

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

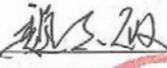
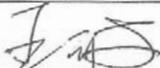
项目名称：佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材
及其元器件项目
建设单位（盖章）：安阳佳友非晶科技有限公司
编制日期：2025 年 03 月

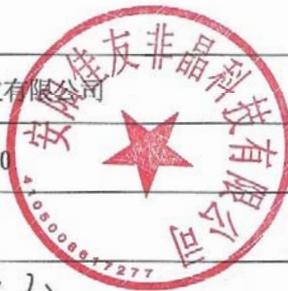


中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1741332493000

编制单位和编制人员情况表

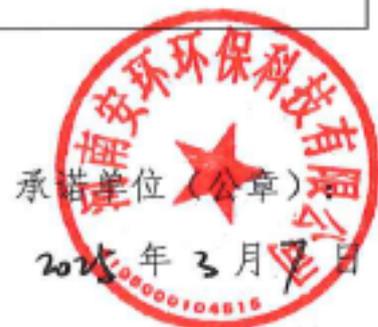
项目编号			
建设项目名称	佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目		
建设项目类别	36--081电子元件及电子专用材料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	安阳佳友非晶科技有限公司		
统一社会信用代码	914105005776323280		
法定代表人 (签章)	高仪隆		
主要负责人 (签字)	魏志敏 		
直接负责的主管人员 (签字)	魏志敏 		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	河南安环环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410500349460210K		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王波			
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王波	建设项目基本情况、建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施		
刘云	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、环境保护措施监督检查清单、结论		刘云



编制单位承诺书

本单位河南安环环保科技有限公司（统一社会信用代码91410500349460210K）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第2项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息



编制人员承诺书

本人王波（身份证件号码 ）郑重承诺：本人在河南安环环保科技有限公司单位（统一社会信用代码 91410500349460210K）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none">1.首次提交基本情况信息2.从业单位变更的3.调离从业单位的4.建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的5.编制单位终止的6.被注销后从业单位变更的7.被注销后调回原从业单位的8.补正基本情况信息 |
|--|

承诺人（签字）：

2015年 3月 7日



统一社会信用代码
91410000310450210K

营业执照

(副本) 2-2

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”，
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



名称 河南安环环保科技有限公司

注册资本 伍佰零壹万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2015年07月16日

法定代表人 张勇

营业期限 2015年07月16日至2035年07月15日

经营范围 环境保护与治理咨询服务，环境影响评价、清洁生产报告编制，工程环境监理，环保技术咨询、环境污染治理、环保设施运行与维护。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 河南省安阳市文峰区中华路与明福街交叉口碧桂园天汇2号楼
商铺208



机关

2020年08月13日

仅限于佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目变更

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址:

市场监管总局监制

国家市场监督管理总局监制

本证书由中华人民共和国人事部和环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Personnel
The People's Republic of China



State Environmental Protection Administration
The People's Republic of China

编号: 0007193
No.:



持证人签名:
Signature of the Bearer

姓名: 王波 5980
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月:
Date of Birth
专业类别:
Professional Type
批准日期:
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by
签发日期:
Issued on



限于佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目 使用

表单验证号码ac87e15736554b22a3709a3389e3a27d



河南省社会保险个人参保证明 (2025年)

单位:元

证件类型	居民身份证	证件号码	[REDACTED]		
社会保障号码	[REDACTED]	姓名	王波	性别	男
单位名称	险种类型	起始年月	截止年月		
安阳市生态环境技术中心	失业保险	200001	201708		
河南安环环保科技有限公司	工伤保险	201708	-		
河南安环环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	201709	-		
河南安环环保科技有限公司	失业保险	201709	-		
安阳市生态环境技术中心	机关事业单位养老保险	201410	201606		
安阳市生态环境技术中心	职业年金	201410	201606		
安阳市生态环境技术中心	工伤保险	201709	201708		
安阳市生态环境技术中心	工伤保险	201109	201708		

缴费明细

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2017-09-01	参保缴费	2000-01-01	参保缴费	2011-09-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	10000	●	10000	●	10000	-
02	10000	●	10000	●	10000	-
03	-	-	-	-	-	-
04	-	-	-	-	-	-
05	-	-	-	-	-	-
06	-	-	-	-	-	-
07	-	-	-	-	-	-
08	-	-	-	-	-	-
09	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-

说明:

- 1、本证明的信息,仅证明参保情况及在本年内缴费情况,本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴,△表示欠费,○表示外地转入,-表示未制定计划。
- 4、工伤保险个人不缴费,如果工伤保险基数正常显示,-表示正常参保。
- 5、若参保对象存在在多个单位参保时,以参加养老保险所在单位为准。



打印时间:2025-03-03

目 录

一、建设项目基本情况.....	- 1 -
二、建设项目工程分析.....	- 40 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	- 61 -
四、主要环境影响和保护措施.....	- 68 -
五、环境保护措施监督检查清单.....	- 97 -
六、结论.....	- 99 -

附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周围环境示意图

附图 3：现有项目平面布置图

附图 4：扩建项目平面布置图

附图 5：安阳市城市区域噪声适用区划分图

附图 6：本项目在安阳高新技术产业集聚区中位置图

附图 7：河南省三线一单综合信息应用平台截图

附图 8：本项目在安阳高新技术产业开发区中的位置

附图 9：现场照片

附件：

附件 1：委托书

附件 2：现有项目环评登记表

附件 3：现有项目验收登记卡

附件 4：排污登记表

附件 5：项目备案证明

附件 6：营业执照、法人身份证及企业名称变更证明

附件 7：租赁合同

附件 8：用地证明

附件 9：项目在园区内管理分区

附件:10：声环境质量现状检测报告

附件 11：确认书

附件 12：公示截图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材及其元器件项目		
项目代码	2501-410571-04-02-729243		
建设单位联系人	魏志敏	联系方式	[REDACTED]
建设地点	河南省安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内		
地理坐标	(114°21'0.840"E, 36°3'1.220"N)		
国民经济行业类别	C3985 电子专用材料制造、C3425 机床功能部件及附件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39- 81 电子元件及电子专用材料制造 398-电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）（报告表） 三十一、通用设备制造业 34-69 金属加工机械制造 342-其他（报告表）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	安阳高新技术产业开发区管理委员会经济发展服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2501-410571-04-02-729243
总投资（万元）	3700	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	1.4	施工工期	5 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	3400
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安阳高新技术产业集聚区（含安阳高新技术产业园区）总体发展规划（2009-2020年）》； 审批机关：河南省发展和改革委员会； 审批文号：豫发改工业〔2010〕520号。		
规划环境影响评价情况	1.规划环评影响评价文件 规划环境影响评价文件名称：《安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响评价报告书》，审查机关：河南省环境保护厅，审查文件名称		

	<p>及文号：安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响评价报告书的审查意见，豫环审〔2010〕228号。</p> <p>2.跟踪规划环境影响评价文件</p> <p>跟踪规划环境影响文件名称：《安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响评价跟踪评价报告书》，审查机关：河南省生态环境厅，审查文件名称及文号：安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响评价跟踪评价报告书的审核意见，豫环函〔2020〕22号。</p>
<p>规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析</p>	<p>1.规划相符性分析</p> <p>安阳高新技术产业集聚区（以下简称集聚区）位于安阳市中心城区南部，西临107国道与京广铁路，东临京港澳高速，安林高速与城市南外环从中穿过，将该区分为南北两个部分。安林高速以北区域，隶属于安阳高新技术产业开发区，以南区域隶属于安阳市文峰区。是新一轮总体规划确定的中心城区的重要组成部分，是安阳的高新技术产业园、先进装备制造业与新能源产业基地、具有自主创新、核心竞争力的综合型生态产业集聚区。</p> <p>根据《安阳高新技术产业集聚区（含高新技术产业园区）总体规划（2009~2020）》，规划内容简述如下：</p> <p>①规划范围：北起弦歌大道，南至胡鹤公路，西起彰德路，东至光明路，规划总用地23.88平方公里。</p> <p>②产业空间布局：规划根据城市发展结构，结合融合中心布置三个产业组团，形成“一心、一轴、两带、三片区”的空间结构。一心：规划提出的融合中心，包括产业研发创新区和商务办公区，是整个集聚区规划的重点，该区域将引领集聚区今后的发展。</p> <p>一轴：安阳市生态城市轴线，贯穿中心城区的行政中心、商务中心，并延续至集聚区的融合中心。这条轴线使中心城区的发展格局得到延续，并使集聚区与中心区互为呼应、协调发展。</p> <p>两带：指区内的两条自然水系——洪河与白沙河，结合两岸滨河绿化景观带的建设，营造舒适宜人的绿色生产与生活空间。</p> <p>三片区：指以围绕融合中心布置的三个工业片区。</p>

在集聚区西北、东北两片区已有许多企业入驻，因此规划中将这部分企业用地加以整合和梳理，在此基础上扩大用地面积，完善仓储物流、配套设施，形成西北、东北两个工业组团。这样既可以节约集聚区建设费用，又可以使原有企业得到进一步的发展，政府和企业可以更好的沟通协商，共同促进产业集聚区的形成。

南部片区现状企业较少，应结合融合中心的建设，发展两个主导优势产业园，并在保留宝莲寺镇的基础上建设两个居住配套组团。考虑仓储物流对交通系统的依赖性，及其复杂的交通组织形式对城市交通可能产生的压力，规划临彰德路（107国道）设置仓储物流区，位于集聚区西部。

安阳高新技术产业集聚区产业定位是以装备制造业、电子信息（含光伏新能源）为支撑，以生物医药、现代服务业为补充。

表 1-1 项目与集聚区规划要求对比分析及结果

评价指标	规划及规划环评的相关要求	工程建设内容	相符性
规划发展目标	安阳市南部经济中心，以装备制造业、电子信息业为主导产业，生物制药、现代服务业为战略产业的工业集聚区。	本项目主行业产品为纳米晶带材和磁芯，属于 C3985 电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于 C3425 机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，服务于项目主行业。故项目建设符合产业集聚区规划主导产业。	符合
规划选址	安阳高新技术产业集聚区位于安阳市中心城区南部，西临 107 国道与京广铁路，东临京港澳高速，安林高速与城市南外环从中穿过，将该区分为南北两个部分，安林高速以北区域，隶属于安阳高新技术产业开发区，以南区域隶属于安阳市文峰区。规划范围：北起弦歌大道，南至胡鹤公路，西起彰德路，东至光明路，规划总用地 23.88 平方公里。东西宽约 5.4 公里，南北长约 6.1 公里。整个集聚区分为东北、西北、南部三个片区。	本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，属于安阳高新技术产业集聚区，符合集聚区选址规划。	符合

	水资源利用	规划集聚区用水全部由第六水厂供给，南水北调直供水作为工业、生态用水的备用水。	本项目用水由集聚区管网提供，集聚区用水全部由第六水厂供给，南水北调直供水作为工业、生态用水的备用水。	符合
	能源利用	规划在光明路与金沙大道交叉口南侧新建开发区热源厂。规划在南部新城西南部新建南区工业区域锅炉房，利用锅炉产生的蒸汽供应南部新城工业用热。长江大道以南现有信益二期锅炉房，主要为附近工业和居民提供热源。	本项目不使用蒸汽。	不涉及
	空气环境	集聚区环境空气质量达到GB3095-1996《环境空气质量标准》二级标准。	根据安阳市人民政府办公室《关于印发安阳市环境空气质量功能区划（2021-2025年）的通知》（安政办〔2022〕39号）可知，本项目所在区域属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区。	相符
	水环境	近期新建开发区污水处理厂，位于光明路和洪河交叉地东北角，处理规模2010年为5万m ³ /d，2020年为22万m ³ /d，主要处理文昌大道以南区域包括开发区和南部新城区域的污水。在集聚区建设雨水管网，将雨水分区集中排入洪河、白沙河、胡官屯南沟、规划雨水沟。	企业严格按照“清污分流、雨污分流”的要求，项目能耗低，污染小，无生产废水外排，生活污水经化粪池处理后排入安阳市北小庄污水处理厂集中处理达标排放。	相符
	地下水	集聚区境内没有可利用的地表水，目前当地居民生活用水都依靠开采地下水。	规划集聚区用水全部由第六水厂供给，南水北调直供水作为工业、生态用水的备用水，无需开采地下水。	不涉及
	声环境	规划高新技术产业开发区工业区环境噪声应符合《城市区域噪声标准》GB3096—93三类标准，区级商务区环境噪声应符合《城市区域噪声标准》GB3096—93二类标准，其他区域环境噪声应符合《城市区域噪声标准》GB3096—93一类标准。	本项目位于高新技术产业开发区工业区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准，北侧孵化基地执行2类标准。	相符

固体废物管理	建立起完备的固体废物监督管理运行机制,工业固体废物综合利用利用率≥85%。	企业应严格按照左侧要求执行。	相符
<p>依据安阳高新技术产业集聚区总体发展规划（含安阳高新技术产业园区）用地规划图（项目在规划图位置详见附图6）以及安阳高新技术产业开发区开具的用地证明（详见附件7），本项目占地为工业用地。本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，符合当地土地利用总体规划要求。</p> <p>2.与安阳高新技术产业开发区调整情况相符性分析</p> <p>目前安阳高新技术产业开发区调整后的规划环境影响评价正在编制过程中。</p> <p>根据《河南省发展和改革委员会关于同意安阳市开发区整合方案的函》（豫发改工业函〔2022〕40号），安阳高新技术产业开发区整合范围是安阳高新技术产业集聚区、安阳高新技术产业开发区，主导产业是装备制造、先进钢铁材料、电子信息。</p> <p>根据《河南省人民政府办公厅关于公布河南省开发区四至边界范围的通知》（豫政办〔2023〕26号），安阳高新技术产业开发区四至范围如下： 片区 1：东至光明路—海兴路，西至京广铁路，南至南外环和文智街，北至文昌大道。片区 2：东至和谐东路，西至礼湖路，南至兴邴路，北至文商大道。片区 3：东至 G515，西至 G341（环城东路），南至裴村路，北至文昌大道。</p> <p>本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内。本项目主行业为 C3985 电子专用材料制造,属于电子信息行业相关产品;项目卷轴、夹具生产属于 C3425 机床功能部件及附件制造,制备的卷轴、夹具用于磁芯生产,属于装备制造,服务于项目主行业。故项目建设符合安阳高新技术产业开发区主导产业。</p> <p>3.与《安阳高新技术产业集聚区（含安阳高新技术产业园区）总体发展规划（2009-2020年）》环境准入条件相符性分析</p>			

表 1-2 本项目与规划环评环境准入条件相符性分析				
项目	环境准入条件		本项目情况	相符性
鼓励行业	1	国家产业政策鼓励类的装备制造业和电子信息产业项目。	本项目主行业产品为纳米晶带材和磁芯，属于C3985电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于C3425机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，服务于项目主行业。经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。	符合
	2	有利于集聚区产业链条延伸的项目。	本项目主行业生产磁芯和纳米晶材料，用途多样，有利于集聚区产业链条的延伸。	符合
	3	市政基础设施以及有利于节能减排的技术改造项目。	本项目不属于市政基础设施项目以及技术改造项目。	不涉及
限制行业	1	不属于装备制造业和电子信息产业、生物医药、现代服务业及相关配套产业的项目。	本项目主要生产纳米晶材料，属于电子信息相关产品项目。 本项目主行业产品为纳米晶带材和磁芯，属于C3985电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于C3425机床功能部件及附件制造，属于装备制造业。	符合
	2	国家产业政策限制类项目。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。	符合
禁止	1	高能耗、重污染、废水排放量大的项目。	本项目主要能源使用电力。经查阅《高耗能落后	符合

	行业			机电设备（产品）淘汰目录（全四批）》，本项目不属于高能耗、重污染项目。本项目生产废水主要为纯水设备废水和喷带机冷却废水，喷带机冷却废水冷却后循环使用，纯水设备废水产生量很少；生活污水经化粪池处理后排入安阳市北小庄污水处理厂集中处理达标排放。	
		2	不符合国家产业政策的项目。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。	符合
	允许行业	1	不属于禁止、限制、鼓励行业的其余行业均为允许行业。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。	符合
		2	允许行业的准入原则：满足以下基本条件和总量控制、投资强度等要求。	本项目满足以下基本条件。本项目污染物总量均倍量替代。本项目投资强度约为726万元/亩（10882万元/公顷），满足《工业项目建设用地控制指标》中表4相关要求。	符合
	基本条件	1	应符合国家和行业环境保护标准、清洁生产标准和行业准入条件要求，企业清洁生产水平必须达到国内或国际先进水平要求。	本项目符合国家和行业相关环境保护标准。企业清洁生产水平按国内先进水平要求建设。	符合
		2	在工艺技术水平上，要求入驻集聚区的项目达到国内同行业领先水平或具备国际先进水平。	工艺技术水平，达到国内同行业领先水平。	符合
		3	建设规模应符合国家产业政策的最小经济规模要求。	本项目满足国家产业政策的最小经济规模要求。	符合
		4	环保搬迁入驻产业集聚区或者限制治理的企业应进行产品和生产技术的升级改造，达到国家相关规定的要求。	不涉及。	不涉及

总量控制	1	新建项目的污染物排放指标必须在提高区域内现有工业污染负荷削减量或城市污染负荷削减量中调剂。	本项目为扩建项目，污染物排放指标进行倍量替代，满足要求。	符合																							
	2	属于环保搬迁或改造的项目，污染物排放指标不能超过2005年现状污染物排放量（以达标排放计）。	不涉及。	不涉及																							
<p>经对比分析，本项目符合安阳高新技术产业集聚区环境准入条件。</p> <p>4.与《安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》环境准入条件相符性分析</p> <p>《安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》已通过河南省生态环境厅审查，审查文号为豫环函〔2020〕22号，对集聚区入驻项目提出的环境准入条件，具体内容见下表。</p> <p style="text-align: center;">表1-3 本项目与跟踪评价报告书准入条件相符性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th colspan="2">环境准入条件</th> <th>本项目情况</th> <th>相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">产业类别</td> <td>1</td> <td>下一步集聚区产业发展重点为电商平台、金融平台、研发平台、企业总部，入驻项目需符合下一阶段产业集聚区产业定位及产业规划。</td> <td>本项目主行业为C3985电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于C3425机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，属于装备制造，服务于项目主行业。项目符合产业集聚区产业定位及产业规划。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备。</td> <td>经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于限制类或淘汰类。项目工艺、产品及生产设备未列入《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录（全四批）》，项目所用设备均不在淘汰类之列，项目符合当前国家产业政策。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>依托现有企业入驻的项目，应满足产业负面清单要求。</td> <td>项目在安阳市高新技术产业开发区利用现有闲置厂房进行扩建，不在产业负面清单之列。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>生产规范</td> <td>1</td> <td>应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求。</td> <td>本项目各类污染物排放满足相关排放标准要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>					项目	环境准入条件		本项目情况	相符性	产业类别	1	下一步集聚区产业发展重点为电商平台、金融平台、研发平台、企业总部，入驻项目需符合下一阶段产业集聚区产业定位及产业规划。	本项目主行业为C3985电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于C3425机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，属于装备制造，服务于项目主行业。项目符合产业集聚区产业定位及产业规划。	符合	2	杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于限制类或淘汰类。项目工艺、产品及生产设备未列入《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录（全四批）》，项目所用设备均不在淘汰类之列，项目符合当前国家产业政策。	符合	3	依托现有企业入驻的项目，应满足产业负面清单要求。	项目在安阳市高新技术产业开发区利用现有闲置厂房进行扩建，不在产业负面清单之列。	符合	生产规范	1	应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求。	本项目各类污染物排放满足相关排放标准要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施	符合
项目	环境准入条件		本项目情况	相符性																							
产业类别	1	下一步集聚区产业发展重点为电商平台、金融平台、研发平台、企业总部，入驻项目需符合下一阶段产业集聚区产业定位及产业规划。	本项目主行业为C3985电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于C3425机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，属于装备制造，服务于项目主行业。项目符合产业集聚区产业定位及产业规划。	符合																							
	2	杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于限制类或淘汰类。项目工艺、产品及生产设备未列入《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录（全四批）》，项目所用设备均不在淘汰类之列，项目符合当前国家产业政策。	符合																							
	3	依托现有企业入驻的项目，应满足产业负面清单要求。	项目在安阳市高新技术产业开发区利用现有闲置厂房进行扩建，不在产业负面清单之列。	符合																							
生产规范	1	应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求。	本项目各类污染物排放满足相关排放标准要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施	符合																							

模和工艺技术先进性要求			制定技术指南（2024年修订版）》中通用行业相关绩效要求。项目属于电子专用材料制造行业，未有相关清洁生产体系。	
	2	入驻项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求。	项目属于电子专用材料制造行业和机床功能部件及附件制造，没有国内相关行业指标要求。	/
	3	入驻企业清洁生产水平应达到国内同行业先进水平或领先水平。	企业按照国内同行业清洁生产先进水平要求设计。	符合
污染物排放及总量控制	1	入驻项目污染物排放必须满足国家、行业污染物排放标准，以及《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）、《关于印发安阳市 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（安环攻坚办〔2019〕105 号）的限值要求。	项目颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196号）中相关要求及《关于印发安阳市2019年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（安环攻坚办〔2019〕105号）的限值要求。	符合
	2	禁止新（改、扩）建涉高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等生产和使用的项目。	不涉及。	不涉及
	3	加强涉重金属行业污染防治：严格管控重金属排放量。严格执行涉重金属企业环境准入要求，持续实施排放“等量置换”或“减量置换”，实现排放总量零增长。	不涉及。	不涉及
	4	新建涉 VOCs 排放的工业，需进行区域内 VOCs 排放倍量削减替代。	项目排放 VOCs 按照区域内 VOCs 排放倍量削减替代。	符合
环境管理要求	1	入驻企业必须严格按照产业集聚区空间结构规划进行布局。	本项目属于电子专用材料制造和装备制造，租用产业区域闲置厂房，有安阳高新技术产业开发区峨眉产业园区出具的租赁合同及土地证明，符合产业集聚区空间结构规划。	符合
	2	入驻企业必须满足单位工业增加值新鲜水耗≤8 吨/万元。	项目生产过程用水主要为纯水设备用水，纯水用作生产冷却补充用水，水耗较少，满足左侧要求。	符合
经对比分析，本项目符合安阳高新技术产业集聚区跟踪评价报告书中				

环境准入条件。

5.与《安阳高新技术产业集聚区总体规划环境影响跟踪评价报告书》 审核意见相符性分析

表1-4 本项目与跟踪评价报告书审核意见相符性分析

序号	审查意见	本项目情况	相符性
1	安阳高新技术产业集聚区规划范围北起弦歌大道，南至胡鹤公路，西起彰德路，东至光明路，规划总面积23.88平方公里，主导产业为先进装备制造和电子信息产业。2010年原省环保厅组织对安阳高新技术产业集聚区发展规划环境影响报告书进行了审查（豫环审〔2010〕228号）。本次跟踪评价在上述规划环境影响评价基础上开展。	本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，属于安阳高新技术产业集聚区规划范围内。项目属于电子专用材料制造行业和装备制造，符合产业集聚区规划主导产业。	符合
2	《报告书》结合原规划、环评结论和审查意见，对集聚区开发强度、土地利用、功能布局、产业定位等情况开展了调查，分析了规划实施的实际情况和原规划环评、审查意见的落实情况，梳理了《规划》实施过程中存在的主要问题；对照新的环保要求、产业政策，结合环境质量情况，分析了《规划》实施对环境的影响，提出了解决问题的建议和整改措施等。《报告书》采用的基础数据详实，评价方法正确，提出的环境保护对策和措施可行，可作为安阳高新技术产业集聚区规划实施的环境保护依据。	集聚区积极落实《报告书》提出的环境保护对策和措施，本项目无生产废水外排；生活污水经化粪池处理后通过市政管网进入北小庄污水处理厂，深度处理，达标排放。废气经环保设施处理后均达标排放。固体废物均得到妥善处置，对周边环境影响较小。	符合
3	依据跟踪评价结论，为进一步做好规划实施的环境保护工作，提出如下意见和建议： （1）合理用地布局。进一步加强与《安阳市城市总体规划（2011-2020）》的衔接，优化调整用地布局，在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能；按照《报告书》要求，落实对区内不符合规划的企业优化调整建议，引导部分工业企业逐步退出搬迁；集聚区部分区域涉及南水北调中线一期工程总干渠（河南段）饮用水水源二级保护区，应严格执行相关保护规定，对保护区内现有企业搬迁，避免对南水北调总干渠产生不良影响；加强对居民集中区等环境敏感目标的保护，工业区与生活居住区之间设置绿化隔离带；在区内建设项目大气环境防护距离内，不得规划建设新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。 （2）进一步优化产业定位和结构。结	（1）本项目为扩建项目，占用土地性质为工业用地，向西距离南水北调二级保护区范围界限最近距离为690m，不在其保护区范围内。本项目周边200m范围内无新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。 （2）本项目为新建佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目，不属于左侧禁止建设项目类型。 （3）喷带机冷却水循环使用，项目生产废水主要为纯水设备废水，产生量很少，用于绿化洒水，不外排；生活污水经化粪池处	符合

	<p>合安阳市城市总体规划对安阳高新技术产业集聚区发展的要求,积极推进产业转型升级;禁止建设煤化工、化学合成药及生物发酵制药、制浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染、燃煤火电、煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目;禁止新建、扩建单纯新增产能的煤炭、电解铝、水泥、玻璃、焦化等项目;禁止新、改扩建涉高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等生产和使用的项目;禁止建设电镀项目。</p> <p>(3) 进一步完善环保基础设施。按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求,结合集聚区的发展情况,加快建设北小庄污水处理厂扩建工程,不断完善配套管网建设,确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入区域污水处理厂处理,减少对纳污水体的影响。进一步优化能源结构,加快集聚区集中供热、供气及配套管网建设,提高管网覆盖率,不得新改扩建分散燃煤设施。</p> <p>(4) 严格控制污染物排放。严格执行污染物排放总量控制制度,采取调整能源结构、加强污染治理、区域综合整治等措施,严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。加快对涉VOCs行业有机废气治理措施提升改造,从源头减少污染物排放;提高中水回用率,减少污水排放量,严格控制进入污水处理厂各企业工业废水水质,保证污水处理设施的正常运行,确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准,并适时对污水处理厂进行提标改造,减少对纳污水体的影响。</p> <p>(5) 建立健全园区环境风险管理体系。加快环境风险预警体系建设,健全环境风险单位信息库,严格危险化学品管理;建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施,防止对地表水环境造成危害;完善园区级综合环境应急预案,有计划地组织应急培训和演练,全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。</p>	<p>理后通过市政管网排入安阳市北小庄污水处理厂深度处理后,达标排放。本项目不涉及供热、供气,主要使用电力能源。</p> <p>(4) 本项目大气污染物排放涉及颗粒物和甲烷总烃,排放量较少,均在项目所在区域内进行倍量替代削减。</p> <p>本项目无生产废水外排,出厂生活废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,同时满足安阳市北小庄污水处理厂进水水质要求,深度处理后达标排放,排放标准需满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。</p> <p>(5) 企业定期组织环保宣传讲座、教育及培训,加强员工环保意识,增强员工应急处置能力。</p>	
4	<p>加强集聚区环境监督管理,完善环境管理机构,制定环境管理目标、管理制度和监测计划,编制并实施环境保护工作规划和实施方案,指导入区项目建设。组织开展园区地下水、排污接纳地表水</p>	<p>企业应与集聚区统一方针,加强环境监督管理,制定环境管理制度和自行监测计划,配合集聚区做入</p>	符合

	体、边界大气、园区及周边土壤环境质量监测和环境噪声监测，建立环境管理（含监测）资料档案。加强环保宣传、教育及培训，建立信息公开平台，实施环境保护动态化管理。	园项目建设，建立环境管理（含监测）台账，加强环保宣传，定期开展环保教育及培训，增强环保意识。	
5	安阳高新技术产业集聚区发展规划实施及开发建设中，应严格遵守国家产业政策，严格执行环评和“三同时”制度，自觉接受各级生态环境部门的检查与监督管理。在规划实施过程中，若实施范围、适用期限、规模、结构和布局等方面进行重大调整或者修订的，应重新进行规划环境影响评价。	企业严格执行环评及“三同时”制度，自觉接受环保局的环境保护检查与监督管理。	符合

6.与《安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》负面清单相符性分析

根据《安阳高新技术产业集聚区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》，对安阳高新区后续规划实施提出产业发展负面清单，具体见下表。

表1-5 本项目与跟踪评价报告书负面清单相符性分析

类别	序号	文件要求	项目情况	相符性
管理要求	1	禁止入驻国家产业结构调整指导目录淘汰、限制类项目。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。	符合
	2	禁止入驻《市场准入负面清单（2018年版）》所列的市场主体。	项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》所列的市场主体。	符合
	3	禁止投资建设列入禁止用地目录、限制用地目录的项目。	项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中所列项目。	符合
	4	禁止建设《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）明确产能严重过剩行业的新增产能项目。	本项目不属于《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）中明确产能严重过剩的行业。	符合
	5	禁止入驻投资强度较小，不能满足《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政〔2015〕66号）文件要求的建设项目。	项目投资强度约为726万元/亩（10882万元/公顷），满足《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政〔2015〕66号）中不低于234万元/亩要求。	符合

		6	禁止引进不符合我国环境保护规定的技术、设备、材料和产品。	本项目不涉及。	不涉及
		7	禁止入驻低于国家二级清洁生产标准要求的建设项目。	项目属于电子专用材料制造行业和机床功能部件及附件制造，未有相关清洁生产体系。	/
		8	禁止建设列入《环境保护综合目录》（2017年版）的高污染、高风险产品生产项目。	本项目产品未列入《环境保护综合目录》（2021年版）的高污染、高风险产品。	符合
	燃料控制	1	禁止新建各类燃煤工业锅炉及燃煤工业炉窑。	项目工业炉窑采用电能作为热源。	符合
	行业限制	1	铸造行业以现有入驻企业实施技术改造或环保提标改造为主，禁止新增铸造产能。	本项目不属于铸造行业。	不涉及
		2	不属于装备制造业和电子信息产业、生物医药、现代服务业及相关配套产业的项目；国家产业政策限制类项目。	本项目为佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目，属于电子信息行业相关产品。经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。	符合
		3	严格管控重金属排放量。严格执行涉重金属企业环境准入要求，持续实施排放“等量置换”或“减量置换”。	本项目不涉及重金属排放。	符合
	禁止行业	1	禁止建设煤化工、化学合成药及生物发酵制药、制浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等行业单纯新建和单纯扩大产能的涉水项目；禁止建设燃煤火电项目、煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业单纯新建和单纯扩大产能的涉气项目。	本项目为佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目，不属于左侧所列项目。	符合
		2	禁止新建、扩建单纯新增产能的煤炭、煤电、钢铁、电解铝、水泥、玻璃、传统煤化工、焦化等8大类产能过剩的传统产业项目。	本项目为佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目，不属于8大类产能过剩的传统产业项目。	符合
		3	禁止新(改、扩)建涉高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等生产和使用的项目。	本项目不涉及使用高VOCs含量的原料。	不涉及
		4	禁止建设电镀、制革等涉重项目。	本项目不涉及。	不涉及

	<p>由上表可知，本项目不涉及规划环评负面清单，应允许入驻安阳高新技术产业集聚区。</p>
其他符合性分析	<p>1.土地、规划手续</p> <p>项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内。项目租赁安阳高新技术产业开发区现有闲置厂房进行建设，厂房面积约 3400m²，租赁合同见附件 7。依据安阳高新技术产业开发区出具的证明（见附件 8），项目用地性质为二类工业用地。本项目占地为工业用地，符合安阳高新技术产业开发区土地利用总体规划要求。</p> <p>该项目已通过安阳高新技术产业开发区管理委员会经济发展服务局备案，项目代码：2501-410571-04-02-729243，在符合安全生产、环保、节能等相关要求下，原则同意项目入驻。</p> <p>本项目主行业为 C3985 电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于 C3425 机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，属于装备制造，服务于项目主行业。项目建设符合安阳高新技术产业集聚区环境准入条件，未列入其负面清单。</p> <p>2.“三线一单”符合性分析</p> <p>2.1 生态红线</p> <p>项目位于河南省安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内。经对照《河南省三线一单综合信息应用平台》，项目区域环境管控单元为“安阳高新技术产业开发区”，环境管控单元编码：ZH41050220001，属于重点管控单元。项目未在生态保护红线范围内。</p> <p>2.2 环境质量底线</p> <p>本项目在“三线一单”划定的安阳市重点管控单元高新技术产业开发区（ZH41058130001）。</p> <p>2.2.1 环境空气质量底线</p> <p>根据《2023 年安阳市生态环境状况公报》可知，2023 年城市环境空</p>

气质量综合指数为 5.033，同比下降 3.5%，可吸入颗粒物（PM10）、细颗粒物（PM2.5）、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧分别为 84 微克/立方米、50 微克/立方米、10 微克/立方米、29 微克/立方米、1.6 毫克/立方米、178 微克/立方米。本项目废气污染物经治理后能够达标排放，新增污染物总量均进行替代。因此本项目建设满足环境空气质量底线。

2.2.2 水环境质量底线

根据《2023 年安阳市生态环境状况公报》，2023 年，全市地表水质级别为轻度污染。26 个国、省、市控地表水断面中，I—III类断面 17 个，占 65.4%；IV类断面 7 个，占 26.9%；V类断面 2 个，占 7.7%；无劣V类断面。

流经全市 11 条河流中，露水河、淅河、淇河、安阳河 4 条河流水质状况为优，卫河、金堤河 2 条河流水质状况为良好，粉红江、茶店河、确河、洪河、汤河 5 条河流水质状况为轻度污染。

集中式饮用水源。2023 年，城市地表水饮用水源地水质级别为优，地下水饮用水源地水质级别为良好，取水水质达标率为 100%。

本项目无生产废水外排；生活污水经化粪池处理后通过市政管网排入安阳市北小庄污水处理厂深度处理后，达标排放。

2.2.3 声环境质量底线

根据《2023 年安阳市生态环境状况公报》，2023 年，安阳市区域昼间声环境总体水平为较好，平均等效声级为 53.0 分贝，同比下降 0.6 分贝；区域夜间声环境总体水平为较好，平均等效声级为 43.5 分贝。安阳市道路交通昼间声环境质量总体水平为好，平均等效声级为 64.2 分贝，同比下降 1.0 分贝；道路交通夜间声环境质量总体水平为较好，平均等效声级为 60.0 分贝。安阳市功能区声环境昼间达标率为 85.0%，夜间达标率为 62.5%，同比分别上升 7.5、5.0 个百分点。

生产设备经基础减振、厂房隔声、消声等措施后，四周厂界可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

2.2.4 土壤环境质量底线

根据《2023 年安阳市生态环境状况公报》，2023 年，土壤环境质量

呈稳中向好态势，全市区域土壤重金属含量总体呈现下降趋势，土壤污染源头防控初见成效。土壤安全利用进一步巩固提升，受污染耕地安全利用率保持 100%，重点建设用地安全利用率达到 100%。

本项目位于密闭车间内，地面均进行分区防渗，因此本项目建设满足土壤环境质量底线。

综上所述，建设项目满足环境质量底线的要求。

2.3 资源利用上线

根据《河南省“三线一单”研究报告》，2025 年安阳市用水总量目标是 18.09 亿 m³，根据企业提供资料，本项目主要利用资源为电。用水用电均由市政提供，总体来讲，本项目不会突破资源利用上线要求。

2.4 环境准入清单

本项目为佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材及其元器件项目，位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内。经查阅《河南省三线一单综合信息应用平台》，项目与安阳市“三线一单”生态环境准入清单对比情况见下表。

表 1-6 本项目与安阳市“三线一单”生态环境准入清单相符性分析

维度	管控要求	本项目情况	相符性
空间布局约束	1、严格控制高耗能、高排放项目准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目不属于“两高”项目。	符合
	2、新建、扩建、搬迁的化学原料药和生物生化制品建设项目应位于产业园区，并符合园区产业定位、园区规划、规划环评及审查意见要求。	项目不属于化学原料药和生物生化制品建设项目	符合
	3、铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点，避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产，也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。	项目不属于铸造行业。	符合
	4、严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能。	项目不属于磷铵、电石、黄磷等行业。	符合

	<p>5、禁止在黄河干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外，配套建设项目由工业和信息化部门会同应急管理部门认定），引导其他化工项目在化工园区发展。</p>	<p>项目不属于化工园区或化工项目，不涉及危险化学品生产。</p>	<p>符合</p>
	<p>6、禁止承接不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止承接包含《安阳市承接化工产业转移“禁限控”目录》中所列工艺装备或产品的项目。禁止承接煤化工产能。禁止承接一次性固定资产投资额低于3亿元（不含土地费用）的危险化学品生产建设项目（列入国家战略性新兴产业重点产品和服务指导目录的项目除外）。禁止在化工园区外承接化工项目。</p>	<p>项目不属于化工项目，不涉及危险化学品生产。</p>	<p>符合</p>
	<p>7、从严从紧控制现代煤化工产能规模和新增煤炭消费量。确需新建的现代煤化工项目，应确保煤炭供应稳定，优先完成国家明确的发电供热用煤保供任务，不得通过减少保供煤用于现代煤化工项目建设，新建项目企业环保应达到绩效分级A级指标要求。新建项目应优先依托园区集中供热供汽设施，原则上不再新增自备燃煤机组。大气污染防治重点区域严禁新增煤化工产能（不含煤制油、煤制燃料）。</p>	<p>本次项目为扩建性质。项目不属于现代煤化工行业。经对比，项目满足“通用涉PM企业绩效引领性指标”、“涉锅炉/炉窑企业绩效分级指标”中要求。项目不需使用蒸汽或燃料。</p>	<p>符合</p>
	<p>8、推动涉重金属产业集中优化发展，禁止低端落后产能向我市转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。新建、扩建的重有色金属冶炼、电镀、制革企业应选择布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。</p>	<p>项目不涉及涉重金属产业，不涉及用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺，或重有色金属冶炼、电镀、制革。</p>	<p>符合</p>
	<p>9、禁止在水土流失严重区及重点预防区、水源保护区、生态脆弱区、自然保护地、野生动植物重要栖息地等区域，开展造成或者可能造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境的生产建设活动。确因重大发展战略和重大公共利益需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续。严禁在黄河干流和主要支流沿岸一定范围内新建“两高一资”（高耗能、高污染和资源性）项目及相关产业园区，具体范围由市人民政府制定。禁止在黄河干流岸线和重要支流岸线的管控范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全水平、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p>	<p>项目利用现有厂房建设，不会造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境。本项目不属于“两高”项目，也不涉及尾矿库建设。</p>	<p>符合</p>

	<p>10、原则上禁止曾用于生产、使用、贮存、回收、处置有毒有害物质的工矿用地复垦为种植食用农产品的耕地。</p>	<p>项目利用现有厂房建设,不涉及食用农产品的种植。</p>	<p>符合</p>
<p>11、工业企业选址应对符合国土空间规划和相关规划要求,建设项目严格执行声功能区环境准入要求,禁止在0、1类声环境功能区、严格限制在城市建成区内2类声环境功能区(工业园区外)建设产生噪声污染的工业项目。严控噪声污染严重的工业企业向乡村居民区域转移。</p>	<p>本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内,依据园区用地规划图以及安阳高新技术产业开发区开具的用地证明,本项目占地为工业用地,符合当地土地利用总体规划要求。</p>	<p>符合</p>	
<p>12、禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目,且不得新建排污口。禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目,且不得新建排污口。禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目,改建建设项目不得增加排污量。</p>	<p>项目不涉及饮用水保护区。</p>	<p>符合</p>	
<p>13、林州万宝山省级自然保护区禁止下列行为:</p> <p>(一)禁止在自然保护区内进行砍伐、放牧、狩猎、捕捞、采药、开垦、烧荒、开矿、采石、挖沙等活动;但是,法律、行政法规另有规定的除外。</p> <p>(二)禁止任何人进入自然保护区的核心区。因科学研究的需要,必须进入核心区从事科学研究观测、调查活动的,应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划,并经自然保护区管理机构批准。</p> <p>(三)禁止在自然保护区的缓冲区开展旅游和生产经营活动。因教学科研的目的,需要进入自然保护区的缓冲区从事非破坏性的科学研究、教学实习和标本采集活动的,应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划,经自然保护区管理机构批准。</p> <p>(四)在自然保护区的核心区和缓冲区内,不得建设任何生产设施。在自然保护区的实验区内,不得建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施;建设其他项目,其污染物排放不得超过国家和地方规定的污染物排放标准。</p> <p>(五)在自然保护区的外围保护地带建的项目,不得损害自然保护区内的环境质量;已造成损害</p>	<p>不涉及。</p>	<p>符合</p>	

	的,应当限期治理。		
	<p>14、林虑山风景名胜区内禁止以下行为:</p> <p>(一)开山、采石、开矿等破坏景观、植被、地形地貌的活动;</p> <p>(二)修建储存爆炸性、易燃性、放射性、毒害性、腐蚀性物品的设施;</p> <p>(三)在核心景区内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的其他建筑物。</p>	不涉及。	符合
	<p>15、淇河国家鲫鱼种质资源保护区禁止下列行为:</p> <p>(一)国家级水产种质资源保护区主要保护对象的特别保护期内不得从事捕捞、爆破作业以及其他可能对保护区内生物资源和生态环境造成损害的活动,特别保护期外从事捕捞活动,应当遵守《渔业法》及有关法律法规的规定;</p> <p>(二)禁止在水产种质资源保护区内从事围湖造田;</p> <p>(三)禁止在水产种质资源保护区内新建排污口,在水产种质资源保护区附近新改扩建排污口,应当保证保护区水体不受污染。</p>	不涉及。	符合
	<p>16、淇浙河湿地公园核心区内禁止下列行为:</p> <p>(一)建设任何与湿地公园保护无关的项目;</p> <p>(二)排放废水,倾倒垃圾、粪便及其他废弃物,堆放、存贮固体废弃物和其它污染物;合理性排放生活污水需符合湿地保护相关要求;</p> <p>(三)使用不符合国家环保标准的高毒、高残留农药;</p> <p>(四)洗涤污物、清洗机动车辆和船舶;</p> <p>(五)其他破坏湿地公园生态资源和人文历史风貌资源的行为。</p> <p>淇浙河国家湿地公园一般保护区内禁止以下行为:</p> <p>(一)新建、扩建工业类项目、规模化禽畜养殖和其它污染较重的建设项目;</p> <p>(二)设置生活垃圾、医疗垃圾、工业危险废物等集中转运、堆放、填埋和焚烧设施;</p> <p>(三)设置危险品转运和贮存设施、新建加油站及油库;</p> <p>(四)使用不符合国家环保标准的高毒高残留农药;</p> <p>(五)建立公共墓地和掩埋动物尸体。</p>	不涉及。	符合
	17、汤河国家湿地公园规划区内禁止下列行为:	不涉及。	符合

	<p>(一) 建设与湿地公园无关的项目；</p> <p>(二) 未经达标处理排放废水；倾倒垃圾、粪便及其他废弃物；堆放、存储固体废弃物和其他污染物；</p> <p>(三) 使用不符合国家环保标准的高毒高残留农药；</p> <p>(四) 在景物上涂写、刻画、张贴等；损坏游览、服务等公共施舍和其他设施；</p> <p>(五) 洗涤污物、清洗机动车辆和船舶；</p> <p>(六) 其他破坏湿地公园生态资源和人文历史风貌资源的行为。</p>		
	<p>18、漳河峡谷国家湿地公园核心区、一级保护区内禁止下列行为：</p> <p>(一) 建设任何与湿地公园保护无关的项目；</p> <p>(二) 排放废水，倾倒垃圾、粪便及其他废弃物，堆放、存贮固体废弃物和其它污染物；</p> <p>(三) 使用不符合国家环保标准的高毒高残留农药；</p> <p>(四) 在景物上涂写、刻画、张贴等；损坏游览、服务等公共设施和其他设施；</p> <p>(五) 洗涤污物、清洗机动车辆和船舶；</p> <p>(六) 其他破坏湿地公园生态资源和人文历史风貌资源的行为。</p> <p>湿地公园二级保护区内禁止以下行为：</p> <p>(一) 新建、扩建工业类项目、规模化禽畜养殖和其它污染较重的建设项目；</p> <p>(二) 设置生活垃圾、医疗垃圾、工业危险废物等集中转运、堆放、填埋和焚烧设施；</p> <p>(三) 设置危险品转运和贮存设施、新建加油站及油库；</p> <p>(四) 使用不符合国家环保标准的高毒高残留农药；</p> <p>(五) 建立公共墓地和掩埋动物尸体。</p>	不涉及。	符合
	<p>19、禁燃区内，禁止销售和燃用国家规定的高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电等清洁能源。</p>	项目不涉及燃料使用。	符合
	<p>20、禁燃区内，禁止销售和燃用国家规定的高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电等清洁能源。在高污染燃料禁燃区内，禁止新建燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时三十五蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。现有燃煤</p>	项目不涉及燃料使用。	符合

	锅炉改为燃气锅炉的，应当同步实现低氮改造，氮氧化物排放应当达到本市控制要求。		
	21、禁止露天焚烧秸秆、落叶、树枝、枯草等产生烟尘污染的物质，以及非法焚烧电子废弃物、油毡、橡胶、塑料、皮革、沥青、垃圾及其他产生有毒有害烟尘、恶臭或者强烈异味气体的物质。禁止在城市建成区的道路及其两侧、广场、住宅小区等公共场所焚烧祭祀用品。任何单位和个人不得在人民政府禁止的区域内露天烧烤食品或者为露天烧烤食品提供场地。	项目固废合理处置或综合利用。	符合
	22、禁止在下列场所新建、改建、扩建排放油烟的餐饮服务项目： （一）居民住宅楼等非商用建筑； （二）未设立配套规划专用烟道的商住综合楼； （三）商住综合楼内与居住层相邻的楼层。	项目不涉及餐饮服务。	符合
	23、列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，应依法采取风险管控措施，实施土壤修复或风险管控。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的建设用地地块，禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。	项目用地未列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录。	符合
污 染 物 排 放 管 控	1、新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排和替代要求。	项目新增污染物排放按照要求进行总量替代，可以满足总量减排要求。	符合
	2、到 2025 年，PM2.5 浓度总体下降 27%以上，低于 45 微克/立方米；优良天数 65%以上；重污染天数 2.2%以下。完成国家、省定的“十四五”地表水环境质量和饮用水水质目标，南水北调中线一期工程总干渠安阳辖区取水水质稳定达到Ⅱ类。全市土壤环境质量总体保持稳定,土壤环境风险得到管控,土壤污染防治体系基本完善。土壤安全利用进一步巩固提升，受污染耕地安全利用率实现 95%以上，重点建设用地安全利用有效保障。	/	/
	3、鼓励现有钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等重点行业及“两高”行业污染治理水平达到A级企业或引领性企业水平，其他行业污染治理水平达到B级企业水平；新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到B级以上绩效水平。新建及迁建煤炭、矿石、焦炭等大宗货物年运量 150 万吨以上的物流园区、工矿企业，原则上接入铁路专用线或管道。火电、钢铁、石化、化工、煤炭、焦化、有色等行业大宗货物清洁运输比例达到 80%	项目不属于钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等行业，也不属于“两高”行业，按照通用行业绩效 A 级或绩效引领企业要求建设。污染物达标排放，满足排放标准、地方管理文件及绩效分级中限	符合

		以上。重点区域鼓励高炉—转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。	值要求。不涉及大宗货物运输。	
		4、医药、化工、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋等涉 VOCs 行业应采取密闭式作业，根据不同行业 VOCs 排放浓度、成分，选择燃烧、吸附、生物法、冷凝等针对性强、治理效果明显的处理技术或多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率；VOCs 物料储存、转移和输送、工艺过程、设备与管线组件 VOCs 泄漏控制、敞开液面 VOCs 无组织排放控制，以及 VOCs 无组织排放废气收集处理系统和企业厂区内及周边污染监控应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》相关要求。	项目派瑞林镀膜工序产生 VOCs 已经冷阱处理，排放量很少。外购派瑞林粉为固体，封闭桶装。厂区无组织 VOCs 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》相关要求。	符合
		5、向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	本项目无生产废水外排；生活废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足安阳市北小庄污水处理厂进水水质标准，通过市政污水管网进入安阳市北小庄污水处理厂集中处理，达标排放。	符合
		6、鼓励和支持无汞催化剂和工艺、限制或禁止的持久性有机污染物替代品和技术。	不涉及。	符合
	环境风险防控	各级生态环境部门和其他负有生态环境监督管理职责的部门要加强对存在风险场所的日常环境监测，并对可能导致突发环境事件的风险信息加强收集、分析和研判。工业和信息化、公安、自然资源和规划、住房和城乡建设、交通运输、水利、农业农村、商务、卫生健康、应急、气象、地震等有关部门要按照职责分工，及时将可能导致突发环境事件的信息通报同级或事发地生态环境部门。企事业单位和其他生产经营者应当落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估和环境应急演练，健全风险防控措施。当出现可能导致突发环境事件的情况时，应当立即报告当地生态环境部门。	本项目建成后将按照相关法律法规和标准规范的要求，开展突发环境事件风险评估，划分环境风险等级，完善突发环境事件风险防控措施，排查治理环境安全隐患。	符合
	资源开发	1、十四五期间，全市年用水总量控制完成国家、省、市下达目标要求。火电、钢铁、造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业、推进企业串联用水、分质用水、一水多用和梯级循环利用，提升工业污水资源化利用效率。	企业应加强节能管理、降低单位产品的能源消耗。	符合

率 要 求	2、实行严格的耕地保护制度和节约用地制度，提高土地资源利用效率，实现从扩张型发展向内涵式发展的转变。	本项目利用现有厂房建设，不涉及耕地。	符合
	3、积极推进“可再生能源+储能”示范项目建设；立足安阳产业基础优势，加快培育人工智能产业、氢能和储能产业和大数据融合创新产业；鼓励生物秸秆资源发电、风力发电、地热能开发等项目建设，合理开发风能、地热能、煤层气等资源。	不涉及。	/
	4、持续实施新建（含改扩建）项目煤炭消费量或减量替代。	不涉及煤炭使用。	/
	5、“十四五”全市万元地区生产总值能耗强度降低18%。	/	/

由上表可知，本项目符合安阳市“三线一单”生态环境准入清单要求。

经查阅《河南省三线一单综合信息应用平台》，项目区域环境管控单元为安阳高新技术产业开发区（ZH41050220001）属于重点管控单元。经对比该管控单元的管控要求，项目符合其环境准入管控要求。具体管控要求见下表。

表 1-7 环境管控单元管控要求

管控要求		本项目	相符性
空间布局约束	1、对未达标的企业限期进行达标改造。 2、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。 3、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。 4、鼓励通用装备制造、专用装备制造；硅钢、精品板材和线材；软件服务、5G 通讯传输服务；大数据基础设施，传统产业数字化、智能化、绿色化升级相关产业入驻。 5、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。	1、本项目为扩建项目，污染物经环保设施处理后均能够达标排放。 2、产业集聚区严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时同步开展规划环评。 3、本项目不属于“两高”项目。 4、本项目主行业为 C3985 电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于 C3425 机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，属于装备制造，服务于项目主行业。符合鼓励制造行业。 5、项目主行业为电子专用材料制造，属于园区主导产业。经对比，项目符合规划环评准入条件及跟踪评价报告书准入条件。项目经安阳高新技术产业开发区管理委员会经济发展服务局备案，故项目符合产业集聚区园区规划。	符合

<p>污染物排放管控</p>	<p>1、严格落实规划环评及其审查意见制定的环保措施。严格执行污染物排放总量控制制度。 2、污水处理厂出水达到《省辖海河流域水污染物排放标准》（DB41-777），并满足地表水断面达标要求。 3、新建燃气锅炉实现低氮燃烧。 4、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。 5、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。</p>	<p>1、本项目严格落实规划环评及其审查意见制定的环保措施。严格执行污染物排放总量控制制度。 2、本项目无生产废水外排，生活污水经市政管网进入安阳市北小庄污水处理厂进行处理，达标排放。 3、本项目不涉及锅炉。 4、本项目不属于“两高”项目。 5、本项目不属于“两高”项目。</p>	
<p>环境风险防控</p>	<p>1、建立危险源档案。建设开发区风险防范体系和应急预案。 2、区内具有重大危险源的企业应在厂区内修建消防废水应急水池。 3、在工业项目与居住区之间设置宽度适宜的环境隔离带。 4、危险化学品储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。 5、土壤环境污染重点监管单位新、改、扩建项目用地应当符合国家或者地方有关建设用地土壤污染风险管控标准。</p>	<p>1、本项目建立危险源档案。建设企业风险防范体系和应急预案，并与园区风险防范体系衔接。 2、本项目企业不属于重大危险源的企业。 3、本项目距离最近居住区在200m以上（牛房村距离1#厂房西南205m）。 4、本项目为扩建项目，不涉及危险化学品储存、使用。 5、本项目不属于土壤环境污染重点监管单位。</p>	
<p>资源开发效率要求</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	
<p>3.与严重污染（大气）环境淘汰工艺与设备要求符合性分析</p> <p>根据《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年版）中要求：国家对严重污染大气环境的工艺、设备和产品实行淘汰制度。经查阅《严重污染（大气）环境的淘汰工艺与设备名录》（第一批），项目所涉及的工艺、设备不属于名录中淘汰类，符合环保要求。</p> <p>4.产业政策符合性分析</p>			

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及其修改单（国统字（2019）66号），本项目主行业产品为纳米晶带材和磁芯，属于C3985电子专用材料制造，属于电子信息行业相关产品；项目卷轴、夹具生产属于C3425机床功能部件及附件制造，制备的卷轴、夹具用于磁芯生产，服务于项目主行业。

经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。

经查阅，项目工艺、产品及生产设备未列入《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录（全四批）》，项目所用设备均不在淘汰类之列，项目符合当前国家产业政策。

安阳高新技术产业开发区管理委员会经济发展服务局同意项目备案建设，项目代码为：2501-410571-04-02-729243（见附件5）。

5.与《安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案的通知》（安环攻坚办〔2019〕196号）相符性分析

根据《安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案的通知》（安环攻坚办〔2019〕196号），选取“安阳市2019年工业炉窑污染治理实施方案”及车辆要求进行对比分析，具体见下表。

表1-8 安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案相关内容对比表

序号	类别	文件要求	项目情况	相符性
1	总体要求	以改善大气环境空气质量为核心，按照“属地负责、行业监管、分类施治、依法依规、务实求效”的要求，分类推进工业炉窑结构升级和污染减排，对不符合产业政策的淘汰到位，对符合产业政策的实施清洁生产和污染防治设施技术改造，确保有组织排放符合超低排放要求、无组织排放得到全流程治理，持续推进工业炉窑在线监测设施建设，大幅削减工业炉窑大气污染物排放总量，确保各类工业炉窑稳定达标排放。	项目使用工业炉窑使用电能，不属于淘汰设备，符合产业政策。熔化炉、喷带机产生的废气均可以达标排放，满足相应排放标准限值要求。	符合
2	工 加大	2019年9月底前，淘汰所有炉膛直	项目工业炉窑使用	符合

	工作任务	工业炉窑淘汰力度	径3米以下燃料类煤气发生炉；基本取缔燃煤热风炉，钢铁行业燃煤供热锅炉；基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）；基本淘汰有色行业燃煤干燥窑、燃煤反射炉、以煤为燃料的熔铅锅和电铅锅；加快淘汰安化集团等化肥行业固定床间歇式煤气化炉；内黄县要认真贯彻落实中央环保督察“回头看”反馈问题整改要求，按照时间节点完成淘汰、拆除现有煤气发生炉整改任务。全面淘汰环保工艺简易、治污效果差的单一重力沉降室、旋风除尘器、多管除尘器、水膜除尘器、生物降尘等除尘设施，水洗法、简易碱法、简易氨法、生物脱硫等脱硫设施。	电能，无二氧化硫产生，颗粒物使用覆膜袋式除尘器进行处理。	
		实施工业炉窑深度治理	其他行业工业炉窑。暂未制订行业排放要求的其他工业炉窑，按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米执行，自2019年11月1日起达不到相关要求的，实施停产整治。	项目工业炉窑采用电能作为热源，废气污染物仅颗粒物产生，满足30mg/m ³ 的限值要求。	符合
		建设工业炉窑在线监测设施	2019年9月底前，以煤（煤矸石、粉煤灰）、石油焦、渣油、重油等为燃料或原料的工业窑炉企业，要安装污染物排放在线监测设施，并与环保部门联网。	项目工业炉窑采用电能作为热源，不需安装污染物排放在线监测设施。	无关项
3	运输车辆		运输车辆采用国五及以上燃气、燃油机动车或新能源车运输；不得使用国三及以下燃油燃气货车运输；新购置运输车辆应符合国六排放标准或新能源车。	使用符合要求的车辆运输。	符合
			燃油非道路移动机械必须符合国家第三阶段排放标准，必须使用国六标准柴油；新增和更换的装卸作业机械要采用清洁能源和新能源。	使用符合要求的非道路移动机械。	符合
<p>经对比分析，项目建设符合《安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案的通知》（安环攻坚办〔2019〕196号）中相关要求。</p> <p>6.与《生态环境系统安全生产治本攻坚三年行动方案（2024-2026年）》（安环文〔2024〕62号）相符性分析</p> <p>按照《河南省安全生产治本攻坚三年行动方案（2024-2026年）生态环境系统子方案》、市安委会《安阳市安全生产治本攻坚三年行动实施细</p>					

则（2024-2026年）》总体要求，安阳市生态环境局印发了《生态环境系统安全生产治本攻坚三年行动方案（2024-2026年）》（安环文〔2024〕62号），本项目建设内容与攻坚行动内容进行对照，相符性如下：

表 1-9 本项目与生态环境系统安全生产治本攻坚行动方案相符性分析

攻坚任务		本项目	相符性
(四) 强化重点环保设施、项目环境风险评估和隐患排查工作	每年 4-10 月组织开展检查。一是对重点排污单位的脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、化工行业污染物治理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等七类环境治理项目及其配套设施开展日常检查。二是各级生态环境部门帮扶指导辖区内涉及高温、高压、易燃易爆有毒物质等专用设施设备，工业园区污水收集管网及处理设施，危险废物贮存、利用、处置场所等重点排污单位认真做好重点环保设施及项目的安全风险评估和隐患排查治理整改工作，建立台账，对存在问题的跟踪督办，并及时通报应急管理部门。三是帮扶指导重点排污单位对排查出的问题，制定切实可行的整改方案，明确责任人和整改完成时限。	本项目涉及废气、废水排放。项目建成后，严格按照相关要求制定环境管理制度；规范台账管理；对废气、废水治理设施及固体废物存放设施定期进行隐患排查，并积极落实整改，明确责任人和整改完成时限。	相符
(五) 严格审批，守牢底线	坚决把严把牢生态环境准入关，推动各类产业园区依法依规开展规划环评，指导督促建设项目环评提出落实环保设施安全生产的工作要求和环境风险防范措施，强化源头防控，防范环境风险。	本评价要求建设项目建成后制定严格的环保设施管理运行制度，并落实环境风险防范措施。	相符

本项目建设与《生态环境系统安全生产治本攻坚三年行动方案（2024-2026年）》审批要求及管理要求相符。

7.绩效分级水平分析

参照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》中“通用涉 PM 企业绩效引领性指标”、“涉锅炉/炉窑企业

绩效分级指标”、“通用涉 VOCs 企业绩效引领性指标”对项目进行对比分析，具体见下表。

表 1-10 通用行业绩效指标要求对比分析表

通用涉 PM 企业绩效指标要求			
引领性指标	文件要求	企业对标情况	符合性
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，纳米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第 6 款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。	符合
物料装卸	1.车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施； 2.不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	车辆运输的物料采取封闭措施。项目外购 1#车间原料中派瑞林粉为粉料袋装；喷带车间原料均为袋装。粉状均为袋装，且在封闭车间内卸料，产生的卸料粉尘很少。	符合
物料储存	1.一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐； 2.危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。	1.一般物料。项目外购喷带工序原料均为袋装，在封闭喷带车间内卸料，产生的卸料粉尘很少。1#厂房、6#厂房喷带车间顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门。在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。外购钢材等不产尘物料及产品也在车间内放置。 2.危险废物。本次项目建设符合规范要求的危废间。危废间门口张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。	符合
物料转移和输送	1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料	1.项目不涉及粒状、块状等散装物料；粉状物料均为袋装，喷带工序粉料为袋装封	符合

		采用封闭输送； 2.无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	闭输送；镀膜工序粉料为气力传输。 2.喷带车间加料使用半封闭集气罩收集后，进入袋式除尘器进行处理。	
	工艺过程	1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施； 2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。	项目不涉及物料破碎、筛分、配料、混料等工序。真空熔化炉加料处设置集气罩，将废气引入袋式除尘器进行处理。	符合
	成品包装	1.粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘； 2.各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象； 3.生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。	1.不涉及粉状、粒状产品； 2.各生产工序的车间地面定期干净，保证无积料、积灰现象； 3.生产车间无可见烟（粉）尘外逸。	符合
	排放限值	PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	符合
	无组织管控	1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面； 2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	1.除尘器设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰通过吨包袋等封闭方式卸灰； 2.除尘灰袋装后在车间封闭储存，回用生产。如需外运则封闭运输； 3.不涉及脱硫石膏和脱硫废渣。项目产生的固体废物在厂区内均封闭储存，封闭转运。	符合
	视频监控	未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	符合
	厂容厂貌	1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化； 2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘； 3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	1.厂区内道路硬化；原辅料存放在封闭车间内，车间地面硬化。 2.厂区内道路定期清扫、洒水等，保持清洁； 3.其他未利用地优先绿化或进行硬化。	符合
环境	环保	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；	按照要求进行环保手续的保存。	符合

管理水平	档案	2.废气治理设施运行管理规程； 3.一年内废气监测报告； 4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。		
	台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录。	按照要求进行台账记录。	符合
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力。	符合
运输方式	1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	1.使用符合要求的公路运输车辆；2.使用符合要求的厂内运输车辆；3.危废由有资质的运输单位使用符合要求的运输车辆进行运输；4.使用符合要求的非道路移动机械。		符合
运输监管	日均进出货150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统及电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	按照要求安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。		符合
涉锅炉/炉窑企业 A 级绩效指标				
差异化指标	A 级企业文件要求		企业对标情况	符合性
能源类型	以电、天然气等为能源		项目使用电能作为能源。	符合
生产工艺	1.属于《产业结构调整指导目录（2024）》鼓励类和允许类；2.		经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，纳	符合

		符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。	米晶带材和磁芯生产属于鼓励类第二十八项第6款电子元器件生产专用材料，属于鼓励类的电子信息产业项目。卷轴、夹具生产不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属于允许类。项目符合相关行业及地方省市相关政策要求。	
	污染治理技术	1.电窑：PM 采用袋式除尘、电袋复合除尘、湿电除尘、静电除尘等高效除尘技术。 2.燃气锅炉/炉窑：（1）PM 采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术；（2）NO _x 采用低氮燃烧或 SNCR/SCR 等技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全密闭，并采取有氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。 3.其他工序（非锅炉/炉窑）：PM 采用覆膜袋式除尘或其他先进除尘工艺。	项目使用电窑，配套覆膜滤料袋式除尘器。	符合
排放限值	其他炉窑	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 10、50、100mg/m ³ （基准含氧量：9%）	不涉及 SO ₂ 、NO _x 排放，颗粒物排放浓度小于 10mg/m ³ 。	符合
	其他工序	PM 排放浓度不高于 10mg/m ³	颗粒物排放浓度小于 10mg/m ³ 。	符合
	监测监控水平	重点排污企业主要排放口安装 CEMS，记录生产设施运行情况，并按要求与省厅联网；CEMS 数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）。	不属于重点排污企业，不涉及主要排放口。	不涉及
通用涉 VOCs 企业绩效引领性指标				
引领性指标		文件要求	企业对标情况	符合性
生产工艺和装备		不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	根据《产业结构调整指导目录（2024 年版）》，项目不属于限制类或淘汰类。不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	符合

	物料储存	1.涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储； 2.盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭储存； 3.生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存。	1.外购派瑞林粉为桶装固体，密闭储存； 2.派瑞林粉使用产生的废包装桶加盖密闭储存； 3.派瑞林镀膜工序在真空封闭条件下进行。	符合
	物料转移和输送	涉 VOCs 物料采用密闭管道或密闭容器等输送。	派瑞林粉密闭输送。	符合
	工艺过程	1.原辅材料调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作； 2.涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	1.不涉及调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收。 2.派瑞林粉密闭输送，镀膜工序在真空封闭条件下进行。 派瑞林粉年用量 0.204t/a，产生的 VOCs 量很少，无组织排放。	符合
	排放限	NMHC 排放限值不高于 30mg/m ³ ； 其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）中相关要求及《关于印发安阳市 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（安环攻坚办〔2019〕105 号）的限值要求。NMHC 无组织排放，满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中厂界排放限值。	符合
	监测监控水平	1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网； 重点排污单位风量大于 10000m ³ /h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于	1.企业不属于重点排污单位，NMHC 初始排放速率小于 2kg/h，不需安装在线监测设施。 2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；项目为排污登记管理，按照《排污单位自行监测技	符合

		<p>于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p> <p>2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3.未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。</p>	<p>术指南 总则》(HJ 819-2017)中相关要求开展监测。</p> <p>3.在主要生产设备（上料、搅拌等）安装视频监控设施，相关数据按照要求保存 6 个月以上。</p>	
	厂容厂貌	<p>1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化；</p> <p>2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；</p> <p>3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。</p>	<p>1.不涉及燃料，厂区内道路、原辅材料存放区域等路面硬化；</p> <p>2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；</p> <p>3.其他未利用地绿化或硬化，无成片裸露土地。</p>	符合
环境管理水平	环保档案	<p>1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；</p> <p>2.废气治理设施运行管理规程；</p> <p>3.一年内废气监测报告；</p> <p>4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。</p>	按照要求进行环保档案的整理和保存。	符合
	台账记录	<p>1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；</p> <p>2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）；</p> <p>3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；</p> <p>4.主要原辅材料、燃料消耗记录；</p> <p>5.电消耗记录。</p>	按照要求进行台账记录和保存。	符合
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业	企业配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力。	符合

		经验等)。		
运输方式		1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	1.公路运输车辆全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆。 2.不涉及厂内运输车辆。 3.项目外购机油、切削液由厂家负责运输进厂；危废由有资质单位负责运输。企业不涉及危险品及危废运输。 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	符合
运输监管		日均进出货150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	按照要求建设运输电子台账。	符合
<p>由以上分析可知，项目建设符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》中通用行业绩效指标要求。</p> <p>8.饮用水水源保护区</p> <p>8.1与《南水北调中线一期工程总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区划的通知（豫调办〔2018〕56号）》相符性分析</p> <p>根据《河南省南水北调中线工程建设领导小组办公室河南省环境保护厅河南省水利厅河南省国土资源厅关于印发南水北调中线一期总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区划的通知》（省南水北调 省环保厅 省水利厅 省国土资源厅2018年6月28日豫调办〔2018〕56号），安阳市区属于明渠，文峰区段一级保护区范围自总干渠范围边线（防护栏网）最远外延50-100米；二级保护区范围自一级保护区边线（防护栏网）最远外延500-1000米。</p> <p>本项目建设内容距离南水北调二级保护区范围界限最近距离为690m，不在保护区范围内。</p>				

8.2城市集中式饮用水水源

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省城市集中式饮用水源保护区的通知》（豫政办〔2007〕125号）、《河南省人民政府关于取消部分集中式饮用水水源地的批复》（豫政文〔2018〕114号）和《河南省人民政府关于划定取消部分集中式饮用水源保护区的通知》（豫政文〔2024〕105号），安阳市城市集中式饮用水源地保护区包括：

（1）岳城水库地表水饮用水源保护区

一级保护区：从取水口到五水厂进水口的暗管两侧5米内的区域。

（2）五水厂韩王度村地下井群饮用水水源保护区（共4眼井）

一级保护区：水井外围200米的区域。

二级保护区：一级保护区以外，水井外围2000米以内的区域。

准保护区：小南海水库、彰武水库以及洹河吁嘈沟口以上的水域。

本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，距离本项目最近的集中式饮用水源为五水厂韩王度村地下井群饮用水水源保护区，本项目距离二级保护区约为7400m，本项目不在其保护区范围内；本项目距离南水北调中线工程干渠二级保护区约为690m（安阳市文峰区段一级保护区50-100m，二级保护区500-1000m），不在其保护区范围内。故项目未在饮用水水源保护区范围内。

9.本项目与安环委〔2024〕3号符合性分析

2024年5月30日，安阳市生态环境保护委员会印发了《安阳市2024-2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》《安阳市2024年碧水保卫战实施方案》《安阳市2024年净土保卫战实施方案》《安阳市2024年柴油货车污染治理攻坚行动方案》的通知（安环委〔2024〕3号），本项目与其相符性分析如下表：

表 1-11 本项目与安环委〔2024〕3号符合性分析

类别	详细要求	本项目情况	相符性
安阳市2024-2025年空气质量持续改善暨综合	5.严格项目源头管控。 坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、	项目属于“电子专用材料制造”和“机床功能部件及附件制造”，不属于“两高”项目。本项目不使用高 VOCs 含	相符

指数“退后十”攻坚战行动方案	石灰窑、机制砂（石料破碎）等行业产能。严格控制新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。新（改、扩）建项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，原则上达到环保绩效 A 级、引领性企业或国内清洁生产先进水平，其中火电、钢铁、水泥、焦化项目要高标准实现超低排放。	量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。本项目按照绩效 A 级或绩效引领企业要求建设。	
	11.推进非道路移动机械新能源化。 与高排放车辆禁限行区衔接，同步调整高排放非道路移动机械禁用区域，铁路货场、物流园区、机场、矿山、工业企业、施工工地等禁止使用烟度超过Ⅲ类限值和国Ⅱ及以下排放标准的非道路移动机械。新增或更新的非道路移动机械全部采用新能源。规范非道路移动机械编码登记管理，向社会开放编码信息查询端口，筹建进出场登记管理系统，机场、铁路货场、物流园区、工矿企业、施工工地等重点场所实时登记进出场机械信息。	要求企业使用新能源非道路移动机械。按照要求规范非道路移动机械编码登记。	相符
	12.严格重点用车单位监管。 2024 年 6 月底前，按照“应装尽装”的原则，对日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上的企业、纳入国家和省环保绩效分级的“39+12”个重点行业且年产值 1000 万元及以上的企业，全部建设门禁、视频监控系统并与省、市平台联网，严格规范电子台账管理。2024 年 9 月底前，企业内部物料转运采用封闭廊道，确需车辆运输的全部采用新能源车辆。	本项目建成后，按要求严格规范电子台账管理。	相符
	25.规范污染治理设施运行。 加强污染治理设施运行监管，推动各工业企业完善制定设施运行维护操作规程，细化落实岗位环保责任制，确保设施安全稳定运行。严禁不正常使用或未经批准擅自拆除、闲置、停运污染治理设施。提高自动监测设备运维管理水平，全市重点排污单位按要求完成污染源自动监测设备安装联网工作。	企业运行后按照要求规范化运行污染治理设施。	相符
	26.深化工业企业环保绩效评级。 适当提高环保绩效 A、B 级企业标准，强化清	本项目绩效水平按照 A 级或绩效引领企业	相符

	<p>洁运输替代比例、安装分布式控制系统（DCS）等要求。A级、B级或绩效引领性企业要优先采用铁路运输，采用公路运输的部分新能源车使用比例要达到80%以上，位于建成区内的公路运输原则上全部使用新能源车。以装备制造、医药化工、铸造、工业涂装、建材等行业企业为重点，实施“创A晋B”培育行动，建立环保绩效培育库，加强日常帮扶指导，2024年年底力争60家企业通过A级、B级核查评审，2025年全市A、B级（含绩效引领性）企业突破280家。</p>	要求进行建设。	
	<p>27.强化VOCs源头替代。巩固源头替代既有成果，推动已实施源头替代的289家企业进一步提高低（无）VOCs含量原辅材料使用比例，对工业涂装、包装印刷、电子制造等100%使用低（无）VOCs含量原辅材料的企业，经过核查属实的优先推荐申报环保绩效A级、B级或引领性企业。严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂VOCs含量限值标准，建立多部门联合执法机制，4-8月对生产企业、销售场所、使用环节开展专项监督检查。房屋建筑和市政工程全面使用低VOCs含量涂料和胶粘剂，室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志基本使用低VOCs含量涂料。</p>	<p>本项目派瑞林粉主要成分为聚对二甲苯，镀膜过程中有少量VOCs排放。本项目所用其他原辅料均为无VOCs含量原辅料。按照A级或绩效引领企业标准要求对厂区生产过程进行管理。</p>	相符
	<p>28.深化VOCs综合治理。按照应收尽收、分质收集原则，将无组织排放转变为有组织排放集中治理。</p>	<p>本项目派瑞林粉主要成分为聚对二甲苯，镀膜过程中有少量VOCs排放。排放量很少，无组织排放。</p>	相符
	<p>32.严格管控施工工地扬尘。严格落实施工扬尘“六个100%”要求，加强施工围挡、车辆冲洗、湿法作业、密闭运输、场内道路硬化、物料覆盖等精细化管理。2024年6月底前，建成区内3000平方米及以上建筑工地，以及重点区域1公里范围内的建筑工地，均要全部安装扬尘防治视频监控、β射线法PM₁₀在线监测设备，并与住建、生态环境部门联网。对不达标的施工工地依法查处，责令停工整改。对未严格落实施工扬尘“六个</p>	<p>本项目利用现有厂房，施工期仅是设备的安装，施工期严格落实“六个100%”要求。</p>	相符

		100%”以及新能源车辆和非道路移动机械达不到替代比例的施工工地，在重污染天气应急预警期间不予豁免管控。		
	安阳市 2024年碧水保卫战 实施方案	4.深化工业园区水污染整治。 开展工业园区污水收集处理能力、污水资源化利用能力、监测监管能力提升行动和化工园区“污水零直排区”建设行动，补齐园区污水收集处理设施短板。到2024年底，化工园区基本建成独立专业化工生产废水集中处理设施（或依托骨干企业）；文峰区高新技术开发区、林州市红旗渠经济开发区配套的污水管网质量和污水收集效能明显提升。	本项目无生产废水外排；生活废水经收集后进入北小庄污水处理厂。	相符
	安阳市 2024年碧水保卫战 实施方案	9.推进规范建设，确保群众饮水安全。 进一步加强对县级以上水源地保护区围网围栏进行维护，对保护区内标志标牌、宣传牌进行巡检，视情况增加标志标牌、宣传标牌和视频监控设施，快推进乡镇级水源地的“划、立、治”，扩大水源地规范化建设的覆盖面。持续开展水源地环境状况调查评估或基础信息调查工作，严格排查饮用水水源地环境问题，防止死灰复燃，巩固水源地整治成果，切实保障饮水安全。	本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内。距离本项目最近的的集中式饮用水源为五水厂韩王度村地下井群饮用水水源保护区，本项目距离其二级保护区约为7400m，本项目不在其保护区范围内；本项目距离南水北调中线工程干渠二级保护区约为690m，故不在其保护区范围内。	相符
	安阳市 2024年净土保卫战 实施方案	1.加强土壤污染源头防控。 完成耕地土壤重金属污染成因排查试点。动态更新涉镉等重金属行业企业清单并完成整治任务。完成土壤污染重点监管单位名录更新，及时向社会公开，依法纳入排污许可管理，全面落实法律义务。新纳入的重点监管单位年底前完成隐患排查、编制隐患排查报告。	企业未列入土壤污染重点监管单位名录，企业利用安阳高新技术产业开发区管理委员会厂房，生产车间地面进行防渗硬化，生产过程对土壤的影响很小。	相符
	安阳市 2024年柴油货车污染治理 攻坚战 实施方案	12.推进非道路移动机械清洁低碳发展。 推进工矿企业、物流园区、机场、铁路货场内部作业车辆和机械新能源化，2024年底前，力争建成区内基本实现非道路移动机械新能源化。加快淘汰国一及以下排放标准的非道路移动机械，鼓励淘汰国二排放标准非道路移动机械。推动铁路内燃机车污染治理，消除冒黑烟现象，逐步淘汰排放不达标老旧内	本项目按照要求使用新能源非道路移动机械，并按照要求进行规范的编码管理和登记。	相符

	燃机车。		
	<p>19.加强重点行业移动源监管。2024年7月1日起,全市范围内实施《重点行业移动源监管与核查技术指南》(HJ1321-2023)。督促重点行业企业规范管理运输车辆(含承运单位车辆)、厂内运输车辆以及非道路移动机械,以满足绩效分级指标需求或其他移动源管理相关要求。强化大宗物料运输企业门禁系统日常监管,开展门禁监控系统专项监督帮扶行动,2024年7月底前,完成全覆盖帮扶检查。</p>	本项目按照要求使用新能源非道路移动机械。	相符

10.备案相符性分析

表1-12 本项目与备案符合性分析表

序号	类别	备案确认书	项目拟建设情况	相符性
1	项目名称	佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目	佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目	相符
2	企业名称	安阳佳友非晶科技有限公司	安阳佳友非晶科技有限公司	相符
3	建设地点	安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内	安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内	相符
4	生产规模	项目拟对现有非晶纳米晶磁芯生产线进行技术改造,淘汰156套设备,新增纳米晶带材生产线3条,扩大磁芯生产线规模,技术改造后纳米晶带材可达到年产1000吨和磁芯年产量达到1.5亿只。	对现有非晶纳米晶磁芯生产线进行技术改造,淘汰156套设备,新增纳米晶带材生产线3条,扩大磁芯生产线规模,技术改造后纳米晶带材生产规模1000t/a、磁芯产量达到1.5亿只/a。	相符
	生产工艺	真空熔化--喷带--重卷--辊剪--卷绕--退火--封装--检验--包装。	真空熔化--喷带--重卷--辊剪--卷绕--退火--封装--检验--包装。	相符
5	主要设备	更新设备主要为:真空熔化炉1台、喷带机及配套加热装置3套、横磁炉22台、真空退火炉10台、全自动卷绕机50台、测试仪器80台、数控线切割机1台、台式铣钻床1台、雕刻机1台、外圆磨床1台等。	真空熔化炉1台、喷带机及配套加热装置3套、横磁炉22台、真空退火炉10台、全自动卷绕机50台、测试仪器80台、数控线切割机1台、台式铣钻床1台、雕刻机1台、外圆磨床1台等。	相符
6	总投资	3700万元	3700万元	相符

经上表对比分析,本项目拟建设情况与备案一致。

二、建设项目工程分析

建设内容

1.项目由来

安阳佳友非晶科技有限公司拟于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内进行扩建。项目利用现有闲置厂房建设佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材及其元器件项目，主要建设内容为：对现有非晶纳米晶磁芯生产线进行技术改造，淘汰 156 套设备，新增纳米晶带材生产线 3 条，扩大磁芯生产线规模，技术改造后纳米晶带材生产规模 1000t/a、磁芯产量达到 1.5 亿只/a。更新设备主要为：真空熔化炉 1 台、喷带机及配套加热装置 3 套、横磁炉 22 台、真空退火炉 10 台、全自动卷绕机 50 台、测试仪器 80 台、数控线切割机 1 台、台式铣钻床 1 台、雕刻机 1 台、外圆磨床 1 台等。主要生产工艺：真空熔化--喷带--重卷--辊剪--卷绕--退火--封装--检验--包装。该项目已于 2025 年 1 月 21 日取得安阳高新技术产业开发区管理委员会经济发展服务局的投资备案证明（项目代码：2501-410571-04-02-729243），见附件 5。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（国务院第 253 号令）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）和《河南省建设项目环境保护条例》等法律、法规的规定，本项目需进行环境影响评价。

依据生态环境部令第 16 号《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目环境影响评价分类情况见下表。

表 2-1 项目环境影响评价分类一览表

生产线	国民经济类别	项目类别	环评类别
纳米晶带材生产线	C3985 电子专用材料制造	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39-81 电子元件及电子专用材料制造 398-电子专用材料制造（电子化工材料制造除外；不含仅分割、焊接、组装的）	报告表
磁芯生产线			报告表
卷轴、夹具生产线	C3425 机床功能部件及附件制造	三十一、通用设备制造业 34-69 金属加工机械制造 342-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	报告表
综合	/	/	报告表

由上表可知，项目应该编制环境影响报告表。受建设单位委托，我公司承担了该项目的环评工作。接受委托后，经现场踏勘、收集相关资料的基础上，本着“科学、公正、客观”的原则，编制完成了该项目环境影响报告表。

2.建设内容及规模

本项目利用现有闲置厂房进行扩建，项目基础设施包括主体工程、公用工程、储运工程、环保工程，详见下表。厂区平面布置情况见附图。

表 2-2 项目组成及主要建设内容一览表

类别	工程组成	建设内容及规模	备注
主体工程	1#厂房	东西长 79m，南北宽 25m，高 10m，3 层，钢结构。车间主要为磁芯生产设备。	现有车间
	6#厂房	东西长 83m，南北宽 24m，高 10m，3 层，钢结构。车间主要为磁芯生产设备。	现有车间
	喷带车间	东西长 56m，南北 60.7m，高 6m，钢结构。车间主要为纳米晶带材生产线 3 条（真空熔化炉、喷带机等），磁芯生产设备（卷绕机、测试仪器、退火设备等），卷轴、夹具生产线设备（数控线切割机、台式铣钻床、雕刻机、外圆磨床等），以及电子工业自动化设备生产线（仅为紧固件安装，人工组装，无生产设备）。	本次租赁厂房
辅助工程	办公楼	在生产车间内西北角设置，占地面积长 13m，宽 5.4m，占地 70.2m ² ，设置有公共会议室、洗手间等	新建
公用工程	给水	市政供水	/
	排水	厂区采取“雨污分流”，雨水经市政雨水管收集后进入市政雨水管网；项目生产冷却水循环使用，不外排；纯水制备浓水、纯水设备反冲洗废水用于周边道路绿化；生活污水依托园区现有 30m ³ 化粪池预处理后，通过市政污水管网进入安阳北小庄污水处理厂，达标排放。	/
	供电	市政供电	/
环保工程	废气	熔化废气：真空熔化炉设置废气收集装置，收集后经袋式除尘器处理，由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。	新建
		下料废气：与熔化炉共用废气治理设施。	
		镀膜废气：冷阱处理+封闭车间作业，无组织排放。	/
	废水	项目无生产废水外排。 生活污水依托园区现有 30m ³ 化粪池，预处理后排入安阳市北小庄污水处理厂集中处理达标排放。	/
	固废	一般固废间：占地 5m ² ，位于喷带车间外西北侧，危废间东侧。	新建
危废间：占地 5m ² ，位于喷带车间外西北侧。		新建	
噪声	选用低噪声设备，并采取减振、隔声等降噪措施。	新建	
依托工程		生活污水依托园区现有 30m ³ 化粪池。	利用现有

3.主要设备

企业对厂区内的部分设备进行更新，拆除设备 156 套，新增设备主要为：真空熔化炉 1 台、喷带机及配套加热装置 3 套、横磁炉 22 台、真空退火炉 10

台、全自动卷绕机 50 台、测试仪器 80 台、数控线切割机 1 台、台式铣钻床 1 台、雕刻机 1 台、外圆磨床 1 台等。

电子工业自动化设备生产线（仅为紧固件安装）原先位于 6#车间，本次项目搬迁至喷带车间。电子工业自动化设备生产线的整体生产工艺、生产规模不变。

本次项目主要建设内容为：①增加磁芯生产线的前置纳米晶带材生产线，生产工艺主要为：真空熔化→喷带→收卷→纳米晶带材；②增加磁芯生产设备，扩大磁芯产量，扩建后磁芯产量达到 1.5 亿只/a；③增加镀膜（厂区内生产）和浸漆工序（委托外协），经镀膜和浸漆后的磁芯不再需要装盒，其他工序工艺不发生改变，扩建后生产工艺为：非晶/纳米晶带材→重卷→辊剪→卷绕→退火→封装（镀膜/浸漆/装盒）→检验→包装；④为生产不同规格的磁芯，项目本次增加的机加工设备主要用于磁芯生产所需卷轴和夹具的生产。卷轴为卷绕机配套用零件，用于确定磁芯的内腔直径；夹具用于退火前磁芯的固定，方便把磁芯加工成需要的形状。

表 2-3 企业主要设备一览表

车间	类别	序号	设备名称	规格型号	数量（台套）				备注	
					现有项目	拆除	新增	全厂		
1# 厂房	卷绕设备	1	磁芯自动卷绕机	JRJ-1B	50	-50	12	12	设备更新	
		2	电动卷绕机	DJY-2	/	/	27	27	新增	
		3	自动绕线机	JY-RX-300	69	-69	62	62	设备更新	
		4	磁芯切割机	HD-2000	2	/	2	4	新增	
	非晶铁芯设备	退回火设备	5	恒张力退火炉	DTL2-HF	10	/	14	24	新增
			6	横磁炉	HCL-8H	10	/	13	23	设备更新
					横纵磁一体炉	/	/	1	1	新增
			8	真空退火炉	RT2-72-6 卧式	7	-6	6	7	设备更新
		9	恒温炉	101-4A	2	/	4	6	新增	
				1000*1000*1000	1	/	/	1	原有	
				900*600	1	/	/	1	原有	
				600*1350	/	/	2	2	新增	

			13		/	1	/	/	1	原有
			14	冷热冲击箱	HSCJ-500	1	/	/	1	原有
			15	摆盘机	JY-B-20	5	-5	/	0	拆除
			16	自动穿串机	JY-C-23	4	-3	/	1	原有
		装盒设备	17	护盒搅拌机		1	/	1	2	新增
			18	Parelene 镀膜设备	JY800	/	/	8	8	新增
		测试仪器	19	测试分选机	dc-csdh-40	/	/	2	2	新增
			20		CD-40-375	2	-2	12	12	设备更新
			21		CFDG-40-255	/	/	3	3	新增
			22	自动视觉检测	JY2-1001	/	/	1	1	新增
			23		JY2-1000	/	/	1	1	新增
			24	自动称重机	YDS122-H	4	-3	/	1	原有
			25		TSC-JT03	5	/	8	13	新增
			26	数字电桥一体机	ZX1373-12A	/	/	3	3	新增
			27	数字电桥	ZX8528A	/	/	7	7	新增
			28		TH2830	/	/	1	1	新增
			29		ZX8516B-1X	/	/	2	2	新增
			30		TH2817B	/	/	1	1	新增
			31	伏安特性测试仪	ZX2735	/	/	2	2	新增
			32		ZX2736-10	/	/	1	1	新增
			33	直流电阻测试仪	ZX5544-01	/	/	1	1	新增
			34	压力工装匝台	TTY	/	/	1	1	新增
			35	横向压力工装匝台	TTY	/	/	1	1	新增
			36	伏安匝台	TTV	/	/	1	1	新增
			37	电感式偏流源	4285A	/	/	1	1	新增
			38	软磁材料静态磁滞回线测试仪	MATS-2010S D	/	/	1	1	新增
		39	软磁材料动态测试仪	MATS-3010S A	/	/	1	1	新增	
		40	可编程直流电源	TH6412	/	/	1	1	新增	
		41	磁环线圈数测量仪	YG-107A	/	/	1	1	新增	

6 # 厂 房	非 晶 铁 芯 设 备	退 回 火 设 备	42	信号发生器	DG1022Z	/	/	1	1	新增			
			43	电阻测试仪	TH2830	/	/	1	1	新增			
			44	互感器校验 仪	SFCS-1125A	/	/	1	1	新增			
			45		SFCS-1605	/	/	1	1	新增			
			46		SFCS-1206	/	/	1	1	新增			
			47		SFCS-1125-1	/	/	1	1	新增			
			48	手动激光打 标机	UV5	1	/	/	1	原有			
			49		STABLE-355- 10	1	/	/	1	原有			
			50	连动激光打 标机	XY-20W	/	/	1	1	原有			
			51		YD-LD1	/	/	1	1	原有			
			52	压海绵垫机	JY-HM-101	1	/	1	2	新增			
			53	3D 打印机	/	1	/	2	3	原有			
			54	压盖机	JY-Y	5	-5	/	0	拆除			
			55	空压机	BK11-8G	1	/	/	1	原有			
			56		久-15A	1	/	/	1	原有			
			57		LG22EZ	/	/	1	1	新增			
			58		LG22EZ-8	/	/	1	1	新增			
			59	制氮机	P860	1	/	1	2	新增			
			60	冷却循环水 系统	25*12.5	2	/	/	2	原有			
			61	压缩空气干 燥机	HF-1NF	2	/	2	4	原有			
			62	储气罐	600L	1	/	/	1	原有			
			63		1000L	2	/	5	7	新增			
			64	电吊车	1t	5	/	7	12	新增			
			65	计数机	ZZ-11	5	-5	/	0	拆除			
			66	414 组装机	ZZ-414	3	-3	/	0	拆除			
			67	选择性波峰 焊		1	/	/	1	原有			
			6 # 厂 房	非 晶 铁 芯 设 备	退 回 火 设 备	1	非晶退火炉	FJL-99-T	5	-5	9	9	设备 更新
						2	真空退火炉	SY3-65-6	/	/	1	1	新增
						3		RT72-7	/	/	3	3	新增
						4	回火炉	700*600*600	/	/	1	1	新增
						5		FJ-08-02 700*600*600	1	/	/	1	原有
						6	旋转回火炉	HJ-101-6	/	/	3	3	新增
					测 试 设 备	7	测试分选机	CFDG-40-255	5	/	/	5	原有
						8	数字电桥	ZX8528A	/	/	1	1	新增
						9		ZX8516B	/	/	1	1	新增

				10	数字电桥一体机	ZX1373-12A	/	/	2	2	新增		
				11	电感匝台	TTL-10	/	/	1	1	新增		
				12	偏流十匝台	TTA-10	/	/	3	3	新增		
				辅助生产设备	13	空压机	BK7.5-8G	1	/	/	1	原有	
					14	冷却循环水系统	25*12.5	1	/	/	1	原有	
					15	压缩空气干燥机	HF-1NF	1	/	1	2	新增	
					16	储气罐	1000L	/	/	1	1	新增	
							300L	1	/	/	1	原有	
				17									
				喷带车间	熔化设备	1	真空熔化炉	200kg 型	/	/	1	1	新增
								10kg 型*	/	/	1	1	新增
					喷带设备	2	石英管非晶制带机	Y420-200	/	/	1	1	新增
						3	压力喷带机	/	/	/	1	1	新增
						4	重力喷带机	XJSZL-600-180 型	/	/	1	1	新增
					卷绕设备	5	自动卷绕机	DJY-2	/	/	38	38	新增
					辅助生产设备	6	闭式冷却塔	15t	/	/	1	1	新增
								30t	/	/	1	1	新增
8	冷却水系统	25*12.5	/			/	1	1	新增				
9	水箱	12m ³	/			/	1	1	新增				
10	空压机	22KY	/			/	1	1	新增				
11	冷干机	HF-1NF	/			/	1	1	新增				
12	储气罐	1000L	/			/	1	1	新增				
13	纯水设备	CS-354	/		/	1	1	新增					
14	制氮机	/	/	/	1	1	新增						
磁芯设备	15	横磁炉	HCL-8H	/	/	8	8	新增					
	16	真空退火炉	RT2-72-6 卧式	/	/	6	6	新增					
测试设备	17	测试分选机	CFDG-40-255	/	/	8	8	新增					
	18	数字电桥	ZX8528A	/	/	5	5	新增					
卷轴、夹具生产线	切割设备	19	数控线切割	DK7735	/	/	1	1	新增				
		20	神龙小锯霸	SL82-11	/	/	1	1	新增				
	机加工设备	21	台式铣钻床	ZX-401	/	/	1	1	新增				
		22	立式钻床	Z5032B	/	/	1	1	新增				
		23	外圆磨床	2M912A	/	/	1	1	新增				
		24	小车床	WM210V	/	/	1	1	新增				
		25	攻丝机	16	/	/	1	1	新增				
26	雕刻机	1325	/	/	1	1	新增						

		27	砂轮机	/	/	/	1	1	新增
		28	精雕机	1325	/	/	1	1	新增
		29	数控车床	CKA6136	/	/	1	1	新增
		30	摇臂钻	/	/	/	1	1	新增
		31	平面磨床	MY7140	/	/	1	1	新增
	回火设备	32	箱式电阻炉	SX2-5-12A	/	/	1	1	新增
	辅助生产设备	33	空压机	7.5KW	/	/	1	1	新增

注：10kg 型真空熔化炉为项目配料实验用，与 200kg 型真空熔化炉共用 1 套废气治理设施。10kg 型真空熔化炉废气产生量很少，不定量分析。

经查阅《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（全四批）及《产业结构调整指导目录（2024 年本）》等有关文件，本项目所用设备均不属于淘汰类。未确定型号的设备，不得采用淘汰落后设备。

4. 本项目原辅材料及能源消耗情况

表 2-4 本项目主要原辅材料及能源消耗量一览表

序号	类别	名称	用量			备注
			现有项目	变动	全厂	
1	原辅材料	铝型材外购件	30 套/a	/	30 套/a	/
2		机加工外购件	30 套/a	/	30 套/a	/
3		PLC	30 套/a	/	30 套/a	/
4		人机界面	30 套/a	/	30 套/a	/
5		气缸	30 套/a	/	30 套/a	/
6		紧固件	30 套/a	/	30 套/a	/
7	卷轴、夹具生产线	模具钢	/	+0.0518t/a	0.0518t/a	/
8		45 号钢	/	+0.8293t/a	0.8293t/a	/
9		不锈钢	/	+0.2073t/a	0.2073t/a	/
10		切削液	/	+0.04t/a	0.04t/a	外购，20kg 桶装液体
11		机油	/	+0.02t/a	0.02t/a	外购，20kg 桶装液体
12		纳米晶带材生产线	工业纯铁	/	+808.3912t/a	808.3912t/a
13		金属硅	/	+80.8351t/a	80.8351t/a	100kg 桶装，块状
14		纯铜	/	+10.1094t/a	10.1094t/a	100kg 桶装，粒状

15		硼铁	/	+50.5269t/a	50.5269t/a	100kg 桶装, 块状
16		铈铁	/	+60.6264t/a	60.6264t/a	100kg 桶装, 片状
17		氩气	/	+3.3t/a	+3.3t/a	外购, 40L (14kg) 钢瓶装, 最大储量 0.14t, 10 瓶
18		氮气	/	+2t/a	2t/a	企业自制
19		活性炭	/	+0.025t/a	0.025t/a	由设备厂家负责更换
20		反渗透膜	/	+0.005t/a	0.005t/a	
21		磁芯生产线	非晶带材	612.72t/a	-153.2068t/a	459.5132t/a
24	纳米晶带材		/	+1072.1974t/a	1072.1974t/a	其中1000t/a为企业自产, 其余均为外购
25	派瑞林粉		/	+0.204t/a	0.204t/a	外购, 5kg袋装
26	塑料护盒		122.4t/a	+91.8t/a	214.2t/a	单个护盒平均重量 2g
27	氮气		2t/a	4t/a	6t/a	企业自制
28	环保耗材	除尘滤袋	/	+167m ²	167m ²	外购
29		滤筒	/	+0.1t/a	0.1t/a	外购
30	资源、能源	水 (m ³ /a)	2600	+1356	3956	市政供水
31		电 (kWh/a)	20 万	20 万	40 万	市政供电

表 2-5 项目原辅材料成分表

成份 (%)	Fe	Si	B	C	Mn	Al	P
工业纯铁	99.98	0.002	/	0.004	0.003	0.002	0.009
硅	0.004	≥99.99	/	/	/	≤0.006	/
硼铁	82.05	0.002	17.88	0.001	/	0.001	0.003

硼铁: 硼和铁的合金。根据含碳量, 硼铁 (硼含量: 5-25%) 可分为低碳 (C≤0.05%~0.1%, 9%~25%B) 和中碳 (C≤2.5%, 4%~19%B) 两种。硼在钢中的最大作用是只需极微量即可显著提高淬透性而取代大量合金元素, 另外还可改善力学性能、冷变形性能、焊接性能及高温性能等。硼在铸铁中可提高韧性、耐磨性, 在汽车、拖拉机、机床等制造中有广泛应用。

铈铁: 铈铁主成分为铈和铁的铁合金。它还含有铝、硅、碳、硫、磷等杂

质。根据合金含铌量分为 FeNb50, FeNb60, FeNb70。工业生产的铌铁 (FeNb60) 的熔化温度范围为 1520~1600℃, 密度约 8.0g/cm³。

派瑞林粉: 主要成分为聚对二甲苯, 是一种具有优异性能的保护性高分子材料。熔点为 403-409℃, 相对密度为 1.103-1.289 (与水比较)。它可以在真空环境下进行气相沉积, 通过活性分子的良好穿透力, 在电子元件内部、底部和周围形成一层无针孔、厚度均匀的透明绝缘涂层, 为电子元件提供全方位的防护。聚对二甲苯的急性毒性数据为 LD₅₀ (半数致死量) 大于 5000mg/kg, 不属于风险物质。派瑞林粉理想的存储温度一般在 15 到 25℃ 之间; 存放在密封的塑料袋或干燥剂包装中, 保证材料干燥; 避免阳光直射和高温环境, 以免脆化或变色。

氩气: 无色无臭的惰性气体, 蒸汽压 202.64kPa(-179℃); 熔点-189.2℃; 沸点-185.7℃; 微溶于水; 相对密度(水=1)1.40(-186℃); 相对密度(空气=1)1.38。不可燃气体, 但贮存容器若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。普通大气压下无毒。高浓度时, 使氧分压降低而发生窒息。氩浓度达 50% 以上, 引起严重症状; 75% 以上时, 可在数分钟内死亡。当空气中氩浓度增高时, 先出现呼吸加速, 注意力不集中, 共济失调。继之, 疲倦乏力、烦躁不安、恶心、呕吐、昏迷抽搐, 以致死亡。液态氩可致皮肤冻伤; 眼部接触可引起炎症。

5. 产品规模

产品种类及规模具体见下表。

表 2-6 产品种类及规模一览表

序号	类别	名称	产量			备注	
			规格	现有项目	变化量		全厂
1		电子工业自动化设备	/	30 套/a	/	30 套/a	/
2	产品	磁芯	1#磁芯 (护盒)	6000 万只/a (720t/a)	-2850 万只/a (-342t/a)	3150 万只/a (378t/a)	/
			2#磁芯 (镀膜)	0	450 万只/a (45.015t/a)	450 万只/a (45.015t/a)	/
			3#磁芯 (浸漆)	0	900 万只/a (90.15t/a)	900 万只/a (90.15t/a)	/
			合计	6000 万只/a (720t/a)	-1500 万只/a (-206.835t/a)	4500 万只/a (513.165t/a)	/
		纳	1#磁芯	0	7350 万只/a	7350 万只/a	/

		米晶磁芯	(护盒)		(882t/a)	(882t/a)	
			2#磁芯(镀膜)	0	1050万只/a (105.035t/a)	1050万只/a (105.035t/a)	/
			3#磁芯(浸漆)	0	2100万只/a (210.35)	2100万只/a (210.35)	/
			合计	0	10500万只/a (1197.385)	10500万只/a (1197.385)	/
		合计	1#磁芯(护盒)	6000万只/a (720t/a)	4500万只/a (540t/a)	10500万只/a (1260t/a)	/
			2#磁芯(镀膜)	0	1500万只/a (150.05t/a)	1500万只/a (150.05t/a)	/
			3#磁芯(浸漆)	0	3000万只/a (300.5t/a)	3000万只/a (300.5t/a)	/
			合计	6000万只/a (720t/a)	9000万只/a (990.55t/a)	15000万只/a (1710.55t/a)	/
3	中间产品	纳米晶带材	/	/	+1000t/a	1000t/a	用于纳米晶磁芯生产
4		卷轴	100g/个	/	+0.05t/a	0.05t/a	用于磁芯生产
5		夹具	50-200g/个	/	1t/a	1t/a	

注：*1#磁芯（护盒）、2#磁芯（镀膜）、3#磁芯（浸漆）三者产品比例 7:1:2。

6.机构设置及劳动定员

企业现有职工 150 人，本次项目新增职工 20 人。企业厂区不涉及职工食宿。工作制度每天单班制，每班 8h，全年生产天数 300 天。

7.公用工程

7.1 供水

本项目厂区用水主要为职工生活用水、纯水设备用水（用于制备喷带冷却补充水），由产业集聚区供水管网提供，可满足项目使用需求。

7.1.1生活用水

企业厂区不涉及职工食宿，产生的生活污水主要为员工盥洗废水。项目新增职工20人，参考《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T 385-2020），人均生活用水按100L/cap·d计算，年工作300天，则生活用水量为2m³/d（600m³/a）。

7.1.2生产用水

本项目生产过程中用水主要为纯水设备用水，包括纯水制备用水和纯水设备反冲洗用水。

(1) 纯水制备用水

制备的纯水用于喷带机冷却水，冷却水循环使用，定期补充损耗。喷带循环冷却水用水量为100m³/d，循环水补充水量以循环水量的2%计（采用纯水），则冷却水补充量为2m³/d、600m³/a。纯水设备出水效率80%，则纯水制备新鲜水补充量为2.5m³/d、750m³/a。

(2) 纯水设备反冲洗用水

纯水设备每3个月反冲洗一次，反冲洗用水量6m³/a，平均到每天用水量为0.02m³/d。

7.2 排水

项目外排废水主要为职工生活污水、纯水设备排水。

7.2.1 职工生活污水

项目职工生活污水产生量为1.6m³/d（480m³/a）。项目生活污水通过化粪池预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，同时满足安阳市北小庄污水处理厂进水水质标准后，通过市政污水管网进入安阳市北小庄污水处理厂集中处理，达标排放。

7.2.2 纯水设备排水

纯水设备排水包括纯水制备过程中产生的浓水和反冲洗废水。纯水制备过程中产生的浓水量为0.5m³/d、150m³/a。反冲洗废水量6m³/a。

7.3 供电

本项目用电由产业集聚区供电设施提供，能够满足项目使用需求。

8. 平面布置

本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内。现有 1#厂房、6#厂房增加部分设备，总体平面布置不发生改变。

新增喷带车间内北侧为纳米晶带材制备区域，南侧为磁芯卷绕退火区域，中部靠东区域为机加工区域。项目平面布置功能分区明确，各功能单元分区合理、布置紧凑，保证工艺流程顺畅简捷，本项目在平面布置设计时充分考虑到生产工序，合理分布，平面布置合理可行。

9. 项目水平衡图

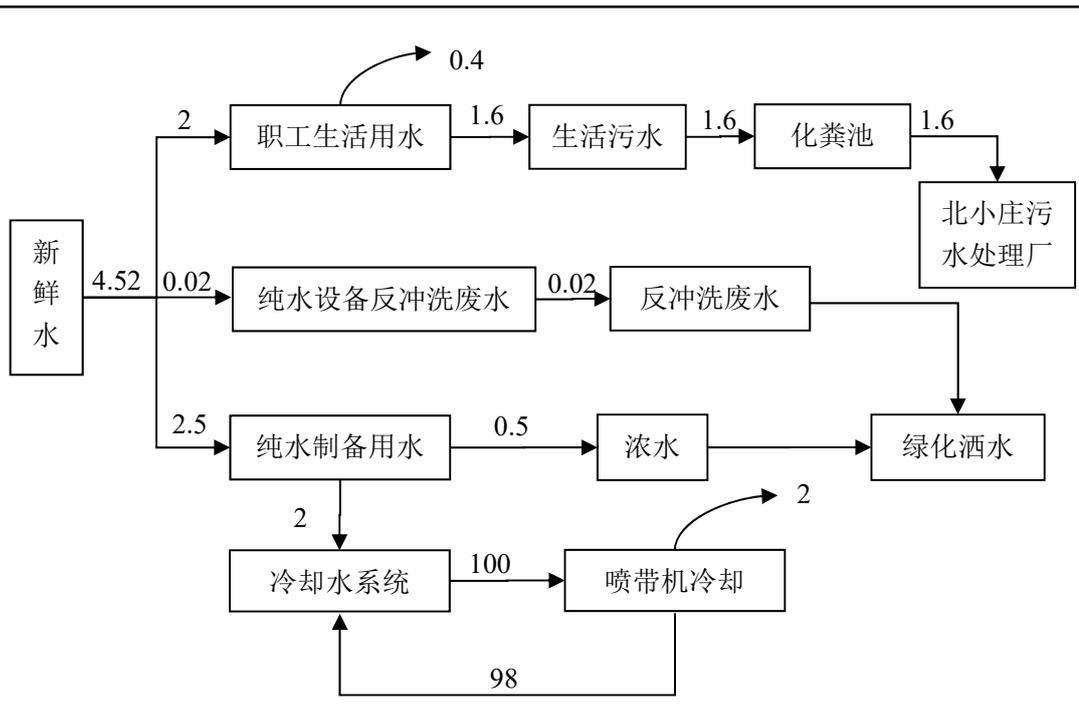


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/d)

10.项目物料平衡

表 2-7 项目纳米晶带材生产线物料平衡 (t/a)

投入			产出		
序号	名称	用量	序号	名称	产生量
1	工业纯铁	808.3912	1	纳米晶带	1000
2	金属硅	80.8351	2	有组织废气排放	0.022
3	纯铜	10.1094	3	无组织废气排放	0.0147
4	硼铁	50.5269	4	车间沉降	0.0342
5	铌铁	60.6264	5	除尘灰	0.4181
/	/	/		炉渣	10
合计		1010.489	合计		1010.489

表 2-8 卷轴、磁芯生产线物料平衡 (t/a)

投入			产出		
序号	名称	用量	序号	名称	产生量
1	模具钢	0.0518	1	产品-卷轴	0.05
2	45号钢	0.8293	2	产品-夹具	1
3	不锈钢	0.2073	3	机加工边角料、金属屑	0.0327
/	/	/	4	无组织废气排放	0.0007
/	/	/	5	车间沉降	0.0004
/	/	/	6	除尘灰	0.0046
合计		1.0884	合计		1.0884

投入			产出		
序号	名称	用量	序号	名称	产生量
1	非晶带材	459.5132	1	产品	1710.55
2	纳米晶带材	1072.1974	2	边角料	1.7106
3	派瑞林粉	0.204	3	不合格产品	34.211
4	塑料护盒	214.2	4	清理固废	0.1428
5	外协浸漆	0.51	5	非甲烷总烃排放	0.0102
合计		1746.6267	合计		1746.6267

工艺流程和产排污环节

1、施工期工艺流程分析

本项目利用现有闲置厂房进行建设，施工期仅为生产设备的安装和调试，对环境的影响较小，因此不再对施工期进行详细分析。

2、运营期工艺流程分析

企业现有电子工业自动化设备生产线不发生改变。本次项目建设内容主要为：①增加纳米晶带材生产线；②磁芯生产线扩建改造；③增加卷轴和夹具生产线。以下分别按照纳米晶带材生产线、磁芯生产线、卷轴和夹具生产线分别开展工艺流程分析。

2.1 纳米晶带材生产线

工艺流程图

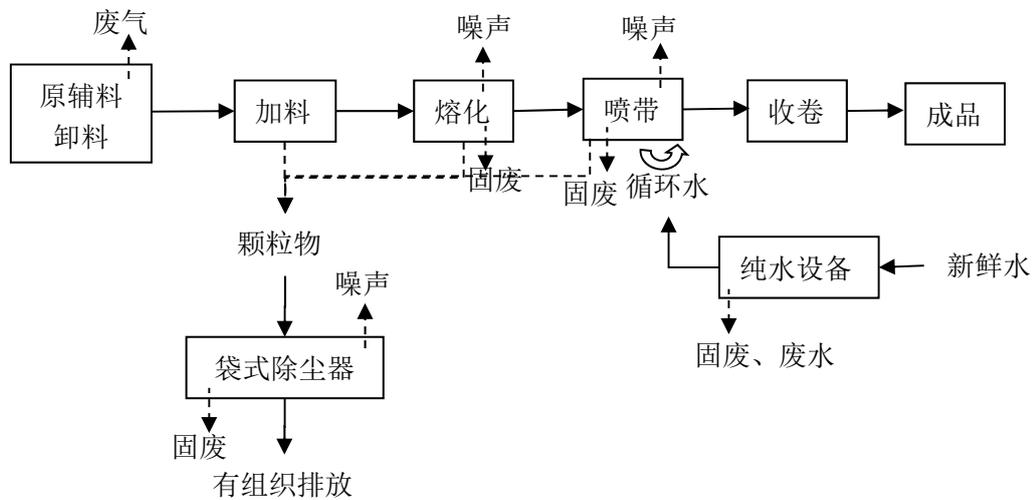


图 2-2 纳米晶带材生产工艺流程图

工艺描述

卸料：外购工业纯铁为吨包包装，金属硅、硼铁、纯铜、铌铁等均为桶装，在封闭车间内卸料，并分区存放。

加料：外购原辅料不需进行破碎，人工搬运加入真空熔化炉内。原料投加比例按照Fe:Si:B:Cu:Nb为80:8:5:1:6。

熔化：投加原辅料后，真空熔化炉加盖抽真空，真空泵前设置过滤器。并以氩气作为保护气，防止合金母液被氧化和氮化。

在熔化过程中，初期不要求输入最大功率。而是根据原辅料的情况，逐渐增大功率，避免造成喷溅。当出现剧烈沸腾或喷溅时，可采取减少输入功率或适当提高熔室压力的办法加以控制。温度控制在所熔金属的熔点以上 100℃。真空熔化炉用各类合金材料做出母合金，母合金溶液倒入模具中定型冷却。

喷带：项目使用 1 套石英管非晶制带机、1 套重力喷带机、1 套压力喷带机，共三台喷带机进行喷带作业。

石英管非晶制带机喷带：喷带时，人工将母合金块料加入石英管，加盖后抽真空，并冲入氮气保护。经过电加热，母合金块料在石英管内重熔形成合金液，通过石英管底部漏料口喷到高速旋转的内有循环冷却水流的冷却辊上进行冷却成带。冲入氮气的目的一方面是保护合金液不被氧化，以免堵塞漏料口；另一方面是给喷带提供适当的压力。

压力喷带机喷带：喷带机自带 200kg 熔化仓，将母合金块料加入熔化仓，加盖后抽真空，并冲入氮气保护。熔化的合金溶液通过倾斜仓体进入中间包，中间包沿滑轨运至喷嘴包上方，中间包的合金液在塞杆的控制下通过导流槽流到喷嘴包内。合金液从喷嘴包通过喷嘴流出，喷到高速旋转的内有循环冷却水流的冷却铜辊上进行冷却成带。

重力喷带机喷带：喷带机自带 200kg 熔化仓，将母合金块料加入熔化仓。熔化的合金溶液通过倾斜仓体进入中间包，再通过中间包的漏料口喷到高速旋转的内有循环冷却水流的冷却辊上进行冷却成带。重力喷带机喷带厚度约 30~35 μm ，漏料口较宽，不需要气体保护。

冷却辊表面高速转动，以 22-30m/s 的成带速度形成厚度为 14~36 μm 的带材，本项目生产的带材宽度分别为 2~63mm。

喷带机组自带冷却辊车削设施，定期车削冷却辊以使表面保持一定的平整光滑度，冷却辊冷却系统采用密闭式循环系统，间接水冷却方式，冷却水循环使用，进水水温约 32℃，出水水温约 38℃。

收卷：冷却辊表面形成的带材在辊子下部压缩空气气流的吹动下脱离冷却辊，并借助收带机回收转轮且借助磁力作用收取带材，再利用回收转轮内空气对流差吸附住带材实现对带材的回收卷绕。通过收带工序，形成缠绕有序的盘状带材盘，每盘带材盘重量为 200kg 左右，直径为 1m 的大卷。

2.2 磁芯生产线

工艺流程图

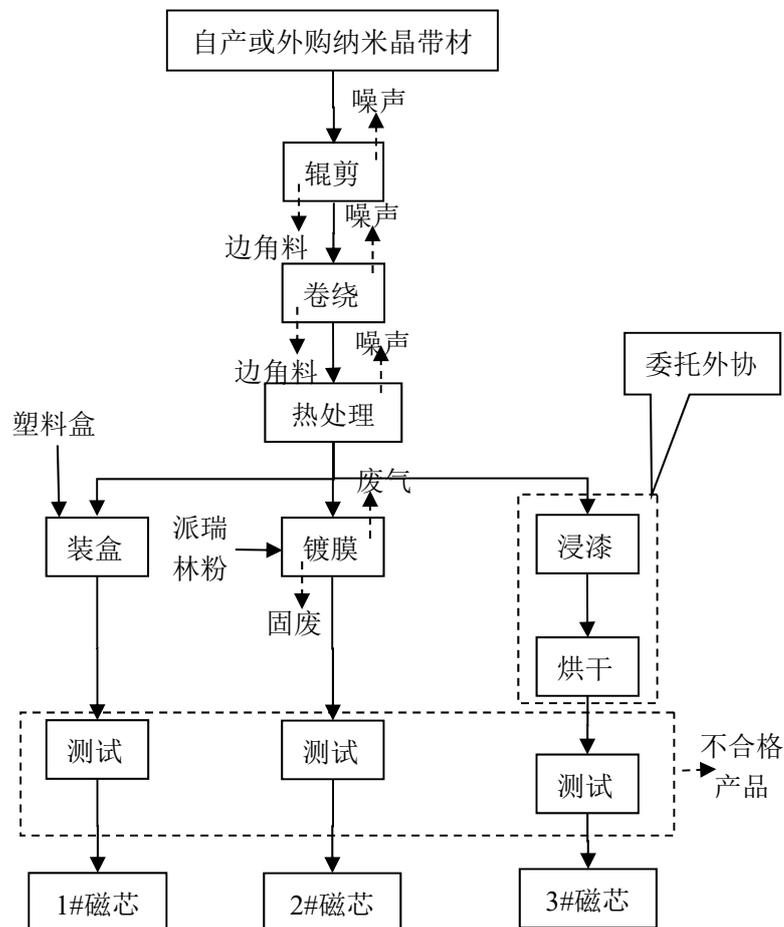


图 2-3 磁芯生产线工艺流程图

工艺说明

原料准备：磁芯生产线产品包括非晶磁芯和纳米晶磁芯。非晶磁芯原料为非晶磁芯（外购），纳米晶磁芯原料为纳米晶带材（企业自产和外购）。

辊剪：根据需要的磁芯宽度，使用磁芯切割机将大卷的纳米晶带材进行切

割。

卷绕：根据需要的磁芯厚度，将切割好的带材使用卷绕机进行重卷。可通过更换卷轴改变磁芯的内腔直径。

热处理：根据所需产品性能的不同，将绕制好的磁芯投入恒张力退火炉、真空退火炉、回火炉或横磁炉等设备。退火时，应控制好退火设备的各项参数（温度、时间、磁场等）。真空退火炉内全真空，无保护气，横磁炉需要先抽真空，然后冲入保护气氮气。

厂区内设置制氮机，氮气为企业自产自用。制氮原理：主要基于空气分离技术，采用物理吸附法中的变压吸附技术。利用分子筛对空气中的氧分子和氮分子进行选择性的吸附。由于氧分子在空气中的浓度高于氮分子，且氧分子的动力学直径小于氮分子，因此，在相同的吸附条件下，氧分子更容易被分子筛吸附。企业现有项目制氮机 1 套，本次项目企业新增制氮机 2 套。本次项目建成后，企业现有制氮机主要用于制备非晶磁芯退火所需的氮气；新增的 2 套制氮机主要用于制备纳米晶磁芯退火所需的氮气。制氮机运行过程中产生的污染物主要为噪声、固废（废滤筒和废分子筛）。

退火前，可使用夹具对绕制好的磁芯进行固定，通过挤压改变磁芯内腔的形状。经过热处理后，磁芯定型。

1#磁芯：磁芯装盒后，经测试合格即为成品。经包装后在成品区堆放待售。

2#磁芯：使用 Parelene 镀膜设备进行镀膜。Parelene 镀膜设备分为蒸发段、裂解段、镀膜段，之后通过冷阱与真空泵连接。人工将派瑞林粉加入 Parelene 镀膜设备料槽。在真空环境下，派瑞林粉经过 150℃ 的气化，650~700℃ 的裂解，25℃ 常温沉积后，气化成活性小分子，通过活性分子的良好穿透力，在磁芯表面“生长”出厚度 0.001mm-0.05mm、无针孔、均匀一致的透明绝缘涂层，对磁芯产品起到保护作用。镀膜后磁芯经测试合格后，即为成品。经包装后在成品区堆放待售。Parelene 镀膜时，单炉盛装 8000~1 万只磁芯。

冷阱使用制冷剂保持温度-95℃，低温冷阱采用欧洲进口无氟制冷机组，冷媒为 R404A。R404A 是一种不含氯的非共沸混合制冷剂，由 HFC-125（44%）、HFC-143a（52%）及 HFC-134a（4%）组成。它具有清洁、低毒、不燃、制冷效果好等特点。

派瑞林粉气化、裂解过程产生的挥发性有机物大部分在冷阱区域冷凝固化成膜，以免堵塞真空泵，多余废气无组织排放。

3#磁芯：磁芯浸漆、烘干工序委托外协。并磁芯经测试合格后，即为成品。经包装后在成品区堆放待售。

2.3 卷轴、夹具生产线

工艺流程图

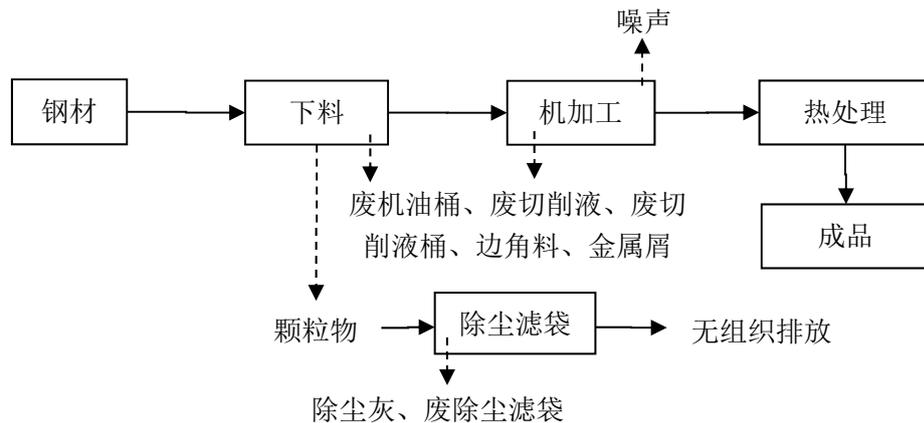


图 2-4 卷轴、夹具生产线工艺流程图

工艺说明

原料准备：夹具原料为不锈钢和 45 号钢，卷轴原料为模具钢。外购钢材在封闭车间内存放。

下料：使用数控线切割机进行下料，将钢材切割成需要的尺寸。下料工序产生颗粒物，经除尘滤袋处理后无组织排放。

机加工：将切割好的钢材，通过台式铣钻床、雕刻机、外圆磨床等机加工设备加工后，制成磁芯生产所需要的卷轴、夹具。

热处理：卷轴需要使用电阻炉进行热处理，增加硬度。夹具不需要进行热处理。

3、主要产污环节

本项目主要产污环节见下表。

表 2-10 主要产污环节一览表

污染源		污染物	治理措施	排放去向
纳米晶带材生产线	废气	卸料	原料使用吨包包装，封闭车间卸料	无组织排放
		加料、熔化	集气罩+袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（DA001）	排气筒排放

		镀膜	非甲烷总烃	冷阱处理+封闭车间作业	无组织排放
	废水	喷带设备冷却	/	循环使用，定期补充损耗	不外排
		纯水设备	SS、盐类	纯水制备软水、反冲洗浓水用于喷带车间周边道路绿化	不外排
	固废	加料	废包装	一般固废间收集，外售废旧物资回收部门	综合利用
		熔化炉	炉渣	收集袋收集，一般固废间收集，外售废旧物资回收部门	
		过滤器	废滤芯		收集后在一般固废间储存，外售废旧物资回收部门。
		除尘器	除尘灰	收集后在一般固废间储存，外售废旧物资回收部门。	
			废除尘滤袋		综合利用
		喷带机	废石英管	由设备厂家负责更换运走，不在厂区内储存。	合理处置
		纯水设备	废反渗透膜		合理处置
	废活性炭				
	噪声	产噪设备	噪声	基础减振、厂房隔声等措施	厂界达标排放
磁芯生产线	固废	辊剪	边角料	车间暂存，回到熔化工序重新利用	综合利用
		制氮	废滤筒	由厂家负责更换，并回收利用	综合利用
			废分子筛	由厂家负责更换，并回收利用	综合利用
		镀膜	废包装	一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门	综合利用
			镀膜设备清理固废		
测试	不合格产品	收集后车间暂存，作为次品外售	综合利用		
卷轴、夹具生产线	废气	下料	颗粒物	集气罩+除尘滤袋	无组织排放
	噪声	产噪设备	噪声	基础减振、厂房隔声等措施	厂界达标排放
	固废	机加工	除尘灰	一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门	综合利用
			边角料		
			金属屑		
			废机油桶	危废间暂存，交有资质单位处置	合理处置
废切削液					
废切削液桶					
其他	废水	职工生活	生活污水	经园区化粪池处理后，通过市政管网进入安阳市北小庄污水处理厂。	达标排放
	固废	职工生活	生活垃圾	经垃圾桶收集，由环卫部门定期清运。	合理处置

与项目有关的原有环境污染问题

安阳佳友非晶科技有限公司原名安阳佳友精工有限公司。2011年6月15日，单位电子工业自动化设备与非晶铁芯制造与销售项目环评登记表经安阳高新区管委会环保办公室审批，审批文号：安开环 DJB20110038 号。2014年7月，该项目经安阳市环境保护局验收，验收文号：安环建登验（高）（2014）06号。

2017年，该项目搬迁至火炬创业园6号厂房，生产规模：电子工业自动化设备实际年产量约50-60台，非晶铁芯制造实际年产量为芯3000万只。企业搬迁项目2017年7月3日在建设项目环境影响登记表备案系统上进行备案，备案号：20174105000100000005。

2019年，企业投资20万元对电子工业自动化设备与非晶铁芯制造与销售项目进行扩建。扩建后生产规模：电子工业自动化设备实际年产量约30台，非晶铁芯制造实际年产量为芯6000万只。2019年7月8日，该扩建项目在建设项目环境影响登记表备案系统上进行备案，备案号：20194105000100000015。

2020年5月27日，企业进行了固定污染源排污登记，并取得登记回执。2023年7月31日进行了登记变更。排污登记编号：914105005776323280001Y。

根据企业环评、验收及排污许可手续，并结合现场实际情况对原有项目污染情况进行分析。

1、现有项目建设内容

1.1 生产工艺

电子工业自动化设备生产工艺为：将铝型材外购件、机加工外气缸等半成品经人工组装成全自动卷绕机购件、PLC、人机界面测试分选机等非晶行业相关产品。电子工业自动化设备生产时，仅人工使用紧固件将各部件组装到一起，不需使用机加工或焊接设备。

非晶铁芯制造生产工艺：将非晶带材用全自动卷绕机卷绕成不同规格尺寸的铁芯，再将铁芯用退火炉进行高温退火，之后用测试仪表检测铁芯性能合格后装入不同规格尺寸的护盒内，组装完成。

1.2 生产设备

现有项目主要生产设备为卷绕机、横磁炉、退火炉、真空退火炉、测试仪器等，具体见表2-3。

2、污染物产排情况

2.1 废水

现有项目用水主要为职工生活用水，用水来源为园区用水管网。企业现有职工 150 人，年工作 300 天。根据企业提供的资料，现有项目用水量 2600m³/a，废水量 2080m³/a。职工生活污水经火炬园园区现有化粪池处理后，排入北小庄污水处理厂。

2.2 废气

现有项目不涉及废气产生。

2.3 噪声

现有项目生产设备及废气治理设施均安装减振基础，经厂房隔声、距离衰减后，对周围环境的影响很小。

2.4 固废

现有项目固废主要为：废包装、边角料、不合格产品、生活垃圾。根据企业提供的资料，固废产生及处理情况见下表。

表 2-11 现有项目固废处理措施一览表

序号	类别	固废名称	产污环节	产生量	处理措施
1	一般工业固废	废包装	包装	0.01t/a	一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门
2		边角料	卷绕	0.72t/a	
3		不合格产品	测试	14.4t/a	收集后车间暂存，作为次品外售
4		废滤筒	制氮	0.04t/a	由厂家负责更换，并回收利用
5				废分子筛	1t/10a
6		其他	生活垃圾	职工生活	22.5t/a

现有项目固废均合理处置或综合利用，无外排。

3、污染物排放

现有项目无废气外排；生活废水经火炬工业园内化粪池处理后，排入北小庄污水处理厂。

现有项目编制环评登记表，未对水污染物排放量进行计算，以下进行补充分析。根据企业提供的资料，现有项目用水量 2600m³/a，废水量 2080m³/a。

表 2-12 现有项目污染物产排情况一览表

名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	化粪池处理后			《污水综合排放标准》 (mg/L)	污水处理厂设计		污水厂处理后 排放量 (t/a)
			治理效率 (%)	出水浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		进水标准 (mg/L)	出水标准 (mg/L)	
污水量	/	2080	/	/	2080	/	/	/	2080
COD	350	0.728	20	280	0.5824	500	420	50	0.104
SS	200	0.416	30	140	0.2912	400	300	10	0.0208
BOD ₅	220	0.4576	9	200.2	0.4164	300	230	10	0.0208
NH ₃ -N	25	0.052	3	24.3	0.0505	——	35	5	0.0104
TP	3.5	0.0073	——	3.5	0.0073	——	4.0	0.5	0.001
TN	40	0.0832	——	40	0.0832	——	50	15	0.0312

现有项目废水经污水处理厂处理后，COD 排放量 0.104t/a，氨氮排放量 0.0104t/a。

4、存在的问题及解决方法

企业现有环评、验收及排污许可手续齐全，现有项目各项环保治理措施均安装到位，运行正常，污染物达标排放，固体废物可以综合利用或合理处置。项目环保工作满足现行环保管理要求。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1.环境空气质量

本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，根据安阳市人民政府办公室《关于印发安阳市环境空气质量功能区划（2021-2025年）的通知》（安政办〔2022〕39号）可知，本项目所在区域属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区，应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准。

根据《2023年安阳市生态环境状况公报》可知，2023年，城市环境空气质量综合指数5.033，同比下降3.5%；可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧分别为84微克/立方米、50微克/立方米、10微克/立方米、29微克/立方米、1.6毫克/立方米、178微克/立方米；同比可吸入颗粒物浓度（PM₁₀）下降7.7%、细颗粒物（PM_{2.5}）下降3.8%、二氧化氮下降6.5%；一氧化碳上升6.7%；二氧化硫、臭氧持平；全市城市环境空气质量优良天数212天，同比减少9天；重污染天气11天，同比减少1天；酸雨发生率为0。安阳市2023年全年环境空气质量监测数据见下表。

表3-1 安阳市2023年环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均	10	60	16.67	达标
NO ₂	年平均	29	40	72.50	达标
PM ₁₀	年平均	84	70	120.00	不达标
PM _{2.5}	年平均	50	35	142.86	不达标
CO	24h平均第95百分位数	1600	4000	40.00	达标
O ₃	日最大8h平均第90百分位数	178	160	111.25	不达标

吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧浓度均超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准；二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳浓度未超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018），六项污染物全部达标才为城市环境空气质量达标，因此，企业所在区域为不达标区，环境空气质量为不达标。因此，安阳市生态环境局印发了《安阳市生态环境保护委

区域环境质量现状

员会关于印发安阳市2024-2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案的通知》（安环委办〔2024〕3号），进一步改善安阳市环境空气质量情况。

项目原料储存及生产过程均在封闭车间内进行。加料、熔化废气经集气罩收集后通过袋式除尘器处理后由一根15m高的排气筒排放（DA001）；下料废气经除尘滤袋处理后无组织排放。项目废气达标排放，对周边环境影响较小。

2.地表水环境质量

本项目生活污水经市政管网进入北小庄污水处理厂，深度处理后排入洪河。根据《安阳市2024年碧水保卫战实施方案》，洪河辛瓦桥断面2024年地表水环境质量目标为IV类水体。根据安阳市2023年地表水水质监测结果，监测结果见下表。

表 3-2 2023 年洪河辛瓦桥断面监测结果 单位：mg/L（除 pH 外）

监测因子	pH	溶解氧	高锰酸盐指数	生化需氧量	氨氮	化学需氧量	总磷
年平均值	7.4	7.4	3.4	1.8	1.2	13.8	0.21
IV 类标准	6~9	≥3	≤10	≤6	≤1.5	≤30	≤0.3
监测因子	石油类	挥发酚	汞	铅	铜	锌	氟化物
年平均值	0.009	0.0004	0.00007	0.009	0.003	0.083	0.53
IV 类标准	≤0.5	≤0.01	≤0.001	≤0.05	≤1.0	≤2.0	≤1.5
监测因子	硒	砷	镉	六价铬	氰化物	阴离子表面活性剂	硫化物
年平均值	0.0008	0.0035	0.001	0.008	0.002	0.06	0.011
IV 类标准	≤0.02	≤0.1	≤0.005	≤0.05	≤0.2	≤0.3	≤0.5

根据监测结果，对比评价标准可以看出：生化需氧量、氨氮、化学需氧量、总磷等 21 项指标年均值均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准限值要求，则辛瓦桥断面水质可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准限值要求。

3.声环境质量

本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内。根据《安阳市城市声环境功能区划（2021-2025 年）》，本项目所属区域属于声环境 3 类区，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，即昼间≤65dB（A）、夜间<55dB（A）。

项目北侧 15m 为安阳高新区生产力促进中心孵化基地，东为安阳维创新材

料有限公司。参考《安阳维创新材料有限公司 DS-CIPP 纤维增强软管及配套气翻设备项目环境影响报告表》中的《检测报告》（报告编号：QLJC202411020），检测点位：安阳高新区生产力促进中心孵化基地距项目最近的一排建筑物，检测时间：2024 年 11 月 23 日，检测单位：河南乾蓝环境检测技术服务有限公司。现状监测结果如下表所示。

表 3-3 噪声现状监测结果

检测点位	检测结果 (Leq dB (A))
安阳高新区生产力促进中心孵化基地	昼间 47
达标情况	达标

目前项目所在区域声环境质量较好，能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准的要求。

4.生态环境

本项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，在现有厂区进行建设，不涉及新增用地且用地范围内不涉及生态环境保护目标。

5.土壤、地下水环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水污染途径的，应结合污染源、环境保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”，项目车间地面硬化，均做防渗处理，正常运营过程中不存在土壤、地下水污染途径，不开展土壤、地下水环境现状调查。

1.大气环境

表 3-4 大气环境保护目标一览表

名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位、距离/m		
				1#厂房	6#厂房	喷带车间
安阳高新区生产力促进中心孵化基地	商务区	人群	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准	NE185	E149	N15
科创大厦	办公区	人群		NE348	NE126	NW266
十里铺村	居民区	人群		N456	N229	NW387
宜居格林春天	居民区	人群		NE514	NE295	N406
牛房村	居民区	人群		SW205	SW424	SW409
开发区高级中学	学校	人群		NE626	NE462	NE445

2.声环境

根据现场调查，厂界外 50 米范围内存在声环境保护目标。

表 3-5 声环境保护目标一览表

名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对喷带车间方位、距离/m
安阳高新区生产力促进中心孵化基地	商务区	人群	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类	N15

3.地下水环境

根据现场调查，本厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4.生态环境

项目利用安阳市高新技术产业开发区现有闲置厂房建设。企业新增占地约 3400m²。项目用地范围内无生态环境保护目标，不进行生态环境保护目标调查。

1.废气

(1) 有组织颗粒物

排放标准：合金熔化工序颗粒物排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)中限值要求；其他炉窑 30mg/m³。

地方文件：颗粒物同时满足《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》(安环攻坚办〔2019〕205号)中限值要求：所有排气筒颗粒物排放浓度小于 10mg/m³。

(2) 无组织颗粒物

排放标准：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准：无组织排放监控浓度限值 1.0mg/m³。

地方文件：同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办〔2019〕196号)中限值要求：企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³；厂房车间内产尘点周边 1 米处(车间封闭并安装顶吸的为车间门口)颗粒物浓度小于 2.0mg/m³，全厂各车间不能有可见烟粉尘外逸。

(3) 无组织非甲烷总烃

排放标准：无组织非甲烷总烃《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)中限值，监控点处 1h 平均浓度值 6mg/m³，任意一次浓度值 20mg/m³。

地方文件：同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)中要求，工业企业边界非甲烷总烃排放建议值 2.0mg/m³，生产车间或生产设备边界非甲烷总烃排放建议值 4.0mg/m³。

表 3-6 废气排放限值 (mg/m³)

污染物	排放形式	排放标准	限值要求	地方文件	限值要求
颗粒物	有组织	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)	30	《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》(安环攻坚办〔2019〕205号)	10
	无组织	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	厂界 1.0	《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办〔2019〕196号)	厂界 0.5, 产尘点周边 2.0
非甲烷总烃	无组织	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)	6(20)	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)	厂界 2.0, 车间/设备周边 4.0

2.废水

项目无生产废水外排；职工生活污水经园区化粪池处理后，通过市政管网进入安阳市北小庄污水处理厂。本项目生活废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，同时满足安阳市北小庄污水处理厂进水水质要求，具体标准值见下表：

表 3-7 废水排放限值（mg/L）

污染物	pH（无量纲）	COD	BOD ₅	SS	氨氮	TP	TN
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准值	6~9	500	300	400	/	/	/
安阳市北小庄污水处理厂进水水质要求	6~9	420	230	300	35	4.0	50
安阳市北小庄污水处理厂出水水质标准	6~9	50	10	10	5	0.5	15

3.噪声

运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准限值：昼间≤65dB（A）。

4.固废

（1）项目一般固体废物厂区暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

（2）危险废物厂区暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量
控制
指标

(1) 现有项目

现有项目无废气排放，废水污染物情况：COD 排放量 0.104t/a，氨氮排放量 0.0104t/a。

(2) 扩建项目

废气污染物：颗粒物排放量 0.0619t/a、VOCs 排放量 0.0102t/a。

废水污染物：生活污水经化粪池处理后，COD 排放量 0.1344t/a，氨氮排放量 0.0117t/a。经北小庄污水处理厂处理后，COD 排放量 0.024t/a，氨氮排放量 0.0024t/a。

本项目建成后，全厂总量控制指标为：VOCs：0.0102t/a、颗粒物：0.0619t/a、SO₂：0t/a、NO_x：0t/a、COD：0.128t/a、NH₃-N：0.0128t/a。

(3) 总量替代方案

本项目新增总量控制指标为：颗粒物：0.0619t/a、VOCs：0.0102t/a、SO₂：0t/a、NO_x：0t/a、COD：0.024t/a、NH₃-N：0.0024t/a。根据《河南省生态环境厅关于加强建设项目主要污染物排放总量指标管理工作的通知》要求，本项目新增颗粒物需进行 2 倍削减替代，颗粒物：0.1238t/a、VOCs：0.0204t/a；化学需氧量、氨氮需进行等量替代，COD：0.024t/a、NH₃-N：0.0024t/a。

本项目拟采取“以老换新”的方式进行污染物排放总量指标替代，使用安阳市雅华织业有限责任公司腾出的颗粒物、COD 和氨氮，安阳市泰亨印刷有限责任公司腾出的 VOCs，作为佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材及其元器件项目所需污染物排放总量指标替代源。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目于现有厂房进行建设，施工期仅为生产设备的安装和调试。由于设备安装均在厂房内进行，且时间较短，故施工期对周围环境影响较小。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>本项目运营期的污染源有废气、废水、噪声和固体废物污染。根据本项目的性质及工程概况，本项目运营期环境影响分析如下：</p> <p>1.大气环境影响分析</p> <p>1.1大气污染物源强核算</p> <p>本项目废气主要为：①纳米晶带材生产线：卸料粉尘，加料、熔化废气；②磁芯生产线：镀膜废气；③卷轴、夹具生产线：下料废气。</p> <p>1.1.1纳米晶带材生产线</p> <p>(1) 卸料粉尘</p> <p>外购合金均为吨包袋装，在封闭车间内卸料，产生的卸料粉尘很少，不再定量分析。</p> <p>(2) 加料、熔化废气</p> <p>产污情况</p> <p>加料废气：项目纳米晶带原辅料主要为块状、粒装和片状。加料过程中粉尘产生情况参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国科学出版社）中碎石卸料产污系数，为0.02kg/t-原料。项目纳米晶带材生产线原辅料用量共计1010.489t/a，则加料粉尘产生量0.02t/a。</p> <p>熔化废气：项目熔化废气包括真空熔化炉熔化废气和喷带机熔化废气。</p> <p>①真空熔化炉熔化废气：喷带车间真空熔化炉熔化材料为工业纯铁、铌铁、硼铁（约占90%以上），其他为总量约10%的工业硅、电解铜（所有材料均无放射性），原材料按一定比例要求投入真空熔化炉中加热到熔融状态，熔化温度约为1650℃，以清洁能源电为能源，无燃料废气产生，熔化设备全年运行时间按2400h计。熔化过程在真空环境下进行，且有保护气体，不考虑熔化过程中废气逸散。物料熔化结束后，倾倒溶液进入模具中，熔化废气随物料一并出来。</p> <p>经查阅《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》-《机械行业系数手册》</p>

中“33金属制品业行业系数表”相关内容。熔化废气产污系数见下表。

表 4-1 产污系数及治理效率一览表

污染物指标	系数单位	产污系数
废气量	立方米/吨-产品	7483
颗粒物	千克/吨-产品	0.479

根据产污系数计算得出，真空熔化炉熔化废气量为 748.3 万 Nm^3/a 、 $3118\text{m}^3/\text{h}$ 。熔化烟尘产生量为 $0.479\text{t}/\text{a}$ 。

②喷带机熔化废气：喷带机自带熔化装置，将块状合金料直接接入喷带机熔化装置内熔化，熔化采用电加热，不需真空处理。熔化过程中产生熔化废气，参考《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》-《机械行业系数手册》中“33 金属制品业行业系数表”熔化废气产污系数，废气产污系数 $7483\text{m}^3/\text{t}$ -产品，颗粒物产污系数 $0.479\text{kg}/\text{t}$ -产品。喷带机熔化废气量为 $748.3\text{万Nm}^3/\text{a}$ 、 $3118\text{m}^3/\text{h}$ 。熔化烟尘产生量为 $0.479\text{t}/\text{a}$ 。

加料、熔化废气颗粒物产生量共计 $0.978\text{t}/\text{a}$ 。

治理措施

加料在真空熔化炉上方加料，加料时，真空熔化炉打开炉盖；加料结束后，炉盖关闭，抽真空后冲入氩气。熔化结束后打开炉盖。真空熔化炉上方设置封闭式集气罩，可收集加料过程中产生的废气。

真空熔化炉上方设置封闭式集气罩。真空炉熔化过程在真空环境下进行，且有保护气体，不考虑熔化过程中废气逸散。向模具倾倒溶液时，熔化废气随着物料一并出来。倾倒过程在真空熔化炉封闭式集气罩内进行，可收集逸散出来的熔化废气。

三台喷带机熔化装置上方设置封闭式集气罩，收集喷带机熔化过程中产生的废气。

加料、熔化废气共用“高温袋式除尘器”处理。处理后通过 1 根 15m 高排气筒有组织排放。袋式除尘器风机风量为 $8000\text{m}^3/\text{h}$ 。

排污情况

废气收集效率按照 95% 计算，烟尘有组织产生量为 $0.9291\text{t}/\text{a}$ ，产生速率 $0.3871\text{kg}/\text{h}$ ，产生浓度为 $48.4\text{mg}/\text{m}^3$ 。根据《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》，除尘器处置效率按照 95% 计算，则烟尘排放量为 $0.0465\text{t}/\text{a}$ ，排放速率 $0.0194\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为 $2.4\text{mg}/\text{m}^3$ 。

废气收集效率为 95%，其余废气（0.0489t/a）以无组织形式逸散。无组织颗粒物在封闭车间内沉降 70%，则无组织颗粒物排放量为 0.0147t/a，排放速率 0.0061kg/h。

1.1.2 磁芯生产线

磁芯生产线镀膜工序使用的派瑞林粉，需要在真空环境下气化裂解后再附着到磁芯表面。镀膜结束开炉时，可能会有少量有机废气产生（以非甲烷总烃计）。企业考察同类项目企业，派瑞林粉每炉用量 1000g，约 250g 附着到磁芯表面，其他的大部分会附着到镀膜料架和设备内壁（含冷阱区域）上。每炉镀膜结束后，对料架和设备内壁进行清理，产生的清理固废约 700g。按照剩余的 50g 全部挥发分析，即派瑞林粉挥发量 5%。项目派瑞林粉用量 0.204t/a，产生的非甲烷总烃量为 0.0102t/a，在封闭车间内无组织排放。镀膜工作时间 2400h/a，则非甲烷总烃排放速率 0.0043kg/h。

1.1.3 卷轴、夹具生产线

产污情况

卷轴、夹具生产线废气主要为钢材下料时产生的下料粉尘。根据《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》-《机械行业系数手册》中“04 下料-切割机切割工序”产污系数，为 5.30kg/t-原料。项目卷轴、夹具生产线用模具钢、45 号钢、不锈钢共计 1.0884t/a，则下料粉尘产生量 0.0058t/a。机加工工序年加工 300h/a。

治理措施

本项目数控切割机配套除尘滤袋，经配套设施收集处理后在车间内无组织排放，收集效率为90%，净化效率取90%。

排污情况

经处理后的机加工工序颗粒物排放量为0.0005t/a。未收集颗粒物0.0006t/a，通过封闭厂房能够阻隔70%的颗粒物，则无组织粉尘排放量为0.0002t/a。下料工序无组织排放颗粒物量共计0.0007t/a、排放速率0.002kg/h。

1.2 废气排放基本情况

表 4-2 废气产污节点、污染物及污染治理设施信息表

产污环节	污染物	排放形式	收集效率	产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	治理措施				排放口名称	
						治理工艺	处理能力 m ³ /h	处理效率	是否为可行性技术		
纳米带材生产线	加料、熔化	颗粒物	有组织	95%	0.9291	48.4	袋式除尘器	8000	95%	是	熔化废气排放口 DA001
			无组织	/	0.0489	/	封闭车间作业	/	70%	/	/
磁芯生产线	镀膜	非甲烷总烃	无组织	/	0.0102	/	封闭车间作业	/	/	/	/
卷轴、夹具生产线	下料	颗粒物	无组织	90%	0.005	/	除尘滤袋	/	90%	/	/
			无组织	/	0.0006	/	封闭车间作业	/	70%	/	/

表 4-3 大气有组织排放信息表

排放口名称	污染物	污染物排放浓度 mg/m ³	污染物排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a	排放口基本情况					排放标准		
					高度 m	排气筒内径 m	温度 °C	编号	类型	地理位置坐标	名称	限值
熔化废气排放口 DA001	颗粒物	2.4	0.0194	0.0465	15	0.4	50	DA001	一般排放口	E114°21'0.494", N36°3'2.490"	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)、《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》(安环攻坚办〔2019〕205号)	10mg/m ³

表 4-4 大气无组织排放信息

污染物种类	产生环节	污染物排放速率	污染物排放量	排放标准	
				名称	限值
颗粒物	加料熔化	0.0061kg/h	0.0147t/a	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996), 同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办〔2019〕196 号)	厂界 0.5mg/m ³ , 产尘点周边 2.0mg/m ³
	下料	0.002kg/h	0.0007t/a		
	合计	0.0081kg/h	0.0154t/a		
非甲烷总烃	镀膜	0.0043kg/h	0.0102t/a	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162 号)	边界 2.0mg/m ³ , 产尘点周边 4.0mg/m ³

1.3废气治理措施可行性分析

(1) 熔化废气治理设施

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）中附录 A.1 “废气可行技术参考表”，熔化废气颗粒物治理可行技术为：袋式除尘；静电除尘；电袋复合除尘。

项目喷带车间熔化工序配套袋式除尘器，符合可行技术要求。

(2) 下料废气治理设施

参考《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）中附录表C.1 “铁路运输设备及轨道交通运输设备制造排污单位废气污染防治推荐可行技术”，下料废气颗粒物治理推荐可行技术为：袋式除尘；静电除尘。

项目下料废气使用除尘滤袋处理，符合可行技术要求。

1.4废气达标排放分析

1.4.1 有组织排放

项目真空熔化炉产生熔化废气，熔化废气排放口（DA001）颗粒物排放浓度 $2.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.0194\text{kg}/\text{h}$ 。满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066 -2020）中限值要求：其他炉窑 $30\text{mg}/\text{m}^3$ ；同时满足《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》（安环攻坚办〔2019〕205号）中排放限值：所有排气筒颗粒物排放浓度小于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

1.4.2 无组织排放

本项目无组织排放参数详见下表。

表 4-5 无组织排放矩形面源预测参数一览表

编号	名称	面源起点坐标 /m		面源海拔高度 /m	面源长度 /m	面源宽度 /m	与正北向夹角 /°	面源有效排放高度 /m	年排放小时数 /h	排放工况	污染物	
		X	Y								种类	排放量 (t/a)
1	喷带车间	-28	-30	71	56	60	0	6	2400	正常生产	颗粒物	0.0154
2	1#厂房	-286	-82	70	79	25	0	10	2400	正常生产	非甲烷总烃	0.0102

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（（HJ2.2-2018）附录 A 推荐的 AERSCREEN 估算模式，预测出颗粒物最大落地浓度为 $7.24 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ ，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准（颗粒物浓度 $\leq 1.0 \text{mg/m}^3$ ），同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）文件要求（颗粒物浓度 $\leq 0.5 \text{mg/m}^3$ ，厂房车间内产尘点周边 1 米处 $\leq 2.0 \text{mg/m}^3$ ）。

经预测，非甲烷总烃最大落地浓度为 $3.01 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ ，可以满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/ 1951-2020）、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）限值要求。

1.5 污染源非正常排放情况

项目废气污染治理设施主要为袋式除尘器，非正常工况下按照废气治理效率 50%，则非正常工况下污染物排放情况见下表。

表4-6 污染源非正常排放情况表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 /h	年发生频次/次	非正常工况污染物的排放量 kg	应对措施
DA001	废气治理设施故障	颗粒物	24.2	0.1936	1	1	0.1936	停产检修

企业各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处在良好状态，使设备达到预期的处理效果。

现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设备、风机等设备进行定期检查，并派专人巡视，遇不良工作状况应立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。

1.6 自行监测计划

表4-7 废气自行监测计划

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
熔化废气排放口 DA001	颗粒物	1次/年	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)、《2019年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》(安环攻坚办〔2019〕205号)
厂界	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》(安环攻坚办〔2019〕196号)
	非甲烷总烃	1次/年	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)

注：项目为排污登记，监测频次参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)中相关要求。

综上所述，本项目运营期产生的大气污染物经合理治理后，达标排放，项目对周围大气环境影响较小。

2.废水

本项目运营期生产废水主要为纯水制备浓水和纯水设备反冲洗废水；废水主要为员工产生的生活污水。

2.1职工生活污水

本次项目新增职工20人，企业不设员工宿舍和食堂，产生的生活污水主要为员工盥洗废水。参考《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T 385-2020)，不提供食宿的员工人均生活用水按100L/人·d计算，年工作300天，则生活用水量为2m³/d(600m³/a)。废水产生量按80%计，则项目职工生活污水产生量为1.6m³/d(480m³/a)。类比一般生活废水中水质浓度：COD 350mg/L、BOD₅ 220mg/L、SS 200mg/L、NH₃-N 25mg/L、TP 3.5mg/L、TN 40mg/L，均能够满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级标准及安阳市北小庄污水处理厂进水水质要求(COD 420mg/L，氨氮 35mg/L，SS 300mg/L，BOD₅ 230mg/L，TP 4.0mg/L，TN 50mg/L)，处理后达标排放。

生活污水经化粪池处理后经市政污水管网进入安阳市北小庄污水处理厂进行深度处理后，达标排放。污水中主要污染物为COD、BOD₅、SS、NH₃-N，经化粪池处理后，COD削减20%，SS削减30%，BOD₅削减9%，氨氮削减3%。

表 4-8 生活污水主要污染物产生及排放情况一览表

名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	化粪池处理后			《污水综合排放标准》 (mg/L)	污水处理厂设计		污水厂处理后排放量 (t/a)
			治理效率 (%)	出水浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		进水标准 (mg/L)	出水标准 (mg/L)	
污水量	/	480	/	/	480	/	/	/	480
COD	350	0.1680	20	280	0.1344	500	420	50	0.024
SS	200	0.0960	30	140	0.0672	400	300	10	0.0048
BOD ₅	220	0.1056	9	200.2	0.0961	300	230	10	0.0048
NH ₃ -N	25	0.0120	3	24.3	0.0117	——	35	5	0.0024
TP	3.5	0.0017	——	3.5	0.0017	——	4.0	0.5	0.0002
TN	40	0.0192	——	40	0.0192	——	50	15	0.0072

由上表可知，本项目外排污水水质能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，同时满足安阳市北小庄污水处理厂进水水质要求（COD 420mg/L，氨氮 35mg/L，SS 300mg/L，BOD₅ 230mg/L，TP 4.0mg/L，TN 50mg/L），该污水经市政污水管网进入安阳市北小庄污水处理厂进行深度处理。

2.2 生产废水

(1) 纯水制备浓水

制备的纯水用于喷带机冷却水，冷却水循环使用，定期补充损耗。根据企业提供的资料，喷带循环冷却水用水量为100m³/d，循环水补充水量以循环水量的1%计（采用纯水），则冷却水补充量为2m³/d、600m³/a。纯水设备出水效率80%，则纯水制备新鲜水补充量为2.5m³/d、750m³/a。则纯水制备过程中产生的浓水量为0.5m³/d、150m³/a。

(2) 纯水设备反冲洗废水

本项目纯水设备在喷带车间使用，采用活性炭+反渗透膜过滤，当反渗透膜吸收一定量的钙镁离子后，就需要进行反冲洗，以保证纯水的制备效率。

项目纯水设备自带反冲洗功能（物理法反冲洗），根据企业提供的设备资料，用水量2L/s，反冲洗时间5min，单次用水量1.5m³。纯水设备每3个月反冲洗一次，则反冲洗用水量6m³/a，平均到每天用水量为0.02m³/d。反冲洗用水量6m³/a，忽略损耗，则废水量6m³/a。

纯水制备浓水、纯水设备反冲洗废水合计为156m³/a、0.52m³/d。用于喷带

车间周边洒水抑尘。喷带车间周边道路占地约2000m²，道路洒水用水量2L/m²。可以消纳全部的纯水制备浓水、纯水设备反冲洗废水。

本项目废水主要为纯水制备浓水、纯水设备反冲洗废水和职工生活污水。纯水制备浓水、纯水设备反冲洗废水用于周边道路绿化；职工生活污水经厂区现有化粪池（30m³）收集后，经市政污水管网进入安阳市北小庄污水处理厂处理后达标排放。

2.3 依托集中污水处理厂可行性分析

2.3.1 收水范围

安阳市北小庄污水处理厂集中处理开发区范围内的生活污水和工业废水，收水范围是彰德路以东、东外环以西、文昌大道以南、南外环以北。本工程位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，属于安阳市北小庄污水处理厂收水范围内。

2.3.2 安阳市北小庄污水处理厂处理能力及进水水质

安阳市北小庄污水处理厂位于安阳市北小庄村，采用改良型卡鲁塞尔氧化沟工艺+深度处理工艺，设计、建设规模为日处理污水 5 万立方米，2012 年 9 月试运行。主要工艺流程为：格栅→旋流沉砂池→选择池及厌氧池→改良型卡鲁塞尔氧化沟→二沉池→小孔网格反应池→平流沉砂→纤维转盘→接触池（投加次氯酸钠）→排入洪河。

安阳市北小庄污水处理厂设计进水水质为 COD≤420mg/L、BOD₅≤230mg/L、NH₃-N≤35mg/L、SS≤300mg/L，设计出水水质《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，即 COD≤50mg/L、BOD₅≤10mg/L、NH₃-N≤5mg/L、SS≤10mg/L、TP≤4.0mg/L、TN≤50mg/L。该污水处理厂于 2015 年 6 月 17 日全部投产并通过安阳市环境保护局的竣工验收（文号为安环建验（2015）29 号），可以稳定达标排放。

本项目外排废水水质简单、生化性较好，排放量为 1.6m³/d，远小于其日处理规模，本项目废水经化粪池预处理后，出厂废水水质 COD 280mg/L、SS 140mg/L、BOD₅ 200.2mg/L、NH₃-N 24.3mg/L，能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求及安阳市北小庄污水处理厂进水水质要求。

因此，本项目产生的废水排入安阳市北小庄污水处理厂合理可行。

表 4-9 废水排放口基本情况一览表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施		排放口编号	地理坐标
				编号	工艺		
生活废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	安阳市北小庄污水处理厂	间接排放	TW001	化粪池	DW001	N36°2'56.401" E114°21'3.506"

2.4依托园区化粪池可行性分析

项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园东院内。该院内现有1座30m³化粪池，入驻企业目前为3家（维创新材料、炬石玄纤和本次建设单位）。

安阳维创新材料有限公司职工30人，生活污水量2.4m³/d（684m³/a）；炬石玄纤科技（安阳）有限公司废水排放量5.64m³/d（1692m³/a）。项目职工生活污水产生量为1.6m³/d（480m³/a），则园区内化粪池收纳废水排放量9.64m³/d（2856m³/a）。

废水经化粪池处理后，进入安阳市北小庄污水处理厂进行进一步处理。废水在化粪池水力停留时间12~24h，按照24h分析，化粪池容积应不小于9.64m³。园区内现有1座30m³化粪池，可以满足园区内废水处理要求。

2.4废水监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），项目属于第三十四项“计算机、通信和其他电子设备制造业39”中第89条“计算机制造 391，电子器件制造397，电子元件及电子专用材料制造 398,其他电子设备制造399”，不属于“纳入重点排污单位名录的”或“除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的”，属于“其他”，为排污许可登记管理。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）中频次要求每年监测一次。监测指标参考《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253-2022）制定。

表 4-10 废水监测计划

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
园区废水排放口 DW001	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮悬浮物、石油类、总有机碳、总氮、总磷、阴离子表面活性剂、总氰化物、氟化物、总铜、总锌	1 次/年	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准及安阳市北小庄污水处理厂进水水质要求

3.噪声

根据《安阳市城市区域噪声适用区划分图（2021-2025年）》，本项目所处地区执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准；安阳高新区生产力促进中心孵化基地属于商务区，执行2类标准。

3.1噪声源强

项目涉及企业的三个生产车间，各车间距离较远，不考虑噪声叠加影响，以下对每个车间进行单独分析。本次选取喷带车间中心设置为原点（0,0）。

（1）1#厂房噪声源

1#厂房噪声源主要为空压机、制氮机、压缩空气干燥机等。采取低噪声设备、基础减振等降噪措施，降噪效果约 15dB（A）。

表 4-11 1#厂房主要生产设备源强及治理措施一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声压级 /dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级 /dB (A)	运行时段	建筑物插入损失 / dB (A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级 /dB (A)	建筑物外距离
1	1#厂房	空压机*4	80	基础减振	-264	-50	1.2	24.49	69	昼	15	47.98	1
2		制氮机	75		-241	-51	1.2	24.49	69	昼	15	42.98	1
3		压缩空气干燥机*4	75		-241	-51	1.2	24.49	64	昼	15	42.98	1
4		制氮机	75		-236	-57	1.2	24.47	64	昼	15	42.98	1

（2）6#厂房噪声源

6#厂房噪声源主要为空压机、压缩空气干燥机等。采取低噪声设备、基础减振等降噪措施，降噪效果约 15dB（A）。

表 4-12 6#厂房主要生产设备源强及治理措施一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声压级 /dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级 /dB (A)	运行时段	建筑物插入损失 / dB (A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级 /dB (A)	建筑物外距离
1	6#厂房	空压机	80	基础减振	-264	133	1.2	24.47	69	昼	15	47.98	1
2		压缩空气干燥机*2	75		-242	133	1.2	24.47	64	昼	15	42.98	1

(3) 喷带车间噪声源

喷带车间噪声源主要为真空熔化炉、喷带机、空压机、冷干机、机加工设备、污染治理设施风机等。采取低噪声设备、基础减振等降噪措施，降噪效果约 15dB (A)。

表 4-13 喷带车间主要生产设备源强及治理措施一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声压级 /dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级 /dB (A)	运行时段	建筑物插入损失 / dB (A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级 /dB (A)	建筑物外距离
1	喷带车间	真空熔化炉 1	75	基础减振	-22	15	1.2	28.02	54	昼	15	32.98	1
2		喷带机 1	80		-10	15	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
3		喷带机 1	80		-9	14	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
4		喷带机 1	80		-5	14	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
5		空压机 1	80		-11	-5	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
6		冷干机 1	75		-7	-6	1.2	28.02	64	昼	15	42.98	1
7		数控线切割 1	75		0	-3	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
8		神龙小锯霸 1	75		6	0	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
9		台式铣钻床 1	80		1	0	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
10		立式钻床 1	80		3	-4	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
11		外圆磨床 1	80		9	-4	1.2	28.02	64	昼	15	42.98	1
12		小车床 1	80		6	-4	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
13		攻丝机 1	80		-4	-4	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
14		雕刻机 1	80		1	-5	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
15		砂轮机 1	80		-1	-4	1.2	28.02	64	昼	15	42.98	1

16	空压机 1	80	-6	-7	1.2	28.02	64	昼	15	42.98	1
17	风机 1	85	-18	17	1.2	28.02	74	昼	15	52.98	1
18	精雕机 1	80	23	-4	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
19	数控车床 1	80	12	-4	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
20	摇臂钻 1	80	12	-8	1.2	28.02	69	昼	15	47.98	1
21	平面磨床 1	75	15	-10	1.2	28.02	64	昼	15	42.98	1

3.2 敏感目标调查

表 4-14 工业企业声环境保护目标调查表

序号	声环境保护目标名称	空间相对位置/m			厂界最近距离/m	方位	执行标准/功能区类别	声环境保护目标情况说明
		X	Y	Z				
1	安阳高新区生产力促进中心孵化基地	0	39	1.2	15	N	2类	昼间

3.3 预测模式

预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的工业噪声预测计算模型。噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了建筑物的屏障作用、空气吸收。项目噪声源均为室内声源。

（1）室内声源等效为室外声源

采用等效室外声源声功率级法进行计算，设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或A声级分比为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出：

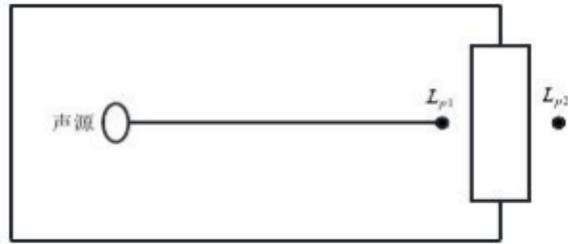
$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或A声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或A声级的隔音量，dB。

如下图所示：



对于多个室内噪声源采用下列公式叠加

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中， $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1j} ——室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

(2) 点声源衰减公式如下：

$$L_{p(r)} = L_{p(r_0)} - 20 \lg(r/r_0)$$

式中， $L_{p(r)}$ ——预测点处声压级，dB；

$L_{p(r_0)}$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

(3) 建设项目声源对预测点的贡献值计算公式：

$$L_{c\text{eq}} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{A_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{A_j}} \right) \right]$$

式中， $L_{c\text{eq}}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在T时间内i声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在T时间内j声源工作时间，s。

(4) 噪声贡献值公式如下：

$$L_{eqg} = 10 \lg\left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中， L_{eqg} ——噪声贡献值，dB；

T ——预测计算的时间段，s；

t_i —— i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai} —— i 声源在预测点产生的等效连续A声级，dB。

3.4 预测结果

(1) 厂界噪声

本次预测主要是针对各声源对厂界噪声贡献值进行预测，使用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中点声源衰减模式，进行厂界噪声贡献值估算，计算结果如下表所示。

表 4-15 本项目厂界噪声贡献值一览表

类别	预测方位	最大值点空间相对位置			时段	贡献值 (dB (A))	标准限值 (dB (A))	达标情况
		X	Y	Z				
1#厂房	西侧	-285	-57	1.2	昼间	58.21	65	达标
	南侧	-242	-70	1.2		58.82	65	达标
	东侧	-200	-56	1.2		52.88	65	达标
	北侧	-241	-42	1.2		62.95	65	达标
6#厂房	西侧	-285	128	1.2		52.60	65	达标
	南侧	-244	117	1.2		54.66	65	达标
	东侧	-201	129	1.2		47.20	65	达标
	北侧	-251	140	1.2		58.33	65	达标
喷带车间	西侧	-28	4	1.2		64.71	65	达标
	南侧	0	-24	1.2		64.66	65	达标
	北侧	11	27	1.2		63.07	65	达标
	东侧	32	2	1.2		64.09	65	达标

由上表预测结果可知，本项目正常情况下对四周厂界噪声贡献值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求：昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A），达标排放，对周边环境影响不大。

(2) 敏感目标噪声

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021），采用 EIAProN 建模、计算对厂界 50m 范围内的噪声敏感目标安阳高新区生产力促进中心孵化

基地进行预测，噪声预测结果见下表。

表 4-16 声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表

声环境保护目标名称	噪声现状值/dB(A)	噪声标准/dB(A)	噪声贡献值/dB(A)	噪声预测值/dB(A)	较现状增量/dB(A)	达标情况
安阳高新区生产力促进中心孵化基地	47	60	50.62	52.19	+5.19	达标

由上表可知，本项目建成后，敏感目标噪声叠加值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准：昼间≤60dB（A），受项目建设影响较小。

3.4 监测要求

依据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中相关要求，运营期噪声监测计划如下：

表 4-17 噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
1#厂房、6#厂房、喷带车间的东、南、西、北厂界	厂界噪声 Leq（A）	每季度至少开展一次监测	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

3.5 噪声污染防治措施

本项目拟通过生产车间厂房的优化设计，有效降低生产噪声影响，使生产噪声达标排放。为了有效降低生产车间的噪声影响，建议采取减振、隔声、吸声、消声等综合治理措施：

（1）尽可能选用环保低噪型设备，车间内各设备合理的布置，将高噪声设备远离环境敏感点，且设备作基础减振等防治措施；

（2）设备安装时，根据设备的自重及振动特性采用合适的钢筋混凝土台座或隔震垫、减振器等；

（3）废气处理风机外安装隔声罩，下方加装减振垫；

（4）厂房安装隔声门窗；厂房内设备噪声经墙体进行隔声处理；

（5）厂界四周设置绿化隔离带，种植一些可吸声茂密树种，减少噪声污染。

经优化设计、隔声降噪处理，厂房墙体屏障、绿化树木吸收屏障、空气吸

收、距离衰减后项目噪声对厂界贡献值较小，可确保厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类限值要求，措施基本可行。

4.固体废物

本项目固体废物包括生活垃圾及生产过程中产生的固废。生产固废包括：纳米晶带生产线废包装、炉渣、废滤芯、除尘灰、废除尘滤袋、废反渗透膜、废活性炭、废石英管；磁芯生产线边角料、不合格产品、废包装、废滤筒、废分子筛；卷轴、夹具生产线除尘灰、机加工边角料、金属屑，废机油桶、废切削液、废切削液桶。其中废机油桶、废切削液、废切削液桶为危险废物，其他均为一般固废。

4.1一般工业固废

4.1.1纳米晶带生产线

（1）废包装

外购工业纯铁为吨包包装，用量808.3912t/a，约808袋/a；金属硅、纯铜、硼铁、铌铁为100kg桶装，用量121.2627t/a，约1213桶/a。单个吨包、包装桶重量约2kg，则废包装量4.042t/a。一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。

（2）炉渣

炉渣产生量按照原辅料用量的10%，原辅料用量约1000t/a，炉渣产生量约为10t/a。收集袋收集后，一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。

（3）废滤芯

真空熔化炉、石英管非晶制带机、压力喷带机配套真空泵前需安装过滤器，以免真空泵堵塞。过滤器需要定期更换滤芯，产生的废滤芯量约0.1t/a。封闭袋装收集后，一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。

（4）除尘灰

项目废气治理设施产生除尘灰量0.4181t/a，经收集袋收集后，一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。

（5）废除尘滤袋

袋式除尘器风机风量8000m³/h。根据（安环攻坚办〔2019〕196号）文要求：袋式除尘器过滤风速要求小于0.8m/min，按照0.8m/min分析，袋式除尘器滤袋

面积为 $8000/60/0.8=167\text{m}^2$ 。按照一年更换一次，则废除尘滤袋产生量为 $167\text{m}^2/\text{a}$ 。使用过的除尘滤袋重量约 $600\text{g}/\text{m}^2$ ，产生的废滤袋约 $0.1\text{t}/\text{a}$ 。收集后在一般固废间储存，外售废旧物资回收部门。

(6) 废反渗透膜

纯水设备中反渗透膜用量 0.005t ，每年更换一次，产生的废反渗透膜 $0.005\text{t}/\text{a}$ 。由设备厂家负责更换运走，不在厂区内储存。

(7) 废活性炭

纯水设备中活性炭用量 0.025t ，每年更换一次，产生的废活性炭 $0.025\text{t}/\text{a}$ 。由设备厂家负责更换运走，不在厂区内储存。

(8) 废石英管

石英管非晶制带机使用石英管进行母合金的重熔和喷带，可能会产生废石英管，产生量约 $0.1\text{t}/\text{a}$ 。收集后一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。

4.1.2磁芯生产线

(1) 边角料

根据企业提供的资料，磁芯辊剪产生的边角料约占产品产量的 0.1% 。项目新增磁芯产量约 $990.55\text{t}/\text{a}$ ，则新增边角料产生量 $0.9906\text{t}/\text{a}$ 。收集后车间暂存，回炉利用。项目建成后，企业磁芯产量 $1710.55\text{t}/\text{a}$ ，则边角料产生量 $1.7106\text{t}/\text{a}$ 。

(2) 不合格产品

测试过程中产生不合格产品，约占产品产量的 2% 。项目新增磁芯产量 $990.55\text{t}/\text{a}$ ，则新增不合格产品量 $19.811\text{t}/\text{a}$ 。收集后车间暂存，作为次品外售。项目建成后，企业磁芯产量 $1710.55\text{t}/\text{a}$ ，则不合格产品产生量 $34.211\text{t}/\text{a}$ 。

(3) 废包装

派瑞林粉用量 $0.204\text{t}/\text{a}$ ， 5kg 袋装，约为 41 袋/ a 。单个包装袋重量约 50g ，则废吨包量 $0.002\text{t}/\text{a}$ 。一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。

(4) 废滤筒

制氮过程中空气压缩机运行产生废滤筒，滤筒材质为碳纤维，定期更换，产生量为 $0.08\text{t}/\text{a}$ ，作为一般固废处理，厂家回收处理。

(5) 废分子筛

制氮机纯化系统产生的废分子筛，分子筛材质为氧化铝和沸石，每次更换

量为2t，使用寿命约10年，10年后作为一般固废处理，厂家回收处理。

4.1.3卷轴、夹具生产线

(1) 除尘灰

下料废气治理设施产生除尘灰量0.0046t/a，经收集袋收集后，一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。

(2) 机加工边角料、金属屑

卷轴、夹具生产线金属加工量1.0884t/a，根据企业提供的资料，机加工边角料、金属屑产生量约为原料的3%，为0.0327t/a。经收集袋收集后，一般固废暂存间，外售废旧物资回收部门。

4.2危险废物

项目危险废物主要为卷轴、夹具生产线机加工过程中产生的废机油桶、废切削液、废切削液桶。

(1) 废机油桶

项目机械设备运转或维修需要机油润滑。项目机油使用量很少，自然磨损消耗，无废机油产生。机油使用后产生的废机油桶属于危险废物，产生量约0.001t/a。根据《国家危险废物名录(2025年版)》，废机油桶的废物类别为“HW08废矿物油与含矿物油废物”，废物代码：900-249-08“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。

(2) 废切削液

废切削液产生量约0.01t/a。根据《国家危险废物名录》(2025年版)，废切削液的废物类别为“HW09油/水、烃/水混合物或乳化液”，危废代码：900-006-09“使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或者乳化液”。

(3) 废切削液桶

项目切削液为20kg桶装，用量0.04t/a，产生的废切削液桶为0.004t/a。根据《国家危险废物名录》(2025年版)，废切削液桶的废物类别为“HW49其他废物”，废物代码：900-041-49“含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质”。

4.3生活垃圾

本项目劳动人员 20 人，每人产生生活垃圾为 0.5kg/d，则生活垃圾产生量为 3t/a，集中收集后由当地环卫部门收集处理。

根据工程分析，本项目固废产生及处置情况见下表。

表4-18 项目固废产生及处理情况表

类别	固废名称	产生量 (t/a)	废物种类	废物代码	处理措施	
职工生活	生活垃圾	3	SW64	900-099-S64	集中收集后由环卫部门拉走处理。	
一般固废	纳米晶带材生产线	废包装	4.042	SW17	900-003-S17	一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。
		炉渣	10	S03	900-099-S03	
		废滤芯	0.1	S59	900-009-S59	
		除尘灰	0.4181	S59	900-099-S59	
		废除尘滤袋	0.1	S59	900-009-S59	收集后在一般固废间储存，外售废旧物资回收部门。
		废石英管	0.1	SW17	900-099-S17	
		废反渗透膜	0.005	S59	900-009-S59	由设备厂家负责更换运走，不在厂区内储存。
		废活性炭	0.025	S59	900-008-S59	
	磁芯生产线	边角料	0.9906	S59	900-099-S59	收集后车间暂存，回炉利用。
		废包装	0.002	S17	900-003-S17	一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。
		不合格产品	19.814	S59	900-099-S59	收集后车间暂存，作为次品外售。
		废滤筒	0.08	S59	900-009-S59	由厂家负责更换，并回收利用
		废分子筛	2t/10a	S59	900-009-S59	由厂家负责更换，并回收利用
	卷轴、夹具生产线	除尘灰	0.0046	S59	900-099-S59	经收集袋收集后，一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。
		边角料、金属屑	0.0327	S17	900-001-S17	
废机油桶		0.001	HW08	900-249-08	暂存于危废间内（5m ² ），定期由有资质的危废处置单位收运处置。	
废切削液		0.01	HW09	900-006-09		
废切削液桶		0.004	HW49	900-041-49		

表4-19 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	危险特性
1	废机油桶	HW49	900-249-08	0.001t/a	机加工	固态	矿物油、塑料	矿物油	T, I
2	废切削液	HW49	900-006-09	0.01t/a		液态	切削液	切削液	T
3	废切削液桶	HW09	900-041-49	0.004t/a		固态	切削液、塑料	切削液	T/In

表4-20 危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废间	废机油桶	HW49	900-249-08	喷带车间西北角	5m ²	加盖封闭保存	1年
2		废切削液	HW49	900-006-09			封闭桶装	
3		废切削液桶	HW09	900-041-49			加盖封闭保存	

项目固废均合理处置或综合利用，对周围环境造成的影响很小。

4.4 固废管理要求

4.4.1 危险废物环境影响及防治措施分析

对照《国家危险废物名录》（2025年版），本项目产生的危险废物主要有：废机油桶、废切削液、废切削液桶，交有资质单位处置。贮存场所的建设根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《建设项目危险废物环境影响评价指南》、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求进行规范化设置要求进行规范化设置。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，对建设项目危险废物的产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程进行分析评价，严格落实危险废物各项法律制度，促进危险废物的规范化监督管理。

综上所述，本项目危险废物的管理要求如下：

（1）危险废物收集管理要求

本项目危废间位于喷带车间西北侧，占地 5m²。本项目危废产生量约为 0.015t/a，危废间内的危废最长暂存周期不超过 12 个月，故危废间最大储存量约为 0.015t/a。本项目危废间容积为 5m³，危废间完全有能力暂存本项目产生的全部危险废物。危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成份，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。

(2) 危险废物暂存污染防治管理要求

危险废物应及时由委托单位收运处理，不宜存放过长时间，厂区危险废物贮存场所的建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求，具体如下：

按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及修改单和危险废物识别标识设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施。

企业根据危险废物特性进行分区、分类贮存，地面进行防腐、防渗、防逸散措施。贮存场所符合消防要求：地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 <10⁻⁷cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 <10⁻¹⁰cm/s。

贮存场所严格按照防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等要求进行设置，有集排水设施且贮存场所符合消防要求，贮存场所内采用安全照明设施。

本项目危废间位于车间内，废机油桶、废切削液桶加盖封闭保存；废切削液封闭桶装。不考虑危废间废气对环境的影响。

根据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022），产生危险废物的单位，应当按照本标准规定的分类管理要求，制定危险废物管理计划，内容应当包括减少危险废物产生量和降低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施；建立危险废物管理台账，如实记录危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息；通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门备案危险废物管理计划，申报危险废物

有关资料。

产生危险废物的单位应当按照实际情况填写记录有关内容，并对内容的真实性、准确性和完整性负责。保存时间原则上应存档 5 年以上。

（3）危险废物运输管理要求

危险废物运输中应做到以下几点：

①危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运。

④组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

⑤本项目危废厂内运输过程中可能产生滴漏，由建设单位内专业人员进行收集清理，放置在危废暂存区内，不会散落或泄露至厂外，对周边环境影响较小。

（4）危险废物转移管理办法

运营后产生的危险废物按要求填写危险废物转移联单和签订委托处置合同。根据《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号），转移危险废物的，应当通过国家危险废物信息管理系统（以下简称信息系统）填写、运行危险废物电子转移联单，并依照国家有关规定公开危险废物转移相关污染防治信息。

危险废物移出人、危险废物承运人、危险废物接受人（以下分别简称移出人、承运人和接受人）在危险废物转移过程中应当采取防扬散、防流失防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒危险废物，并对所造成的环境污染及生态破坏依法承担责任。

移出人、承运人、接受人应当依法制定突发环境事件的防范措施和应急预案，并报有关部门备案；发生危险废物突发环境事件时，应当立即采取有效措施消除或者减轻对环境的污染危害，并按相关规定向事故发生地有关部门报告，接受调查处理。

(5) 危险废物转移联单的运行和管理

危险废物转移联单应当根据危险废物管理计划中填报的危险废物转移等备案信息填写、运行。

危险废物转移联单实行全国统一编号，编号由十四位阿拉伯数字组成。第一至四位数字为年份代码；第五、六位数字为移出地省级行政区划代码；第七、八位数字为移出地设区的市级行政区划代码；其余六位数字以移出地设区的市级行政区域为单位进行流水编号。

移出人每转移一车（船或者其他运输工具）次同类危险废物，应当填写、运行一份危险废物转移联单；每车（船或者其他运输工具）次转移多类危险废物的，可以填写、运行一份危险废物转移联单，也可以每一类危险废物填写、运行一份危险废物转移联单。

使用同一车（船或者其他运输工具）一次为多个移出人转移危险废物的，每个移出人应当分别填写、运行危险废物转移联单。

采用联运方式转移危险废物的，前一承运人和后一承运人应当明确运输交接的时间和地点。后一承运人应当核实危险废物转移联单确定的移出人信息、前一承运人信息及危险废物相关信息。

本项目危废运输由危废资质单位负责运输和处理。项目危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关的规定和要求。同时对运输路线的选择要尽量避开敏感点，减少对敏感点产生影响的风险。

综上所述，本项目在采取上述治理措施的情况下，固废均得到综合利用或妥善处置，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

4.4.2 一般固体废弃物环境影响及防治措施分析

厂区拟设置一般固废暂存间，位于喷带车间西北侧，占地 5m²。项目废反渗透膜、废活性炭、废滤筒、废分子筛由设备厂家负责更换运走，不在厂区内储存；磁芯生产线边角料和不合格产品在车间暂存；其他一般固废共计 14.7994t/a，在一般固废间暂存，一般固废暂存间完全有能力暂存本项目产生的一般固废。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

(GB18599-2020)，一般工业固体废物贮存、处置场所运行管理要求如下：

- ①不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存。
- ②危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场。
- ③贮存场环境保护图形标志应符合 GB15562.2 的规定，并应定期检查和维

护。

一般固废堆放应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施，贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施，并张贴一般固废贮存场所标牌。

职工生活产生的生活垃圾分类收集于垃圾桶内，生活垃圾做到日产日清。不得混入工业固废。

4.4.3 其他要求

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）相关要求，评价要求企业应做到以下几点要求：

a.对工业固体废物采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。

b.建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

c.禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

d.应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

e.企业固体废物涉及危险废物，依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020年修订）》（中华人民共和国主席令第四十三号）要求，需制定危险废物意外事故防范措施和应急预案。

4.4.4 固废环境影响结论

本项目固体废物全部得到综合利用和安全处置，措施可行。项目产生的固

废经妥善处理，能达到零排放，不会对当地环境造成明显的影响。

5.地下水、土壤

本项目大气污染物主要为颗粒物，不含重金属、持久性有机物污染物。且污染物排放量也不大，因此本项目对土壤影响甚微。

评价要求办公区简单防渗，生产车间、一般工业固体废物暂存间地面进行一般防渗，危废间进行重点防渗，防止对土壤和地下水造成污染。

(1) 危废间

参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中对防渗层的要求为“防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系 $\leq 10^{-10}$ cm/s”。

(2) 生产车间、一般工业固体废物暂存间

参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中 II 类场的要求：“人工合成材料应采用高密度聚乙烯膜，厚度不小于 1.5mm，并满足 GB/T17643 规定的技术指标要求。采用其他人工合成材料的，其防渗性能至少相当于 1.5mm 高密度聚乙烯膜的防渗性能。粘土衬层厚度应不小于 0.75m，且经压实、人工改性等措施处理后的饱和渗透系数不应大于 1.0×10^{-7} cm/s。使用其他粘土类防渗衬层材料时，应具有同等以上隔水效力”。

(3) 办公区

简单防渗区只进行一般混凝土硬化即可。

根据以上分区情况，对项目厂区防渗分区情况进行统计。

表 4-21 地下水污染防渗分区参照表

场区内建构筑物	污染控制难易程度	污染物类型	防渗分区	防渗技术要求	本项目防渗技术要求
危废间	难	其他类型	重点防渗区	等效黏土防渗层 Mb ≥ 6 m, K $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s, 或参照 《危险废物填埋污染控制标准》 (GB18598-2019) 执行	铺设 10~15cm 的水泥进行硬化，再涂环氧树脂防渗。使重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s
生产车间、一般工业固体废物暂存间	易-难	其他类型	一般防渗区	等效黏土防渗层 Mb ≥ 1.5 m, K $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s, 或参照 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 执行	粘土铺底，上层铺设 10~15cm 的水泥进行硬化，使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s

办公区等	易	其他类型	简单防渗区	一般地面硬化	一般地面硬化
------	---	------	-------	--------	--------

6.生态

项目利用安阳市高新技术产业开发区现有闲置厂房建设。企业新增占地约3400m²。项目用地范围内无生态环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本工程不开展生态环境影响分析。

7.环境风险影响分析

7.1物质危险性识别

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）、《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018）等文件，对比项目原辅料、产品及三废污染物。企业涉及风险物质主要包括原辅料、危险废物及火灾爆炸次生废物等。

因火灾爆炸次生废物难以统计产生量，本次对其他环境风险物质Q值进行计算，具体见下表。

表 4-22 环境风险物质 Q 值计算一览表

类别	风险物质	最大储存量	临界量	Q 值	处置情况	
原辅料	机油	0.04t	2500t	0.000016	封闭桶装，在车间储存	
	切削液	0.02t	2500t	0.000008	封闭桶装，在车间储存	
“三废” 污染物	危险废物*	废机油桶	0.001t	50t	0.00002	密闭容器收集，纸箱包装后存放于危废间暂存，定期由有资质的危废处置单位收运处置
		废切削液	0.01t	50t	0.0002	
		废切削液桶	0.004t	50t	0.00008	
合计	/	/	/	0.000324	/	

注：参考《浙江省企业环境风险评估技术指南（2015 修订版）》，危险废物临界量 50t。

由上表可知，公司环境风险物质Q值小于1，环境风险影响很小。以下进行简单分析。

7.2 环境风险识别

结合项目情况，项目建成后企业可能发生的突发环境事件包括：危险废物污染事件和火灾爆炸次生衍生污染事件。

表 4-23 环境影响途径及危害后果一览表

序号	事故类型	风险物质	影响途径	危害后果
1	机油、切削液泄漏事件	机油、切削液	地表水、土壤	进入土壤，污染土壤环境；如流出厂区，进入地表水，会对地表水环境造成影响。

2	危险废物污染事件	危险废物	空气、水、土壤	危险废物泄漏、防范措施失效等，导致危险废物进入外环境，污染空气、土壤、水环境。
3	火灾爆炸次生衍生污染事件	燃烧废气	大气	燃烧废气会污染区域环境空气。
		消防固废	水、土壤	消防固废未合理处理，可能污染周边土壤、水环境。

7.3 环境风险防范措施及应急要求

7.3.1 机油、切削液泄漏防范措施

机油、切削液均为桶装液体，机油、切削液均在专用托盘内放置，托盘边框高度约 10cm，可充当围堰。存放区配备收集容器和干燥砂土等吸附材料。项目机油、切削液年用量很少，不存在大量泄漏。少量泄漏可控制在围堰内，收集至备用容器中，少量残留使用干燥砂土等吸附材料进行吸附。

7.3.2 火灾事故风险防范措施

①在车间的明显位置张贴禁用明火的告示，设置移动式灭火器；

②储存风险物质的桶上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容；

③搬运和装卸时，应轻拿轻放，防止撞击；

④车间禁止使用明火，保持良好通风，并制定相应的管理制度。

⑤车间符合相关防火、防爆设计规范要求。

⑥按照规范设置消防系统，配置相应的灭火装置和个人防护设施，并定期维护，保持完好。

⑦落实安全生产责任制，明确安全生产职责，加强监管，及时发现隐患。

7.3.3 危险废物泄漏防范措施

项目危险废物主要为废机油桶、废切削液、废切削液桶。为防止泄漏，营运期产生的危险废物统一收集暂存在危废间内，委托有资质单位安全处理。危险废物在厂内贮存时严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)等文件中相关要求。

①项目产生的危险废物必须使用专用贮存容器或场所存放，危险废物禁止混入一般工业固体废物中；

②危险废物贮存容器及场所设置明显警示标志，周围设置防护栏；

③危废贮存容器必须完好无损，没有腐蚀、污染、损毁。

7.3.4 建立环境风险防控体系

建立环境风险三级防控体系，通过构建不同级别的防控措施，确保在发生环境事故时能够及时应对和处置。一级防控体系：机油、切削液均在专用托盘内放置，托盘边框高度约 10cm，可充当围堰；危废间设导流沟，少量泄漏物料可控制在托盘或导流沟。二级防控体系：危废间设置收集池，泄漏物料被收集池收集，不会在厂区内乱流。三级防控体系：与园区风险防控体系有效衔接，园区雨水排放口设置紧急关闭措施和监控措施，发生突发环境事件，及时关闭雨水阀门，将事故影响尽可能地控制在园区内，进一步预防对外环境造成影响。

7.3.5 应急管理

环境保护管理制度：企业制定环境保护管理制度，对污染治理设施进行专人管理、专人负责、定期维护，并对相关人员进行定期培训。

应急处置方案：针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案。一旦发生突发环境事件，应迅速采取措施，避免扩大环境影响。

职工培训：针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案，定期组织职工培训，加强职工的防范意识，提高操作管理水平，严格遵守操作规程，避免事故发生；并对相关人员进行应急培训和演练，一旦发生突发环境事件，应迅速采取措施，避免扩大环境影响。

应急预案：根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订），企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案。根据《河南省突发事件应急预案管理办法》，单位应急预案须经本单位主要负责人或分管负责人签发，并在印发后 20 个工作日内报送所在地县级人民政府备案。

7.4 风险评价结论

结合企业在营运期间不断完善的风险防范措施，企业在严格做好各项风险防范措施后，从环境风险水平上来看是可控的。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环 境	熔化废气 排放口 DA001(纳 米晶带材 生产线)	颗粒物	集气罩+袋式除 尘器+1根15m 高排气筒 (DA001)	《工业炉窑大气污染物排 放标准》(DB41/1066 -2020)、《2019年推进全 市工业企业超低排放深度 治理实施方案》(安环攻坚 办〔2019〕205号)
	纳米晶带 材生产线 卸料	颗粒物	封闭车间卸料	《大气污染物综合排放标 准》(GB16297-1996)中限 值要求、《安阳市2019年 工业大气污染治理5个专项 实施方案》(安环攻坚办 〔2019〕196号)
	卷轴、夹 具生产线 下料	颗粒物	集气罩+除尘滤 袋	
	镀膜	非甲烷总烃	封闭车间作业	《工业涂装工序挥发性有 机物排放标准》(DB41/ 1951-2020)、《关于全省开 展工业企业挥发性有机物 专项治理工作中排放建议 值的通知》(豫环攻坚办 〔2017〕162号)
地表水 环境	运营期生 活污水 (依托园 区化粪池 排放口 DW001)	COD SS NH ₃ -N BOD ₅	生活污水经园 区现有化粪池 预处理后通过 市政污水管网 进入安阳市北 小庄污水处理 厂集中处理	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)、安阳市 北小庄污水处理厂进水水 质要求
	喷带设备 冷却	/	循环使用,定期 补充损耗	不外排
	纯水设备	SS、盐类	纯水制备软水、 反冲洗浓水用 于喷带车间周 边道路绿化	不外排
声环境	生产设施	噪声	基础减振、厂房 隔声等	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008) 3类
电磁辐 射	/	/	/	/

<p>固体废物</p>	<p>(1) 纳米晶带生产线：炉渣、废滤芯、除尘灰经收集袋袋装后，一般固废间收集，外售废旧物资回收部门；废包装、废除尘滤袋、废石英管一般固废间收集，外售废旧物资回收部门；废反渗透膜、废活性炭由设备厂家负责更换运走，不在厂区内储存。</p> <p>(2) 磁芯生产线：边角料车间暂存，回到熔化工序重新利用；不合格产品收集后车间暂存，作为次品外售；废包装一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门。</p> <p>(3) 卷轴、夹具生产线：除尘灰、机加工边角料、金属屑一般固废间暂存，外售废旧物资回收部门；废机油桶、废切削液、废切削液桶属于危险废物，在危废间暂存，交有资质单位处置。</p>
<p>土壤及地下水污染防治措施</p>	<p>办公区简单防渗，生产车间、一般工业固体废物暂存间地面进行一般防渗，危废间进行重点防渗，加强环保设施运行维护，减少污染物排放，防止对土壤和地下水造成污染。</p>
<p>生态保护措施</p>	<p>项目位于安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内，属于产业园区范围。项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>
<p>环境风险防范措施</p>	<p>(1) 机油、切削液泄漏防范措施：机油、切削液均为桶装液体，机油、切削液均在专用托盘内放置。</p> <p>(2) 火灾事故风险防范措施：禁用明火，配备灭火装置和个人防护设施，加强安全生产管理。</p> <p>(3) 危险废物泄漏防范措施：按要求设置危险废物暂存场所和危险废物警示。</p> <p>(4) 建立环境风险防控体系。</p> <p>(5) 加强应急管理。制定环境保护管理制度、应急处置方案，定期进行职工培训，按照要求编制应急预案并在当地生态环境部门备案。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>/</p>

六、结论

安阳佳友非晶科技有限公司佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材及其元器件项目的建设符合当前国家产业政策和当地规划要求，项目选址可行。在采取评价提出的污染防治措施以及充分落实评价建议的基础上，项目产生的污染物实现达标排放，对周围环境影响较小，工程建设不涉及自然保护区、世界自然和文化遗产地、风景名胜区、森林公园等环境敏感区，不存在环境制约因素，从环境保护角度分析，工程建设是可行的。

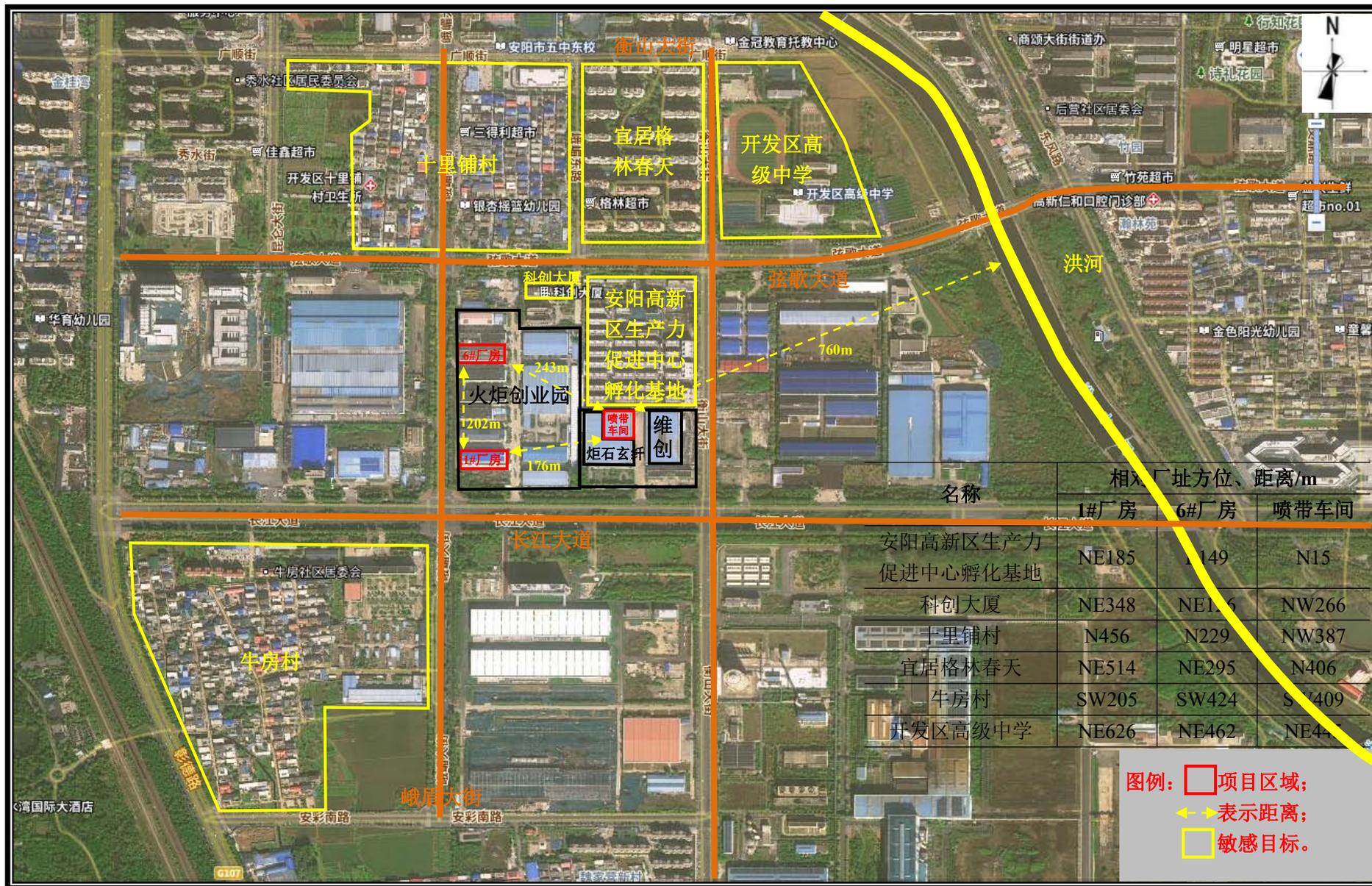
附表--建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①t/a	现有工程 许可排放量 ②t/a	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③t/a	本项目 排放量（固体废物 产生量）④t/a	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤t/a	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥t/a	变化量 ⑦t/a
废气	颗粒物	/	/	/	0.0619	/	0.0619	+0.0619
	非甲烷总烃	/	/	/	0.0102	/	0.0102	+0.0102
废水	化学需氧量	0.104	/	/	0.024	/	0.128	+0.024
	氨氮	0.0104	/	/	0.0024	/	0.0128	+0.0024
一般工业 固体废物	炉渣	/	/	/	10	/	10	+10
	废滤芯	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废包装	0.01	/	/	4.044	/	4.054	+4.044
	除尘灰	/	/	/	0.4227	/	0.4227	+0.4227
	废除尘滤袋	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废石英管	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废反渗透膜	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废活性炭	/	/	/	0.025	/	0.025	+0.025
	磁芯边角料	0.72	/	/	0.9906	/	1.7106	+0.9906
	不合格产品	14.4	/	/	19.814	/	34.211	+19.814
	废滤筒	0.04	/	/	0.08	/	0.12	+0.08
	废分子筛	1t/10a	/	/	2t/10a	/	3t/10a	+2t/10a
	机加工边角料、金属屑	/	/	/	0.0327	/	0.0327	+0.0327
危险废物	废机油桶	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
	废切削液	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废切削液桶	/	/	/	0.004	/	0.004	+0.004
职工生活	生活垃圾	22.5	/	/	3	/	3	+3

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

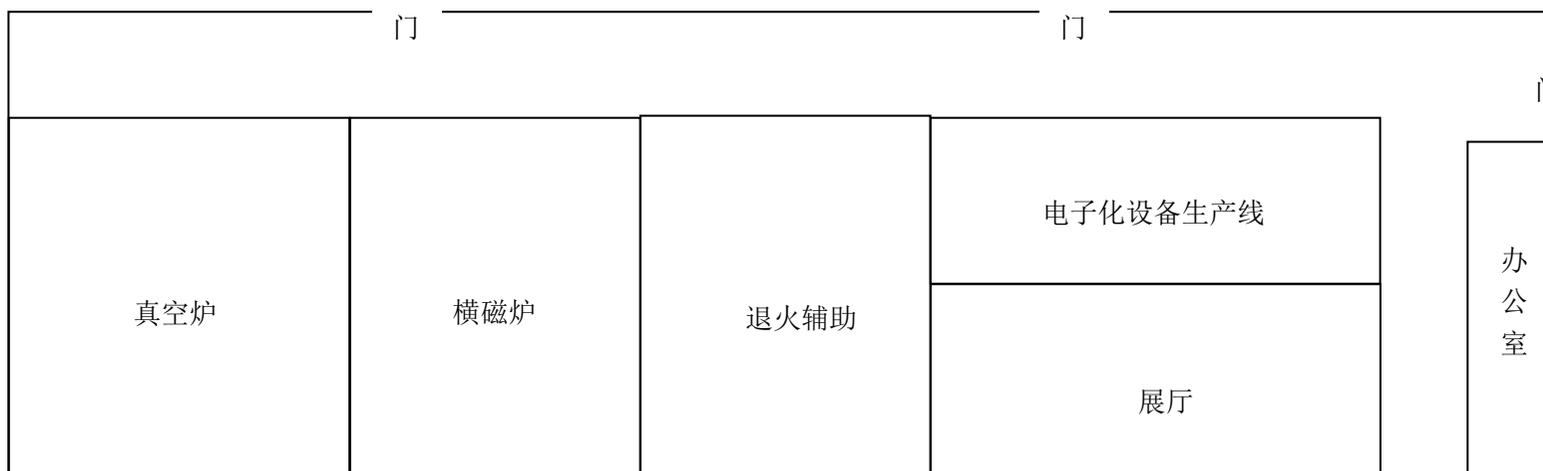


附图 1 项目地理位置图（比例尺 1:40000）



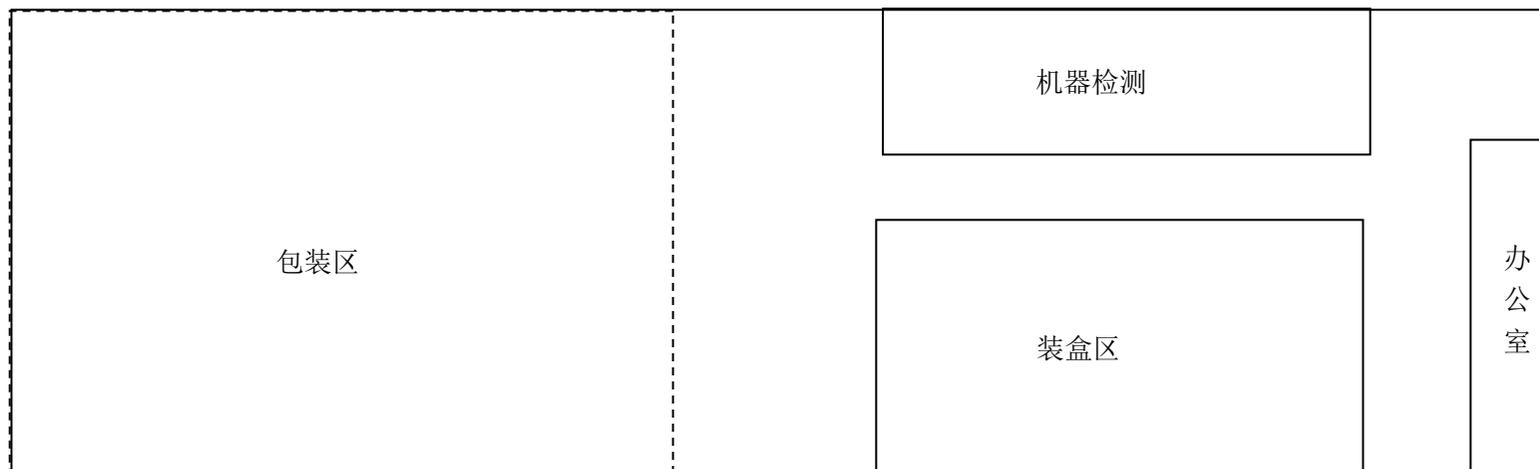
附图2 项目周围环境示意图（比例尺 1:13557）

1#厂房 (1F) (比例尺 1:382)



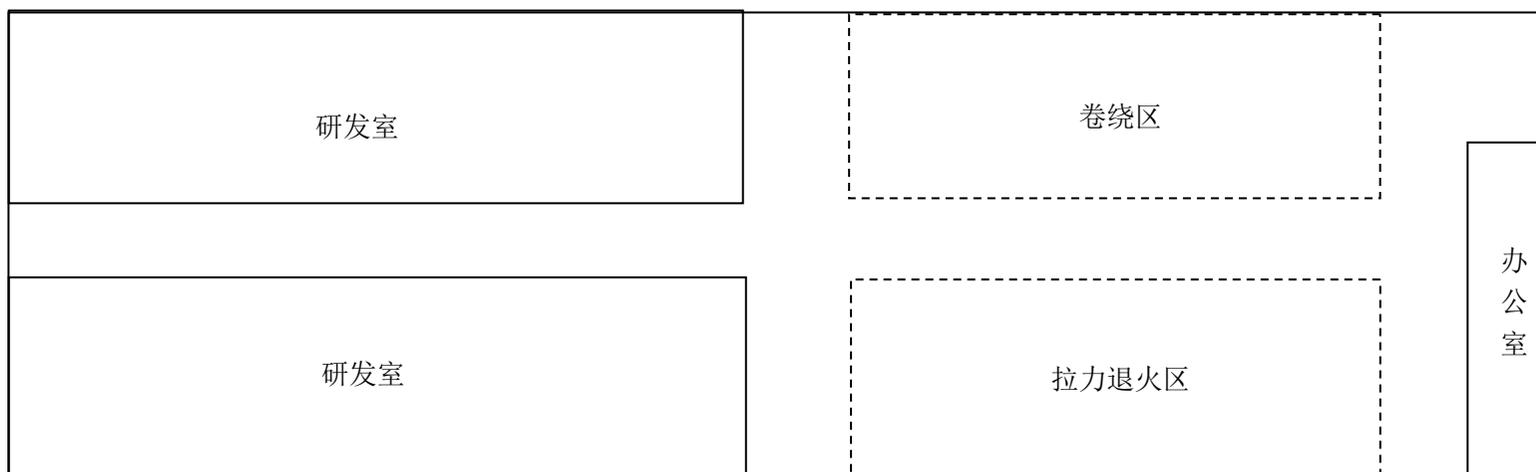
现有项目 1#厂房 1F 平面图

1#厂房 (2F) (比例尺 1:382)



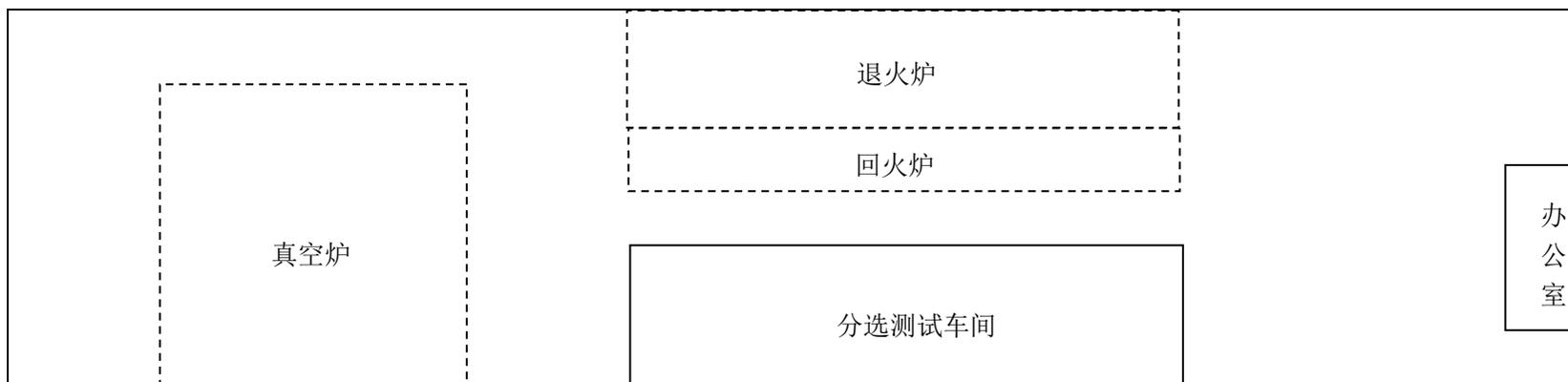
现有项目 1#厂房 2F 平面图

1#厂房 (3F) (比例尺 1:382)



现有项目 1#厂房 3F 平面图

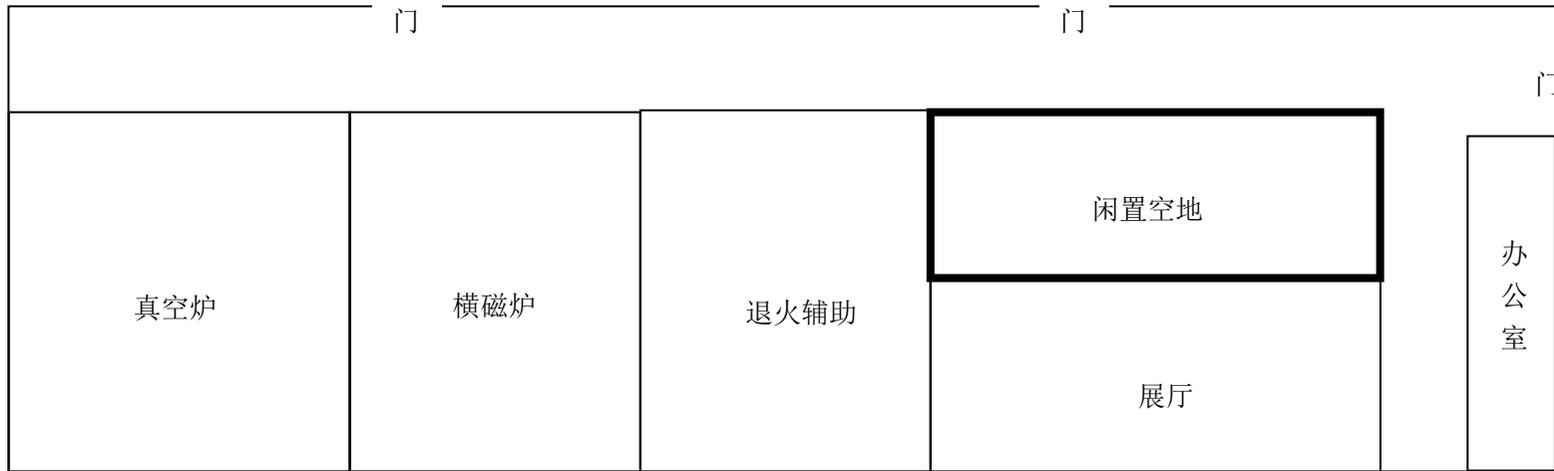
6#厂房（比例尺 1:382）



现有项目 6#厂房平面图

附图 3 现有项目平面布置图

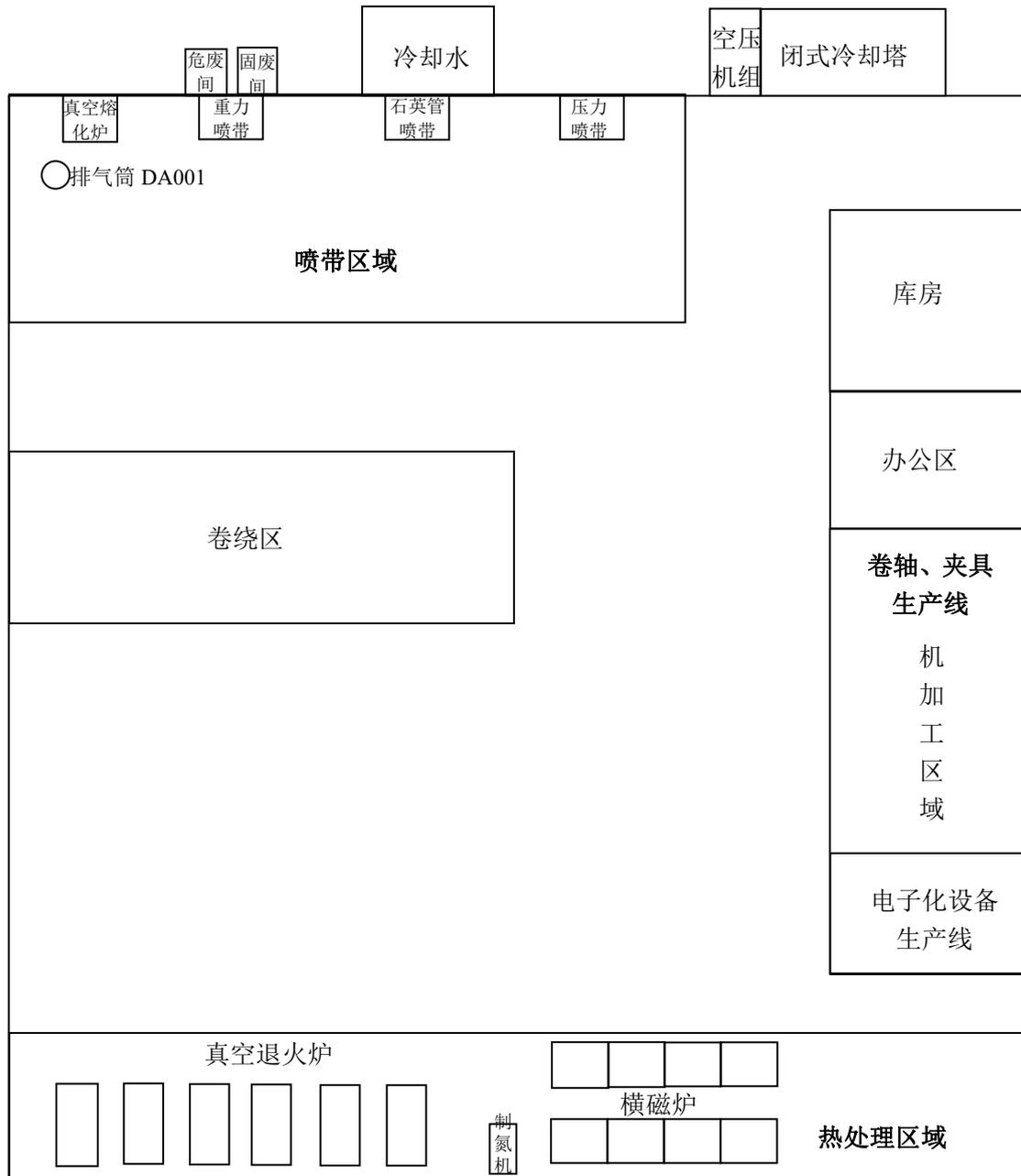
1#厂房（1F）（比例尺 1:382）



图例： 为变化区域。

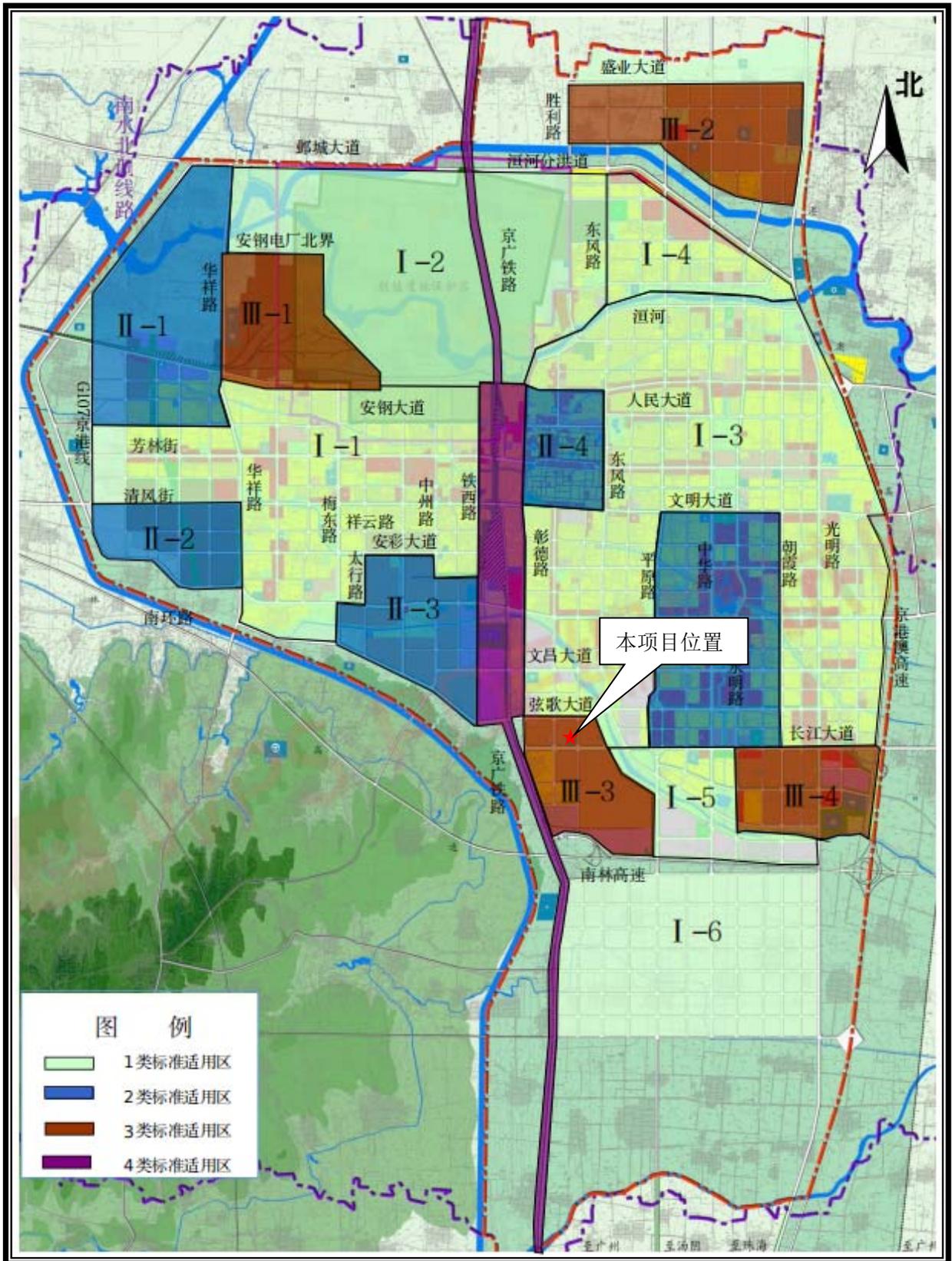
注：企业电子化设备生产线自 1#厂房搬制喷带车间，1#厂房 1F 平面布置图发生改变。1#厂房 2F、3F 及 6#厂房车间内功能分区不变，平面图不发生改变。

扩建项目 1#厂房 1F 平面图

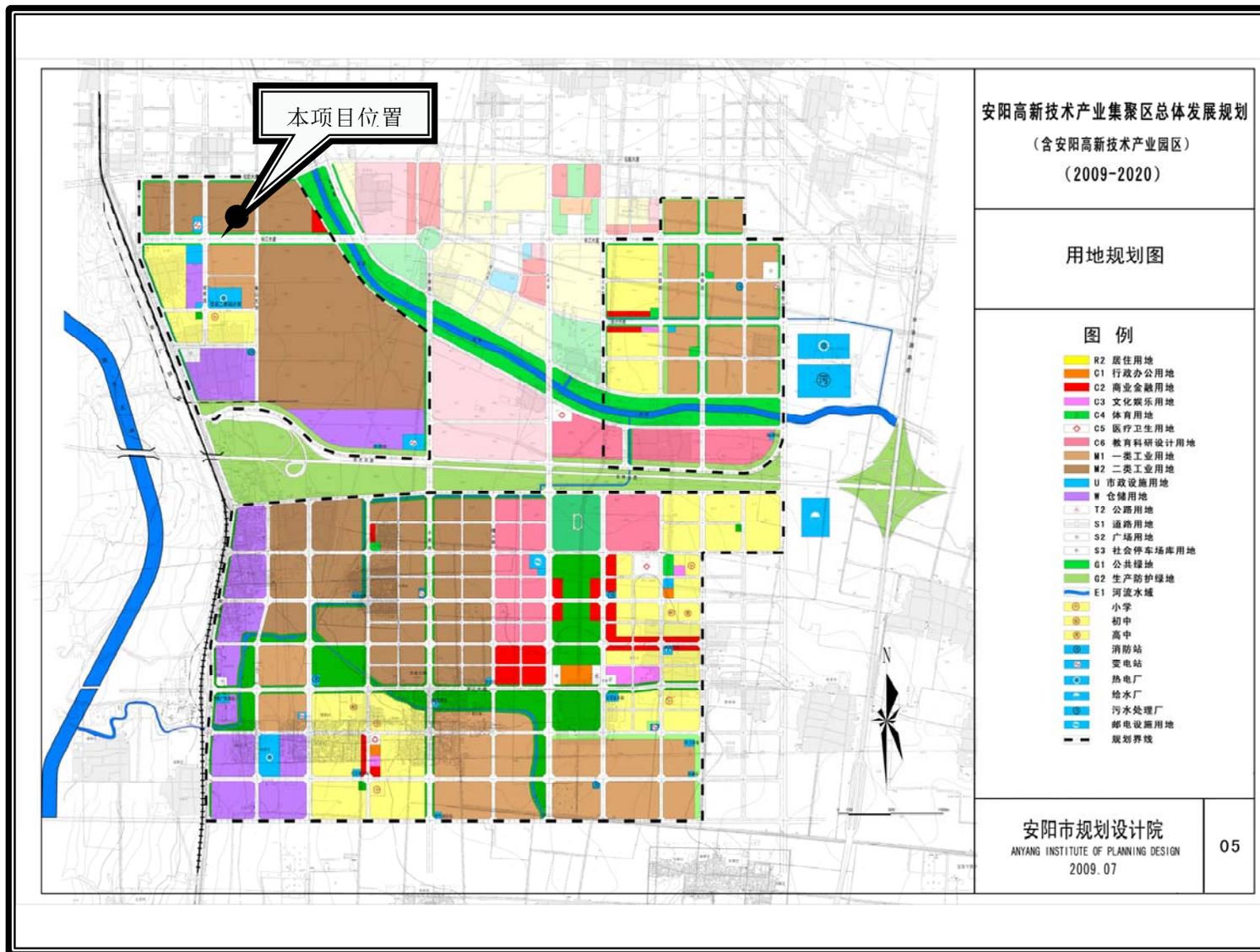


扩建项目喷带车间平面图

附图 4 扩建项目平面布置图（比例尺 1:382）



附图5 安阳市城市区域噪声适用区划分图

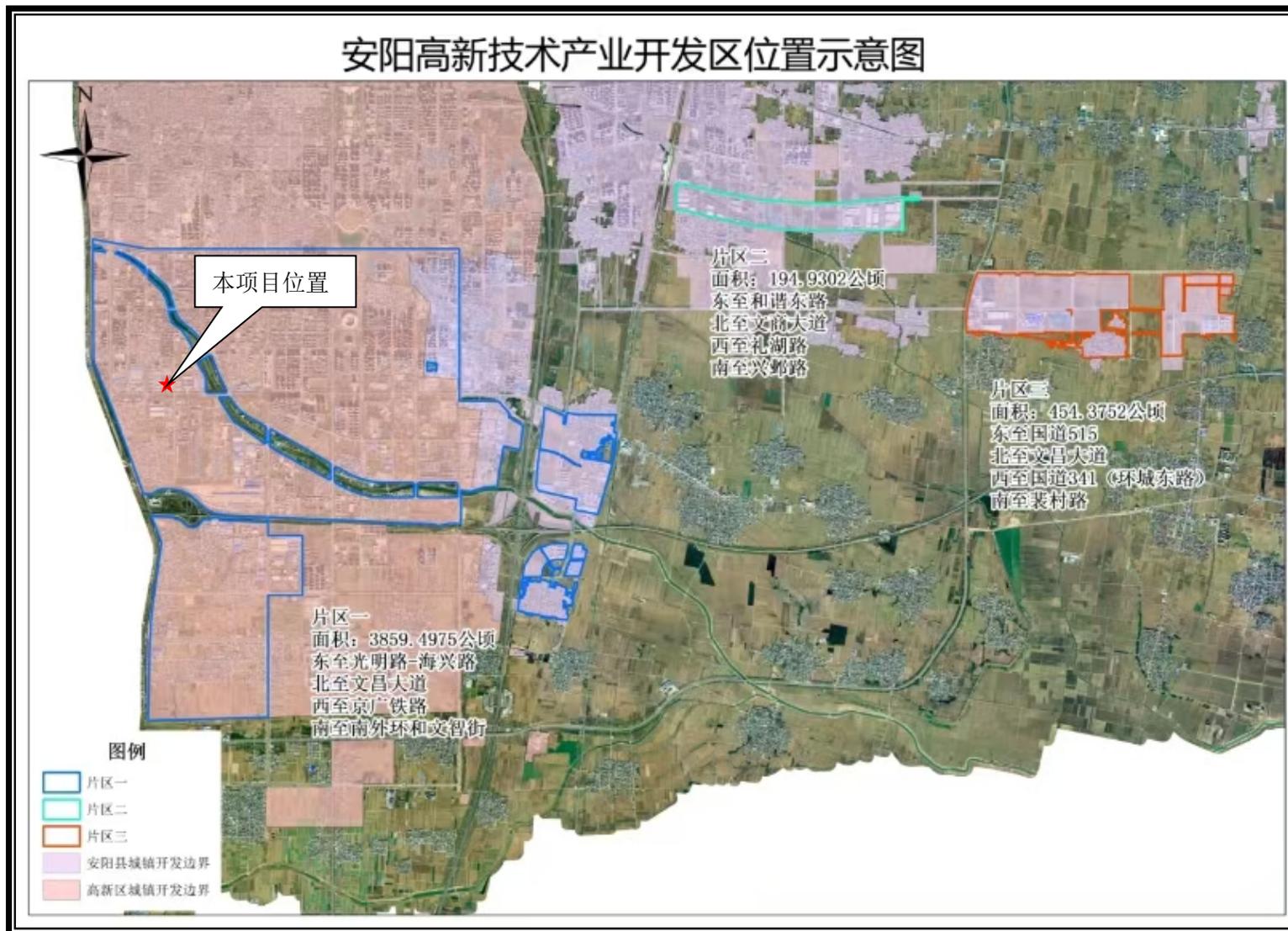


附图 6 本项目在安阳高新技术产业集聚区中位置图



附图 7 河南省三线一单综合信息应用平台截图

安阳高新技术产业开发区位置示意图



附图 8 本项目在安阳高新技术产业开发区中的位置



附图 9 项目在园区中位置图（比例尺 1:4707）



喷带车间现状



工程师现场照片



喷带车间内部照片



喷带车间北安阳高新区生产力促进中心
孵化基地



喷带车间东维创新材料



喷带车间南矩石玄纤

附图9 现场照片

附件 1 委托书

委托书

河南安环环保科技有限公司：

今委托贵公司对我单位佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材及其元器件项目，按照国家有关法律法规及建设项目的有关规定，根据建设区域的实际情况，现委托贵公司编写环境影响评价报告。请接受委托后，尽快开展工作。工作中的具体事宜，双方共同协商解决。

安阳佳友非晶科技有限公司

2024 年 12 月



附件 2 现有项目环评登记表

建设项目环境影响登记表

填报日期: 2017-07-03

项目名称	电子工业自动化设备与非晶铁芯制造与销售		
建设地点	河南省安阳市高新技术产业开发区长江大道西段火炬创业园6号厂第1层	占地(建筑、营业)面积(m ²)	939
建设单位	安阳佳友非晶科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	高仪隆
联系人	高仪隆	联系电话	15936530501
项目投资(万元)	50	环保投资(万元)	0.1
拟投入生产运营日期	2017-07-14		
项目性质	新建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于第81 印刷电路板、电子元件及组件制造项中其他。		
建设内容及规模	安阳佳友非晶科技有限公司原地址位于高新区火炬创业园2号厂第二层,因消防不达标,故由火炬创业园2号厂第二层搬迁至6号厂第1层,原项目审批文号是安开环DJB20110038号,验收文号是安环建登验(高)【2014】06号。现占地面积939平方米,用于非晶铁芯制造的全自动卷绕机20台,横磁炉6台,真空炉2台测试仪表6台,进行电子工业自动化设备与非晶铁芯制造。电子工业自动化设备实际年产量约50-60台,生产工艺为:将铝型材外购件、机加工外购件、PLC、人机界面、气缸等半成品经人工组装成全自动卷绕机、测试分选机等非晶行业相关产品。非晶铁芯制造实际年产量为3000万只,将非晶带材用全自动卷绕机卷绕成不同规格尺寸的铁芯,再将铁芯用退火炉进行高温退火,之后用测试仪表检测铁芯性能,合格后装入不同规格尺寸的护盒内,组装完成。		
主要环境影响	废水 生活污水	采取的环保措施及排放去向	生活污水 有环保措施: 生活污水采取化粪池预处理措施后通过市政污水管网排放至北小庄污水处理厂
	固废		环保措施: 废弃包装材料收集后作为废旧物资出售给有资质的物资单位进行回收利用。

承诺

安阳佳友非晶科技有限公司高仪隆承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由安阳佳友非晶科技有限公司高仪隆承担全部
法定代表人或主要负责人签字：

备案回执

该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：20174105000100000005



建设项目环境影响登记表

填报日期：2019-07-08

项目名称	电子工业自动化设备与非晶铁芯制造与销售		
建设地点	河南省安阳市高新技术产业开发区火炬创业园	占地面积(m ²)	2263
建设单位	安阳佳友非晶科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	高仪隆
联系人	孙波	联系电话	13700727605
项目投资(万元)	20	环保投资(万元)	0.1
拟投入生产运营日期	2019-07-30		
建设性质	扩建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第82 电子器件制造项中其他。		
建设内容及规模	原项目备案号：20174105000100000005，现新租火炬创业园5#厂房2层921.6平方米，13#厂房403.125平方米，全部面积2263.125平方米，扩建后，用于非晶铁芯制造的全自动卷绕机50台（原20台），横磁炉10台（原6台），真空炉7台（原2台），测试仪表16台（原6台），进行电子工业自动化设备与非晶铁芯制造。电子工业自动化设备实际年产量约30台（原50-60台），生产工艺为：将铝型材外购件、机加工外购件、PLC、人机界面、气缸等半成品经人工组装成全自动卷绕机、测试分选机等非晶行业相关产品。非晶铁芯制造实际年产量为6000万只（原产能3000万只），将非晶带材用全自动卷绕机卷绕成不同规格尺寸的铁芯，再将铁芯用退火炉进行高温退火，之后用测试仪表检测铁芯性能，合格后装入不同规格尺寸的护盒内，组装完成。		
主要环境影响	废水 生活污水	采取的环保措施及排放去向	生活污水 有环保措施： 生活污水采取化粪池预处理措施后通过措施后通过市政污水管网排放至北小庄污水处理
	固废		环保措施： 废弃包装材料收集后将作为废旧物资出售给有资质的物资单位进行回收利用。
<p>承诺：安阳佳友非晶科技有限公司高仪隆承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由安阳佳友非晶科技有限公司高仪隆承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人或主要负责人签字：_____</p>			



备案回执

该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：20194105000100000015。

附件3 现有项目验收登记卡

建设项目竣工环境保护验收申请登记卡

编号：安环建登验（高）[2014] 06 号

项目名称	电子工业自动化设备与非晶铁芯制造与销售	建设单位	安阳佳友精工有限公司
法人代表	高仪隆	联系人及联系电话	高仪隆
通讯地址	安阳高新区火炬创业园2号楼	邮政编码	455000
建设地点	安阳高新区长江大道西段火炬创业园二号厂房第二层	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>
总投资(万元)	10	环保投资(万元)	
环评登记表审批部门、文号及时间	安阳高新区管委会环保办公室，安开环DJB20110038号，2011年6月15日		
建设项目开工日期、试运行日期			
工程占地	210 平方米	使用面积	210 平方米
<p>审批登记部门主要意见及标准要求：</p> <p>原则上同意安阳佳友精工有限公司在火炬创业园的电子工业自动化设备与非晶铁芯制造项目，其规模为年产量约100台，占地面积200平方米，使用面积200平方米。具体要求如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、项目的内容、场地、工艺、产品规模如有变更，要重新报批。 2、该项目要严格执行国家产业政策，严禁生产、使用国家明令禁止、淘汰的产品、工艺和设备。 3、各项污染物排放应符合国家规定的排放标准。 4、所有工艺均在密闭厂房内进行，减轻噪声对外界环境的影响。 5、边角废料及时清理回收利用，不得随便倒弃。 6、该项目建成后试生产，在试生产三个月内申请验收，经验收合格后，方可投入正式生产。 			
<p>项目实施内容及规模（包括主要设施规格、数量、产量或经营能力，原辅材料名称、用水量、电、煤、油等及项目与原登记表变化情况）：</p> <p>安阳佳友精工有限公司电子工业自动化设备与非晶铁芯制造项目位于安阳高新区长江大道火炬创业园2号楼二层，占地面积210m²，使用面积210m²，实际年产量约50-60台。生产工艺为：将铝型材外购件、机加工外购件、PLC、人机界面、气缸等半成品经人工组装成全自动卷绕机、测试分选机等非晶行业相关产品，建设内容与原登记表内容相同。</p>			
<p>污染防治措施的落实情况：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、组装工艺均在密闭厂房内进行。 2、生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，然后入北小庄污水处理厂深度处理。 3、废包装材料出售综合利用。 			

废水排放情况	用水量 (吨/日)	0.1	废气排放情况	处理设施	/
	废水排放量 (吨/日)	0.09		高度及去向	/
	废水排放去向	市政管网			
噪声排放情况	产生噪声设备及个数	无	固体废弃物排放情况	产生量 (吨/年)	废包装材料
	周围噪声敏感点及个数	无		去向	废品站

建设单位其他环境问题说明:

无

负责验收环保行政主管部门登记意见:

安环建登验(高)[2014]06号

安阳佳友精工有限公司电子工业自动化设备与非晶铁芯制造项目位于安阳高新区长江大道西段火炬创业园二号厂房第二层, 建筑面积 210m², 其生产规模为年组装全自动卷绕机、测试分选机等非晶行业相关产品 100 台。项目建设地点、建设内容、生产工艺、生产规模与“环评”审批内容相符, 项目在建设中能够按照“环评”及批复进行建设, 并执行了环保“三同时”制度, 符合环保审批要求; 项目运行期各种污染物排放对周围环境影响很小。依据验收组意见, 批准安阳佳友精工有限公司电子工业自动化设备与非晶铁芯制造项目竣工环境保护验收合格。

自本审批意见下达之日起, 该项目可以正式投入生产。建设单位应按有关规定自觉接受环保部门的监督管理。

经办人(签字): 郭存红



注: 此表除负责验收环保行政主管部门登记意见栏外由建设单位填写, 并在表格右上角加盖公章。

附件4 排污登记表

固定污染源排污登记回执

登记编号：914105005776323280001Y

排污单位名称：安阳佳友非晶科技有限公司

生产经营场所地址：河南省安阳市高新区长江大道西段火炬创业园内1号楼

统一社会信用代码：914105005776323280

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年07月31日

有效期：2023年07月31日至2028年07月30日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件5 项目备案证明

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2501-410571-04-02-729243

项目名称：佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目

企业(法人)全称：安阳佳友非晶科技有限公司

证照代码：914105005776323280

企业经济类型：私营企业

建设地点：安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内

建设性质：扩建

建设规模及内容：项目拟对现有非晶纳米晶磁芯生产线进行技术改造，淘汰156套设备，新增纳米晶带材生产线3条，扩大磁芯生产线规模，技术改造后纳米晶带材可达到年产1000吨和磁芯年产量达到1.5亿只，生产工艺为：真空熔化—喷带—重卷—辊剪—卷绕—退火—封装—检验—包装。更新设备主要为：真空熔化炉1台、喷带机及配套加热装置3套、横磁炉22台、真空退火炉10台、全自动卷绕机50台、测试仪器80台、数控线切割机1台、台式铣钻床1台、雕刻机1台、外圆磨床1台等。

项目总投资：3700万元

企业声明：本项目符合《产业结构调整指导目录2024》为鼓励类第二十八条 信息产业 第6款 电子元器件生产专用材料且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



附件 6 营业执照、法人身份证及企业名称变更证明



营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码
914105005776323280



扫描二维码登录
“国家企业信用信息公示系统”
了解更多登记、备案、许可、监管信息。

注册资本 贰仟万圆整

成立日期 2011年06月24日

住所 河南省安阳市高新区长江大道西段
火炬创业园内1号楼



登记机关

2023年03月13日

名称 安阳佳友非品科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 高仪隆

经营范围 非品科技研发、电子工业自动化设备、非晶铁芯、变压器、整流器和电感器制造与销售,与经营范围相关的进出口业务。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送或公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

姓名 高仪隆
性别 男 民族 汉
出生 1975 年 11 月 29 日
住址 河南省安阳市殷都区文峰大道235号院4号楼2单元9号
公民身份号码 [REDACTED]



 中华人民共和国
居民身份 证
签发机关 安阳市公安局殷都分局
有效期限 [REDACTED]

私营企业基本注册信息

内部资料，注意保密

打印 导出PDF 自定义配置

企业基本信息

企业名称	安阳佳友非晶科技有限公司		
字号	佳友	原注册号	-
统一社会信用代码	914105005776323280	注册号	
企业类型	有限责任公司(自然人独资)	法定代表人	高仪隆
注册资本	2000.000000万人民币	联系电话	159****0501
成立日期	2011年06月24日	经营状态	存续
经营期限自	2011年06月24日	经营期限至	长期
登记机关	安阳市市场监督管理局高新技术产业开发区分局	核准日期	2023年03月13日
住所	河南省安阳市高新区长江大道西段火炬创业园内1号楼	所属区域	市辖区
行业门类	制造业	所属行业	其他电子设备制造
所在自贸区名称	-		
管辖单位	-	主管登记机关	安阳市市场监督管理局高新技术产业开发区分局
是否集团母公司	-	集团简称	-
集团名称	-		
档案号	-	副本数量(个)	1
经营范围	非晶科技研发、电子工业自动化设备、非晶铁芯、变压器、整流器和电感器制造与销售,与经营范围相关的进出口业务。		
备注	-		

主要经营场所

主要经营场所	河南省安阳市高新区长江大道西段火炬创业园内1号楼	所在经济开发区	-
房屋提供者	安阳高新区技术创业服务中心	情况简介	-
证明单位	-	使用方式	租赁
使用期限起	2022年06月01日	使用期限止	2027年05月31日
注册号或房产号	无	是否公证	否
签章日期	-	备注	-

法定代表人

姓名	高仪隆	国别(地区)	中国
职务	执行董事	产生方式	-
证照/证件类型	中华人民共和国居民身份证	证照/证件号码	
固定电话		移动电话	
住所	安阳市殷都区文峰大道235号院4号楼2单元9号	电子邮箱	

股东名录

2021年05月20日	联络员		不火火
2021年05月20日	章程	-	-
2021年05月20日	管理人员	高仪隆,朱志辉	孙波,高仪隆
2021年05月20日	经营期限	10	长期
2019年03月12日	多证合一		对外贸易经营者备案,公章刻制备案,单位办理住房公积金缴存登记,营业执照,税务登记证,机构代码证,社会保险登记证,统计证
2019年03月12日	经营范围	非晶科技研发、电子工业自动化设备、非晶铁芯、变压器、整流器和电感器制造与销售。	非晶科技研发、电子工业自动化设备、非晶铁芯、变压器、整流器和电感器制造与销售,与经营范围相关的进出口业务。
2018年02月23日	股东名录	高仪隆:62%;朱志辉:15%;高树新:15%;赵起振:8%;	高仪隆:100%;
2018年02月23日	详细企业类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	有限责任公司(自然人独资)
2018年02月23日	管理人员	高仪隆,朱志辉	高仪隆,朱志辉
2017年12月28日	出资额(或外资中方认缴资本)	50.000000	500.000000
2017年12月28日	经营范围	非晶科技研发、电子工业自动化设备、非晶铁芯制造与销售。	非晶科技研发、电子工业自动化设备、非晶铁芯、变压器、整流器和电感器制造与销售。
2017年03月10日	经营场所	高新区长江大道西段火炬创业园2号厂第2层	高新区长江大道西段火炬创业园6号厂第1层
2015年05月28日	企业名称	安阳佳友精工有限公司	安阳佳友非晶科技有限公司
2015年05月28日	经营范围	电子工业自动化设备、非晶铁芯制造与销售。	非晶科技研发、电子工业自动化设备、非晶铁芯制造与销售。
2013年06月14日	股东名录	高仪隆:100%;	高仪隆:62%;朱志辉:15%;高树新:15%;赵起振:8%;
2013年06月14日	出资额(或外资中方认缴资本)	10.000000	50.000000
2013年06月14日	实收资本(或外资中方实收资本)	10.000000	50.000000

注销信息

注销原因	-		
债权债务清算情况	-	对外投资清理情况	-
分公司注销登记情况	-	注销日期	-
公告报纸名称	-	公告日期	-

锁定信息

锁定机关	业务内容	锁定日期起	锁定日期止	锁定原因	锁定操作日期	备注
暂无数据						

吊销信息

吊销依据	吊销原因	吊销情况	吊销日期
暂无数据			

年报信息

报送年度	公示日期	状态
	2024年05月13日	已年报

附件 7 租赁合同

房屋租赁合同

出租方（甲方）：安阳高新技术产业开发区峨嵋产业园区

承租方（乙方）：安阳佳友非晶科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及有关法律、法规规定，甲乙双方在自愿、平等、互利的基础上，经协商一致，订立本协议。

一、甲方将位于安阳市高新技术产业开发区长江大道与衡山大街交叉口向西约 120 米路北园区内的 3400 平方米的厂房出租给乙方使用。

二、租赁期限：从 2025 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日止。租赁期满，甲方有权收回全部出租房屋及附属设施，乙方应如期交还。乙方如要求续租，则必须在租赁期满的前 2 个月向甲方提出书面意向，经双方同意后，重新签订租赁合同。

三、本厂房租金收取时间、形式和标准，根据实际情况另行商定。

四、租赁用途：生产、办公。

五、在租赁期间，乙方应爱护并合理使用其所承租的该房屋及其附属设施。如乙方因使用不当造成房屋或设施损坏的，乙方应立即负责修复或给予经济赔偿。乙方在不破坏厂房主体结构的原则下由乙方自行规划安排。

六、合同变更及解除：因变更或解除本合同，使一方遭受损失的，应由另一方负责赔偿。

七、未尽事宜甲、乙双方协商解决。

八、本合同一式陆份，甲、乙双方各执三份。

出租方：

（甲方盖章）

签订日期：2024.12.26

姚腾飞

承租方：

（乙方盖章）

签订日期：2024.12.26

魏志敏

附件 8 用地证明

证 明

安阳佳友非晶科技有限公司，扩建的佳友非晶年产 1000 吨纳米晶带材及其元器件项目，位于安阳市高新技术产业开发区长江大道与衡山大街交叉口向西约 120 米路北园区内，依据《安阳市产业集聚区控制详细规划》，该项目所在地块为二类工业用地。

安阳高新技术产业开发区峨眉产业园区（微特电机园区）运营中心

2025 年 1 月 2 日



附件 9 项目在园区内管理分区

会议纪要

会议时间：2024 年 11 月 28 日上午 09:00-10:00 分

会议地点：复星合力公司二楼小会议室

会议主持：靳冬

参会人员：吴云、姚同飞、董瑞许、张文霞、皇甫宁宁、魏志敏

会议记录：董瑞许

会议议题：明确物业管理要求以及物业费用分摊

会议内容：

安阳复星合力新材料股份有限公司（以下简称“复星合力”，地址：长江大道 285 号），入驻河南玄纤新材料科技研发中心有限公司（以下简称“河南玄纤”）、安阳维创新材料有限公司（以下简称“安阳维创”）、安阳佳友非晶科技有限公司（以下简称“佳友非晶”）三家企业，本着共同使用、共同维护、共同管理工作事项的原则，明确物业管理费用的分摊以及相关管理要求。具体内容如下：

一、基本情况

复星合力公司（长江大道 285 号）占地面积 60000 m²，建筑面积 40000 m²，其中办公楼建筑面积 3838.7 m²，1 号厂房东车间建筑面积 7200 m²，2 号厂房西车间建筑面积 10220.39 m²。

目前，复星合力公司使用行政办公楼 3238.7 m²；河南玄纤使用西车间 2/3 面积 6813.6 m²+行政办公楼 1/6 面积 600 m²，合计 7413.6 m²；佳友非晶使用西车间 1/3 面积 3406.8 m²；安阳维创使用东车间 7200 m²。

二、管理要求

1、安全管理

(1) 安全管理主要公共区域由复星合力负责，各企业配合执行，安全生产由各企业安全管理人员主管，复星合力参与指导，规避安全风险，避免安全事故发生。

(2) 治安安全由复星合力公司负责，各企业全力配合并执行，严格按照门禁管理规定，保障人员、车辆的安全出入，目前各企业白天生产作业，安排门禁安保人员 1 名，后续根据各企业要求增员。

2、环境卫生

复星合力负责公共区域（厂区、行政办公楼）清洁卫生，垃圾日产日清。各企业办公区域内环境卫生由企业自行负责，按照指定地点处置生活垃圾，各企业需遵守复星合力公司环境卫生管理的整体要求。

3、设施维护

复星合力负责厂区公共区域设施的日常维护、维修，登记在册、建立设施维护维修档案，记录日常维护保养情况。各企业内部办公作业区域维护、维修自行处理，如大型维修、或需停水、停电提前告知复星合力，通知到各企业。

4、行为规范

各企业做好员工行为规范培训及要求，礼貌用语、遵守规定、爱护环境、社交行为规范，办公区域勿要大声喧哗、手机音频勿要大声等。各企业间互帮互助，共同打造一个安静舒适的办公环境。

三、费用标准

1、警卫费用

安保人员 1 名，费用各企业均摊。

2、环境卫生、绿化维护

公共区域保洁 1 名，绿化维护承包制，费用按照各企业占地面积比例分担。

3、清运费

垃圾清运承包制，费用按照各企业人员数量占比分担。

4、维护费用

按照实际维修清单，费用各企业均摊。

5、设备费用

(1) 西车间配置 6 台行车设备，年费用 15646.08 元，每月 1303.9 元；

(2) 东车间、料场配置 5 台行车设备，年费用 10253.64 元，每月 854.47 元；

(3) 行车费用均扣除 5%残值，按照 15 年折旧；行车年审手续由使用企业负责。

(4) 变压器年费用 18000 元，费用各企业均摊。

(5) 自动提升门年费用 1560 元，由使用企业承担。

6、水电费

按分表实际用量（度数）收取费用，水量每吨 5.69 元；电量每度 1.2 元（随市场电价波动上下浮动）。基本电费、服务费，以及期间出现脱表情况等，按照各企业实际用量占比分担。

7、各企业费用（年）

复星合力：物业费 28224.96 元，设备费 21646.08 元

河南玄纭：物业费 30921.86 元，设备费 7560 元

安阳维创：物业费 30861.32 元，设备费 16253.64 元

佳友非晶：物业费 19227.86 元

以上费用为不含税单价，后附核算表。

四、结算方式

1、当月月初 5 日前各企业将物业费用转入复星合力公司账户。

2、次月 15 号前，复星合力开具发票给各企业，依次类推。

3、电表、水表的抄表时间定于每月 1 日 8:00 开始

五、其他事项

1、以上费用执行日期按照企业入驻当日算起。

2、会议纪要自签字完成起立即生效。

3、本文生效后，各企业向复星合力公司缴纳 5 万元押金。

4、以上费用根据各企业发展情况，调整使用面积、职工人数等，

5、后附附件 1《物业核算明细表》、附件 2《设备费核算明细表》

附件 3《公司账户信息》

半年调整一次核算数据，原则上核算标准以本文为准。

安阳复星合力新材料股份有限公司

签字:



河南玄纤新材料科技研发中心有限公司

签字:



安阳维创新材料有限公司

签字:



安阳佳友非晶科技有限公司

签字:



2025年1月9日



附件 10 声环境质量现状检测报告



231612050354
CMA 11-9001-2023
有效期 2029年6月27日

河南乾蓝环境检测技术服务有限公司

检 测 报 告

编 号： QLJC202411020

项目名称： DS-CIPP 纤维增强软管及配套气翻设备项目
声环境质量现状委托检测

委托单位： 安阳维创新材料有限公司

报告日期： 2024年11月25日

河南乾蓝环境检测技术服务有限公司

(加盖检验检测专用章)

河南乾蓝环境检测技术服务有限公司 (2023)

检测报告说明

- 1、本报告无本公司“检验检测专用章”、骑缝章及MA章无效。
- 2、本报告无编制人、审核人、签发人签字无效。
- 3、报告封面、检测报告说明、报告正文及附件均为报告不可缺少的部分，本报告发生涂改、增删无效。
- 4、本报告仅对本次采样/送检样品的检测结果负责。
- 5、本报告未经同意不得以任何方式复制及广告宣传，部分复制本报告内容无效，经同意复制的复印件，应由我公司加盖“检验检测专用章”确认。我公司对和存档报告不一致的报告不予认可。
- 6、对本报告若有异议，请于收到检测报告之日起十五日内向本公司提出书面复验申请，逾期不予受理；无法复现的样品，不受理投诉。

委托单位：安阳维创新材料有限公司

电 话：[REDACTED]

传 真：/

邮 编：455000

地 址：河南省安阳市高新技术产
业开发区长江大道与衡山大街交叉口
向西约120米路北

编制单位：河南乾蓝环境检测技术服
务有限公司

手 机：[REDACTED]

电 话：0372-5050176

邮 箱：hnql2017@163.com

地 址：安阳高新区华豫工业园商
住楼4号楼4单元304室

1 概述

受安阳维创新材料有限公司委托，河南乾蓝环境检测技术服务有限公司于2024年11月23日对DS-CIPP纤维增强软管及配套气翻设备项目声环境质量现状进行了检测。

2 检测内容

声环境质量检测内容见表2-1。

表2-1 声环境质量检测内容

检测点位	检测因子	检测频次
安阳高新区生产力促进中心孵化基地	等效连续A声级	每天昼间检测一次，1天

3 检测分析方法及使用仪器

检测分析方法及使用仪器见表3-1，仪器设备一览表见表3-2。

表3-1 检测分析方法及使用仪器

项目	检测分析方法	方法标准来源	检测分析仪器及编号	检出限
环境噪声	声环境质量标准	GB 3096-2008	AWA5688型多功能声级计/ZY117； AWA6221B型声校准器/ZY009； Kestrel 5500型风向风速仪/ZY071	/

表 3-2 仪器设备一览表

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	量值溯源单位	量值溯源方式	量值溯源有效期
1	多功能声级计	AWA5688	10349506/ZY117	浙江省计量科学研究院	检定	2025.03.31
2	声校准器	AWA6221B	2008492/ZY009	河南省计量测试科学研究院	检定	2025.03.14
3	风向风速仪	Kestrel 5500	2362445/ZY071	山东凯利布森测控技术有限公司	校准	2025.03.12

4 检测分析质量控制和质量保证

本次检测采样点的布设、采样频率、现场测定等严格执行环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）、《声环境质量标准》（GB 3096-2008）等规范，实施全过程的质量保证。具体措施如下：

4.1 合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。

4.2 噪声测量在无雨雪、无雷电天气且风速5m/s以下进行，噪声测试仪在测量前用声校准器校准，测量后用声校准器验测，合格并记录。

4.3 检测分析方法采用国家标准、行业标准或推荐分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书，所用仪器设备均经量值溯源合格并在有效期内。

4.4 检测数据严格执行三级审核制度。

5 检测分析结果

声环境质量检测分析结果见表5-1。

检测点位	检测时间	昼间	备注
安阳高新区生产力促进中心孵化基地	2024.11.23	47	检测期间，天气晴，风速1.1-1.5m/s，湿度45%

6 检测人员

王 星 黄少峰

正文结束

报告编制：刘玉香 审核：黄少峰 签发：韩明作

日期：2024.11.25 日期：2024.11.25 日期：

河南乾蓝环境检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)

批准河南乾蓝环境检测技术有限公司资质认定信息表

证书编号				
发证时间	年 月 日	有效期至	年 月 日	
注册地址	安阳高新区华豫工业园综合楼 4 号楼 4 单元 304 室			
实验室地址	安阳高新区华豫工业园综合楼 4 号楼 4 单元			
邮编	455000			
最高管理者	程彪	电话	18903729708	
技术管理者	韩晓霞	电话	18568879855	
联系人	韩晓霞	电话	18568879855	
授权签字人名单				
序号	姓名	职务/职称	批准授权签字范围	备注
1	韩晓霞	技术负责人/高级工程师	通过资质认定的环境(水(含大气降水)和废水、环境空气和废气、土壤和沉积物、煤质、生物、噪声、室内空气)领域	
2	刘玉博	质量负责人/工程师	通过资质认定的环境(水(含大气降水)和废水、环境空气和废气、土壤和沉积物、煤质、生物、噪声、室内空气)领域	
3	李刚	业务经理/工程师	通过资质认定的环境(水(含大气降水)和废水、环境空气和废气、土壤和沉积物、煤质、噪声、室内空气)领域	
4	李章雄	技术主任/同等能力	通过资质认定的环境(水(含大气降水)和废水、环境空气和废气、土壤和沉积物、煤质、噪声、室内空气)领域	
	以下空			

注：本证书相关信息变更须向发证部门备案

批准河南乾蓝环境检测技术有限公司检验检测的能力范围(计量认证)

实验室地址：安阳高新区华豫工业园商住楼 4 号楼 4 单元

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法) 名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
六	噪声					
		164	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008		
		165	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008		
		166	社会生活环境噪声	社会生活环境噪声排放标准 GB 22337-2008		
		167	建筑施工场界环境噪声	建筑施工场界环境噪声排放标准 GB 12523-2011		
七	室内空气					
		168	温度	公共场所卫生检验方法 第 1 部分：物理因素 (3.1 空气温度 玻璃液体温度计法) GB/T18204.1-2015		
		169	二氧化碳	居住区大气中二氧化碳卫生检验标准方法 甲醛带液吸收-盐酸副玫瑰苯胺分光光度法 GB/T16128-1995		
		170	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009		
		171	臭氧	公共场所卫生检验方法 第 2 部分：化学污染物 (12.2 臭氧 靛蓝二磺酸钠分光光度法)GB/T 18204.2-2014		



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 231612050354

名称: 河南乾蓝环境检测技术服务有限公司

地址: 安阳高新区华豫工业园商住楼4号楼4单元

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



231612050354
有效期 2029 年 6 月 27 日

发证日期: 2023 年 6 月 28 日

有效期至: 2029 年 6 月 27 日

发证机关: 河南省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。



附件 11 确认书

确认书

安阳佳友非晶科技有限公司佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目环境影响评价报告已经我单位确认，报告中所述内容与我单位建设项目情况一致；我单位对所提供资料的准确性和真实性完全负责，如存在隐瞒和假报等情况及由此导致的一切后果，我单位负全部法律责任。


安阳佳友非晶科技有限公司
2025年3月7日

附件 12 公示截图

gs.eiacloud.com 全国建设项目环境信息公示平台

建设项目公示与信息公示 > 环评报告公示 > 佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目环评公示

发帖 复制链接 返回 编辑 移动 删除

王大锤 修改昵称

请输入关键词

[河南] 佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目环评公示

王大锤 发表于 2025-03-27 09:53

佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目环评公示

安阳佳友非晶科技有限公司计划投资3700万元，在河南省安阳市安阳高新技术产业开发区火炬创业园内建设佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目。依据《河南省环保厅关于加强建设单位环评信息公开的公告》（2016年第7号），现环评报告予以公示，望社会监督，希望广大群众能提出宝贵意见。

链接: <https://pan.baidu.com/s/1HQYT6s8UOQjdYiFAzck1g> 提款码: k7by

评论 共0条评论

0/150 发表评论

王大锤 83 240/500

26 主题 | 2 回复 | 816 云贝

项目名称 佳友非晶年产1000吨纳米晶带材及其元器件项目

项目位置 河南

公示状态 公示中

公示有效期 2025.03.27 - 2025.04.03