至京广铁路，西、北至洹河，面积 0.20 km²。洹北商城以城垣外延 30 米划定，面积约 4.92km²，总面积 9.30 km²。</p> <p>一般保护区：东至京广铁路，南到安钢大道，西至安钢水泥厂、北至王陵区北 300 米。</p> <p>建设控制地带：西至范家庄西线，东至临府庄、南至殷二路、北至殷北路。</p> <p>本项目位于北侧殷墟一般保护区外 434m，建设控制地带外 80 米，使用现有厂房，不新增建设用地，符合《殷墟遗址保护总体规划》的相关管理要求。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目背景</p> <p>安阳耀风织染有限公司位于安阳市殷都区郭王度村东，前身为安阳市殷都区郭王度华源织染厂（以下简称华源织染厂），华源织染厂成立于 2006 年，租赁安阳县农机修造厂 14000m² 场地，建设“年染整坯布 3000 吨、印花 500 吨项目”。安阳县农机修造厂土地性质为工业用地。华源织染厂于 2019 年 12 月变更名称为安阳耀风织染有限公司。华源织染厂 2016 年 11 月公司委托东方环宇环保科技发展有限公司编制《年染整坯布 3000 吨、印花 500 吨项目现状环境影响评估报告》，备案文号为：“安环文[2016]267 号”。</p> <p>安阳耀风织染有限公司厂区内已拆除所有设备，原有“年染整坯布 3000 吨、印花 500 吨项目”已经不再生产，只保留原有厂房，同时为满足本项目的需求，拟对现有厂区进行改建，改建内容包括：1、采用牛仔服装退浆、水洗等工艺，利用现有厂房建设年加工 180 万件水洗服装项目，安装设备设施；2、现有污水处理站现状无法满足本项目污水处理需求，拟对污水处理站进行改建。</p> <p>本项目计划分三期建设，项目每期均按照酵素洗、消毒洗、喷马骝、干磨、过软工艺流程建设，一期工程建设内容包括：年产 60 万件水洗服装，2 台锅炉和全部污水处理站及相关附属设施，二期工程建设内容包括年产 60 万件水洗服装，1 台锅炉，三期工程建设内容包括年产 60 万件水洗服装，1 台锅炉。1#车间和 2#车间合用 1 套喷马骝工序，和一期工程同步建设，3#车间使用 1 套喷马骝工序。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规的规定，本项目需进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目类别为十五、纺织服装、服饰业第 29 条机织服装制造中“有洗水、砂洗工艺的”，应编制环境影响报告表。</p>													
	<p>2、建设内容</p> <p>2.1 项目组成</p> <p>本项目位于安阳市殷都区郭王度村东，在现有厂区内建设，不新增用地，本项目主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程。具体内容见表 2-1。</p>													
	<p>表 2-1 本项目主要工程内容</p>													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>项目组成</th> <th>组成内容</th> <th>主要内容</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">主体工程</td> <td>1#牛仔服装水洗车间（原烘干整形车间）</td> <td>1 层，占地面积 1280m²</td> <td>利用现有车间</td> </tr> <tr> <td>2#牛仔服装水洗车间（原染整车间）</td> <td>1 层，占地面积 1080m²</td> <td>利用现有车间</td> </tr> <tr> <td>3#牛仔服装水洗车间</td> <td>1 层，占地面积 1040m²</td> <td>利用现有车间</td> </tr> </tbody> </table>	项目组成	组成内容	主要内容	备注	主体工程	1#牛仔服装水洗车间（原烘干整形车间）	1 层，占地面积 1280m ²	利用现有车间	2#牛仔服装水洗车间（原染整车间）	1 层，占地面积 1080m ²	利用现有车间	3#牛仔服装水洗车间	1 层，占地面积 1040m ²
项目组成	组成内容	主要内容	备注											
主体工程	1#牛仔服装水洗车间（原烘干整形车间）	1 层，占地面积 1280m ²	利用现有车间											
	2#牛仔服装水洗车间（原染整车间）	1 层，占地面积 1080m ²	利用现有车间											
	3#牛仔服装水洗车间	1 层，占地面积 1040m ²	利用现有车间											

		(原印花车间)		
辅助工程		办公室	1层, 占地面积 350m ²	利用现有
公用工程		给水	厂区自备水井	现有
		排水工程	整改后废水处理工艺为: 格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+生物滤池+MBR膜。生产废水和生活污水经厂区内污水处理站处理后排入安阳市洹北污水处理厂	改建
		供电	通过殷都区电网接入厂区内变压器为各个生产工段供电	现有
环保工程	废气治理措施	4台 1t/h天然气蒸汽发生器废气	安装低氮燃烧器, 燃烧废气经 1根 15m高排气筒排放 (DA001)	新建
		污水处理站废气	污水处理站加盖密闭, 经收集后采用一套废气治理设施活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA002)	新建
		1#车间服装喷马骝废气	三面封闭+水喷淋+15m高排气筒 (DA003)	新建
		3#车间服装喷马骝废气	三面封闭+水喷淋+15m高排气筒 (DA004)	新建
	废水治理措施	牛仔服装洗水	改建后, 厂区污水处理站 (处理规模为 1000m ³ /d, 采用“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+生物滤池+MBR膜”工艺) 处理后排入安阳市洹北污水处理厂	现有工程污水处理站工艺为: 水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜, 处理规模为 1000m ³ /d, 污水处理站部分设施拆除, 无法满足本项目生产废水处理要求, 对污水处理站进行改建
		蒸汽发生器废水		
		喷马骝废气水喷淋废水		
		生活污水		
	噪声治理措施		采用低噪声设备, 采取基础减振、厂房隔声等降噪措施	新建
	固废治理设施	原辅材料	废包装收集后厂家回收	依托现有的一般固体废物暂存间暂存
		原辅材料	废化学品包装经危废间暂存后交由资质单位	依托现有危险废物暂存间
		污水处理站废气治理设施	废活性炭经危废间暂存后交由资质单位	
		污水处理站污泥	经压滤机压滤后送城镇污泥处置中心处置	新建污泥暂存间

2.2、主要产品及产能

本项目改建完成后生产规模及产品方案见表 2-2。

表 2-2 本项目最终产品产能一览表

序号	产品名称	年产量	备注
1	牛仔服装	180 万件/a	外购牛仔服装进行洗水加工, 单件牛仔服装平均重量约 1kg, 折合重量为 1800 吨/年

2.3、主要生产设施及设施参数

本项目新增主要生产设施见表 2-3。

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量/ (台/套)	备注	
牛仔服装洗水线	1	全自动水洗机	HY-50	10	服装洗水过软
	2	干磨机	HY-150	10	服装漂白
	3	半自动水洗机	HYB-50	20	服装洗水过软
	4	脱水机	HY-100	5	服装脱水甩干
	5	烘干机	GDP-300	20	服装烘干
	6	喷枪 (喷马骝)	HYP-10	4	服装喷马骝
	7	电动晾衣架	/	500m	成品晾挂
	8	试样水洗机	HY-20	5	服装洗水过软
	9	试样脱水机	HY-10	2	服装脱水甩干
	10	试样烘干机	GDP-50	1	服装烘干
	11	手持式喷枪	/	20	服装漂白
公用工程	12	天然气蒸汽发生器	1t/h	4	烘干机热源

根据《产业结构调整指导目录 (2024 年本)》以及《高耗能机电设备淘汰目录 (全四批)》，本项目所选用的设备不在淘汰落后设备之列。

2.4 原辅料及能源消耗

本项目运营期原材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 本项目原辅料及能源消耗一览表

序号	名称	用量	性状	备注
1	牛仔服装	180 万件/a	/	外购半成品牛仔服装
2	双氧水 (H ₂ O ₂)	12.8t/a	液态	外购, 27.5%, 用于服装浸泡, 桶装, 25kg/桶

3	酵素酶	1t/a	液态	退浆使用，桶装，25kg/桶
4	无磷洗衣粉	1.5t/a	颗粒状，易潮解	服装清洁，袋装，25kg/桶
5	纯碱	1t/a	粉末状或颗粒状，易潮解	服装清洁，袋装，40kg/袋
6	浮石（珍珠岩）	2t/a	固态，块状	服装磨白，袋装，25kg/袋
7	焦亚硫酸钠	0.2t/a	颗粒状	服装浸泡，漂白，桶装，25kg/桶
8	柠檬酸	1t/a	液态	用于退浆工序调节 pH，桶装，25kg/桶
9	固色剂	0.2t/a	液态	固色处理
10	柔软剂	0.25t/a	液态	柔软工序使用，袋装，25kg/袋
11	水	169548m ³ /a	/	依托厂区现有自备水井提供
12	电	80 万 kWh/a	/	市政电网供电
13	天然气	216 万 m ³	/	市政管网供气

原料主要理化性质：

(1) 双氧水：是过氧化氢的水溶液。过氧化氢是一种无机化合物，化学式为 H₂O₂，分子量 34.01，CAS 号：7722-84-1。纯过氧化氢是淡蓝色的黏稠液体，可任意比例与水混溶，是一种强氧化剂，水溶液俗称双氧水，为无色透明液体。在一般情况下会缓慢分解成水和氧气。熔点-0.43℃，沸点 150.2℃。凝固点时固体密度为 1.71g/cm³，密度随温度升高而减小。过氧化氢具有很强的氧化性，是非常强的氧化剂。和氯气、高锰酸钾等强氧化剂反应被氧化生成氧气。急性毒性 LD₅₀：浓度为 90%，376mg/kg（大鼠经口）。通常将过氧化氢配制成水溶液双氧水使用。印染工业用作棉织物的漂白剂，还原染料染色后的发色。

(2) 酵素酶：利用微生物发酵而成的淀粉酶与其他有效物质组成的复合物，应用于纺织行业中，可将织物浆料中的淀粉分解成短链糊精和低聚糖，使之极易在后道工序中去除。目前退浆所用淀粉酶有两种：耐高温 α -淀粉酶和中温淀粉酶（BF-7658、BAA）。

(3) 无磷洗衣粉：没有添加磷的洗衣粉，主要成分为阴离子表面活性剂；烷基苯磺酸钠，少量非离子表面活性剂，碱性助洗剂，硅酸盐、元明粉、酶等，经混合、喷粉等工艺制成。

(4) 纯碱：纯碱是苏打，又名碳酸钠，是一种重要的化工基本原料。碳酸钠（Na₂CO₃），分子量 105.99。化学品的纯度多在 99.5%以上（质量分数），又叫纯碱，但分类属于盐，不属于碱。国际贸易中又名苏打或碱灰。它是一种重要的无机化工原料，主要用于平板玻璃、玻璃制品和陶瓷釉的生产。还广泛用于生活洗涤、酸类中和以及食品加工等。

(5) 浮石：浮石即为珍珠岩，珍珠岩是一种由火山喷发的酸性熔岩急剧冷却后形成的玻璃质岩石，珍珠岩含有硅铁等化学元素，化学性质稳定，PH 呈中性。

(6) 焦亚硫酸钠：焦亚硫酸钠为白色或黄色结晶粉末或小结晶，带有强烈的 SO₂ 气味，比重 1.4，溶于水，水溶液呈酸性，与强酸接触则放出 SO₂ 而生成相应的盐类，久置空气中，

则氧化成 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_6$ ，故该产品不能久存。高于 150 摄氏度，即分解出 SO_2 。

(7) 柠檬酸：柠檬酸是一种重要的有机酸，又名枸橼酸，无色晶体，常含一分子结晶水，无臭，有很强的酸味，易溶于水。无臭、味极酸，有涩味，有微弱腐蚀性，潮解性强，并伴有结晶水化合物生成，在潮湿的空气中微有潮解性。它可以以无水合物或者一水合物的形式存在：柠檬酸从热水中结晶时，生成无水合物；在冷水中结晶则生成一水合物。加热到 78℃ 时一水合物会分解得到无水合物。在 15 摄氏度时，柠檬酸也可在无水乙醇中溶解。

(8) 固色剂：为多胺型阳离子化合物。淡黄色液体，易溶于水、耐酸碱。适用于活性染料、直接染料、酸性染料及硫化染料染色或印花织物的固色处理，能显著提高皂洗牢度和干湿摩擦牢度，不影响织物原有风格、色光及手感。无毒、无偶氮。

(9) 柔软剂：柔软剂是一类能改变纤维的静、动摩擦系数的化学物质。当改变静摩擦系数时，手感触摸有平滑感，易于在纤维或织物上移动；当改变动摩擦系数时，纤维与纤维之间的微细结构易于相互移动，也就是纤维或者织物易于变形。二者的综合感觉就是柔软。柔软剂按离子性来分有阳离子型、非离子型、阴离子型和两性季铵盐型四种。柔软剂的主要成分为脂肪醇聚氧乙烯醚、聚醚改性二甲基硅油、季铵盐改性有机硅。无毒、无偶氮。

2.5 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 60 人。生产制度采取三班工作制度，每班 8 小时，年工作 300 天。

2.6、项目平面布局

本项目位于安阳市殷都区郭王度村东，地理位置详见附图 1。

项目东侧为农田；西侧为安阳市旭邦粮油设备有限公司；南侧为农机修造厂；北侧为农田；厂界南距屈王度村约 470 米；厂界西南距郭王度村约 355 米；厂界西南距安阳河 3600 米；厂界西北距南水北调中线总干渠约 5100 米，厂界周边环境示意图详见附图 2。

本项目对现有生产线进行改建，原有生产线设备全部拆除，采购新设备建设牛仔服装洗水工序。本项目利用现有生产车间进行建设，在厂区范围内划分办公区、仓储区和生产区域，设置 1#、2#和 3#厂房，天然气蒸汽发生器房设置在 3 座厂房中间位置，厂区北侧设置一般固废间和危废暂存间，东北角利用原有的构造物建设污水处理系统，厂区及厂房布置设计符合设计规范，交通方便，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求，厂区平面布置图见附图 3。

2.7、公用工程

(1) 供水

厂区自备水井，项目用水主要为牛仔服装洗水用水、蒸汽发生器用水和职工生活用水。

①牛仔服装洗水

项目年洗水牛仔服装 180 万件，根据建设单位提供的统计资料，单件衣物重量平均值按

1kg/件计，洗水服装重量为 1800t/a。牛仔服装洗水用水量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“其他机织服装制造行业系数手册-其他机织服装制造行业产污系数表”，产污系数为 88.06m³/t-产品，则项目牛仔服装用水量为 158508m³/a，废水产生系数按 0.9 计，则牛仔服装洗水工序废水产生量为 142657.2m³/a。

②蒸汽发生器用水

本项目拟采用 4 台 1t/h 的天然气蒸汽发生器。本次评价以蒸汽量来估算蒸汽发生器的用水量，根据企业提供资料，蒸汽发生器每天工作 6 小时，年工作 300 天，则蒸汽发生器的循环水量为产生 24m³/d (7200m³/a)，补水量为循环水量的 5%，排污量为循环水量的 1%，补水量为 1.2m³/d (360m³/a)，排污量为 0.24m³/d (72m³/a)。蒸汽发生器废水中主要污染物为 COD50mg/L，SS100mg/L。

③水喷淋用水

本项目喷马骝过程会有少部分雾状液体黏附空气中的粉尘形成颗粒物散发在空气中，由于液体具有强氧化性，可采用循环水帘吸附去除。采用三面封闭，顶部设置水喷淋，喷淋水循环使用，定期排放。水喷淋水池总有效容积约为 5m³，每天更换一次（年工作 300 天），废水产生量约为用水量的 90%，1#和 3#车间共建设两套水喷淋设施，则水喷淋废水产生量约为 2700m³/a。

④职工生活用水

本项目职工均为附近村民，厂区内不设洗浴设施，无洗浴废水产生；不设食堂，无食堂废水产生。项目生活废水主要为职工盥洗废水和冲厕废水。工作制度为三班制，每班 8 小时，年工作 300 天，参考《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T 385-2020）中机关单位，用水定额为 8.0m³/(人·a)。企业职工 60 人，生活用水量 480m³/a、1.6m³/d。废水产生系数按 80%，则生活废水量 384m³/a、1.28m³/d。生活废水主要污染因子为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS。

(2) 排水

本项目牛仔服装洗水废水产生量为 142657.2m³/a，蒸汽发生器废水量为 72m³/a，水喷淋废水产生量为 2700m³/a，项目生活污水量为 384m³/a。本项目厂区地面、车间地面、污水处理站等均按要求采取适当的防渗措施，污水处理站进行重点防渗处理，牛仔服装洗水废水经设备自带排水管道伸入车间内预设的废水收集口，流入车间地面下预埋的导流槽，最终流入厂区污水处理站；洗水车间退浆、水洗等各工序完成后经过脱水的服装取出放置在带有塑料箱的车斗进入下一道工序，可防止少量水滴落到地面，塑料箱中的水倒入车间内的废水收集口，同时车间地面有预设的坡度，坡向废水收集口，滴落到地面的水可以顺坡度流入车间的废水收集口，经预埋的导流槽流入厂区污水管道，汇集至厂区内的污水处理站，生活废水经专用管道排至污水处理站，综合废水经厂区内污水处理站处理后达标后排入安阳市浉北污水处理

厂。

本项目水平衡见图 2-1。

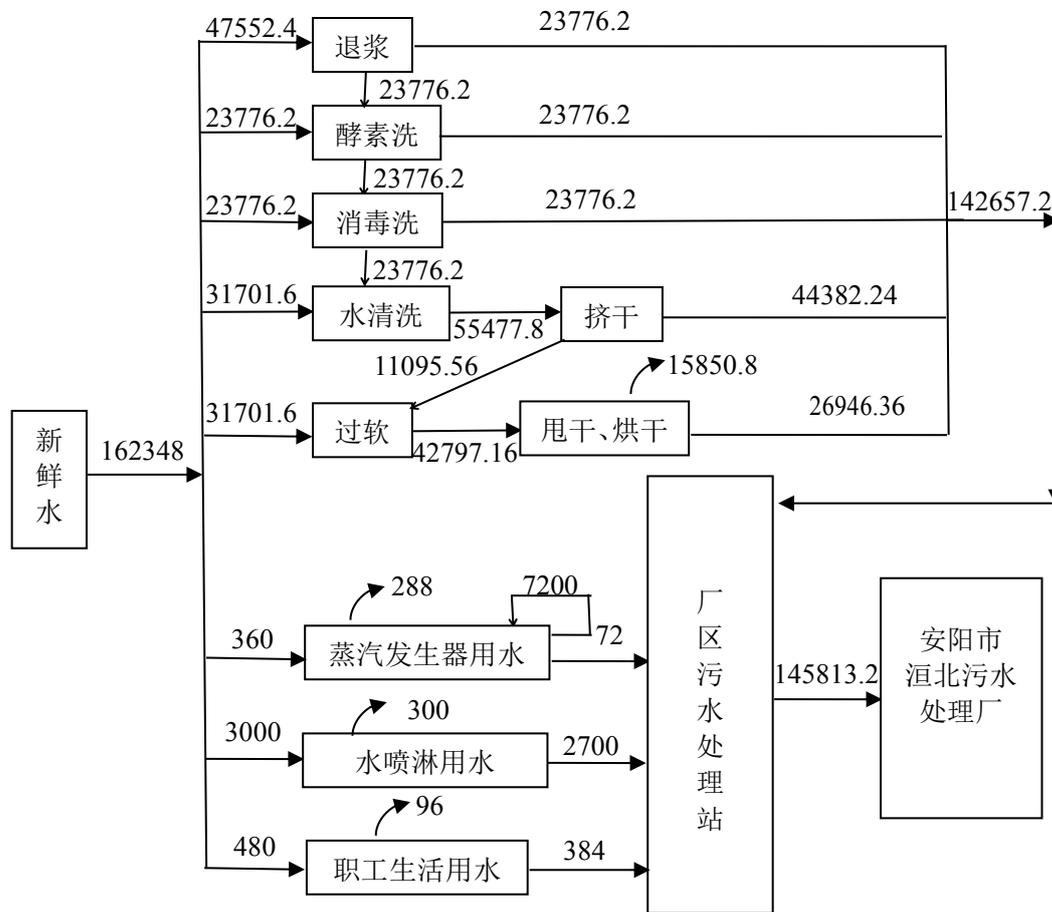


图 2-1 本项目运行期间水平衡图 (单位: m^3/a)

(3) 供电

本项目用电由市政供电电网提供。

1、施工期产污环节

本项目利用现有厂房及办公用房，施工期主要为生产设备安装，由于设备安装均在厂房内进行，且时间较短，故施工期对周围声环境影响较小。因此，本次环评对施工期造成的环境影响不作分析。

2、运行期

2.1 生产工艺流程及简述

(1) 牛仔服装洗水工艺

本项目所洗水的牛仔服装（半成品）全部来自各服装厂，牛仔服装洗水规模为 180 万件/年。

节

为满足不同客户对不同服装和布料的要求，对服装布料进行包括不同部位、不同深度的打磨或者脱色，以便服装产生立体效果、花纹粗旷，增加对比度和改善手感。

退浆、水清洗：退浆工序在全自动水洗机或半自动水洗机中加入无磷洗衣粉、纯碱，使用蒸汽将水温保持在 40-50℃之间，以除去牛仔服装布料上的浆料及纤维上的部分杂质，水清洗采用清水进行洗涤，使用蒸汽将水温加热到 40-45℃左右，洗去退浆工序残留的洗衣粉和纯碱。水洗后的衣服在视觉上自然、干净，感觉上柔软舒适。

酵素洗、水清洗：退浆后的衣服在全自动水洗机或半自动水洗机中加入柠檬酸和酵素酶进行脱浆，以除去牛仔服装布料上的浆料及纤维上的部分杂质，退浆之后再行洗涤。因牛仔布料上通常残留碱，脱浆中加入柠檬酸，调节 pH 至 6-7 之间，可使酵素酶发挥最佳性能。水清洗采用清水进行洗涤，使用蒸汽将水温加热到 40-45℃左右，洗去退浆工序残留的柠檬酸、酵素酶。

消毒洗：酵素洗后的衣服在全自动或半自动洗衣机中，加入双氧水和水，使用蒸汽将水温加热到 40-45℃左右进行清洗消毒，可以起到杀菌的效果。

喷马骝：主要用喷枪将双氧水溶液按设计要求喷到服装表面，使布料褪色，用双氧水的浓度和喷射量来控制褪色的程度。从效果上来看，喷马骝褪色均匀，表层里层都有褪色，而且可以达到很强的褪色效果。

水清洗：将喷马骝完成的服装放入洗衣机内，加入焦亚硫酸钠、水进行常温水洗，主要为中和残存在牛仔服装上的双氧水残液。

干磨：将服装放入密闭的干磨机内，加入一定量浮石的和双氧水，通过干磨机的转动，使浮石、服装、机壁之间相互摩擦，使服装泛白，产生类似于“印花”的效果。根据客户要求选做该工序。

过软：过软过程加水，并按比例加入柔软剂，柔软剂主要成分为脂肪醇聚氧乙烯醚、聚醚改性二甲基硅油、季铵盐改性有机硅，在洗涤和脱水过程将柔软剂洗去，故在后续烘干过程无挥发性有机物产生。采用柔软剂对服装进行柔软处理，使服装的手感柔和、不粗糙。

甩干、烘干：过软水洗之后采用脱水机对服装进行甩干，然后经烘干机进行烘干，烘干机采用天然气蒸汽发生器产生的蒸汽进行烘干。

熨烫：使用电熨斗熨平衣服，使衣服没有褶皱，即为牛仔服装成品。

牛仔服装洗水工艺流程及产污环节详见图 2-2。

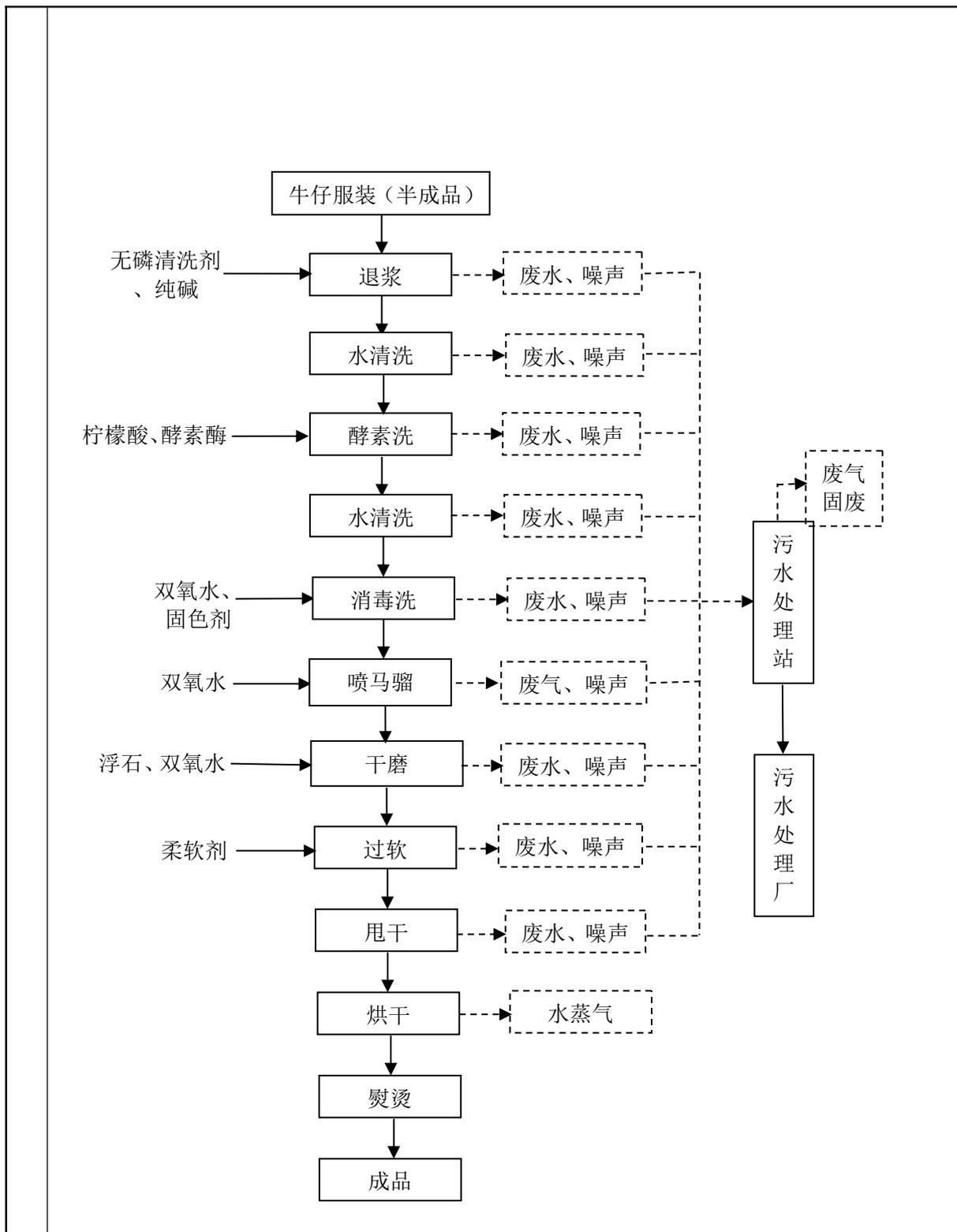


图 2-2 牛仔服装洗水生产工艺流程及产污环节示意图

2.2 产污环节

表 2-5 产污环节一览表

项目	污染源	主要污染物	排放去向
----	-----	-------	------

与项目有关的原有环境污染	废气	天然气蒸汽发生器	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、烟气黑度	安装低氮燃烧器，燃烧废气经 1 根 15m 高排气筒排放 (DA001)						
		污水处理站	氨、硫化氢、臭气浓度	密闭收集后通过一套活性炭吸附装置+15m 高排气筒 (DA002)						
		喷马骝	颗粒物	三面封闭+水喷淋+15m 高排气筒 (DA003、DA004)						
	废水	牛仔服装洗水	COD、NH ₃ -N、SS、pH 值、BOD ₅ 、总氮、总磷、色度	经厂区污水处理站处理后排入安阳市洹北污水处理厂深度处理						
		蒸汽发生器排污水	COD、SS							
		水喷淋	COD、NH ₃ -N、SS、总氮							
		生活污水	COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅							
	噪声	生产设备	等效 A 声级	/						
	固体废物	原辅材料	废包装	收集后厂家回收						
			废化学品包装	危废间暂存后交由资质单位						
		废气治理设施	废活性炭经危废间暂存后交由资质单位							
		污水处理站	污泥	先在厂区内进行压滤、脱水，在污泥池暂存后定期送城镇污泥处置中心处置						
	与项目有关的原有环境污染	<p>安阳耀风织染有限公司 2017 年 12 月 28 日取得排污许可证，证号为 91410505MA47XHHD1Y001P，有效期至 2020 年 12 月 30 日；于 2018 年 10 月 11 日和 2021 年 2 月 25 日办理变更手续，后于 2021 年 2 月 26 日办理了排污许可证延续，证号为 91410505MA47XHHD1Y002P。企业排污许可证中载明废水许可排放量：COD：13.9463t/a，氨氮：1.3946t/a，总磷：0.3825t/a。</p> <p>1.原有项目生产情况</p> <p>1.1 原有项目产品方案</p> <p>经现场调查，原有生产线设备已全部拆除。根据《安阳市殷都区郭王度华源织染厂年染整坯布 3000 吨、印花 500 吨项目现状环境影响评估报告》内容，原有项目情况及环境问题分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表 2-6 原有项目产品方案</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">序号</th> <th style="width: 40%;">产品名称</th> <th style="width: 45%;">项目产量 (t)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>				序号	产品名称	项目产量 (t)		
序号	产品名称	项目产量 (t)								

问题

1	漂染纯棉布匹	1500t/a
2	漂染棉/尼龙/莱卡布匹	1000t/a
3	漂染纯涤布匹	500t/a
4	印花	500t/a

1.2 原有项目原辅材料

原有项目主要原辅材料见下表。

表 2-7 原有项目主要原辅材料

序号	原辅材料名称	消耗量 (t/a)				功能
		漂染纯棉布匹 (1500t/a)	漂染棉/尼龙/莱卡 布匹 (1000t/a)	漂染纯涤布匹 (500t/a)	合计	
1	纯棉坯布	1630	-	-	1630	原料坯布
2	棉/尼龙/莱卡布	-	1630	-	1630	
3	纯涤坯布	-	-	510	510	
4	涤线	0.04	0.025	0.01		缝纫线
5	活性染料	29.8	23.8	-	53.6	染料
6	分散染料	-	-	2.6	2.6	染料
7	双氧水* (30%)	29.8	23.8	-	53.6	漂白剂
8	稳定剂	10.8	10.8	-	21.6	助剂
9	柔软剂	10.8	10.8	5.3	26.9	助剂
10	元明粉	270	200	-	470	助剂
11	氢氧化钠* (固体)	10.8	10.8	2.5	24.1	助剂
12	无磷清洗剂 (皂洗剂)	16	16	-	32	皂洗剂
13	冰醋酸* (98%)	10.8	10.8	3.6	25.2	助剂
14	消泡剂	-	-	-		助剂
15	匀染剂	-	-	-	2.5	助剂
16	螯合分散剂	10.8	10.8	-	21.6	助剂
17	精炼渗透剂	4.5	4.5	-	9	助剂
18	除油剂	2.5	2.5	-	7.7	助剂
19	生物酶	0.54	0.54	-	1.08	助剂
20	纯碱	81	81	-	162	助剂
21	固色剂	10.8	10.8	-	21.6	助剂

22	润滑油	/	/	/	1.6	机械润滑
23	导热油	/	/	/	0.48	

表 2-8 原有项目主要设备

序号	设备名称	设备数量 (台)	备注
1	ECO-38-1T 染色机	1	常温染机
2	ECO-38-4T 染色机	1	
3	ECO-38-2T 染色机	4	
4	ECO-38-2T 染色机	3	
5	ECO-18-2T 染色机	2	
6	ECO-TW-2T 高温染色机	2	高温染机
7	脱水机	3	/
8	KL-TES 开幅机	2	/
9	二圆网烘干机	1	烘干工序
10	四圆网烘干机	1	/
11	TPYH2400 三层松式烘干机	1	/
12	MATEX2006 定型机	2	/
13	TNI 呢毯定型机	2	/
14	TPYF 翻布机	2	/
15	4t/h 天然气锅炉	1	/
16	湿扩幅机	2	/
17	TME1500 超喂扩幅机	1	/
18	MB331A36 起毛机	8	/
19	SME472B 烫光机	1	/
20	NF-988 效碳素磨毛机	1	/
21	柔软机	1	柔软机
22	JEEONE 圆网印花机	1	/
23	T1-W2500 打卷验布机	2	/
24	SB-2500 倒布机	1	/
25	柔软机	1	/

1.3 原有项目生产工艺流程如下所述:

1.漂染纯棉布匹

漂染纯棉布匹包括三道工序, 分别是准备工序、印染工序、后整理工序。

(1)准备工序：这是染色加工的第一道工序，包括坯布的检验、翻布、缝头。

①检验：原料坯布检验采用抽检方式，检验率一般在 10%左右。检验内容为物理指标和外观疵点。物理指标如匹长、幅宽、重量、经纬纱密度和强度等；外观疵点如缺经、断经、斑渊、油污、破损等，然后按照不同地区、不同厂家、不同机台、不同加工生产工艺生产的坯布进行分批，在每卷坯布上表明品种类别和批号。不合格坯布直接返还给供货厂家。

②翻布：为了避免正面瑕疵和沾污，提高布正面的正品率，还需要利用翻布机对坯布进行翻布处理。本项目所用翻布机能够将翻布和折叠工序能够同时连续完成。在两队牵拉胶辊上，分别支撑着布筐和扩布器，两对牵拉胶辊和摆布传动轴均与减速传动装置机械连接。第一对牵拉胶辊不断的牵拉布筐内的坯布，从筐口向外翻下；第二对牵拉胶辊则不断牵拉已翻好的坯布，经扩布器扩至适当尺寸送到摆布斗中；随着摆布斗的往复摆动，通过摆布斗的坯布就会自动连续的折叠整齐。

③缝头：缝头的目的是为了适应连续加工需要，将每匹布的两端拉出，以用缝纫机依次缝接成为一长匹。缝头时首先检查面料的正反面，缝头前要先沿造线切边，两边对齐放平，然后点动缝头机缝头。缝头后的面料摆布整齐，便进行下一道工序。

产污环节：准备工序的主要污染物来自翻布、缝头设备运行产生的噪声污染，缝头工序产生少量废布头和废线头，为一般工业固体废物。

(2)印染工序

该工序为坯布染色加工的主要工序，包括煮漂、水洗、酸洗、酶洗、染色、水洗、酸洗、皂洗、柔软等一系列连续的工艺过程，印染各个工序均在染色机中进行。由于本项目的染色工艺对染色液环境要求很高，配置染液、清洗等工序必须使用地下水，因此，必须配套建设软化水处理设施。据现场踏勘，项目采用低浴比高温溢流染色机进行染色，该设备适染布种范围广，能有效解决高密度易折痕，湿强度低的针织物染整加工，对于敏感色，也可以提高一次性下机的正品率。

坯布的退浆、煮漂、染色及相应的水洗等印染工序均在同一设备(染色机)中进行，坯布在染色机内通过上下旋转进行退浆、煮漂、染色和水洗等。印染各工序说明如下：

①煮漂：即煮练、漂白。本项目煮、漂合一工序由染色机完成，因主要产品为针织内衣等高档纺织品，不需要进行烧毛处理，在传统工艺中的退浆、煮练、丝光过程，仅以一步煮漂工序代替。煮漂工序的作用有三个，一个是将织物放在高温碱液中蒸煮，以去除织物色素以外的大部分天然杂质，如果胶物质、油脂蜡质、含氮物质与残留的浆料，从而使纤维获得良好的润湿性能，便于印染过程中染料的吸附与扩散；二是进一步去除织物上的天然色素，使织物白度纯正，提高染色的鲜艳度；三是进一步净化纤维。

本项目煮漂工序采用氧漂工艺，以双氧水为主要漂白剂。该工序在染色机中进行，向染

色机内加入烧碱、双氧水和稳定剂等，并用蒸汽间接加热，在 98℃高温保温 40min 完成漂白工序。加热热源为 4t/h 燃气锅炉。

操作中先将纯棉坯布浸入 60℃的煮漂液中，然后用蒸汽间接汽蒸升温至 98℃煮漂 40min，再将煮漂液外排，然后用冷水冲洗出布。

产污环节：该工序产生温度约为 60℃的煮漂废水，煮漂废水有机物含量较高，污染较重，主要污染因子为 PH、COD、氨氮等；蒸汽冷凝产生少量冷凝水，设备冷却定期排放循环冷却水，地下水制备设施产生一定量的含盐废水，为清净下水，部分回用于生产废气治理设施用水，其余排入市政雨水管网，煮漂设备运行产生噪声污染。

②水洗：将煮漂废液排掉后，在染色机内加入常温地下水对坯布进行水洗，洗掉附着在织物上的煮漂废液等，便于下一步操作，水洗方式分别二级逆流水洗，水洗时间为 30min。

产污环节：该工序产生清洗废水、废水主要成分为 COD、氨氮等、污染物浓度较高：设备运行产生噪声污染。

③酸洗：将清洗废水排掉后，在染色机内加入用地下水和冰醋酸配置的冰醋酸溶液(10g/L)进行酸洗、酸洗温度为常温，酸洗时间为 20min，酸洗的目的是调节坯布 PH 值达到中性、便于上色。

产污环节：该工序产生酸洗废水，废水主要污染因子为 pH、COD、氨氮等，由于酸洗是常温条件下进行，且使用浓度较低：设备运行产生噪声污染。

④酶洗：将煮漂废液排掉后，在染色机内加入用地下水配置的生物酶溶液(1g/L)进行酶洗、洗时间为 20min，酶洗的目的是去除坯布表面的残留氧。使之转化为氧和水，使市面均匀上色。

产污环节：该工序产生含生物酶等污染物的废水，设备运行产生噪声污染。

⑤染色：色是对织物直接染色或打底色的织物没扎显色而呈现另一种色调的过程。为了使织物染色均匀，并根据用户的需求，需将染料、各种助剂调配制成各种不同的染液，在不同的温度下对织物进行染色。纯棉织物通常选用活性染料，染色过程以水为媒介，将染料、助剂(纯碱等)加入染色机中，控制水温 60℃(蒸汽间接加热)并保持 30min。

染色时染料浓度根据所需色彩的深浅而变化，一般浅色浓度染料浓度用量终为织物重的 0.3%，中色浓度染料用量在 0.3~2%，深色浓度染料用量 \geq 2%，先将染料与 100~300g/L 的元明粉(无水硫酸钠)溶解与水中，坯布于 40℃染色 20min 再向染色液中加入 100-300g/L 的元明粉，再染色 20min，然后升温至 60℃、加入固色剂纯碱 5~20g/L，再染色 40min，最后排出染色液。

由于不同的客户对产品染色的要求不同，需要先对对样室进行仿制样工作。通过染料配制、用红外线高温打样机或常温打样机打样品、对色，不断修正配方，直到最大化接近客户

要求，并获得客户确认后再下放车间生产。配置染料助剂时，员工需要进行基本卫生防护，即带防护口罩和手套等。此外，化验室能够对水质及车间生产工艺进行跟踪，不断完善工艺细节。

产污环节：该工序有染色残液，染色高温废水产生，染色废水有机物含量较高，污染较重，主要成分为 PH、COD、氨氮等；部分助剂直接由供货厂家固定容器送货，无废包装产生，其余有部分化学品原料用塑料桶等盛装，定期由供货厂家回收利用；此外，染色设备运行时产生噪声。

⑥一次水洗、二次水洗：通过二次水洗，洗掉附着在织物上的染色后的浮色等染化剂，为后续工序做准备，二次水洗时间为 40min。二次水洗均采用二级逆流常温水洗，能够有效实现水的重复利用率，大大解决新鲜水。

产污环节：该工序有染色废水产生，污染物主要成分为 COD、氨氮、阴离子表面活性剂等，污染物浓度较高；设备运行时产生噪声。

⑦酸洗：将清洗废水排掉后，在染色机内加入地下水和冰醋酸配置的冰醋酸溶液(10g/L)进行酸洗，酸洗时间为 20min，酸洗的目的是调节坯布 pH 值达到中性，便于提高织物的色牢度。

产污环节：该工序产生酸洗废水，由于酸洗是常温条件下进行，以无组织的形式排放；设备运行产生噪声污染。

⑧一次皂洗、二次皂洗：染色后向溢流染色机内加入适量的皂洗剂和地下水，并控制一次皂洗的水温在 90℃左右，二次皂洗为常温水洗。进行二次皂洗可以去除织物表面的残留的染料、助剂以及浮色等，同时提高织物的色牢度。皂洗剂主要为无磷洗涤剂，其用量为织物重的 1~2%，皂洗时间为 15~30min。二次皂洗采用逆流皂洗，能够有效实现水的重复利用率，大大节约新鲜水、皂洗剂。

产污环节：该工序有皂洗废水产生；设备运行有噪声产生。

⑨水洗：皂洗后的坯布再用清水洗涤，以去除坯布上的皂洗剂、无机盐等水洗温度为 40℃，水洗时间 20min。该工序由全自动溢流染色机完成，采用二级逆流水洗。

产污环节：该工序有清洗废水产生，设备运行有噪声产生。

⑩柔软：水洗后用柔软剂进行柔软，其目的是改善织物手感，获得耐洗性和柔软效果。柔软剂用量为 10~30g/L，温度 40℃，柔软时间 20min。

产污环节：该工序有柔软废水产生，设备运行时产生噪声。

2 原有项目主要污染防治情况

2.1 原有项目主要污染防治措施

原有项目主要污染防治措施如下表所示：

表 2-9 原有项目主要污染防治措施

内容要素	原有项目污染物名称	原有项目环境保护措施
废气	无组织排放	排风扇，加强通风
	有组织排放	4t/h 天然气锅炉 烘干定型废气经静电型油烟净化器处理后升顶排放
废水	项目生产、生活废水	污水--水解酸化-接触氧化-生物滤池---MBR 膜池---出水 规模为：1000m ³ /d 的污水处理站，在线监测已安装
噪声	设备噪声	减振、隔声
固体废物	一般固废	固废暂存间 10m ² ，已设置
	危险固废	危废暂存间 15m ² ，已设置

2.2 原有项目污染物达标排放分析

根据公司现状环境影响评估报告内容，现有项目污染物排放情况分析如下：

1、废气污染物排放情况

(1) 有组织废气

表 2-10 烘干定型废气监测结果一览表

监测点位	监测时间	烟气流量 (m ³ /h)	粉尘		VOCs		
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
烘干定型机排气筒出口	2016.9.8	1	1.98×10 ⁴	16.1	0.319	49.0	0.970
		2	1.94×10 ⁴	15.9	0.308	50.1	0.972
		3	1.97×10 ⁴	15.8	0.311	49.6	0.977
		均值	1.96×10 ⁴	15.9	0.312	49.7	0.974
	2016.9.9	1	1.91×10 ⁴	15.8	0.302	50.0	0.955
		2	1.95×10 ⁴	15.7	0.306	49.3	0.961
		3	1.97×10 ⁴	15.5	0.305	49.1	0.967
		均值	1.94×10 ⁴	15.7	0.305	49.7	0.964
最大值		1.98×10 ⁴	16.1	0.319	50.1	0.977	
标准值		/	120	3.5	80		
达标分析			达标		达标		

表 2-11 拉幅定型油烟废气监测结果一览表

监测点位	监测时间	烟气流量	油烟
------	------	------	----

			(m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
烘干定型机排气筒 出口	2016.11.10	1	1.98×10 ⁴	2.36	0.047
		2	1.94×10 ⁴	2.37	0.046
		3	1.97×10 ⁴	2.34	0.046
		均值	1.96×10 ⁴	2.36	0.045
	2016.11.11	1	1.91×10 ⁴	2.34	0.045
		2	1.95×10 ⁴	2.30	0.045
		3	1.97×10 ⁴	2.33	0.046
		均值	1.94×10 ⁴	2.32	0.045
最大值			1.98×10 ⁴	2.37	0.047
标准值			/	15	
达标分析				达标	

由上表可知，本项目烘干定型废气颗粒物最大排放浓度、最大排放速率均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(120mg/m³)，排放速率3.5kg/h，拉幅定型机VOCs最大排放浓度、最大排放速率均能满足天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12-524-2014)表2(续)(15m高排气筒有组织排放最高允许排放浓度80mg/m³，排放速率2.0kg/h)要求、油烟排放浓度满足浙江省地方标准《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)新建企业油烟最高允许排放浓度限值(15mg/m³)要求。

(2) 无组织废气

表 2-12 废气污染物厂界无组织排放监测结果一览表

检测时间		颗粒物 (mg/m ³)			VOCs (mg/m ³)	
		上风向	点位测定 浓度	无组织排 放浓度	点位测定 浓度	无组织排 放浓度
2016.10.4	09:00-10:00	上风向	0.265	0.424	0.19	0.31
		下风向 1#	0.424		0.31	
		下风向 2#	0.403		0.29	
		下风向 3#	0.386		0.26	
	11:00-12:00	上风向	0.314	0.441	0.23	0.44
		下风向 1#	0.441		0.44	
下风向 2#		0.419	0.31			

2016.10.5	14:00-15:00	下风向 3#	0.405	0.432	0.29	0.44	
		上风向	0.300		0.24		
		下风向 1#	0.432		0.44		
		下风向 2#	0.396		0.40		
		下风向 3#	0.382		0.32		
	09:00-10:00	上风向	0.219	0.406	0.20	0.32	
		下风向 1#	0.406		0.32		
		下风向 2#	0.331		0.30		
		下风向 3#	0.290		0.29		
	11:00-12:00	上风向	0.311	0.427	0.26	0.45	
		下风向 1#	0.427		0.45		
		下风向 2#	0.415		0.39		
		下风向 3#	0.391		0.34		
	14:00-15:00	上风向	0.289	0.423	0.24	0.42	
		下风向 1#	0.423		0.42		
		下风向 2#	0.395		0.35		
		下风向 3#	0.38		0.30		
	最大值				0.441		0.45
	标准值						5.0
	达标分析					达标	

由上表可看出，颗粒物最大排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物无组织排放限值(5.0mg/m³)要求。硫化氢和氨最大排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)要求。

2. 废水

表 2-13 废水监测结果一览表

监测点位	监测日期	监测频次	pH	悬浮物 mg/L	CODm g/L	色度	氨氮 mg/L	总氮 mg/L	总磷 mg/L	硫化物 mg/L	苯胺类 mg/L	BOD ₅ m g/L	挥发性酚 mg/L
总排 放口	2016.10.15	1	7.1	16.5	28.8	25	3.2	13.6	0.32	0.34	未检出	7.32	未检出
		2	7.9	17.2	29.4	21	4.7	14.4	0.51	0.38	未检出	7.45	未检出
		3	7.2	14.3	29.5	27	4.5	14.1	0.38	0.45	未检出	8.21	未检出
	废水量 858m ³ /d												
	2016.10.16	1	7.7	15.3	28.6	27	3.9	13.5	0.41	0.41	未检出	7.57	未检出
		2	7.6	15.8	29.8	26	4.8	14.2	0.35	0.43	未检出	8.14	未检出
		3	7.8	16.7	29.5	25	3.5	13.7	0.47	0.37	未检出	8.12	未检出
	废水量 889m ³ /d												
	平均值		7.5	15.9	29.3	25	4.1	13.9	0.4	0.4	未检出	7.8	未检出
	《纺织染整工业水污染物排放标准》(DB4287-2012)		6-9	50	80	50	10	15	0.5	0.5	不得检出	20	/
《省辖海河流域水污染物排放标准》(DB41-777-2013)		6-9	30	50	30	5	15	0.5	0.5	不得检出	10	0.1	
达标分析		达标											
由以上监测数据可知，污水处理站整改完成后总排口水质可以满足《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)、河南省地方标准《省辖海河流域水污染物排放标准》(DB41-777-2013)的要求。													

3. 噪声

表 2-14 噪声检测结果一览表

dB (A)

检测点位	2016.9.9		2016.9.10	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	59.2	49.4	58.7	48.8
南厂界	58.2	48.5	59.1	48.7
西厂界	58.5	48.8	58.9	48.2
北厂界	57.3	47.6	57.7	47.3
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	60	50	60	50
达标情况	达标			

由上表可知，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准限值要求(昼间 60dB (A)、夜间 50dB (A))。

4. 固体废物

表 2-15 固体废物产生及处理处置情况一览表

序号	名称	固废性质	产生量 (t/a)	厂内暂存	处理措施
1	生活垃圾	一般固废	1.8	垃圾桶暂存	交由环卫部门处理
2	废普通包装		0.1	一般固废间暂存 (15m ² , 厂区北侧)	收集后外售
3	前准备产生的棉屑		8		收集后外售
4	后整理产生的细小纤维粉尘		21		收集后外售
5	残次品		3		回用于生产
6	污泥		40	污泥贮存间	送城镇污泥处置中心处置
7	废润滑油	危险废物	0.3	危废暂存间暂存 (15m ² , 厂区北侧)	交由有资质单位处置
8	废离子交换树脂		0.2		交由有资质单位处置
9	废导热油		0.8		交由有资质单位处置
10	化学品包装		0.5		供应商回收利用

(5) 项目所在厂区原有设备已经全部拆除完毕,经查询相关文件,目前该地块不存在原有环保问题。

3.原有项目污染物总量控制

根据公司现状环境影响评估报告内容,原有项目总量控制指标如下:

(1) 废水总量控制指标

依据监测结果,本项目监测期间平均工况为 93.95%,监测期间本项目污水处理站废水平均排放量为 873.5m³/d(262050m³/a),折算成 100%工况下排水量约为 929.75m/d(278925m/a),由监测数据可知,本项目 COD 排放平均浓度为 29.3mg/L,氨氮排放浓度为 4.1mg/L,则本项目 100%满负荷工况下的实际水污染物排放总量为 COD: 17.242kg/d(8.1725t/a),氨氮: 3.812kg/d(1.1436/a)。项目污水排放执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)和河南省地方标准《省辖海河流域水污染物排放标准》(DB41/777-2013),即 COD=50mg/L,氨氮=5mg/L。经计算本工程废水污染物最高允许排放总量指标为 COD: 46.488kg/d (13.9463 t/a),氨氮: 4.649kg/d(1.3946 t/a)。

(2) 废气总量控制指标

根据监测结果,本项目拉幅定型机 VOCs 废气监测期间平均工况为 76.5%,平均风量为 1.95×10³m³/h,折算成 100%工况下风量约为 25490m³/h,监测期间 VOCs 平均浓度为 49.7mg/m³,则本项目拉幅定型机有机 VOCs 废气实际排放总量指标为 30.405kg/d(9.1214t/a)。拉幅定型机 VOCs 废气排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12-524-2014)表 2(续)(15m 高排气筒有组织排放最高允许排放浓度 80mg/m³,排放速率 2.0kg/h)要求,故本项目 VOCs 最高允许排放总量指标为 48.941kg/d(14.6824t/a)。

(3) 根据豫环文(2015)292 号核算的绩效总量指标

根据河南省环保厅《关于印发河南省建设项目重点污染物总量指标核定及管理规定的通知》(豫环文[2015]292 号),印染企业所需替代的化学需氧量和氨氮排放总量指标,根据印染布等主要产品生产规模,采用绩效核定。印染布(针织)化学需氧量 11655 克/吨产品、氨氮 1569 克/吨产品。本项目印染针织布规模为 11.67t/d、3500t/a,因此绩效总量为 COD: 135.975kg/d(40.7925t/a),氨氮: 18.305kg/d(5.4915t/a)。

(4) 根据技改批复的总量指标

根据《安阳市殷都区郭王度华源织染厂供热系统改造项目》环境影响报告表批复,殷建环表[2017]1 号(见附件 11),项目总量控制指标 SO₂: 0.36t/a, NO_x: 1.6839t/a。

(5) 总量控制指标

根据项目排放监测结果和环评批复核算本项目总量排放量,作为项目总量考核指标。根据《河南省环境保护厅关于印发河南省建设项目重点污染物总量指标核定及管理规定的通知》豫环

文(2015)292号文件要求，本项目总量控制指标 COD、氨氮。本项目总量控制指标建议见下表。

表 2-16 总量建议指标一览表

类别	污染源	实际日排放量 (kg/d)	实际年排放总量 (t/a)	日最高允许排放总量 (kg/d)	年最高允许排放总量 (t/a)	绩效核算	
						日最高允许排放总量 (kg/d)	日最高允许排放总量 (kg/d)
拉幅定型机废气	VOCs	30.405	9.1214	48.941	14.6824	/	/
供热系统废气	SO ₂	/	/	/	0.36		
	NO _x	/	/	/	1.6839		
废水 (278925m ³ /a)	COD	17.242	8.1725	46.488	13.9463	135.975	40.7925
	氨氮	3.812	1.1436	4.649	1.3946	18.305	5.4915

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量					
	<p>项目位于安阳市殷都区郭王度村东，根据《安阳市环境空气功能区划及质量目标（2021-2025）》，项目所在区域为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单二级标准要求。</p> <p>根据《2022年河南省生态环境状况公报》、《2022年安阳市生态环境状况公报》可知，2022年安阳市环境空气质量级别为轻污染，可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧年均浓度或相应百分位数浓度分别为91μg/m³、52μg/m³、10μg/m³、31μg/m³、1.5mg/m³、178μg/m³，则可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧浓度均超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准；二氧化硫浓度、二氧化氮浓度、一氧化碳浓度未超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准。项目所在区域属于不达标区。</p>					
	表 3-1 安阳市 2022 年环境空气污染物基本项目质量现状					
	污染因子	类别	统计值	标准值	最大占标率	达标情况
	PM ₁₀	年平均质量浓度 (μg/m ³)	91	70	130%	超标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度 (μg/m ³)	52	35	148.6%	超标
	SO ₂	年平均质量浓度 (μg/m ³)	10	60	16.7%	达标
	NO ₂	年平均质量浓度 (μg/m ³)	31	40	77.5%	达标
	CO	24h 平均第 95 百分位数 (mg/m ³)	1.5	4	37.5%	达标
	O ₃	日最大 8h 平均第 90 百分位数 (μg/m ³)	178	160	111.3%	超标
<p>为切实改善空气质量，持续改善全市环境空气质量，打赢大气污染防治攻坚战，安阳市印发了《安阳市2023年大气污染防治攻坚战实施方案》（安环委办〔2023〕20号），强力推进结构减排、强力推进工业深度治理工程减排、强化挥发性有机物治理减排、强化移动源污染防治减排、强力推进面源污染综合防治减排、强化重污染天气应急应对等措施，不断改善区域大气环境质量。</p>						
2、地表水环境质量						
<p>项目西南距离洹河 3600m，洹河属于京广铁路桥断面以上控制范围，根据《安阳市生态环境局关于印发“十四五”及 2021 年地表水环境质量目标意见的函》（安环函[2021]77号），洹河京广铁路桥断面水环境质量目标为Ⅲ类水，应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。</p> <p>依据 2022 年地表水监测数据，洹河京广铁路桥断面年均值为 COD10mg/L、氨氮</p>						

	<p>0.21mg/L、BOD51.9mg/L、总磷 0.06mg/L，以上监测因子浓度均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。</p> <p>本项目生产废水和生活污水经厂区污水处理站处理后通过市政管网进入安阳市浞北污水处理厂深度处理，处理后可达标排放，不会对区域地表水环境造成恶化。</p> <p>3、声环境质量</p> <p>根据声环境功能区划分，本项目所在区域声环境属 2 类区，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准的要求。</p> <p>根据现场踏勘，拟建项目厂界外 50m 范围内无声环境敏感点，故无需进行噪声监测，本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，故不进行现状调查。</p> <p>4、生态环境现状</p> <p>项目周围主要为农田以及村庄，地表植被主要为小麦、玉米等当地农作物，生态环境一般。项目周边 500m 范围内未发现列入《国家重点保护野生植物名录》和《国家重点保护野生动物名录》的动植物。</p> <p>本项目位于安阳市殷都区郭王度村东，在现有厂区内建设，不新增用地，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，可不进行生态现状调查。</p> <p>5、土壤、地下水环境质量</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水污染途径的，应结合污染源、环境保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”，经现场勘查，安阳耀风织染有限公司厂区地面、车间地面、污水处理站等均进行防渗处理，不存在土壤、地下水污染途径，不开展土壤、地下水环境现状调查。</p>																
<p>环境保护目标</p>	<p>1、大气环境</p> <p>根据现场勘查，拟建项目周边 500 米范围内大气环境保护目标详见表 3-2。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 大气环境保护目标一览表</p> <table border="1" data-bbox="316 1653 1385 1870"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">经纬度</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th colspan="2">相对厂址</th> </tr> <tr> <th>方位</th> <th>距离/m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>郭王度村</td> <td>114° 19' 26.598", 36° 8' 1.190"</td> <td>村庄</td> <td>村民</td> <td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单的二级标准</td> <td>西</td> <td>355</td> </tr> </tbody> </table>	名称	经纬度	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址		方位	距离/m	郭王度村	114° 19' 26.598", 36° 8' 1.190"	村庄	村民	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单的二级标准	西	355
名称	经纬度						保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址							
		方位	距离/m														
郭王度村	114° 19' 26.598", 36° 8' 1.190"	村庄	村民	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单的二级标准	西	355											

屈王度村	114° 19' 48.961", 36° 8' 49.758"	村庄	村民		南	470
殷墟保护区建设控制地带	/	遗址	遗址		南	80

2、地表水环境

表 3-3 地表水环境保护目标一览表

保护类别	保护目标	方位	厂界距离	保护级别
地表水	洹河	西南	3600m	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) (III类)

3、声环境

本项目厂界外 50m 范围内不涉及声环境保护目标。

4、地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

5、生态环境

本项目位于安阳市殷都区郭王度村东，利用现有厂房进行生产，不新增用地，用地范围内不涉及生态环境保护目标。

1、废气

(1) 有组织废气

项目运营期设置 4 台 1t/h 的天然气蒸汽发生器作为热源，产生颗粒物、二氧化硫和氮氧化物，排放标准执行河南省《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021) 中相关排放限值。

表 3-4 《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021)

污染物	排气筒高度 m	最高允许排放速率 kg/h	排放浓度
颗粒物	15	/	5mg/m ³
二氧化硫		/	10mg/m ³
氮氧化物		/	30mg/m ³
烟气黑度		/	≤1

项目运营期污水处理站恶臭气体 (NH₃、H₂S、臭气浓度) 有组织执行《恶臭污染物

污染物排放控制标准

排放标准》（GB14554-93）表 2 中 15m 高排气筒排放量要求。

表 3-5 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

污染物	排气筒高度 m	排放量 kg/h	标准值
NH ₃	15	4.9	/
H ₂ S		0.33	/
臭气浓度		/	2000（无量纲）

项目运营期喷马骝废气（颗粒物）有组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值要求；同时满足《安阳市环境污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发<安阳市 2019 年工业大气污染防治 5 个专项实施方案>的通知》（安环攻坚办〔2019〕196 号）文件要求“所有排气筒颗粒物排放浓度小于 10mg/m³”；

表 3-6 喷马骝废气颗粒物有组织废气执行标准

污染物项目	最高允许排放浓度	排放速率	执行标准
颗粒物	120mg/m ³	3.5kg/h(15m)	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2
	10mg/m ³	/	《安阳市 2019 年工业大气污染防治 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）

(2) 无组织废气

项目无组织 NH₃、H₂S、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新改扩建二级厂界标准值要求(NH₃ 1.5mg/m³、H₂S 0.06mg/m³、臭气浓度 20(无量纲))。

项目无组织废气颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值（周界外浓度最高点 1.0mg/m³），同时执行《安阳市 2019 年工业大气污染防治 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）中《安阳市 2019 年工业企业无组织排放污染治理实施方案》要求：企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³，厂房车间内产尘点周边 1 米处颗粒物浓度小于 2.0mg/m³。

表 3-7 无组织废气执行标准

污染物项目	无组织排放监控浓度限值		执行标准
	浓度	监控点	
颗粒物	1.0mg/m ³	周界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
	0.5mg/m ³	企业厂界边界	《安阳市 2019 年工业大气污染防治 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）
NH ₃	1.5mg/m ³	厂界	《恶臭污染物排放标准》

H ₂ S	0.06mg/m ³		(GB14554-93)
臭气浓度	20 (无量纲)		

2、废水

项目排水执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2间接排放标准及其修改单，同时满足安阳市洹北污水处理厂污水接管标准要求。

表 3-8 废水排放标准 单位：mg/L（pH 值、色度除外）

污染物项目	《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2间接排放标准及其修改单	安阳市洹北污水处理厂接管标准
pH 值	6~9	/
化学需氧量	200	350
五日生化需氧量	50	170
悬浮物	100	210
色度	80	/
氨氮	20	35
总氮	30	45
总磷	1.5	5.0
单位产品基准排水量 (m ³ /t 标准品)	140	/

3、噪声

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

表 3-9 厂界噪声执行标准 单位：dB（A）

昼间	夜间	执行标准
60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固体废物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

总量控制指标

(1) 现有工程排放情况

根据《年染整坯布 3000 吨、印花 500 吨项目现状环境影响评估报告》、技改项目环评批复（殷建环表[2017]1 号）、《安阳耀风织染有限公司排污许可证》2021 年 2 月 26 日办理的排污许可证延续，证号为 91410505MA47XHHD1Y002P，可知，现有工程污染物批复总量情况如下：

废气：SO₂：0.36t/a，NO_x：1.6839t/a。

废水：出厂界总量控制指标：COD：13.9463t/a、NH₃-N：1.3946t/a；总磷（以 P 记）：0.3825t/a。

出污水处理厂总量控制指标：COD：12.75t/a、NH₃-N：1.275t/a、总磷（以 P 记）：0.1275t/a。

现有工程未生产，生产设备已经拆除，污染物排放量以排污许可证上批复总量计算：NO_x3.2702t/a；COD：13.9463t/a、NH₃-N：1.3946t/a、总磷：0.3825t/a。

(2) 本项目排放情况

根据“主要环境影响和保护措施”章节分析，本项目污染物排放情况如下：

废气：VOCs：0t/a、颗粒物：0.2164t/a、SO₂：0.1396t/a、NO_x：0.512t/a；

废水：出厂界总量控制指标：COD：13.50t/a、NH₃-N：0.233t/a；

出污水处理厂总量控制指标：COD：7.29t/a、NH₃-N：0.728t/a。

(3) 改建后全厂排放情况

表 3-10 总量控制指标一览表 单位 t/a

污染因子	现有工程	本工程	“以新带老”措施	全厂排放	增减量
颗粒物	0	0.2164	/	0.2164	+0.2164
二氧化硫	0.36	0.1396	/	0.1396	-0.2204
氮氧化物	1.6839	0.512	/	0.512	-1.1719
挥发性有机物	0	0	/	0	0
化学需氧量	13.9463	13.50	/	13.50	-0.4463
氨氮	1.3946	0.233	/	0.233	-1.1616

(4) 项目总量控制指标

项目涉及的污染物总量控制指标为颗粒物，本次工程新增总量指标为颗粒物：0.2164t/a。

(5) 项目总量区域削减措施

本项目改建后，新增总量指标为颗粒物：0.2164t/a。根据区域环境质量状况，本项目新增颗粒物实行区域倍量替代。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目利用现有厂房及办公用房，施工期主要为生产设备安装，由于设备安装均在厂房内进行，且时间较短，故施工期对周围声环境影响较小。因此，本次环评对施工期造成的环境影响不作分析。</p>
---	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废气

1.1 废气排放基本情况

表 4-1 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

产排污环节	污染物种类	污染物产生量 (t/a)	污染物产生浓度 (mg/m ³)	排放形式	治理设施					排放口名称
					处理能力	收集效率	治理工艺	去除效率	是否为可行性技术	
天然气蒸汽发生器废气	颗粒物	0.931	40	有组织	1t/h	/	低氮燃烧	/	是	天然气蒸汽发生器废气治理设施排放口 DA001
	SO ₂	1.396	60							
	NO _x	5.119	220							
污水处理站	NH ₃	0.0216	0.5	有组织	6000 m ³ /h	95%	活性炭吸附装置	90%	是	污水处理站废气治理设施排放口 DA002
	H ₂ S	0.0446	1.0							
1#车间水洗服装喷马骝	颗粒物	0.098	9.075	有组织	3000 m ³ /h	70%	三面封闭+水喷淋	80%	是	喷马骝废气排放口 DA003
3#车间水洗服装喷马骝	颗粒物	0.098	9.075	有组织	3000 m ³ /h	70%	三面封闭+水喷淋	80%	是	喷马骝废气排放口 DA004
污水处理站	NH ₃	0.0011	/	无组织	/	/	加盖密闭	/	/	/
	H ₂ S	0.0022	/							
水洗服装喷马骝	颗粒物	0.084	/	无组织	/	/	厂房封闭	/	/	/

表 4-2 大气有组织排放信息表

排放口名称	污染物种类	污染物排放浓度 mg/m ³	污染物排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a	排放口基本情况						排放标准	
					高度	排气筒内径	温度	编号	类型	地理位置坐标	名称	限值
天然气蒸汽发生器	颗粒物	4.0	12.93	0.0931	15 m	0.3m	120 °C	DA 001	主要排放口	E114° 19'51.085" N36°	《锅炉大气污染物排放标准》	5
	SO ₂	6	19.39	0.1396								10
	NO _x	22	71.10	0.5119								30

废气	烟气黑度	≤1	/	/						9°9.368"	(DB41/2089-2021)	≤1
污水处理站	NH ₃	0.05	0.003	0.0022	15 m	0.3m	常温	DA 002	一般排放口	E114°19'50.998" N36°9'10.334"	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	4.9kg/h
	H ₂ S	0.1	6.25×10 ⁻⁴	0.0045								0.33kg/h
	臭气浓度	1000 (无量纲)	/	/								2000 (无量纲)
1# 车间水洗服装喷马骝	颗粒物	1.8	0.00545	0.0196	15 m	0.3m	常温	DA 003	一般排放口	E114°19'49.464" N36°9'9.506"	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996); 安环攻坚办(2019)196号	10mg/m ³
3# 车间水洗服装喷马骝	颗粒物	1.8	0.00545	0.0196	15 m	0.3m	常温	DA 004	一般排放口	E114°19'47.890" N36°9'10.462"	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996); 安环攻坚办(2019)196号	10mg/m ³

表 4-3 大气无组织排放信息

产生环节	污染物种类	污染物排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a	排放标准	
				名称	限值
污水处理站	NH ₃	1.53×10 ⁻⁴	0.0011	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	1.5mg/m ³
	H ₂ S	3.06×10 ⁻⁴	0.0022		0.06mg/m ³
	臭气浓度	/	/		20 (无量纲)
水洗服装喷马骝	颗粒物	0.023	0.084	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996); 《安环攻坚办(2019)196号	企业边界 0.5mg/m ³

表 4-4 大气污染物监测要求

点位	监测因子	监测设施	监测频次
天然气蒸汽发生器废气排放口	颗粒物	手工	1次/年

(DA001)	SO ₂	手工	1次/年
	NO _x	手工	1次/月
	烟气黑度	手工	1次/年
污水处理站废气废气排放口 (DA002)	NH ₃	手工	1次/半年
	H ₂ S	手工	1次/半年
	臭气浓度	手工	1次/半年
喷马骝废气排放口 (DA003)	颗粒物	手工	1次/年
喷马骝废气排放口 (DA004)	颗粒物	手工	1次/年
厂界	颗粒物	手工	1次/半年
	NH ₃	手工	1次/半年
	H ₂ S	手工	1次/半年
	臭气浓度	手工	1次/半年
监测参照《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ820-2017)、《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》(HJ879-2017)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中相关要求开展监测。			

1.2 源强核算

本项目产生的废气主要为天然气蒸汽发生器废气、污水处理站恶臭气体和喷马骝废气。项目添加洗涤剂或者漂白剂的过程中，部分辅助材料为液态，洗衣粉、纯碱、浮石和焦亚硫酸钠为颗粒状或块状，在常温环境下易潮解，有一定的含水率，不会产生粉尘。

(1) 天然气蒸汽发生器废气

本项目设置4台1t/h天然气蒸汽发生器。其均以天然气为燃料，采用低氮燃烧技术。均放置在原锅炉房内。天然气属清洁能源，在完全燃烧的条件下，产生烟尘很少，主要污染物为颗粒物、氮氧化物、二氧化硫和烟气黑度。项目每班运行12小时，每天2班，年生产300天，年运行时间为7200小时。依据厂家提供的蒸汽发生器说明书，1t/h燃气蒸汽锅炉耗气量约为75m³/h，本项目4台1t/h天然气蒸汽发生器用气量约为300m³/h，则全年4台1t/h的天然气蒸汽发生器耗气量为216万m³天然气。

本次评价采用《锅炉产排污量核算系数手册》中天然气锅炉的产污系数来核算本次改建工程天然气蒸汽发生器废气量，见表4-5。天然气蒸汽发生器排放浓度类比2022年6月河南金牧人机械设备有限公司验收监测报告，同类型1t/h的燃气蒸汽锅炉，采用低氮燃气技术，取其折算后的排放浓度，见下表4-6。

表 4-5 燃气锅炉排污系数法指标参数

项目	原料	污染物指标	单位	产污系数	改建工程锅炉废气量
----	----	-------	----	------	-----------

蒸汽锅炉	天然气	工业废气量	标立方米/万立方米-原料	107753	2.327×10 ⁷ Nm ³ /a
------	-----	-------	--------------	--------	--

表 4-6 改建工程锅炉新增污染物排放情况一览表

项目	污染物指标	烟气量(Nm ³ /a)	排放浓度 (mg/Nm ³)	排放量 (t/a)
天然气蒸汽发生器	颗粒物	2.327×10 ⁷	4.0	0.0931
	二氧化硫		6	0.1396
	氮氧化物		22	0.5119
	烟气黑度		<1	

(2) 污水处理站恶臭

厂区内污水处理站会产生恶臭气体，污水处理站恶臭气体主要成为 NH₃、H₂S、臭气浓度，根据《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）纺织印染与服饰制造行业绩效分级 A 级指标要求，污水处理站应加盖密闭并配备废气收集处理设施。本项目拟将污水处理站的调节池、水解酸化池、接触氧化池、曝气生物滤池进行加盖密闭，并将恶臭气体引风收集（收集效率为 95%，风机风量为 6000m³/h）后经活性炭吸附装置处理（处理效率为 90%），通过一根 15m 高排气筒（DA002）排放。

污水处理站调节池、厌氧池、好氧池、絮凝沉淀池、污泥干化池、污泥脱水机房等构筑物在运行过程会产生恶臭气体，恶臭性气体产生量参考《城镇污水处理厂臭气处理技术规程》取中间值确定，即污水预处理区域和污水处理区域：NH₃2.8mg/m³、H₂S5.5mg/m³、臭气浓度 1000（无量纲）；建议企业新建污泥池，容积不小于 40m³，污泥处理区域：NH₃5.5mg/m³、H₂S17.5mg/m³、臭气浓度 1000（无量纲）。污水处理站恶臭气体产生系数及产生量见下表。

表 4-7 污水处理站恶臭气体产生情况一览表

恶臭气体发生源	污水预处理区域和污水处理区域		污泥处理区域	
	NH ₃	H ₂ S	NH ₃	H ₂ S
产污系数 mg/m ³	2.8	5.5	5.5	17.5
有效容积 m ³	1000	1000	40	40
产生速率 kg/h	0.0028	0.0055	0.0002	0.0007
产生量 t/a	0.0202	0.0396	0.0014	0.0050

由上表可知，污水处理站恶臭污染物产生量为 NH₃0.0216t/a（0.003kg/h）、H₂S0.0446t/a（0.0062kg/h）、臭气浓度 1000（无量纲）。

(3) 喷马骝废气

本项目喷马骝过程使用喷枪喷射的双氧水呈雾状出现，大部分附着在衣物表面，少部分雾状液体黏附空气中的粉尘形成颗粒物散发在空气中。1#车间在喷马骝过程双氧水使用量约为 1.4t/a，其

中约 90%喷射在服装上，约 10%黏附空气中的粉尘形成颗粒物，则喷马骝颗粒物废气产生量约为 0.14t/a (0.0389kg/h)，喷马骝过程有效工作时间为 3600 小时。3#车间双氧水使用量约为 1.4t/a，喷马骝颗粒物废气产生量约为 0.14t/a (0.0389kg/h)，喷马骝过程有效工作时间为 3600 小时。

项目采用三面封闭+水喷淋方式收集处理颗粒物，收集效率不低于 70% (本项目取 70%)，风机风量为 3000m³/h，由于双氧水溶于水，采用水喷淋可有效吸附双氧水雾化时吸附粉尘形成的颗粒物，吸附去除效率取 80%，颗粒物经处理后通过 15m 高排气筒排放。

本项目 1#车间喷马骝工序废气有组织产生量为 0.098t/a(0.0272kg/h)，产生浓度为 9.075mg/m³，废气经收集处理后通过 15m 高排气筒排放，有组织废气排放量为 0.0196t/a (0.00504kg/h)，排放浓度为 1.8mg/m³；无组织废气排放量为 0.042t/a。3#车间喷马骝废气有组织产生量和排放量相同，所以，1#和 3#车间喷马骝工序废气有组织产生量合计为 0.196t/a (0.0544kg/h)，产生浓度为 18.15mg/m³，废气经收集处理后通过 15m 高排气筒排放，有组织废气排放量为 0.0392t/a (0.0109kg/h)，排放浓度为 3.6mg/m³；无组织废气排放量为 0.084t/a。

1.3 达标分析

1.3.1 有组织废气达标分析

改建工程 4 台天然气蒸气发生器污染物排放量为：颗粒物 0.0931t/a、SO₂0.1396t/a、NO_x0.5119t/a，4 台天然气蒸汽发生器废气通过 1 根 15m 高排气筒排放后，均满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021)表 1 燃气锅炉标准的要求 (颗粒物≤5mg/m³、SO₂≤10mg/m³、NO_x≤30mg/m³)。

污水处理站废气 (NH₃、H₂S、臭气浓度)可以满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中 15m 高排气筒排放量要求 (NH₃≤4.9kg/h、H₂S≤0.33kg/h、臭气浓度≤2000)。

水洗服装喷马骝废气污染物排放量颗粒物为：0.0392t/a，喷马骝废气在采用三面封闭+水喷淋处理后分别通过 2 根 15m 高排气筒 (DA003、DA004)排放，可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准限值 (颗粒物≤120mg/m³)以及《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办〔2019〕196 号)要求 (颗粒物≤10mg/m³)。

1.3.2 无组织废气达标分析

项目无组织 NH₃、H₂S、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 新改扩建二级厂界标准值要求 (NH₃≤1.5mg/m³、H₂S≤0.06mg/m³、臭气浓度≤20)。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，选择估算模式 AERSCREEN 对本项目有组织废气和无组织废气厂界贡献进行叠加预测，由估算结果可知，本项目厂界颗粒物排放浓度为 0.0569mg/m³，可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值 (企业边界 1.0mg/m³)，同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办

(2019) 196号)中《安阳市2019年工业企业无组织排放污染治理实施方案》要求：企业厂界边界颗粒物浓度不超过0.5mg/m³，厂车间内产尘点周边1米处颗粒物浓度小于2.0mg/m³。

1.4 非正常情况

项目废气污染治理设施主要为污水处理站废气吸附装置、天然气蒸汽发生器的低氮燃烧器和喷马骝废气水喷淋装置。非正常情况下，按照最不利情况考虑，污水处理站废气吸附装置未工作，效率降至0；低氮燃烧器故障时天然气蒸汽发生器停运；喷马骝废气水喷淋未开启，效率降至0，计算非正常工况如下表所示。

表 4-8 污染源非正常排放量核算表

排放口编号	治理设施	污染物	非正常工况	非正常排放浓度	非正常排放速率	单次持续时间(h)	年发生频次/次	应对措施
DA001	低氮燃烧+15m	颗粒物	污染防治设施故障	50	0.1	1	1	加强设备维护，定期维护保养
		二氧化硫		100	0.02			
		氮氧化物		300	0.062			
DA002	活性炭吸附装置+15m排气筒	NH ₃	污染防治设施故障	0.1mg/m ³	0.0006kg/h	1	1	加强设备维护，定期维护保养
		H ₂ S		0.2mg/m ³	0.0014kg/h			
DA003	水喷淋	颗粒物	污染防治设施故障	9.075mg/m ³	0.0272kg/h	1	1	加强设备维护，定期维护保养
DA004	水喷淋	颗粒物	污染防治设施故障	9.075mg/m ³	0.0272kg/h	1	1	加强设备维护，定期维护保养

经分析，非正常工况下，废气吸附装置、天然气蒸汽发生器和水喷淋装置的废气排气筒污染物排放浓度和排放速率均超过《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021)和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的排放限值要求，建设单位应严格控制废气非正常排放，并采取以下措施：

(1) 制定环保设备例行检查制度，加强定期维护保养，发现风机故障、损坏或排风管道破损时，应立即停止生产活动，对设备或管道进行维修，待恢复正常后方正常运行。

(2) 定期检修废气治理设施，确保净化效率符合要求；检修时应停止生产活动杜绝废气未经处理直接排放。

(3) 设环保管理专员，对环保管理人员及技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类废气污染物进行定期监测。

1.5 大气污染物年排放量核算

表 4-9 大气污染物年排放量核算表 (单位:t/a)

排放源	颗粒物	SO ₂	NO _x	NH ₃	H ₂ S
DA001	0.0932	0.1396	0.512	/	/
DA002	/	/	/	0.0021	0.0042
DA003	0.0196	/	/	/	/
DA004	0.0196	/	/	/	/
无组织	0.084	/	/	0.0011	0.0022
合计	0.2164	0.1396	0.512	0.0032	0.0064

1.6 排放口基本情况及执行标准

表 4-10 排放口基本情况及排放标准表

序号	排放口名称	排放口编号	污染物	排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	烟气流速/(m ³ /h)	排放口类型	地理坐标		排放口污染物执行标准	排放浓度限值(mg/m ³)
								东经	北纬		
1	天然气蒸汽发生器废气排放口	DA001	颗粒物	15	0.3	3232	一般排放口	114°19'51.085"	36°9'9.368"	《锅炉大气污染物排放标准》	5
			SO ₂								10
			NO _x								30
			烟气黑度								1
2	污水处理站废气排放口	DA002	NH ₃	15	0.3	/	一般排放口	114°19'50.998"	36°9'10.334"	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	4.9kg/h
			H ₂ S								0.33kg/h
			臭气浓度								2000(无量纲)
3	喷马骝	DA003	颗粒物	15	0.3	3000	一般排放口	114°19'49.464"	36°9'9.506"	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-199	10

废气排放口						放口			6);安环攻坚办(2019)196号	
4 喷马骝废气排放口	DA004	颗粒物	15	0.3	3000	一般排放口	114°19'47.890"	36°9'10.462"	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);安环攻坚办(2019)196号	10

1.7 大气环境影响分析

综上，距离本项目355m的郭王度村为最近的敏感点，项目采取的环保措施合理可行，可以实现达标排放，对周围大气环境影响较小。

2、废水

2.1 废水产生情况

(1) 牛仔服装洗水用水

项目年洗水牛仔服装 180 万件，根据建设单位提供的统计资料，单件衣物重量平均值按 1kg/件计，洗水服装重量为 1800t/a。牛仔服装洗水用水量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“其他机织服装制造行业系数手册-其他机织服装制造行业产污系数表”，产污系数为 88.06m³/t-产品，则项目牛仔服装用水量为 158508m³/a，废水产生系数按 0.9 计，则牛仔服装洗水工序废水产生量为 142657.2m³/a。

(2) 蒸汽发生器用水

本项目拟采用 4 台 1t/h 的天然气蒸汽发生器。根据企业提供资料，蒸汽发生器每天工作 6 小时，年工作 300 天，则蒸汽发生器的循环水量为产生 24m³/d (7200m³/a)，补水量为循环水量的 5%，补水量为 1.2m³/d (360m³/a)。

(3) 水喷淋用水

本项目喷马骝过程会有少部分雾状液体黏附空气中的粉尘形成颗粒物散发在空气中，由于液体具有强氧化性，可采用循环水帘吸附去除。采用三面封闭，顶部设置水喷淋，喷淋水循环使用，定期排放。水喷淋水池总有效容积约为 5m³，每天更换一次（年工作 300 天），废水产生量约为用水量的 90%，1#和 3#车间共建设两套水喷淋设施，则水喷淋废水产生量约为 2700m³/a。

(4) 职工生活用水

本项目职工均为附近村民，厂区内不设洗浴设施，无洗浴废水产生；不设食堂，无食堂废水产生。项目生活废水主要为职工盥洗废水和冲厕废水。工作制度为三班制，每班 8 小时，年工作 300

天，参考《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T 385-2020）中机关单位，用水定额为 8.0m³/(人·a)。企业职工 60 人，生活用水量 480m³/a、1.6m³/d。废水产生系数按 80%，则生活废水量 384m³/a、1.28m³/d。

综上所述，本项目牛仔服装洗水工序废水、蒸汽发生器废水和生活污水产生量合计为 145813.2m³/a（486.044m³/d），废水经厂区内污水处理站处理后排入洹北污水处理厂。

2.2 废水排放情况

（1）牛仔服装洗水废水

牛仔服装洗水工序主要为退浆、漂白、过软以及水清洗，废水产生量为 142657.2m³/a（475.52m³/d），参照《纺织染整工业废水治理工程技术规范》（HJ471-2020）附录 A 针织棉及棉混纺织物染整废水水质和《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“成衣水洗”产污系数，本项目不涉及染色工艺，废水水质为 pH：8.5~10.5、COD：939.6mg/L、BOD₅：350mg/L、SS：250mg/L、NH₃-N：3.92mg/L、TP：8.68mg/L、TN：28.88mg/L、色度：300（倍）。

项目污水处理站拟采用“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR 膜”工艺，根据《纺织工业污染防治可行技术指南》（HJ1177-2021）表 5 染整废水污染防治可行技术，棉、麻及混纺纺织物染整废水采用“①分质预处理+②格栅/筛网-调节池+③混凝-沉淀/气浮+④水解酸化-好氧生物”治理技术时，污染物排放浓度水平为 COD：120~200mg/L、NH₃-N：10~15mg/L、BOD₅30~50mg/L、SS50~90mg/L、TP：1.0~1.5mg/L、TN：15~25mg/L，色度：50~80 倍。

（2）蒸汽发生器排污水

本次评价以蒸汽量来估算蒸汽发生器的用水量，根据企业提供资料，蒸汽发生器每天工作 6 小时，年工作 300 天，则蒸汽发生器的循环水量为产生 24m³/d（7200m³/a），排污量为循环水量的 1%，排污量为 0.24m³/d（72m³/a）。

（3）水喷淋污水

根据工艺分析，项目水喷淋废水主要是吸附喷马骝工序逸散的雾化双氧水吸附粉尘形成的颗粒物产生的。废水总产生量为 2700m³/a，水喷淋废水因吸附双氧水，其水质具有强氧化性，主要污染物包括 COD：300mg/L、SS200mg/L、NH₃-N：25mg/L、TN：30mg/L。

（4）生活污水

本项目职工均为附近村民，厂区内不设洗浴设施，无洗浴废水产生；不设食堂，无食堂废水产生。项目生活废水主要为职工盥洗废水和冲厕废水。工作制度为三班制，每班 8 小时，年工作 300 天，参考《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T 385-2020）中机关单位，用水定额为 8.0m³/(人·a)。企业职工 60 人，生活用水量 480m³/a、1.6m³/d。废水产生系数按 80%，则生活废水量 384m³/a、1.28m³/d。

项目废水产生情况见下表。

表 4-11 废水产生情况一览表

产污环节	类别	污染物种类	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理设施	排放去向		
牛仔服装洗水	生产废水	废水量	/	142657.2m ³ /a	格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜	安阳市洹北污水处理厂		
		pH	8.5~10.5	/				
		COD	939.6	134.041				
		BOD ₅	350	49.930				
		SS	250	35.664				
		NH ₃ -N	3.92	0.559				
		TP	8.68	1.238				
		TN	28.88	4.120				
		色度	300 倍	/				
蒸汽发生器用水	生产废水	废水量	/	72	格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜	安阳市洹北污水处理厂		
		COD	50	0.0036				
		SS	100	0.0072				
水喷淋用水	生产废水	废水量	/	2700m ³ /a			格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜	安阳市洹北污水处理厂
		COD	300	0.81				
		SS	200	0.54				
		NH ₃ -N	25	0.0675				
		TN	30	0.081				
职工生活	生活污水	废水量	/	384m ³ /a				
		COD	350	0.134				
		BOD ₅	200	0.077				
		SS	220	0.084				
		NH ₃ -N	30	0.0012				
综合废水		废水量	/	145813.2m ³ /a	格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜	安阳市洹北污水处理厂		
		pH	8.5~10.5	/				
		COD	925.8	134.9886				
		BOD ₅	343	50.007				
		SS	248.9	36.288				
		NH ₃ -N	4.3	0.6275				
		TP	8.5	1.238				
		TN	28.8	4.201				
		色度	300 倍	/				

生产废水排放情况见下表。

表4-12 废水排放情况一览表

废水类型	污染物种类	产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)	治理设施	去除率 (%)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
综合废水	废水量	/	145813.2m ³ /a	“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜”	/	/	145813.2m ³ /a
	pH	8.5~10.5	/		/	6~9	/
	COD	925.8	134.9886		90.00	92.58	13.50
	BOD ₅	343	50.007		85.67	49.15	7.166
	SS	248.9	36.288		63.97	89.68	13.07
	NH ₃ -N	4.3	0.6275		62.91	1.59	0.233
	TP	8.5	1.238		89.35	0.91	0.132
	TN	28.8	4.201		71.7	8.15	1.19
色度	300倍	/	75	75倍	/		

由上表可知，本项目废水经厂区污水处理站处理后，废水水质为 pH：6~9，COD：92.58mg/L、BOD₅：49.15mg/L、SS：89.68mg/L、NH₃-N：1.59mg/L、TP：0.91mg/L、TN：8.15mg/L、色度：75倍，均符合《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2间接排放标准及安阳市洹北污水处理厂污水接管标准要求。项目废水排放量为 81.0m³/t 产品，满足《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2中单位产品基准排水量的要求。

安阳市洹北污水处理厂处理出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，即 COD：50mg/L、NH₃-N：5mg/L、TP：0.5mg/L，本项目废水经污水处理厂处理后水污染物排放量分别为 COD：7.29t/a、NH₃-N：0.728t/a、TP：0.0725t/a。

表4-13 废水排放情况一览表

废水排放量	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放方式	排放规律	排放口基本情况	排放标准
145813.2m ³ /a (综合废水)	pH	6~9	/	间接排放	连续排放	综合废水排放口 DW001 E114°19'51.261" N36°9'11.045"	《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2间接排放标准及其修改单，同时满足安阳市洹北污水处理厂污水接管标准要求
	COD	92.58	13.50				
	BOD ₅	49.15	7.166				
	SS	89.68	13.07				
	NH ₃ -N	1.59	0.233				
	TP	0.91	0.132				
	TN	8.15	1.19				
	色度	75倍	/				

表4-14 废水污染源监测方案

监测点位	监测指标	监测频次
------	------	------

DW001 综合废水排 放口	流量、pH、化学需氧量、氨氮	自动监测
	悬浮物、色度	1次/周
	五日生化需氧量、总氮、总磷	1次/月
根据《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》（HJ 879-2017）中相关要求开展监测		

2.3 企业废水污水处理设施的环境可行性评价可行性分析

(1) 厂区改建污水处理站可行性分析

企业现有污水处理站采用的工艺为“污水--水解酸化-接触氧化-生物滤池---MBR膜池---出水”，经现场查勘，设备均已拆除，无法满足改建项目的需要，企业拟对现有污水处理站进行改建，改建后污水处理站采用“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜”工艺处理生产废水，处理规模为1000m³/d，满足改建项目污水处理的要求。污水处理工艺流程见下图。

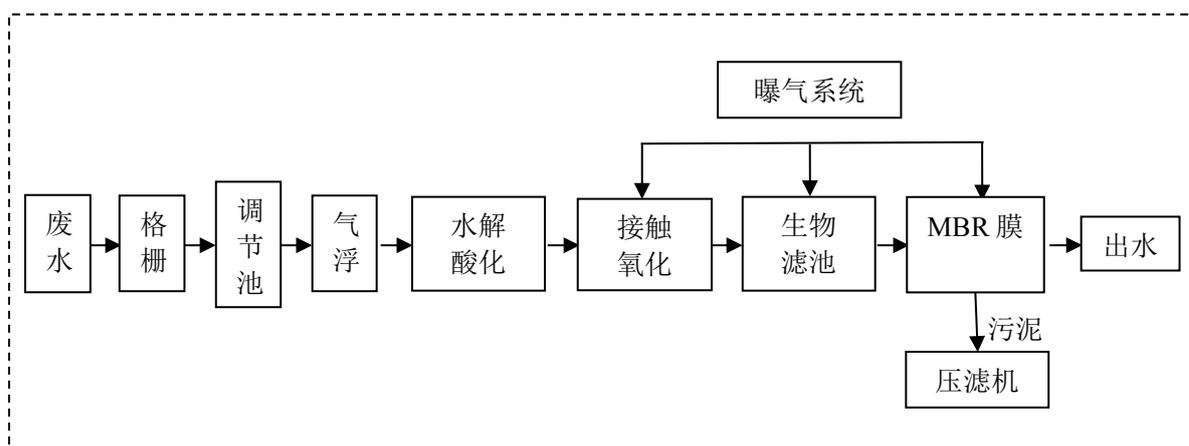


图 4-1 污水处理工艺流程图

从水量分析，污水处理站改建完成后处理规模仍为1000m³/d，本项目废水排放量为486.044m³/d（145813.2m³/a），小于1000m³/d，则企业改建后污水处理站处理规模可以满足本项目需求。

从水质分析，因本项目废水中可能残留双氧水，会对菌群有杀灭作用，项目废水经厂区污水处理站处理后，车间排水至调节池，调节池设有预曝气装置，可吹脱废水中溶解的挥发物，远不足于对活性污泥菌群产生影响，改建的污水处理站工艺可行。废水水质为pH：6~9，COD：92.58mg/L、BOD₅：49.15mg/L、SS：89.68mg/L、NH₃-N：1.59mg/L、TP：0.91mg/L、TN：8.15mg/L、色度：75倍，可以满足《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2间接排放标准及其修改单（pH：6~9，COD：200mg/L、BOD₅：50mg/L、SS：100mg/L、NH₃-N：20mg/L、TP：1.5mg/L、TN：30mg/L、色度：80倍）及安阳市洹北污水处理厂污水接管标准要求（COD：350mg/L、BOD₅：170mg/L、SS：210mg/L、NH₃-N：35mg/L、TP：5.0mg/L、TN：45mg/L）。

综上，本项目废水经厂区污水处理站处理可行。

(2) 依托安阳市洹北污水处理厂的可行性分析

安阳市洹北污水处理厂位于光明路与邺城大道交叉口东部，占地 103.38 亩，项目总投资约 2.03 亿元。近期处理规模为每日 5 万立方米，安阳市洹北污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺改良 A2/O，其设计规模为 10 万立方米/日，先期日处理规模达到 5 万立方米/日。洹北污水处理厂近期服务范围西起安丰路，东至京珠高速，南起洹河，北至邺城大道，总面积月 16.47 平方公里。远期建设规模为每日 10 万立方米。远期服务范围西起西外环路，东至京珠高速，南起洹河，北至邺城大道的区域以及洹河以北部分区域，总面积约为 33.48 平方公里。污水处理工艺：二级生物池采用改良 A2/O 工艺，三级深度处理采用高密度沉淀池、转盘式微滤机工艺；出水水质达到国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

本项目位于安阳市殷都区郭王度村东，根据企业提供的《城镇污水排入排水管网许可证》（附件 9），项目废水可在准予的许可范围内向城镇排水设施排放污水；项目废水经厂区污水处理站处理后，废水水质满足《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 间接排放标准及其修改单（pH：6~9，COD：200mg/L、BOD₅：50mg/L、SS：100mg/L、NH₃-N：20mg/L、TP：1.5mg/L、TN：30mg/L、色度：80 倍）及安阳市洹北污水处理厂污水接管标准要求（COD：350mg/L、BOD₅：170mg/L、SS：210mg/L、NH₃-N：35mg/L、TP：5.0mg/L、TN：45mg/L），项目废水量不会对污水处理厂负荷造成冲击；本项目采用的“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR 膜”处理工艺，属于《排污许可证申请与核发技术规范-纺织印染工业》（HJ861-2017）附录 A 中废水污染防治可行技术和《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）表 4 中锅炉排污水的污染防治设施名称及工艺的要求。

(3) 废水处理措施可行性分析

根据《纺织工业污染防治可行技术指南》（HJ1177-2021）表 5 染整废水污染防治可行技术包括“①分质预处理+②格栅/筛网-调节池+③混凝-沉淀/气浮+④水解酸化-好氧生物”治理技术，项目污水处理站拟采用“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR 膜”工艺，符合可行性技术要求。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）表 4 中锅炉排污水的污染防治设施名称及工艺可采取“中和、絮凝、沉淀、超滤、反渗透、其他”治理技术，项目污水处理站拟采用“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR 膜”工艺，符合可行性技术要求。

本项目废水经厂区污水处理站处理后通过管网排入安阳市洹北污水处理厂进一步处理，方法可行。

综上所述，本项目营运期对周边水环境影响较小。

3、噪声

3.1 噪声源强

改建工程安装的高噪声设备主要为水洗机、干磨机、脱水机和烘干机等设备，其噪声源强在70-80dB(A)之间，噪声性质主要为机械噪声和空气动力性噪声。改建过程生产设备均位于密闭生产车间内，厂房隔声可有效减小噪声源强。为进一步降低项目运营期噪声对周围环境的影响，评价提出以下措施：项目运营后加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，定期检查、维修，不符合要求的要及时更换，避免因设备运转不正常导致噪声的增高。

表 4-15 室内噪声源强一览表 单位 dB (A)

序号	建筑物名称	声源名称	声压级/距声源距离/m	声源控制措施	相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级	建筑物外距离
1	1#车间	洗衣机	80/1	减振、隔声	29.9	-34.6	1.2	东：6.6 南：8.9 西：1.2 北：36	71.5	昼夜	26	45.5	1
2		干磨机	80/1	减振、隔声	25.7	-34.6	1.2	东：10.2 南：9.1 西：1.8 北：36	71.2	昼夜	26	45.2	1
3		脱水机	80/1	减振、隔声	22.2	-34.6	1.2	东：14.3 南：9.3 西：2.5 北：35.6	70.0	昼夜	26	44	1
4		烘干机	80/1	减振、隔声	15.7	-35	1.2	东：20.8 南：9.3 西：5.9 北：35.7	71.5	昼夜	26	45.5	1
5	2#车间	洗衣机	80/1	减振、隔声	35	-8	1.2	东：2.8 南：35.2 西：26.9 北：9.7	69.8	昼夜	26	43.8	1
6		干磨机	80/1	减振、隔声	27.3	-10.5	1.2	东：1.7 南：34.3 西：10.8 北：10.8	69.8	昼夜	26	43.8	1
7		脱	80/1	减	21.8	-12.2	1.2	东：0.9	72.7	昼	26	46.7	1

		水机		振、隔声				南：31.7 西：16.9 北：13.2		夜			
8		烘干机	80/1	减振、隔声	9.5	-12.6	1.2	东：3.2 南：32.1 西：6.4 北：13.0	69.7	昼夜	26	43.7	1
9		洗衣机	80/1	减振、隔声	0.2	15.2	1.2	东：20.4 南：60.4 西：1.9 北：15.3	70.3	昼夜	26	44.3	1
10		干磨机	80/1	减振、隔声	1	18.6	1.2	东：25.2 南：77.4 西：1.9 北：31.8	69.9	昼夜	26	43.9	1
11	3#车间	脱水机	80/1	减振、隔声	1	24.1	1.2	东：29.1 南：69.3 西：2.7 北：24.1	69.9	昼夜	26	43.9	1
12		烘干机	80/1	减振、隔声	1	37.6	1.2	东：39.0 南：82.8 西：2.7 北：37.6	69.9	昼夜	26	43.9	1
13		喷枪（喷马骝）	70/2	减振、隔声	1	30.8	1.2	东：30.0 南：87.3 西：2.7 北：30.8	69.9	昼夜	26	43.9	1
14	天然气蒸汽发生器房	风机	80/1	减振、隔声	7.5	0	1.2	东：7.5 南：5 西：7.5 北：5.2	69.9	昼夜	26	43.9	1

表中坐标以厂界中心为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

3.2 预测模式

根据本次工程各主要噪声设备在厂区的分布状况和源强声级值，并根据设备距厂界和敏感目标的距离，采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”，预测本次工程各声源对厂界贡献值、敏感目标的贡

献值和预测值，预测项目完成后各预测点噪声值。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算：

①室外声源在预测点产生的声级计算如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + Dc - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB；

Dc —指向性校正，dB；

A_{div} —几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} —地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} —障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} —其他方面引起的衰减，dB；

点声源的几何发散衰减：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ —预测点处声压级，dB(A)；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB(A)；

r —预测点距声源的距离，m；

r_0 —参考位置距声源的距离， r_0 取 1m。

②室内声源等效室外声源声功率级计算方法为：

$$L_{pli}(T) = 10lg\left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}}\right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ —靠近维护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{plij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N —室内声源数量。

③噪声贡献值计算公式为：

$$L_{eqg} = 10lg\left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中： L_{eqg} —噪声贡献值，dB；

T —预测计算的时间段，S；

t_i — i 声源在 T 时段内的运行时间，S；

L_{Ai} — i 声源在预测点产生的等效 A 声级，dB。

④噪声预测值计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：L_{eq}—预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg}—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb}—预测点的背景噪声值，dB；

根据上述公式计算出预测点的总等效声级后，对照评价标准，得出项目完成后噪声源对厂界和敏感目标声环境影响评价结论。

本项目生产为两班制，因此本项目对昼、夜间噪声进行预测。

表 4-16 改建工程厂界噪声预测表

单位：dB(A)

预测方位	空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	预测值 (dB(A))	标准限值	达标情况
	X	Y	Z					
东侧	52.7	3	1.2	昼/夜	41.4	52.5/44.3	60/50	达标
南侧	-8.6	-66.6	1.2	昼/夜	40.7	53/48	60/50	达标
西侧	-51.6	7.1	1.2	昼/夜	35.8	53.1/48.1	60/50	达标
北侧	30.3	64.9	1.2	昼/夜	35	54.2/48.5	60/50	达标

根据上表预测结果可知，东、南、西、北厂界噪声贡献值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值（昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A））。

因此，本项目噪声可以实现达标排放。

3.3 监测计划

厂界噪声监测频次根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求监测频次详见表 4-17。

表 4-17 噪声监测计划

监测因子	监测点位	监测频率
等效 A 声级	四周厂界	1 次/季度，昼间、夜间各一次

4、固体废物

4.1 固体废物产生情况

本项目生产过程中产生的固体废物主要为废包装、污水处理站污泥、废化学品包装、废活性炭。

（1）一般固废

废包装：本项目使用的原材料中酵素酶包装物为非危险化学品，属于一般固体废物，产生量约为 0.05t/a，收集后交由厂家回收利用。

污泥：干磨过程使用浮石（珍珠岩），在干磨机中与服装摩擦成粉，随服装进入洗衣机洗涤后进入污水处理站。项目污水处理站产生的污泥量约为 575t/a（含水率约为 96%），经压滤脱水后，

污泥产生量约为 76.7t/a（含水率约为 70%），污泥中除去主要成分水外，含大量短纤维、珍珠岩和无磷洗涤剂，不含有毒有害成分，污水站产生的污泥为一般固体废物，实际工况验证本项目污水处理工艺可行，污水处理站产生的污泥在污泥池暂存后定期送城镇污泥处置中心处置。

(2) 危险废物

废化学品包装：本项目使用的原材料中双氧水、焦亚硫酸钠、柠檬酸、柔软剂属于危险化学品，其包装属于危险废物，废物类别为 HW49 其他废物，废物代码：900-041-49，产生量约为 0.1t/a，收集后交由资质单位处置。

废活性炭：本项目污水处理站废气治理设施拟采取“活性炭吸附”装置进行处理，活性炭吸附装置需要定期更换活性炭，会产生废活性炭。

本项目污水处理区域废气产生量为 0.0662t/a，经集气罩（收集效率为 95%）收集，收集量为 0.06289t/a，然后经活性炭吸附处理，活性炭吸附的吸附效率为 90%，则被活性炭吸附的废气量为 0.056601t/a；。依据《安阳市生态环境局关于规范挥发性有机物活性炭吸附处理设施建设和运行管理的通知》（安环文[2022]130 号），活性炭吸附比例按照每吨 150kg 计算，则本项目污水和污泥处理区域活性炭使用量为 0.3773t/a，废活性炭产生量为 0.4339t/a。

按照相关要求，原则上“活性炭更换周期一般不应超过 3 个月”的要求，要求企业选用符合质量要求的活性炭，年用量设计为 0.5t，每 3 个月更换一次。

经查阅《国家危险废物名录》（2021 年版），本项目产生的废活性炭属于危险废物，废物类别 HW49 其他废物，废物代码 900-039-49。废活性炭经现有危废暂存间（15m²）暂存后，全部交由有资质的单位进行处理，企业自身不进行利用及处置。

本项目产生的固体废物情况详见表 4-18。

表 4-18 固体废物产排情况一览表

产生环节	名称及代码	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	年度产生量	贮存方式	利用处置措施和去向	利用或处置量
原料	废包装 900-005-S17	一般固体废物	/	固态	/	0.05t	收集后暂存在一般固废间	收集后厂家回收	0.05t
污水处理站	污泥 171-001-S07		/	固态	/	575t（含水率约为 96%）	堆存在污泥池	先在厂区内进行压滤、脱水，在污泥池暂存后定期送城镇污泥处置中心处置	76.7t（含水率约为 70%）
原料	废化学品包装 900-041-49	危险废物	双氧水、焦亚硫酸钠、柠檬	固态	T/In	0.1t	密闭容器	危废间暂存后交由资质单位	0.1t

			酸、柔软剂					
废气治理设施	废活性炭 900-039-49		臭气	固态	T	0.5t		0.5t

注：T 为毒性，In 为感染性。

4.2 固废环境管理要求

(1) 一般固体废物环境管理要求

评价要求各类固体废物收集后存放在一般固废暂存间，设置在厂区北侧，建筑面积 15m²，且应分类有序存放，同时设置一般固体废物标识牌，一般固废暂存处应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求。按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）相关要求，评价要求企业应做到以下几点要求：

①对工业固体废物采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。

②建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

③禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

④应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

项目一般固废均得到合理处置或综合利用，对环境影响较小。

(2) 危险废物环境管理要求

本项目危险废物暂存间位于厂区北侧，建筑面积 15m²，本项目所在地块地址结构稳定，设施底部高于地下水位，周边无易燃、易爆等危险品仓库，基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中规定的选址要求。项目要求对拟定位置地面基础做防渗层后硬化，满足防风、防雨、防晒和防渗漏的要求，并按照以下要求设置：

危险废物暂存间应按规定设置环境保护图形标志，并建立检查维护制度，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），做到“六防”（防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐），同时危险废物贮存应严格按照国家有关危险废物处置规范进行，具体要求如下：

①应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防

晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物；

②应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合；

③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙角、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；

④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施：表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料；

⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结果或材料），防渗、防腐材料应覆盖可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区；

⑥应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

项目危险废物转运过程中采取篷布遮盖、防滴漏等措施，减少危险废物运输过程给环境带来污染。危险废物的转运还按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行，危险废物贮存场地基本情况见表 4-19。

表 4-19 建设项目危险废物贮存场所基本情况一览表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	总占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危险废物暂存间	废化学品包装	HW49	900-041-49	厂区北侧	15m ²	密闭容器	5t	一年
	废活性炭	HW49	900-039-49					

本项目危险废物在贮存、运输过程中污染防治措施可行，最终委托有资质单位进行处置，不会对周围环境产生二次污染。

综上所述，本项目固体废物全部得到综合利用和安全处置，措施可行。项目产生的固废经妥善处理，能达到零排放，不会对当地环境造成明显的影响。

5、地下水和土壤

依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目属于“十五、纺织服装、服饰业、29 机织服装制造 181 有洗水、砂洗工艺的”为报告表，对照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）及其附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于“O 纺织化纤，121 服装制造”中报告表，地下水环境影响评价类别为 IV 类。根据《环境影响评价技术导则 地

下水环境》(HJ610-2016) 及其 4.1 一般原则章节, IV类建设项目不开展地下水环境影响评价, 因此本项目不开展地下水环境影响评价; 针对拟采取地下水防治措施和后期监测进行分析。

依据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018) 及其 4.2.2 中相关内容, 项目属于IV类土壤评价项目, 可不开展土壤环境影响评价工作; 因此本项目不开展土壤环境影响评价; 针对拟采取土壤防治措施和后期监测进行分析。

项目废水主要为牛仔服装洗水废水, 洗水废水从洗衣机、脱水机等设备自带排水管道伸入车间内预设的污水输送管道, 流入厂区污水管道, 汇集至厂区内的污水处理站, 各车间及输送管道采用等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7}cm/s$ 处理进行一般防渗, 或参照 GB18598 执行; 污水处理站等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7}cm/s$ 处理进行重点防渗, 或参照 GB18598 执行; 评价要求定期安排人员对污水处理站和输送管道进行巡查, 发现泄漏及时清理, 并实施堵漏, 加强日常管理, 定期检修维护, 防止因跑、冒、滴、漏原因引起地下水及区域土壤污染。

6、生态

本工程位于安阳市殷都区郭王度村东, 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行), 项目所在区域无国家重点保护的珍稀野生动植物及自然保护区等生态敏感目标, 无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标, 本项目位于北侧殷墟一般保护区外434m, 建设控制地带外80米, 使用现有厂房, 不新增建设用地, 采取的环保措施合理可行, 可以实现达标排放, 对周围环境影响较小, 符合《殷墟遗址保护总体规划》的相关管理要求, 生态环境不属于敏感区。因此, 本工程不开展生态环境影响分析。

7、环境风险

7.1 风险识别

风险源调查主要依据是项目的危险物质数量和分布情况、生产工艺特点, 收集危险物质安全技术说明书等基础资料。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018), 对本项目的主要原辅材料、产品以及“三废”污染物等进行识别。

本项目原辅材料主要为双氧水、酵素酶、苏打、焦亚硫酸钠、柠檬酸、柔软剂和天然气等, 其中风险物质主要为双氧水、柠檬酸、焦亚硫酸钠、柔软剂和天然气。

依据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B, 经风险物质识别, 依据附录 C, 危险物质总量与其临界量比值计算公式如下:

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中: q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量, t;

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量, t。

环境风险物质的最大存在总量参照公司环评分析最大产生量作为最大储存量；临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，公司风险物质 Q 值计算结果见表 4-20。

表 4-20 项目涉及风险物质数量、临界量及其比值

序号	危险物质	风险源分布	最大储存量	临界量	Q 值
1	双氧水	原料区	10t	100t	0.1
2	柠檬酸	原料区	1t	50t	0.02
3	焦亚硫酸钠	原料区	0.2t	50t	0.004
4	柔软剂	原料区	0.25t	50t	0.005
5	天然气	管道	0.02t	10t	0.002
合计					0.131

注：双氧水、柠檬酸、焦亚硫酸钠、柔软剂参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 B.2 其他危险物质临界量推荐值。

依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

综上所述，该公司投运后 $Q < 1$ ，则该项目的情况，环境风险潜势为 I。

7.2 风险防范措施

（1）双氧水风险防范措施

双氧水为强氧化剂，本身不燃，但能与可燃物反应放出大量热量和氧气而引起着火爆炸。过氧化氢在 pH 值为 3.5~4.5 时最稳定，在碱性溶液中极易分解，在遇强光，特别是短波射线照射时也能发生分解。它与许多有机物如糖、淀粉、醇类、石油产品等形成爆炸性混合物，在撞击、受热或电火花作用下发生爆炸。

①储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不超过 30℃，保持容器密封。应与易（可）燃物、还原剂、活性金属粉末等分开存放，切忌混储。储区应配备泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

②操作人员需经过专门培训，严格遵守操作规程，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物，避免与还原剂、活性金属粉末接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏，配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

（2）柠檬酸风险防范措施

柠檬酸具刺激作用。在工业使用中，接触者可能引起湿疹。柠檬酸可燃。粉体与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧和滚爆炸的危险。在工业领域，它可以用

作天然清洁剂。柠檬酸结合其他矿物质的特性也可以用来制作软化水。含有柠檬酸的肥皂和洗衣粉会变得更有效。

①储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。冬季应保持库温高于 16℃，以防凝固。保持容器密封。应与氧化剂、碱类分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施，禁止使用易产生火花的机械设备和工具，储区应配备泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

②操作人员需经过专门培训，严格遵守操作规程，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。避免与氧化剂、碱类接触，搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏，配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

(3) 焦亚硫酸钠风险防护措施

焦亚硫酸钠为白色或微黄色结晶，溶于水，水溶液呈酸性。此外亦溶于甘油，微溶于乙醇。在空气中易被氧化为硫酸钠。受潮易分解，且熔点为 150℃。与强酸发生化学反应，并生成二氧化硫及相应盐类。具有强还原性。与强氧化剂如铬酸酐、氯酸盐和高锰酸钾等接触，能发生强烈反应，引起燃烧或爆炸。

操作注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

储存注意事项：储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。保持容器密封。应与氧化剂、酸类、食用化学品分开存放，切忌混储。不宜久存，以免变质。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

(4) 柔软剂风险防护措施

柔软剂为袋装，储存于阴凉、通风的库房，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏，配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

(5) 天然气风险防护措施

天然气主要成分为甲烷，是高热值的清洁燃料，易于运输与储存，但是天然气具有易燃、易爆、易流动和易扩散的特点，一旦发生泄漏，泄漏的燃气与空气形成爆炸性混合物，遇热火或明火极易发生爆炸和火灾的危险，如果泄漏的燃气被大量的吸入人体内，还会使人中毒甚至死亡。在生产过程中，企业定期巡查天然气管道，安装泄漏检测设备和仪器，加强预测预防，不生产时，关闭表前阀门，在燃气使用过程中如遇突发供气中断，应及时关闭天然气开关，防止空气混入管道内。在恢复供气时应将管道内的空气排放后方可使用。

(6) 污水处理站和水洗废水管道防护措施

日常运行时设专人管理，配备应急设备、设施、材料；选用优质设备，对污水处理站各种机械电器、仪表等设备必须选择质量优良、事故率低、便于维修的产品；对设备及管网定期巡检、调节、保养、维修；污水处理站地面、处理构筑物、管道和生产车间地面做好防渗、防漏措施。

(7) 火灾防范措施如下：

- ①配备消防器材、应急救援器材等；
- ②设置合理的放火隔离带和消防通道；
- ③定期培训，提高员工应急意识和自救能力；
- ④规范消防安全工作和应急管理制度。

7.3 事故应急预案

由于自然灾害或人为原因，当事故灾害不可避免的时候，有效的应急行动是可以抵御事故灾害蔓延和减缓灾害后果的有力措施。所以，如果在事故灾害发生前建立完善的应急系统，制定周密的救援计划，而在灾害发生的时候采取及时有效的应急救援行动，以及系统的恢复和善后处理，可以拯救生命、保护财产、保护环境。项目突发事故应急预案见下表。

表 4-21 环境风险突发事故应急预案

序号	项目	内容及要求
1	危险源情况	详细说明危险源类型、数量、分布及其对环境的风险
2	应急计划区	装置区、临近地区
3	应急组织	成立公司应急指挥小组，由公司最高领导层担任小组长，负责现场全面指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理
4	应急状态分类应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序
5	应急设施设备与材料	主要为消防器材、消防服等
6	应急通讯通告与交通	规定应急状态下的通讯、通告方式和交通保障、管理等事项
7	应急环境监测及事故后评价	由专业人员对事故现场进行应急监测分析，对事故性质、严重程度等所造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据
8	应急防护措施及需使用器材	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应，清除现场泄露物，降低危害等相应的设施器材配备。临近地区：控制防火区域，控制和消除环境污染的措施及相应的设备配备
9	应急剂量控制撤离组织计划医疗救护与保护公众健康	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量，现场及临近装置人员的撤离组织计划和紧急救护方案。临近地区：制定受事故影响的临近地区内人员对毒物的应急剂量，公众的疏散组织计划和紧急救护方案

10	应急状态中止恢复措施	事故现场：规定应急状态终止秩序；事故现场善后处理，回复生产措施。临近地区：解除事故警戒，公众返回和善后恢复措施
11	人员培训与演习	应急计划制定后，平时安排事故处理人员进行相关知识培训并进行事故应急处理演习；对工厂工人进行安全卫生教育
12	公众教育信息发布	对项目临近地区公众开展环境风险事故预防教育，应急知识培训并定期发布相关信息
13	记录和报告	设应急事故专门记录
14	附件	准备并形成环境风险事故应急处理有关的附件材料

8、电磁辐射

本工程不涉及电磁辐射源，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本工程不开展辐射环境影响分析。

9、环保投资估算及“三同时”验收

本项目总投资 860 万元，其中环保投资为 168 万元，环保投资占总投资的 19.53%。环保措施及投资情况见表 4-22。

表 4-22 环保投资估算及“三同时”验收一览表

序号	项目内容	环保措施	投资（万元）	预期处理效果	
1	废气处理	天然气蒸汽发生器废气	低氮燃烧+15m 高排气筒排放（DA001）	10	《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）
		污水处理站废气	采用活性炭吸附装置+15m高排气筒排放（DA002）	9	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
					《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）以及豫环攻坚办（2017）162 号；《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）纺织印染与服饰制造行业绩效分级A级指标要求
		1#车间水洗服装喷马骝废气	三面封闭+水喷淋+15m高排气筒（DA003）	3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》安环攻坚办（2019）196 号
3#车间水洗服装喷马骝废气	三面封闭+水喷淋+15m高排气筒（DA004）	3			

2	废水处理	牛仔服装洗水	项目采用“格栅+调节池+气浮+水解酸化+接触氧化+曝气生物滤池+MBR膜”废水处理工艺，处理规模为1000m ³ /d经厂区污水处理站处理后排入安阳市洹北污水处理厂深度处理	140	《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2间接排放标准及其修改单，同时满足安阳市洹北污水处理厂污水接管标准要求
		蒸汽发生器排污水			
		水喷淋废水			
		生活污水			
3	噪声控制		设备减振、厂房隔音	1	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准
4	固废处置	废包装	依托现有的一般固废暂存间（10m ² ）	/	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
		废化学品包装	依托现有危险废物暂存间（15m ² ）	/	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
		废活性炭			
		污泥	污泥池	2	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
合计				168	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	天然气蒸汽发生器 废气排放口 (DA001)	颗粒物	安装低氮燃烧器，燃烧废气经1根15m高排气筒排放	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB41/2089-2021)
		二氧化硫		
		氮氧化物		
	污水处理站废气 排放口 (DA002)	NH ₃	采用一套活性炭吸附装置+15m高排气筒排放	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
		H ₂ S		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 以及豫环攻坚办(2017)162号；《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》 (2021年修订版) 纺织印染与服饰制造行业绩效分级A级指标要求
		臭气浓度		
喷马骝废气排放口 (DA003)	颗粒物	三面封闭+水喷淋+15m高排气筒	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)；《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》安环攻坚办(2019)196号	
喷马骝废气排放口 (DA004)	颗粒物	三面封闭+水喷淋+15m高排气筒		
	无组织	颗粒物、NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	封闭厂房、污水处理站加盖密闭	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2 排放限值，同时满足《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》(安环攻坚办(2019)196号)；《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
地表水环境	牛仔服装洗水	COD、NH ₃ -N、SS、pH值、BOD ₅ 、总氮、总磷、色度	经厂区污水处理站处理后排入安阳市洹北污水处理厂深度处理	《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012) 表2 间接排放标准及其修改单，《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表4；同时满足安阳市洹北污水处理厂污水接管标准要求
	蒸汽发生器排污水	COD、SS		

	水喷淋	COD、 NH ₃ -N、SS、 总氮		
	生活污水	COD、 NH ₃ -N、SS、 BOD ₅		
声环境	生产设备	等效连续 A 声级	基础减振、厂 房隔音	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》(GB12348-2008) 2 类标准
电磁辐射	不涉及	不涉及	不涉及	不涉及
固体废物	本项目生产过程中产生的固体废物主要为废包装、污水处理站污泥、废化学品包装、废活性炭。废包装为一般固废，经收集后综合利用；污水处理站污泥经压滤脱水后在污泥池暂存后定期送城镇污泥处置中心处置；废化学品包装、废活性炭属于危险废物，经 15m ² 危险废物暂存间暂存后交由资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	地下水污染防治措施：污水处理站采取重点防渗措施，定期巡查。 土壤污染防治措施：定期安排人员对污水处理站和输送管道进行巡查，发现泄漏及时清理，并实施堵漏；采取适当的防渗措施。			
生态保护措施	本工程位于安阳市殷都区郭王度村东，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），项目所在区域无国家重点保护的珍稀野生动植物及自然保护区等生态敏感目标，无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标，生态环境不属于敏感区。因此，本工程不开展生态环境影响分析。			
环境风险防范措施	1.定期组织隐患排查；2.厂区内配备消防用品、个人防护用品等应急物资；3.定期开展职工安全教育，普及、强化安全知识、操作规范，防范事故发生；4.企业制定环境保护管理制度，对喷淋装置、静电净化装置、废水处理设施进行专人管理、专人负责、定期维护，并对相关人员进行定期培训；5.针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案，并对相关人员进行应急培训和演练。			
其他环境管理要求	（1）认真执行“三同时”制度，确保各项环保措施落到实处；（2）厂区设备合理布置，同时加强产噪设备的降噪措施，减轻噪声对外界影响；（3）设备定期检查，发现问题应及时维修，确保各项污染物的达标排放；（4）设置规范化排放口；（5）加强职工的劳动卫生，安全防护意识。工作时工人应佩戴口罩等防护工具，定期对职工进行体检，保护职工的身心健康；（6）加强环保宣传教育工作，强化各项环境管理工作。自觉接受环保主管部门对公司环保工作的监督指导；（7）进一步加强厂区绿化或硬化；（8）污水处理站废气采用 1 套活性炭吸附装置，通过排气筒（DA002）排放；（10）根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版）及时申领排污许可证。			

六、结论

综上所述，安阳耀风织染有限公司年产 180 万件水洗服装项目符合规划和当地的环境管理要求，项目选址可行。在采取评价提出的污染防治措施以及充分落实评价建议的基础上，项目产生的污染物实现达标排放，对周围环境影响较小，工程建设不涉及自然保护区、世界自然和文化遗产地、风景名胜区、森林公园等环境敏感区，不存在环境制约因素，从环境保护角度分析，工程建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

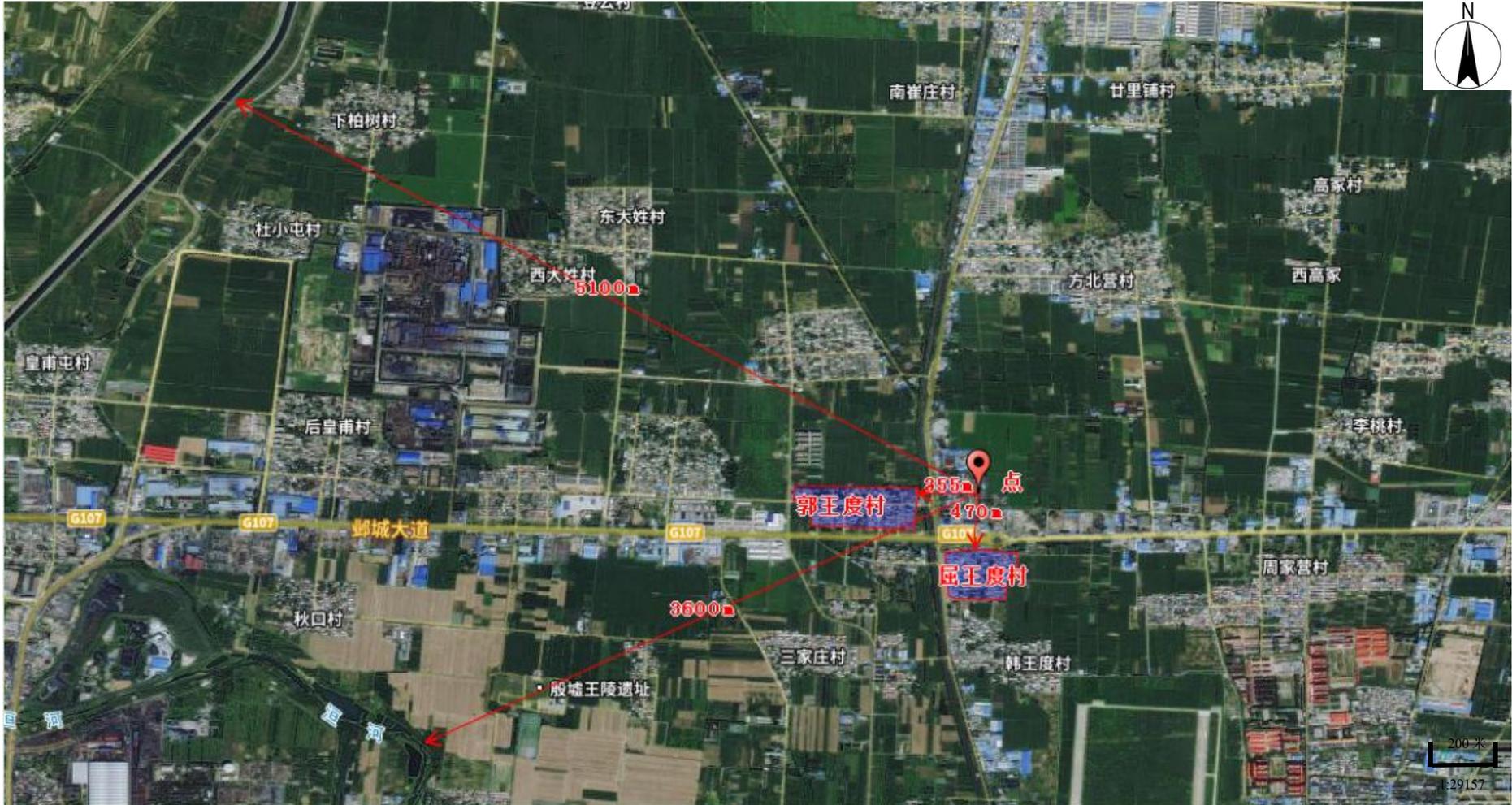
分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物	/	0t/a	/	0.2164t/a	/	0.2164t/a	+0.2164t/a
		二氧化硫	/	0.36t/a	/	0.1396t/a	/	0.1396t/a	-0.2204t/a
		氮氧化物	/	1.6839t/a	/	0.512t/a	/	0.512t/a	-1.1719t/a
		NH ₃	/	/	/	0.0032t/a	/	0.0032t/a	+0.0032t/a
		H ₂ S	/	/	/	0.0064t/a	/	0.0064t/a	+0.0064t/a
废水		COD	/	13.9463t/a	/	13.50t/a	/	13.50t/a	-0.4463t/a
		NH ₃ -N	/	1.3946t/a	/	0.233t/a	/	0.233t/a	-1.1616t/a
一般工业 固体废物		污泥	/	/	/	76.7t/a	/	76.7t/a	+76.7t/a
		废包装	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	+0.05t/a
危险废物		废活性炭	/	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
		废化学品包装	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

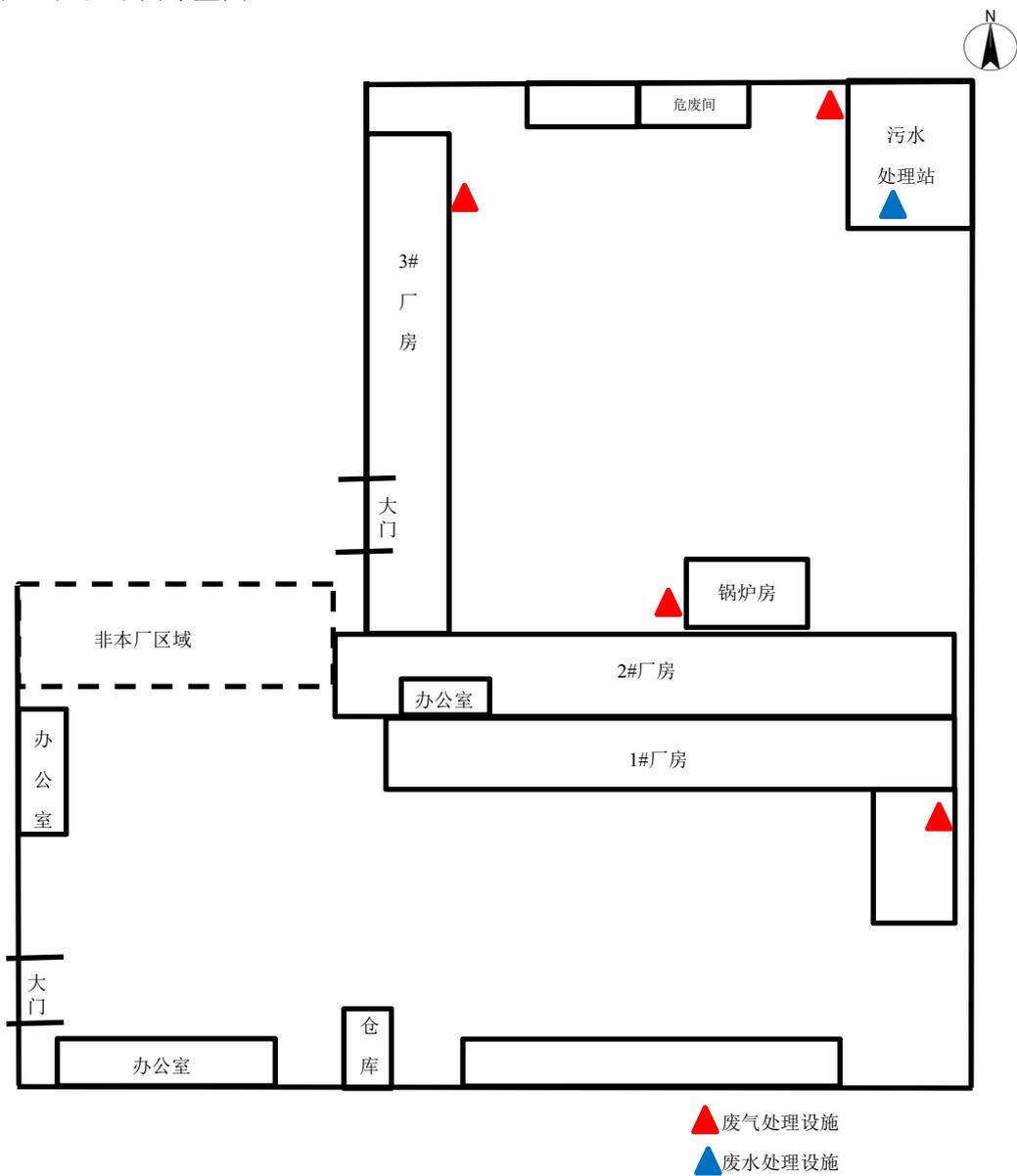
附图1 地理位置示意图



附图 2 项目周边敏感点示意图

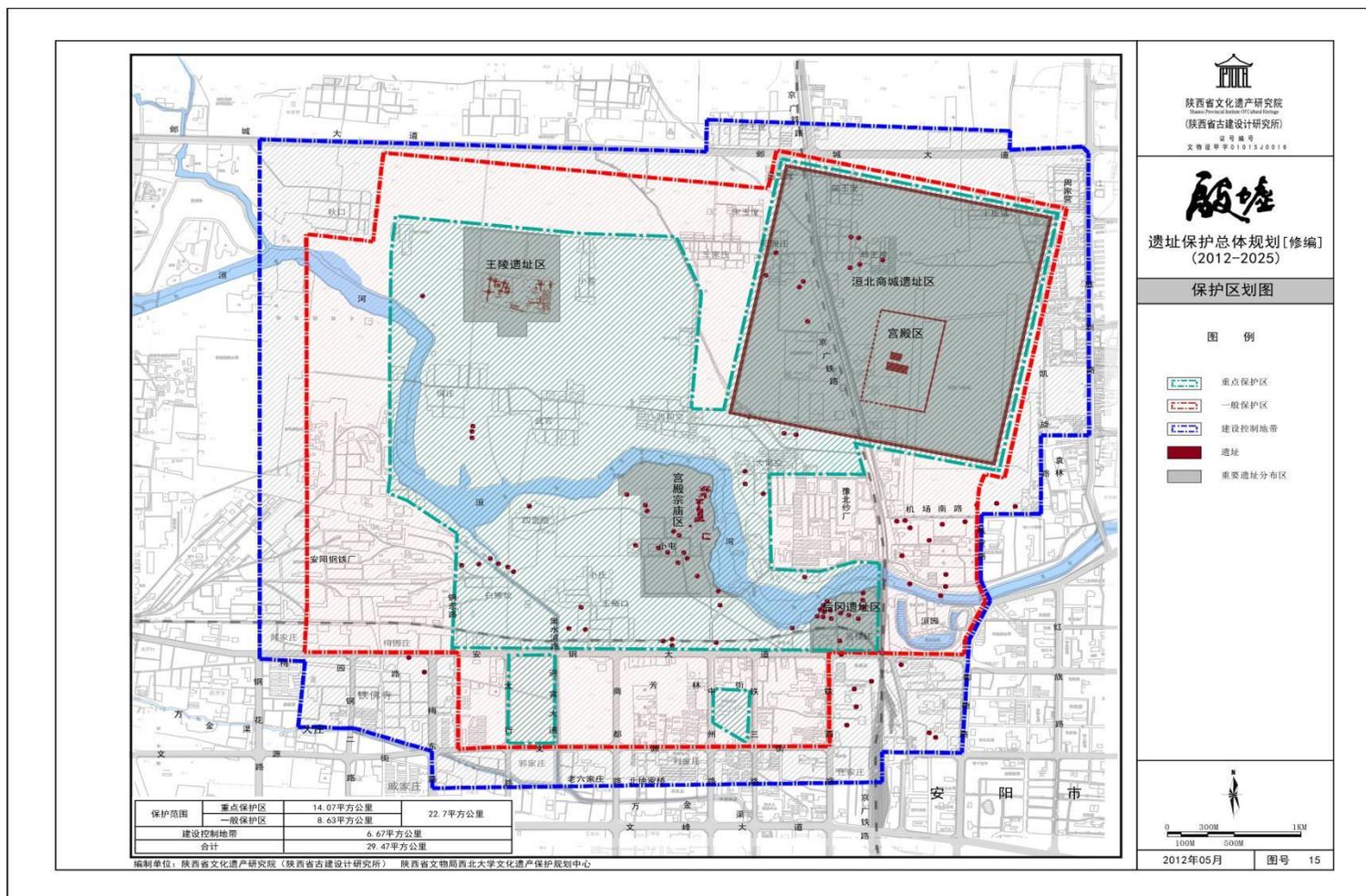


附图3 厂区平面布置图

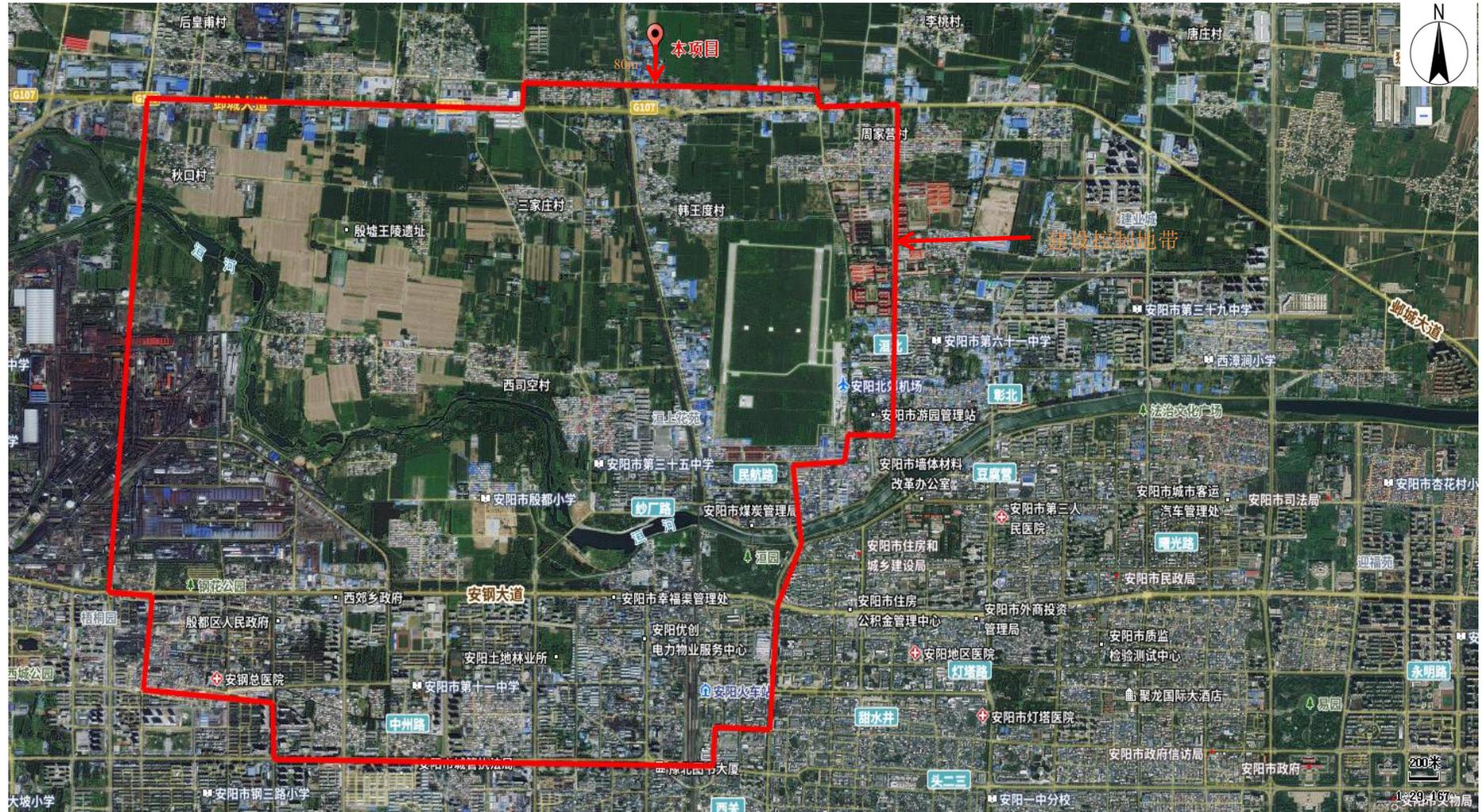


厂区平面布置图(比例尺 1:150)

附图4 殷墟遗址保护总体规划图(2012-2025)



附图 5 本项目与殷墟遗址位置关系图



附图 7 现场照片



换新

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2401-410505-04-02-781218

项目名称：年产180万件水洗服装项目

企业(法人)全称：安阳耀风织染有限公司

证照代码：91410505MA47XHHD1Y

企业经济类型：其他

建设地点：安阳市殷都区北蒙街道郭王度村东

建设性质：改建

建设规模及内容：年产180万件水洗服装项目，选址安阳市殷都区北蒙街道郭王度村东，安阳耀风织染有限公司院内，利用现有厂房，不新增用地。项目拟投资860万元，主要用于新设备采购和4台1t/h天然气蒸汽发生器，环保投资168万元。采用工艺为：牛仔服装（半成品）-退浆-水清洗-酵素洗-水清洗-消毒洗-喷马骝-水清洗-干磨-过软-甩干-烘干-熨烫-成品工序。

项目总投资：860万元

企业声明：本项目符合产业政策。且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



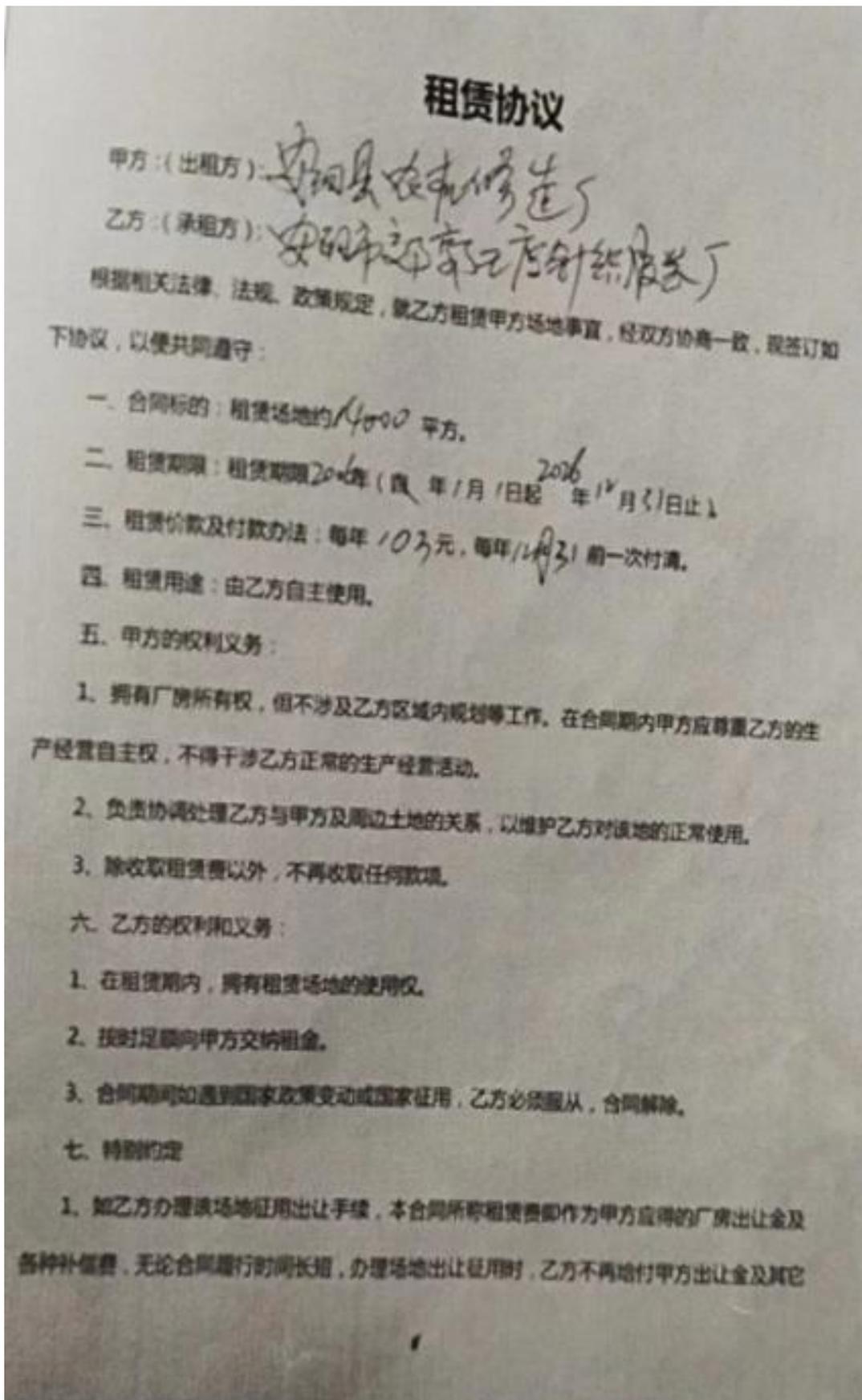
附件 2 营业执照



附件3 土地证

附件2

土地使用者	安阳县农机修造厂		
座落	北郊乡郭王庄		
地号		图号	
用途	工业用地	土地等级	
使用权类型	划拨	终止日期	
使用权面积	叁万叁仟玖佰肆拾肆平方米		
其中共用分摊面积			
填证机关	安阳县土地管理局 2008年1月1日		



费用。

2. 在租赁期内，国家或集体征用场地，乙方应无条件服从，补偿款归甲方，地上附属物补偿款归乙方，由此造成的损失，按国家规定及相关法律法规处理。

3. 租期届满，承租方有权优先签订续租（按当时合理价格）合同。

4. 租期届满，如乙方不再租赁，合同终止，对于乙方投资的地上附属物按以下方法处理：乙方投资修建的所有地上附属物，在合同终止时双方协商其价值，并由甲方在一月内支付价款给乙方；协商不成，由相关单位评估其价值，甲方予以接收，并在一月内一次性支付价款给乙方，评估费双方均担。

八、违约责任：

一方违约，由此给对方造成损失时，除向对方赔偿经济损失外，还应该按相关规定向对方承担违约责任。

九、本合同如有未尽事宜，按国家相关法律法规处理。

十、本合同一式二份，出租方、承租方各执一份。

出租方：

代表人：(章)

承租方：

代表人：(章)

签订日期：2016年12月20日

表 2-1 有组织废气检测结果

点位名称	检测日期	检测周期	检测频次	标干流量 (Nm ³ /h)	颗粒物排放浓度 (mg/m ³)		颗粒物排放速率 (kg/h)	二氧化硫排放浓度 (mg/m ³)		二氧化硫排放速率 (kg/h)	氮氧化物排放浓度 (mg/m ³)		氮氧化物排放速率 (kg/h)	氧含量 (%)	烟气黑度 (级)
					实测值	折算后		实测值	折算后		实测值	折算后			
天然气锅炉排气筒出口	2022.06.22	I	1	3.54×10 ³	3.4	4.0	0.0120	4	5	0.0142	16	19	0.0566	6.1	1
			2	3.42×10 ³	3.8	4.4	0.0130	5	6	0.0171	19	22	0.0650	6.0	1
			3	3.46×10 ³	3.1	3.7	0.0107	7	8	0.0242	22	26	0.0761	6.3	1
			均值	3.47×10 ³	3.4	4.0	0.0119	5	6	0.0185	19	22	0.0660	6.1	1

安阳市环境保护局文件

安环文〔2016〕267号

安阳市环境保护局 关于环保违法违规建设项目备案的通告

按照《河南省人民政府办公厅关于清理整改环保违法违规建设项目的通知》（豫政办明电〔2016〕33号）和《河南省环境保护委员会办公室关于做好清理整改环保违法违规建设项目的实施意见》（豫环委办〔2016〕22号）要求，根据建设单位委托环评机构编制的《现状环境影响评估报告》评估，专家技术审查，所在县（市、区）环保局出具的监管意见等，安阳市环保局对164个市级备案的环保违法违规建设项目进行了集体研究，决定对111个建设项目予以备案（见附件1），53个建设项目不予备案（见附件2），备案信息在我局网站公示期间无异议，现正式予以通告。之前公告内容与本次不一致的，以本次为准。

- 1 -

- 附件：1. 准予环保备案的建设项目
2. 不予环保备案的建设项目





请输入相关内容



首页

政务公开

机构概况
人事信息
应急处置
统计信息

规划财务
环境影响评价
环境执法
环境监察
环境质量

环保业务

法律法规
科技监测
环境监测
污染防治
自然生态
总量控制
核与辐射
宣传教育
土壤环境

当前位置: 首页 >> 公示公告 >> 正文

关于对48个建设项目进行环保备案、33个建设项目不予环保备案的公告

来源: 点击数: 1539 发表时间: 2016-12-07 07:45

环保备案公告(第三批)

按照《河南省人民政府办公厅关于清理整改环保违法违规建设项目的通知》(豫政办明电〔2016〕33号)和《河南省环境保护委员会办公室关于做好清理整改环保违法违规建设项目的实施意见》(豫环委办〔2016〕22号)要求,

首页

政务公开

机构概况
人事信息
应急处置
统计信息

规划财务
环境影响评价
环境执法
环境监察
环境质量

环保业务

法律法规
科技监测
环境监测
污染防治
自然生态
总量控制
核与辐射
宣传教育
土壤环境

当前位置: 首页 >> 公示公告

安阳环保局

热点关注

图片新闻

环保要闻

工作动态

通知公告

公示公告

公示公告

- 安阳市汤河流域水体达标方案 2016-12-31
- 2016年12月30日拟作出的《林州市污水处理有限公司林州市第二污水处理工程项目》环评影... 2016-12-30
- 关于对2016年整改、完善类环保违法违规建设项目核发排污许可证的公告 2016-12-29
- 关于拟对安阳华兴齿科技术有限公司等七家企业发放排污许可证的公示 2016-12-26
- 关于拟对安阳华兴齿科技术有限公司等七家企业发放排污许可证的公示 2016-12-26
- 关于拟对安阳广源能源生物质能热电有限公司发放排污许可证的公示 2016-12-21
- 2016年12月15日关于拟作出的《安阳清华水务投资有限公司安阳市城北污水处理厂工程环境... 2016-12-15
- 环保备案公告 2016-12-15
- 关于拟对5个建设项目进行环保备案的公示 2016-12-08
- 关于拟对安阳市金鹏铅业有限公司接收危险废物经营许可证的公示 2016-12-07
- 关于对安阳市方鼎石化有限责任公司危险废物经营许可证办理结果的公示 2016-12-07
- 关于拟对安阳海洋医疗废弃物综合处理有限公司接收危险废物经营许可证的公示 2016-12-07
- 关于对48个建设项目进行环保备案、33个建设项目不予环保备案的公告 2016-12-07
- 关于2016年11月作出的建设项目环境影响评价文件批复决定的公告 2016-12-05
- 环评机构业绩台账(2016年11月) 2016-12-05
- 山西中南部铁路通道汤阴东牵引站供电线路工程(变更)环境影响评价信息公示 2016-12-02
- 山西中南部铁路通道晋成(水冶南)220kV牵引站供电线路工程环境影响评价信息公示 2016-12-02

			库、矿粉仓、数量仓、石膏仓等	振、隔声墙等降噪措施。 固废处理措施: 水泥粉磨站各除尘器收集下来的粉尘, 作为成品或返回生产工序继续使用; 生活垃圾采用垃圾桶收集后运往当地垃圾中转站; 废机油由有资质的单位回收利用。	
2	年染整还布3000吨、印花500吨项目	安阳市殷都区郭王度村东染厂	总占地面积13340m ² , 包括染整、定型、印花等车间以及公用工程、环保工程以及办公设施; 主要设备包括染机、定型机、印花机、磨毛机、锅炉等。	废气: 燃煤导热油炉废气采用袋式除尘器+双碱法脱硫+35米高排气筒排放, 烘干定型废气经静电型油烟净化器处理后升顶排放; 无组织废气排放控制措施主要是加强管理、加强通风等。 废水: 本项目产生的废水排入厂区处理能力为1000m ³ /d的污水处理站, 处理工艺为: 污水---水解酸化---接触氧化---生物滤池---MBR膜池---出水, 排污水水质达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)直接排放标准与《省辖海河流域污水排放标准》(DB41/777-2013)最终排入汇北污水处理厂。 噪声: 采用建筑隔声和减振进行控制。 固废: 生活垃圾交由环卫部门处理, 本项目产生的一般固废主要包括: 废普通包装、残次品、前准备和后整理产生的棉屑和纤维粉尘, 污水处理站污泥等均收集后外售。本项目产生的危险废物主要包括废化学品原料包装物废润滑油等, 均由厂家回收。	达标排放

附件 7 现有工程排污许可证

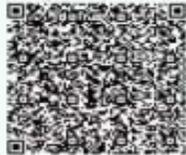


附件 8 现有工程取水许可证


中华人民共和国

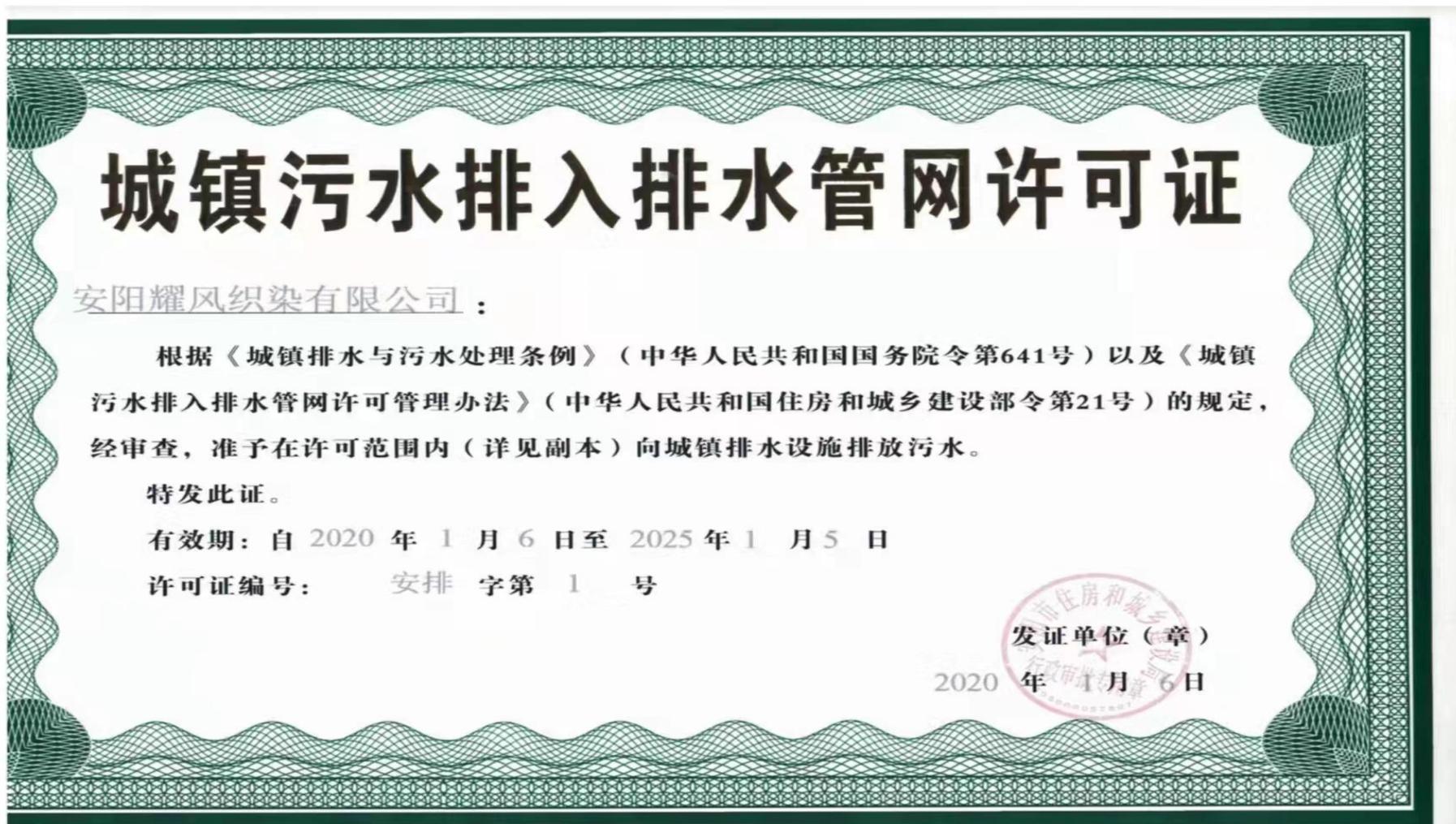
取水许可证

编号 D410505G2021-0421

单位名称	安阳耀风织染有限公司	 在线扫描获取详细信息
统一社会信用代码	91410505MA47XHHD1Y	
取水地址	河南省安阳市殷都区郭王度村东	
水源类型	地下水	取水类型 自备水源
取水用途	生态用水;生活用水;工业用水	年取水量 4.8万立方米
有效期限:	自 2021年10月11日 至 2026年12月31日	


发证机关 (盖章)
2021年 审批 11月
41050516853

中华人民共和国水利部监制



附件10 供热系统改造项目批复

殷建环表[2017]1号

一、依据“环评”结论和环评公示，批准《安阳市殷都区郭王度华源织染厂供热系统改造项目》环境影响报告表。项目位于安阳市殷都区郭王度华源织染厂厂区内，占地160平方米，投资15万元，其中环保投资2.5万元。该项目为改建项目，原有4T/h燃煤蒸汽锅炉改为1台4T/h燃气导热油炉，并将拉幅定型机加热方式改为天然气烧嘴直接燃烧供热；

二、项目执行的有关环境保护标准按“环评”中提出的相关标准执行，严格按照评价要求和建议进行建设；

三、项目在建设过程中应加强环境保护管理，防止施工扬尘、噪声、施工废水、建筑垃圾对局地环境造成污染；

四、项目燃气导热油炉尾气经8m排气筒达标排放，拉夫定型机天然气烧嘴废气经15m排气筒达标排放；

五、项目产生的废离子交换树脂和废导热油等危险废物在危废暂存间暂存后交有资质的专业公司处置；

六、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，按规定程序向我局申请竣工环境保护验收；

七、本项目总量控制指标SO₂: 0.36t/a, NO_x: 1.6839 t/a;

八、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，须重新报批。

二〇一七年一月九日



证 明

根据安阳市殷都区北蒙街道发展规划，原则同意安阳耀风织染有限公司年产 180 万件水洗服装项目建设，该项目位于安阳市殷都区北蒙街道郭王度村东，不新增占用土地。该项目已通过发改委备案，在符合生产、环保、节能等相关要求下，原则同意入驻。

北蒙街道办事处
2024年5月30日

