

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：光电子功能晶体材料制造项目（二期）

建设单位（盖章）：河南铭镓半导体有限公司

编制日期：2025 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	27
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	34
四、主要环境影响和保护措施	40
五、环境保护措施监督检查清单	72
六、结论	73

一、建设项目基本情况

建设项目名称	光电子功能晶体材料制造项目（二期）		
项目代码	2404-410522-04-05-225857		
建设单位 联系人		联系方式	
建设地点	河南省（自治区） <u>安阳市</u> <u>安阳县</u> （区） <u>瓦店</u> 乡（街道） <u>黄河东路东段通航产业园4号</u>		
地理坐标	（东经： <u>114</u> 度 <u>33</u> 分 <u>38.543</u> 秒， 北纬： <u>36</u> 度 <u>03</u> 分 <u>28.396</u> 秒）		
国民经济 行业类别	C3985 电子专用材料制造	建设项目 行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 第 81 条 电子元件及电子专用材料制造 398
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	安阳县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号	2404-410522-04-05-225857
总投资（万元）	30000	环保投资（万元）	45
环保投资占比（%）	0.15	施工工期（月）	6 个
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	8463.88
专项评价设置情况	无		
规划情况	1、规划名称及审批机关： 《安阳市新东产业集聚区总体发展规划调整方案》（2018-2030），安阳市发展和改革委员会 2、审批名称及文号： 《关于安阳市新东产业集聚区总体发展规划调整方案的批复》（安发改工业〔2019〕421号）		
规划环境影响评价情况	1、规划环境影响评价名称及审查机关： 《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》，安阳市生态环境局 2、审查文件名称及文号： 《安阳市生态环境局关于安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书的审查意见》（安环函〔2019〕28号）		

规划及规划 环境影响评 价符合性分 析	1.与安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）符合性分析 （1）规划范围 根据《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》，集聚区规划范围为：①西部片区总用地面积约 2.08 平方公里，包括文商大道以南、兴邺路以北、礼湖路以东、建业路以西区域；②东部片区总用地面积约 6.93 平方公里，包括文昌大道以南、东流路以北、341 国道以东、G515 国道以西区域。 本项目建设地址为通航产业园 4 号，位于新东产业集聚区东部片区。 （2）产业布局 and 规划 产业布局规划：①西部片区以苏氏精密制造和德力新能源汽车为主。②东部片区以通用航空、比亚迪智能终端、电子信息业为主。 本项目位于东部片区，产品为电子专用材料，符合产业布局 and 规划。 （3）主导产业 and 发展定位 集聚区产业定位为：突出发展高端装备制造、电子信息两大主导产业，积极发展研发、总部、物流等相关配套产业。 电子信息产业：以安阳打造百亿级电子信息产业集群为指引，以东南沿海为重点地区承接产业转移，以软件服务为方向促进产业融合发展，以大众创新、万众创业为途径激发区域人才智力，以智能终端为切入点，围绕智能家电、电子产品、人工智能、物联网等高成长领域，大力引进龙头企业促进零部件配套企业集聚，以整机制造带动技术研发、零部件制造、售后服务、软件服务等全产业链发展，打造豫晋冀地区具有较强影响力的电子信息产业基地。 通航制造发展目标：以安阳市建设航空运动之都、打造低空经济试验区为引领，以市场促招商、以集聚促发展、以制造促集群，有序推动安阳国际航空运动城项目，大力引进航空器制造、运行保障资源、航空运营等国内外龙头企业，促进技术研发、零部件制造、整机生产
--	--

装配、销售服务、运行保障、通航运营等全产业链式发展，联合三大园区，将安阳市打造成为国家级通用航空产业制造基地和豫晋冀区域运营服务中心。

本项目属于电子专用材料制造，符合安阳市新东产业集聚区产业定位，属于主导产业，符合总体发展规划要求。

(4) 配套设施

根据《安阳市新东产业集聚区总体发展规划（2018-2030）环境影响报告书》（安环函〔2019〕28号），项目区域已建成示范区（安阳县）城市供水管网与安阳市第六供水厂相连；排水采用雨污分流，雨水由暗管收集，分散就近排往河网；污水进入安阳广润产业园污水处理厂，经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》

（GB18918-2002）一级标准的 A 标准后外排。

本项目不需要供热、供天然气；供电由集聚区东部片区通创路与国道 515 交汇处规划 110kV 变电站提供；供水由第六水厂供给；本项目废水依托园区现有化粪池经污水管网排入安阳广润产业园污水处理厂。综上，本项目所需的市政配套设施齐全。

2.安阳市新东产业集聚区负面清单

规划环评提出了安阳市新东产业集聚区负面清单，本项目对比情况如下：

表 1-1 产业发展负面清单

类别	负面清单	本项目情况	符合性
管理要求	禁止入驻国家产业结构调整指导目录淘汰、限制类项目。	经对比，本项目属于鼓励类。	符合
	禁止入驻《市场准入负面清单（2018 年版）》所列的市场主体。	经对比，本项目不在负面清单内。	符合
	禁止投资建设列入禁止用地目录、限制用地目录的项目。	本项目不在禁止、限值用地目录	符合
	禁止建设《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41 号）明确产能严重过剩行业的新增产能项目。	本项目不属于文件所列产能过剩项目。	符合
	禁止入驻投资强度较小，不能满足《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政〔2015〕66 号）文件要求的建设项目。	本项目投资强度可满足“豫政〔2015〕66 号”文件要求。	符合

		禁止引进不符合我国环境保护规定的技术、设备、材料和产品。	本项目不存在不符合我国环境保护规定的技术、设备、材料和产品。	符合
		禁止入驻低于国家二级清洁生产标准要求的建设项目。	本项目物料、工艺、产品均无毒无害，仅排放少量颗粒物，清洁生产水平高于二级	符合
		禁止建设列入《环境保护综合目录》（2017年版）的高污染、高风险产品生产项目。	本项目不属于文件中的高污染、高风险产品生产项目。	符合
	燃料控制	禁止新建各类燃煤工业锅炉及燃煤工业炉窑。	本项目晶体炉能源为电能。	符合
	行业限制	禁止入驻未达到《电镀行业清洁生产评价指标体系》（国家发改委、环保部、工信部公告 2015 年第 25 号）综合评价指数I级要求的新建、扩建的电镀项目。	本项目不属于电镀行业。	符合
		禁止新建出厂废水中含有铬、镍、铅、镉等重点控制重金属污物的电镀项目。	本项目不属于电镀行业，废水不含重金属。	符合
		禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；禁止入驻露天喷涂项目。	本项目不涉及 VOCs。	符合
		禁止建设不满足《铸造行业准入条件》、《河南省铸造行业准入条件》的装备制造类企业。	本项目属于铸造行业。	符合
	对照产业集聚区负面清单，本项目不属于负面清单所列项目，符合规划环评要求。			
3.安阳市新东产业集聚区环境准入清单				
规划环评提出安阳市新东产业集聚区环境准入清单，本项目对比情况如下：				
表 1-2 环境准入清单				
类别	环境准入清单		本项目情况	符合性
产业类别	原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位及产业规划，符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目； 杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策明令淘汰、落后生产工艺装备； 依托现有企业入驻的项目，应满足产业负面清单要求。		符合集聚区主导产业。 项目属于《产业结构调整指导目录》（2024版）鼓励类项目，不涉及淘汰、落后生产工艺，不含负面清单内容。	符合

	生产规模和工艺技术先进性要求	在工艺技术水平上，要求入驻项目达到国内同行业领先水平、或具备国际先进水平；建设规模应符合国家相关行业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求；环保搬迁入驻企业应进行产品和生产技术的升级改造，达到国家相关规定要求	本项目工艺水平先进，建设规模符合国家相关要求。	符合
	清洁生产水平	应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求；入驻项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求；入驻企业清洁生产水平应达到国内同行业先进水平或领先水平。新建、扩建的电镀项目原则上应达到《电镀行业清洁生产评价指标体系》（国家发改委、环保部、工信部公告2015年第25号）综合评价指数I级要求。	本项目符合能耗等清洁标准要求，不属于电镀项目。	符合
	污染物排放及总量控制	入驻项目污染物排放必须满足国家、行业污染物排放标准，以及《安阳市2018年工业企业超低排放深度治理实施方案》限值要求；使用溶剂型涂料的生产工序，烘干废气宜采用焚烧处理，废气处理设施VOCs总净化效率不低于90%，涂装废气应确保废气污染物稳定达标排放。使用溶剂型涂料的生产工序，涂装废气、晾（风）干废气宜采用吸附浓缩+焚烧方式处理，烘干废气宜采用焚烧处理。整车制造企业有机废气收集率不低于90%，其他汽车制造业企业不低于80%；涉及重点重金属（铬、镍、铅、镉除外）排放的企业需进行等量置换或减量置换，满足安阳市重金属排放总量控制要求；新建涉VOCs排放的工业，需进行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代。	本项目严格执行国家、行业污染物排放标准，不涉及VOCs以及重金属排放。	符合
	环境管理要求	入住企业必须严格按照产业集聚区空间结构规划进行布局；入住企业必须满足单位工业增加值新鲜水耗≤8吨/万元。	符合布局，用水为少量生活用水和冷却用水。	符合
	集聚区配套电镀中心建设要求	电镀中心的建设应满足《电镀行业规范条件》相关要求，污染防治措施应满足《河南省电镀建设项目环境影响评价文件审查审批原则要求（试行）》相关要求。除在技术上不能实现自动控制的复杂结构件等有特殊要求的电镀工艺外，电镀中心应采用自动化电镀生产线。电镀中心生产规模原则上≤8万m ² /d，服务对象限定为集聚区内部入驻企业。	不属于电镀项目	符合
	对照产业集聚区环境准入清单，本项目不属于禁止入驻产业集聚区的项目，符合规划环评要求。 项目属于电子专用材料制造，符合安阳市新东产业集聚区产业定			

位，属于主导产业。综上，本项目建设符合安阳市新东产业集聚区规划及规划环评的相关要求。

4、规划环评审查意见符合性分析

表 1-3 规划环评审查意见对比分析表

类别	审查意见	企业现状	符合性
合理用地布局	优化用地布局，在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能，并注重节约、集约用地。	项目位于东片区、用地属于建设用，符合功能区划。	符合
	西部片区两河流及其所形成的景观湖面以及部分地势低洼的地区，严禁任何与生态修复、湿地和岸线保护无关的建设。	不在西部片区两河流及其所形成的景观湖面以及部分地势低洼的地区。	符合
	园区内建设项目的大气防护距离范围内，不得新建居住区、学校、医院等敏感目标。	不属于居住区、学校、医院等敏感目标项目。	符合
优化产业结构	入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链。	按照国家相关政策及环保部门要求，开展清洁生产管理。	符合
	鼓励符合集聚区功能定位，国家产业政策鼓励的项目入驻。	项目产品为电子材料符合功能区定位，属于鼓励类项目。	符合
	禁止新建各类燃煤工业锅炉及燃煤工业炉窑。	不涉及燃煤工业锅炉及燃煤工业炉窑。	符合
	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	不属于生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	符合
	禁止入驻露天喷涂项目。	不涉及露天喷涂。	符合
	装备制造中涉及铬、镍等重金属的需要实现零排放。	不产生铬、镍等重金属	符合
严格控制污染物排放	严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构加强污染治理等措施，严格控制大气污染物排放。	项目不涉及大气污染物总量指标，能源使用电能，污染治理和控制措施可以满足环保要求。	符合
	抓紧实施中水回用工程，减少废水排放量，保证污水处理设施的正常运行，确保安阳市新东产业集聚区污水处理厂出厂水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的 A 标准,安阳广润产业园污水处理厂实时提标改造，出水水质满足 COD≤50mg/L，氨氮≤3.5mg/L 要求。	无关项	无关项

综上，本项目建设符合安阳市新东产业集聚区规划环评审查意见相关要求。

其他符合性 分析	1、产业政策 根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及修改单，项目属于 C3985 电子专用材料制造。经查阅《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目属于鼓励类第二十八条电子元器件生产专用材料。项目建设不选用《高耗能机电设备淘汰目录（全四批）》所列设备。因此，本项目建设符合国家产业政策。 2、“三线一单”比对分析 2.1 河南省“三线一单”生态环境分区管控要求 按照生态环境部《2023 年生态环境分区管控成果动态更新工作方案》要求，河南省生态环境厅开展了生态环境分区管控成果动态更新工作，发布了《河南省“三线一单”生态环境分区管控更新成果（2023 年版）的通知》（河南省生态环境厅公告 2024 年 2 号）。本项目与《河南省生态环境分区管控要求（2023 年版）》中相关要求相符性分析见下表。 （1）河南省生态环境总体准入要求 本项目位于安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号，属于环境管控单元分区中的重点管控单元。 表 1-4 与“河南省生态环境总体准入要求”符合性判定一览表			
	管 控 类 别	准 入 要 求	本 项 目 情 况	符 合 性
	空 间 约 束	1.根据国家产业政策、区域定位及环境特征等，建立差别化的产业准入要求，鼓励建设符合规划环评的项目。	本项目符合国家产业政策、区域定位及环境特征；符合规划环评准入要求。	相符
		2.推行绿色制造，支持创建绿色工厂、绿色园区、绿色供应链	不涉及。	无关项
		3.推进新建石化化工项目向资源环境优势基地集中，引导化工项目进区入园，促进高水平集聚发展。	本不属于石化化工项目。	无关项
		4.强化环境准入约束，坚决遏制“两高一低”项目盲目发展，对不符合规定的项目坚决停批停建。	本工程不属于“两高一低”项目。	无关项
		5.涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。	本项目不涉及产能置换。	无关项

		6.加快城市建成区内重污染企业就地改造、退城入园、转型转产或关闭退出。	本项目不属于重污染企业，且位于园区内。	无关项
		7.将土壤环境要求纳入国土空间规划，根据土壤污染状况和风险合理规划土地用途。对列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，不得作为住宅、公共管理与公共服务用地；不得办理土地征收、回购、收购、土地供应以及改变土地用途等手续。	本项目占地未列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块。	无关项
		8.在集中供热管网覆盖地区，禁止新建、扩建分散燃煤供热锅炉。	本项目不涉及锅炉建设。	无关项
	污 染 物 排 放 管 控	1.重点行业建设项目应满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。	本项目建设满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。	相符
		2.强化项目环评及“三同时”管理。新建、扩建“两高”项目应采用先进的工艺技术和装备，单位产品污染物排放强度应达到清洁生产先进水平，其中，国家、省绩效分级重点行业新建、扩建项目达到A级水平，改建项目达到B级以上水平。	本项目按照环评及“三同时”管理；不属于“两高”项目；按照省绩效分级重点行业A级水平建设。	相符
		3.以钢铁、焦化、铸造、建材、有色、石化、化工、工业涂装、包装印刷、电镀、制革、石油开采、造纸、纺织印染、农副食品加工等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造；加快推进钢铁、水泥、焦化行业超低排放改造。	本项目为电子专用材料制造。	无关项
		4.深入推进低挥发性有机物含量原辅材料源头替代，全面推广使用低挥发性有机物含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等新兴原辅材料。	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂等原辅材料。	无关项
		5.采矿项目矿井涌水应尽可能回用生产或综合利用，外排矿井涌水应满足受纳水体水功能区划和控制断面水质要求；选厂的生产废水及初期雨水、矿石及废石场的淋溶水、尾矿库澄清水及渗滤水应收集回用，不外排。	本项目不属于采矿项目。	无关项
		6.新建、扩建开发区、工业园区同步规划建设污水收集和集中处理设施，强化工业废水处理设施运行管理，确保稳定达标排放；按照“减量化、稳定化、无害化、资源化”要求，加快城镇污水处理厂污泥处理设施建设，新建污水处理厂必须有明确的污泥处置途径；依法查处取缔非法污泥堆放点，禁止重金属等污染物不达标的污泥进行土地利用。	本项目位于工业园区，不涉及新建、扩建开发区、工业园区项目。园区内已建成污水收集和集中处理设施。	无关项

		7.鼓励企业采用先进治理技术,打造行业噪声污染治理示范典型。排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施,加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理,同时避免突发噪声扰民。	本项目噪声采取减振降噪措施,加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理,避免突发噪声扰民。	相符
	环境 风险 防 控	1.依法推行农用地分类管理制度,强化受污染耕地安全利用和风险管控;用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地及有土壤污染风险的建设用地地块,应当依法开展土壤污染状况调查;污染地块经治理与修复,并符合相应规划用地土壤环境质量要求后,方可进入用地程序;合理规划污染地块土地用途,鼓励农药、化工等行业中重度污染地块优先规划用于拓展生态空间。	本项目不涉及农用地。	无关项
		2.以涉重涉危及有毒有害等行业企业为重点,加强水环境风险日常监管;推进涉水企业的环境风险排查整治、风险预防设施设备建设;制定水环境污染事故处置应急预案,加强上下游联防联控,防范跨界水环境风险,提升环境应急处置能力。	本项目不属于涉重涉危以及有毒有害企业。	无关项
		3.化工园区内涉及有毒有害物质的重点场所或者重点设施设备(特别是地下储罐、管网等)应进行防渗漏设计和建设,消除土壤和地下水污染隐患;建立完善的生态环境监测监控和风险预警体系,相关监测监控数据应接入地方监测预警系统;建立满足突发环境事件情形下应急处置需求的应急救援体系、预案、平台和专职应急救援队伍,配备符合相关国家标准、行业标准要求的人员和装备。	本项目不涉及有毒有害物质,且本项目所在园区不属于化工园区。	无关项
	资 源 利 用 效 率	1.“十四五”时期,规模以上工业单位增加值能耗下降 18%,万元工业增加值用水量下降 10%。	本项目不属于规模以上工业单位。	无关项
		2.新建、扩建“两高”项目单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	本项目不属于“两高”项目。	无关项
		3.实施重点领域节能降碳改造,到 2025 年钢铁、电解铝、水泥、炼油、乙烯、焦化等重点行业产能达到能效标杆水平的比例超过 30%,行业整体能效水平明显提升,碳排放强度明显下降,绿色低碳发展能力显著增强。	本项目不属于钢铁、电解铝、水泥、炼油、乙烯、焦化等重点行业。	无关项

		4.对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的锅炉和工业炉窑，加快使用工业余热、电厂热力、清洁能源等进行替代。	本项目不涉及锅炉，晶体炉能源为电能。	符合
		5.除应急取（排）水、地下水监测外，在地下水禁采区内，禁止取用地下水；在地下水限采区内，禁止开凿新的取水井或者增加地下水取水量。	本项目不涉及地下水开采。	无关项
	综上，本项目符合河南省生态“三线一单”的相关要求。 （2）重点区域生态环境管控要求 表 1-5 与“重点区域生态环境管控要求”符合性判定一览表			
	管 控 类 别	准入要求	本项目情况	符合性
	空 间 约 束	1.坚决遏制“两高”项目盲目发展，落实《中共河南省委河南省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》中关于空间布局约束的相关要求。	本项目不属于“两高”项目。	无关项
		2.严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能，禁止新建用汞的（聚）氯乙烯产能，加快低效落后产能退出。	本项目为电子专用材料制造。	无关项
		3.原则上禁止新建企业自备燃煤机组，有序关停整合 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。	本项目不涉及自备燃煤机组。	无关项
		4.优化危险化学品生产布局，禁止在化工园区外新建、扩建危险化学品生产项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外）。	本项目不涉及危险化学品。	无关项
		5.新建、扩建石化项目不得位于黄河干支流岸线管控范围内等法律法规明令禁止的区域，尽可能远离居民集中区、医院、学校等环境敏感区。	本项目不属于石化项目。	无关项
		6.严格采矿权准入管理，新建露天矿山项目原则上必须位于省级矿产资源规划划定的重点开采区内，鼓励集中连片规模化开发。	本项目不属于矿产开采项目。	无关项
	污 染 物 排 放 管 控	1.落实超低排放要求、无组织排放特别控制要求。	项目建成后严格落实无组织特别控制要求。	相符
		2.聚焦夏秋季臭氧污染，推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头	不涉及挥发性有机物。	无关项

		替代工程。		
		3.全面淘汰国三及以下排放标准营运中重型柴油货车；推进大宗货物“公转铁”“公转水”。	物料运输不使用国三及以下货车，项目物料年周转量 346t，不属于大宗货物。	无关项
		4.全面推广绿色化工制造技术，实现化工原料和反应介质、生产工艺和制造过程绿色化，从源头上控制和减少污染。	不属于化工项目。	无关项
		5.推行农业绿色生产方式，协同推进种植业、养殖业节能减排与污染治理；推广生物质能、太阳能等绿色用能模式，加快农业及农产品加工设施等可再生能源替代。	不属于农业及农产品加工项目。	无关项
	环境风险防控	1.对无法实现低 VOCs 原辅材料替代的工序，在保证安全情况下，应在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施。	不涉及 VOCs。	无关项
		2.矿山开采、选矿、运输过程中，应采取相应的防尘措施，化学矿、有色金属矿石及产品堆场应采取“三防”措施。	不属于矿山开采项目。	无关项
		3.加强空气质量预测预报能力，完善联动应急响应体系，强化区域联防联控。	/	/
	资源利用效率	1.严格合理控制煤炭消费，“十四五”期间完成省定煤炭消费总量控制目标	不涉及煤炭消耗。	无关项
		2.到 2025 年，吨钢综合能耗达到国内先进水平	不属于钢铁产业。	无关项
		3.到 2025 年，钢铁、石化化工、有色金属、建材等行业重点产品能效达到国际先进水平，规模以上工业单位增加值能耗比 2020 年下降 13.5%。	不属于钢铁、石化、有色金属、建材等行业。	无关项
	由上表可知，本项目符合重点区域生态环境管控要求。			
	(3) 河南省重点流域生态环境管控要求			
	本项目属于河南省重点流域中的省辖海河流域。			
	表 1-6 与“河南省重点流域生态环境管控要求”符合性判定一览表			
管控类别	准入要求	本项目情况	符合性	
空间约束	1.严格限制造纸、印染等高耗水、重污染产业发展。	本项目为电子专用材料制造业，生产过程少量冷却用水，仅少量颗粒物产生。	相符	
	2.严格落实南水北调干渠水源地保护的有关规定，避免水体受到污染。	本项目位于瓦店乡，不在南水北调水源保护区内。	相符	

	污 染 物 排 放 管 控	1.加快补齐城镇污水处理短板，推进污水处理设施及配套管网建设，实施雨污分流系统改造，尽快实现管网全覆盖。	项目雨污分流，生活污水与冷却循环排放水经化粪池收集后，经园区污水管网进入安阳广润产业园污水处理厂。	相 符
		2.加强水环境风险源日常管理，以化工园区污水处理厂和化工、制药、造纸等主要排污企业为重点，加强日常监测监控。	项目落实水环境风险源日常管理，不涉及化工园区和化工、制药、造纸等行业。	相 符
	资 源 利 用 效 率	1.按照合理有序使用地表水、控制使用地下水、积极利用非常规水的要求，做好区域水资源统筹调配工作，逐步降低部分过度开发河流和区域的水资源开发利用强度，退减被挤占的生态用水。	本项目供水由园区管网提供，不涉及地表水和地下水的使用。	相 符
		2.在粮食核心区规模化推行高效节水灌溉；实施工业节水减排行动，大力推进工业水循环利用，推进节水型企业、节水型工业园区建设。	不属于粮食核心产期。冷却水循环使用，定期少量外排。	符 合
		3.重点推进南水北调受水区地下水压采工作，加快公共供水管网建设，逐步关停自备井。	本项目不涉及自备井。	相 符
	由上表可知，本项目符合河南省重点流域生态环境管控要求。 综上所述，建设项目符合《河南省“三线一单”生态环境分区管控更新成果（2023年版）的通知》（河南省生态环境厅公告2024年2号）中的相关管理要求。 2.2 安阳市“三线一单”生态环境分区管控要求 （1）生态红线 根据《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单》，本项目位于安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园4号，不在生态红线保护范围内。 （2）环境质量底线 根据《2023年安阳市生态环境状况公报》，2023年，城市环境空气质量综合指数5.033，同比下降3.5%；可吸入颗粒物(PM10)、细颗粒物(PM2.5)、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧分别为84微克/立方米、50微克/立方米、10微克/立方米、29微克/立方米、1.6毫克/立方米、178微克/立方米；同比可吸入颗粒物浓度(PM10)下降7.7%、细颗粒物(PM2.5)下降3.8%、二氧化氮下降6.5%；一氧化碳上升6.7%；二氧化硫、臭氧持平；全市城市环境空气质量优良天数212天，同比			

	减少 9 天；重污染天气 11 天，同比减少 1 天；酸雨发生率为 0。2023 年，安阳市为环境空气质量不达标区，本项目少量颗粒物在封闭车间自然沉降后厂界可达标，项目实施不会降低区域环境空气质量底线。			
	本项目废水依托园区现有化粪池收集后，经污水管网进入安阳广润产业园污水处理厂处理达标后排入茶店河，下游考核断面为北庄断面，根据安阳市生态环境局网站公布的 2024 年北庄断面数据，项目所在区域地表水质量满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅴ类标准要求。项目仅少量循环冷却水和生活污水，经园区污水处理厂处理后达标排放，不会降低区域地表水环境质量底线。			
	（3）资源利用上线			
	根据《河南省“三线一单”研究报告》，2025 年安阳市用水总量目标是 18.09 亿 m³，根据企业提供资料，本项目主要利用资源为电。用水由园区自来水管网提供，用电由市政电网供应。项目在园区内，利用现有厂房建设不会突破土地利用资源上线。总体来讲，本项目不会突破资源利用上线要求。			
	（4）环境准入条件			
根据项目位置，环境准入条件对比《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单》和《安阳市高新技术产业开发区环境管控单元生态环境准入清单》，环境管控单元编码：ZH41052220006，根据对比结果，项目符合生态环境准入管控要求。具体管控要求见下表。				
表 1-7 安阳市生态环境总体准入要求				
管 控 类 别	准 入 要 求	本 项 目 情 况	符 合 性	
空 间 布 局 约 束	1、严格控制高耗能、高排放项目准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目不属于“两高”项目，且符合环境准入条件及环评文件审批原则要求。	符合	

	9、禁止在水土流失严重区及重点预防区、水源保护区、生态脆弱区、自然保护地、野生动植物重要栖息地等区域，开展造成或者可能造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境的生产建设活动。确因重大发展战略和重大公共利益需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续。严禁在黄河干流和主要支流临岸一定范围内新建“两高一资”（高耗能、高污染和资源性）项目及相关产业园区，具体范围由市人民政府制定。禁止在黄河干流岸线和重要支流岸线的管控范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全水平、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目利用现有厂房建设，不涉及大规模土建施工，不会造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境。不涉及黄河干流和主要支流临岸。	符合
	11、工业企业选址应对符合国土空间规划和相关规划要求，建设项目严格执行声功能区环境准入要求，禁止在0、1类声环境功能区、严格限制在城市建成区内2类声环境功能区（工业园区外）建设产生噪声污染的工业项目。严控噪声污染严重的工业企业向乡村居民区域转移。	本项目位于工业园区内，符合国土空间规划和相关规划要求。	符合
	12、禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，且不得新建排污口。禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，改建建设项目不得增加排污量。	项目不在饮用水水源一级、二级保护区及准保护区范围内。	符合
	19、禁燃区内，禁止销售和燃用国家规定的高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电等清洁能源。	本项目能源为电能。	符合
	20、禁燃区内，禁止销售和燃用国家规定的高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电等清洁能源。在高污染燃料禁燃区内，禁止新建燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时三十五蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。现有燃煤锅炉改为燃气锅炉的，应当同步实现低氮改造，氮氧化物排放应当达到本市控制要求。	本项目不涉及锅炉，生产设备能源为电能。	符合
	23、列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，应依法采取风险管控措施，实施土壤修复或风险管控。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修	本项目所在地块未列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块。	符合

		复目标的建设用地地块，禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。		
污 染 物 排 放 管 控		1、新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排和替代要求。	本项目排放污染物主要为 COD、NH ₃ -N，污染物总量控制指标满足当地总量替代要求。	符合
		2、到 2025 年，PM _{2.5} 浓度总体下降 27% 以上，低于 45 微克/立方米；优良天数 65% 以上；重污染天数 2.2% 以下。完成国家、省定的“十四五”地表水环境质量和饮用水水质目标，南水北调中线一期工程总干渠安阳辖区取水水质稳定达到Ⅱ类。全市土壤环境质量总体保持稳定，土壤环境风险得到管控，土壤污染防治体系基本完善。土壤安全利用进一步巩固提升，受污染耕地安全利用率实现 95% 以上，重点建设用地安全利用有效保障。	本项目仅少量颗粒物排放，不会对优良天数造成影响；废水经化粪池预处理、排入园区污水处理厂，对完成国家、省定的地表水环境质量和饮用水水质目标不造成影响。本项目不会对全市土壤环境质量总体保持稳定的目标造成影响。	符合
		3、鼓励现有钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等重点行业及“两高”行业污染治理水平达到 A 级企业或引领性企业水平，其他行业污染治理水平达到 B 级企业水平；新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。新建及迁建煤炭、矿石、焦炭等大宗货物年运量 150 万吨以上的物流园区、工矿企业，原则上接入铁路专用线或管道。火电、钢铁、石化、化工、煤炭、焦化、有色等行业大宗货物清洁运输比例达到 80% 以上。重点区域鼓励高炉—转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。	本项目不属于钢铁、焦化、水泥、铁合金、铸造等重点行业，且不涉及大宗物料。项目建成后，污染治理水平可以达到 A 级绩效要求。	符合
		5、向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	本项目生活污水及冷却循环排放水经园区现有化粪池预处理后，可达到污水处理厂收水水质要求。	符合

	环境 风险 防控	各级生态环境部门和其他负有生态环境监督管理职责的部门要加强对存在风险场所的日常环境监测，并对可能导致突发环境事件的风险信息加强收集、分析和研判。工业和信息化、公安、自然资源和规划、住房和城乡建设、交通运输、水利、农业农村、商务、卫生健康、应急、气象、地震等有关部门要按照职责分工，及时将可能导致突发环境事件的信息通报同级或事发地生态环境部门。企事业单位和其他生产经营者应当落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估和环境应急演练，健全风险防控措施。当出现可能导致突发环境事件的情况时，应当立即报告当地生态环境部门。	本项目建成后，该公司拟建设完善的环境安全体制及隐患排查制度。	符合
	资源 利用 效率	1、十四五期间，全市年用水总量控制完成国家、省、市下达目标要求。火电、钢铁、造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业、推进企业串联用水、分质用水、一水多用和梯级循环利用，提升工业污水资源化利用效率。	本项目不属于火电、钢铁、造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业。	无关项
		2、实行严格的耕地保护制度和节约用地制度，提高土地资源利用效率，实现从扩张型发展向内涵式发展的转变。	本项目占地属于工业用地。	无 关 项
		4、持续实施新建（含改扩建）项目煤炭消费等量或减量替代。	本项目不涉及煤炭资源消耗。	无关项
		5、“十四五”全市万元地区生产总值能耗强度降低 18%。	本项目生产仅消耗少量电能。	无关项
	由上表可知，本项目符合安阳市生态环境总体准入要求。			
	表 1-8 安阳高新技术产业开发区生态环境准入清单			
	管 控 类 别	准 入 要 求	本 项 目 情 况	符 合 性
	空 间 布 局 约 束	1.严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。	本项目严格落实规划环评及批复文件的要求。	符合
		2.新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目不属于“两高”项目。	无关项
		3.鼓励通用装备制造、专用装备制造；硅钢、精品板材和线材；软件服务、5G 通讯传输服务；大数据基础设施，传统产业数字化、智能化、绿色化升级相关产业入驻。	无关项。	无关项

		4.入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。	本项目符合产业集聚区规划环评批复。	相符															
污 染 物 排 放 管 控		1.严格落实规划环评及其审查意见制定的环保措施。严格执行污染物排放总量控制制度。	本项目严格落实规划环评及批复文件的要求，严格执行污染物排放总量控制制度。	相符															
		2.污水处理厂出水达到或优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的 A 标准，并满足地表水断面达标要求。	本项目不属于污水处理厂建设项目。	无关项															
		3.新建燃气锅炉实现低氮燃烧。	不涉及锅炉。	无关项															
		4. 新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。	不属于“两高”项目。	无关项															
		5.已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。	不属于“两高”项目。	无关项															
环 境 风 险 防 控		1、建立危险源档案。建设开发区风险防范体系和应急预案。	按照要求建立危险源档案。编制环境应急预案并和园区预案相衔接	符合															
		2、厂区内具有重大危险源的企业应在厂区内修建消防废水应急水池。	不涉及重大危险源。	无关项															
由上表可知，建设项目符合《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单（2023 年版）》中相关管理要求。 3、土地及规划相符性分析 本项目租赁安阳东飞航空运动城建设发展有限公司 4 号厂房，根据《不动产权证》（豫[2018]安阳县不动产权第 0001273 号）可知，本项目地块用途为工业用地，符合土地利用规划（产权证及租赁协议见附件 4）；根据《建设工程规划许可证》（安县规管公建字第[2019]020 号）可知，本项目所在地址符合城乡建设规划（见附件 5）。 4、备案相符性分析 表 1-9 项目与备案证明相符性分析 <table> <tr> <th>序号</th><th>类别</th><th>备案内容</th><th>拟建内容</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>建设地点</td><td>安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号</td><td>安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2</td><td>建设性质</td><td>扩建</td><td>扩建</td><td>相符</td></tr> </table>					序号	类别	备案内容	拟建内容	相符性	1	建设地点	安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号	安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号	相符	2	建设性质	扩建	扩建	相符
序号	类别	备案内容	拟建内容	相符性															
1	建设地点	安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号	安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号	相符															
2	建设性质	扩建	扩建	相符															

	3	建设内容	本项目为（光电子功能晶体材料）行业代码（3985）。光学功能材料（电子化工材料除外，不进行酸洗）。原料高纯氧化铝。产品工艺：购进高纯氧化铝--单晶制造设备--内循环密闭设备液相生长合成人工晶体--成品。设备名称：单晶制造设备，规格型号：VHGF。数量 216 台。年产量 173 吨。1 吨原材料制 1 吨产品。总投资 3 亿元，建筑面积 7862 平方米。	建筑面积：7862m² 原料：173 吨高纯氧化铝 工艺：购进高纯氧化铝--单晶制造设备--内循环密闭设备液相生长合成人工晶体--成品。 设备：216 台 VHGF 单晶制造设备。 产品：173 吨蓝宝石单晶	相符
由表可知，项目从建设地点、建设质、建设内容均与备案相符。 5、与集中式饮用水源保护地关系 根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23 号）、《安阳县人民政府关于安阳县白璧镇“千吨万人”集中式饮用水水源地保护范围（区）的批复》（安县政文[2019]61 号）以及《安阳县人民政府关于安阳县高庄镇等 6 个乡镇级集中式饮用水水源保护范围（区）的批复》（安县政文[2020]66 号），目前区域内集中饮用水水源地如下： (1)安阳县辛村镇地下水井（共 1 眼井）一级保护区范围：取水井外围 30 米的区域。 (2)安阳县永和乡地下水井(共 1 眼井)一级保护区范围：水厂厂区及外围 30 米、东至 212 省道的区域。 (3)安阳县吕村镇地下水井(共 1 眼井)一级保护区范围：水厂厂区及外围西 30 米、北 10 米的区域。 (4)安阳县崔家桥镇地下水井(共 1 眼井)一级保护区范围：水厂厂区及外围西 30 米、北 10 米的区域。 (5)安阳县瓦店乡地下水井群(共 2 眼井)一级保护区范围：水厂厂区(1 号取水井)，2 号取水井外围 30 米的区域。 (6)安阳县北郭乡地下水井(共 1 眼井)：一级保护区范围：水厂厂区及外围西 30 米、南 30 米的区域。 (7)白璧镇后白璧地下水井群（共 2 眼机井）一级保护区范围：取					

水井外围 30 米的区域。 (8)安阳县高庄镇高庄地下水井（共 1 眼井）一级保护区范围：水井外围 30 米的区域。 (9)安阳县崔家桥镇北街地下水井（共 1 眼井）一级保护区范围：水井外围 30 米的区域。 (10)安阳县永和镇西街地下水井群（共 3 眼井）一级保护区范围：水井外围 30 米的区域。 (11)安阳县北郭乡杨北郭地下水井（共 1 眼井）一级保护区范围：水井外围 30 米的区域。 (12)安阳县吕村镇中吕地下水井群（共 3 眼井）一级保护区范围：水井外围 30 米的区域。 (13)安阳县辛村镇地下水井群（共 5 眼井）一级保护区范围：水井外围 30 米的区域。 经对比，本项目距离最近的水源地为安阳县瓦店乡地下水井群(共 2 眼井)，距离大约 3km；不在上述集中饮用水源保护区范围内。 6、绩效分级水平符合性分析 项目涉及颗粒物、单晶制造设备属工业炉窑，对照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》中“通用涉 PM、VOCs 排放差异化管控要求”中“表 1-1 通用涉 PM 企业绩效引领指标”、“表 2-1 涉锅炉/炉窑企业绩效分级指标”，对项目进行对比分析。 表 1-10 通用行业分级管控对比分析 <table><tr><th colspan="5">涉 PM、其他基本要求</th></tr><tr><th colspan="2">类别</th><th>通用涉 PM 企业引领性指标要求</th><th>企业对标情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>涉 PM 企业基本要求</td><td>生产工艺和装备</td><td>不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门列入已明确限期淘汰类项目。</td><td>经对比《产业结构调整指导目录（2024 年版）》本项目属鼓励类。不属于省级、市级政府部门列入已明确限期淘汰类。</td><td>符合</td></tr></table>					涉 PM、其他基本要求					类别		通用涉 PM 企业引领性指标要求	企业对标情况	符合性	涉 PM 企业基本要求	生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门列入已明确限期淘汰类项目。	经对比《产业结构调整指导目录（2024 年版）》本项目属鼓励类。不属于省级、市级政府部门列入已明确限期淘汰类。	符合
涉 PM、其他基本要求																			
类别		通用涉 PM 企业引领性指标要求	企业对标情况	符合性															
涉 PM 企业基本要求	生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门列入已明确限期淘汰类项目。	经对比《产业结构调整指导目录（2024 年版）》本项目属鼓励类。不属于省级、市级政府部门列入已明确限期淘汰类。	符合															

		物料装卸	1.车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施。 2.不易产生尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	项目原料为氧化铝，覆膜袋包装，在封闭车间内卸料、储存。	符合
		物料储存	1.一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内路面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐。	项目原料采用覆膜袋包装储存，储存间在封闭车间内二次封闭，安装有硬质门，门窗保持常闭状态。	符合
			2.危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物的记录和货单保存3年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。	项目建成后，危险废物在规范的危险废物暂存间暂存，按要求暂存、处置、记录台账。	符合
		物料转移和输送	1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送； 2.无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	由于项目工艺限制，且仅在投料时需要进行微量物料转移，无法采用气力输送，项目采用封闭式投料。	符合
		工艺过程	1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施。 2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。	项目不涉及破碎、筛分、混料工序。	/
		成品包装	1.粉状、粒装产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘。 2.各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象。 3.生产车间不得有可见烟粉尘外逸。	项目产品为块状、结构密实的蓝宝石单晶，出料过程不会产生粉尘。各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象。生产车间无可见烟粉尘外逸。	符合

	排放限值	PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目仅微量颗粒物无组织排放，不涉及有组织排放。	/
	无组织管控	1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面； 2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	本项目仅涉及微量颗粒物无组织排放，不涉及除尘器、脱硫设施。	/
	视频监控	未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	项目建成后生产区域内安装视频监控设施，保存时限保存 6 个月以上。	符合
	厂容厂貌	1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。 2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘。 3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	厂区道路硬化，闲置土地采取绿化措施。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，确保路面无明显可见积尘。	符合
	环境管理要求	（1）环保档案 ①环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；②废气治理设施运行管理规程；③一年内废气监测报告；④国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	本项目为扩建项目，现有项目建各类环保档案资料齐全，本项目建成后严格按照要求保存各类环保资料。	符合
		（2）台账记录 ①生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；②废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）；③监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；④主要原辅材料、燃料消耗记录；⑤电消耗记录。	项目建成后严格按照要求记录台账。	符合
		（3）人员配置合理 配备专/兼职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	项目验收前，按要求配置环保人员。	符合
	运输方式	1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆	物料、产品均使用国五及以上排放标	符合

		（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	准车辆或新能源车辆进行运输。本项目不涉及厂内运输车辆。危险废物运输由第三方有资质单位负责。非道路移动机械计划采用新能源机械。	
	运输监管	日均进出货150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	公司原料、成品年总运输量为346吨，日均进出货量为1.15吨。项目建成后将按要求安装车辆运输视频监控系统（数据能保留数据6个月以上），并按要求建立运输手工台账。	符合
涉锅炉/炉窑企业绩效分级指标				
差异化指标	A级企业		企业对标情况	符合性
能源类型	以电、天然气等为能源		单晶制造设备能源为电。	符合
生产工艺	1.属于《产业结构调整指导目录（2024）》鼓励类和允许类；		本项目属于鼓励类。	符合
	2.符合相关行业产业政策；		本项目符合产业政策。	符合
	3.符合河南省相关政策要求；		本项目符合河南省相关政策要求。	符合
	4.符合市级规划。		本项目符合安阳市规划。	符合
污染治理技术	电窑：PM采用袋式除尘、电袋复合除尘、湿电除尘、静电除尘等高效除尘技术。		炉内为单晶生长过程，该过程不产生污染物。	符合
排放限值	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于10、50、100mg/m ³ （基准含氧量：9%）			/
监测监控水平	重点排污企业主要排放口安装CEMS，记录生产设施运行情况，并按要求与省厅联网；CEMS数据至少保存最近12个月的1分钟均值、36个月的1小时均值及60个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业以现有数据为准）。		本项目仅少量颗粒物无组织排放，且本项目不属于重点排污单位。	/

	由以上分析可知，项目建设符合通用行业涉 PM 企业引领性指标及涉炉窑企业 A 及企业指标的要求。 7、生态系统安全生产治本攻坚三年行动方案符合性分析 根据安阳市生态环境局 2024 年 4 月 28 日印发的《生态环境系统安全生产治本攻坚三年行动方案(2024-2026 年)》，要求“建设项目环评提出落实环保设施安全生产工作要求和环境风险防范措施，强化源头防控，防范环境风险。” 环评建议企业建立环保设施安全生产管理制度，推动企业主要负责人严格履行第一责任人责任，全面负责落实本单位的环保设备设施安全生产工作；开展环保设备设施安全风险辨识评估，安排专人定期对厂区内环保设施进行巡检，系统排查隐患，对存在风险隐患的部位提出整改措施并落实到位，及时消除隐患，并按照相关要求建立隐患整改台账；为保证环保设施的正常运行，定期对化粪池、设备减震基础进行检查维护；对涉环保设备设施相关岗位人员进行操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育，加强职工的防范意识。杜绝隐患发生，确保环保设施正常运转。 8、与《安阳市生态环境保护委员会关于印发<安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案><安阳市 2024 年碧水保卫战实施方案><安阳市 2024 年净土保卫战实施方案>》（安环委〔2024〕3 号）相符性分析 本项目与《安阳市生态环境保护委员会关于印发<安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案><安阳市 2024 年碧水保卫战实施方案><安阳市 2024 年净土保卫战实施方案>》（安环委〔2024〕3 号）中相关条款对比见下表。 表 1-11 本项目与安环委〔2024〕3 号相符性分析 <table><tr><th colspan="5">《安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》</th></tr><tr><th>序号</th><th colspan="2">主要内容</th><th>本项目</th><th>符合性</th></tr><tr><td>1</td><td>（一）产业结构调</td><td>5.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、碳素、烧结砖瓦、耐材材料（含烧结工序</td><td>本项目为电子专用材料制造项目，不属于“两高”项目</td><td>相符</td></tr></table>	《安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》					序号	主要内容		本项目	符合性	1	（一）产业结构调	5.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、碳素、烧结砖瓦、耐材材料（含烧结工序	本项目为电子专用材料制造项目，不属于“两高”项目	相符
《安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》																
序号	主要内容		本项目	符合性												
1	（一）产业结构调	5.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、碳素、烧结砖瓦、耐材材料（含烧结工序	本项目为电子专用材料制造项目，不属于“两高”项目	相符												

	整改 坚	的）、铁合金、独立煤炭洗选、石灰窑、机制砂（石料破碎）等行业产能。严格控制新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。新（改、扩）建项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，原则上达到环保绩效 A 级、引领性企业或国内清洁生产先进水平，其中火电、钢铁、水泥、焦化项目要高标准实现超低排放。	。不涉及 VOC 排放。 本项目严格按照环保绩效 A 级要求建设。	
	2 （二）清 洁运 输替 代攻 坚	11.推进非道路移动机械新能源化。与高排放车辆禁限行区衔接，同步调整高排放非道路移动机械禁用区域，铁路货场、物流园区、机场、矿山、工业企业、施工工地等禁止使用烟度超过Ⅲ类限值和国Ⅱ及以下排放标准的非道路移动机械。新增或更新的非道路移动机械全部采用新能源。规范非道路移动机械编码登记管理，向社会开放编码信息查询端口，筹建进出场登记管理系统，机场、铁路货场、物流园区、工矿企业、施工工地等重点场所实时登记进出场机械信息。2024 年 9 月底前，建成区内全部使用新能源非道路移动机械或者国四排放阶段非道路移动机械；对按规定时间完成替代的，依据国家和省有关政策给予奖补，超出规定时间的，原则上不予奖补。2024 年年底前，基本淘汰国一及以下非道路移动机械。加快淘汰高污染的老旧铁路内燃机，2025 年 6 月底前，铁路货场和煤炭、钢铁、焦化等行业完成新能源铁路装备更换，消除铁路机车“冒黑烟”现象	项目建成后非道路移动机械计划采用新能源机械。	相符
	3 （四）工 业深 度清 污攻 坚	25.规范污染治理设施运行。加强污染治理设施运行监管，推动各工业企业完善制定设施运行维护操作规程，细化落实岗位环保责任制，确保设施安全稳定运行。严禁不正常使用或未经批准擅自拆除、闲置、停运污染治理设施。提高自动监测设备运维管理水平，全市重点排污单位按要求完成污染源自动监测设备安装联网工作。严格在线监测远程质控，充分发挥现有 15 套颗粒物远程质控设备的日常监控作用，新上 100 套气态污染物远程质控设施要在 2024 年 6 月底安装调试；制定重点污染源在线监控远程质控结果运用管理制度；开展污染源在线监测数据打假专项行动，监督排污企业确保在线监测设施正常运转，数据真实有效。	本项目建成验收前将按要求制定污染治理设施运行维护操作规程，落实岗位环保责任制，确保设施安全稳定运行。	相符
《安阳市 2024 年碧水保卫战实施方案》				

序号	主要内容		本项目	符合性
2	(七) 持续提升污水资源化利用水平	21.持续开展工业废水循环利用工程。推动工业企业、园区废水循环利用，实现串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用，提升企业水重复利用率。推动有条件的工业企业、园区进一步完善再生水管网，将处理达标后的再生水回用于生产过程，减少企业新水取用量，形成可复制推广的产城融合废水高效循环利用新模式。重点围绕火电、石化、钢铁、有色、印染等高耗水行业，组织开展企业内部废水利用，积极创建工业废水循环利用示范企业、园区。	本项目晶体冷却水循环使用，定期少量排放，经污水管网排入安阳广润产业园污水处理厂	符合
《安阳市 2024 年净土保卫战实施方案》				
序号	主要内容		本项目	符合性
1	(四) 加强固体废物综合治	13.加强新污染物治理。扎实开展化学物质环境信息统计调查。落实《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约国家实施计划（2024 年增补版）》，积极开展履约行动。严格落实重点管控新污染物禁止、限制、限排等环境风险管控措施，加强新化学物质环境登记管理监督执法。	本项目所用原料均不涉及持久性有机污染物。	相符
3	理和新污染治理	16.推动实施重金属总量减排。落实河南省 2024 年重金属污染防治实施方案，加强重点区域、重点行业和企业重金属污染防治，严格落实重金属排放“减量替代”要求。深入挖掘减排潜力，加快重金属提标改造项目的实施，削减污染“存量”，对“十四五”重金属总量减排情况进行全面核查核算。	本项目为电子专用材料制造，原料为高纯氧化铝，不涉及重金属。	/
根据上述分析，本项目建设符合《安阳市生态环境保护委员会关于印发<安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案><安阳市 2024 年碧水保卫战实施方案><安阳市 2024 年净土保卫战实施方案>》（安环委〔2024〕3 号）的相关要求。 9、选址可行性分析 企业在租赁安阳东飞航空运动城建设发展有限公司 4 号厂房，根据《不动产权证》（豫[2018]安阳县不动产权第 0001273 号）可知，本项目地块用途为工业用地，符合土地利用规划；根据《建设工程规划许可证》（安县规管公建字第[2019]020 号）可知，本项目所在地址符合城乡建设规划。				

	项目不在生态保护红线范围内；项目建设不会降低当地环境功能，满足环境质量底线要求；不突破资源利用上线；项目符合《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单（2023 年版）》中相关要求。项目建设符合“三线一单”管理要求。 项目所在区域不涉及安阳县乡镇集中式饮用水源保护区。 项目无固体废物外排，废水、废气及噪声采取治理设施后能够达标排放，对周边环境影响较小。综上所述，项目选址可行。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

2021 年 8 月，公司委托河南省波光环境评估服务有限公司编制了《河南铭镓半导体有限公司光电子功能晶体材料制造项目环境影响报告表》，2021 年 8 月 19 日，该报告表经安阳市生态环境局安阳县分局告知承诺制审批，审批文号：安县环开[2021]16 号（见附件 6）。

2022 年 6 月，企业依据相关法律、法规、技术规范对该项目进行自主验收。（见附件 7）。

河南铭镓半导体有限公司拟投资 3 亿元扩大生产规模，在安阳县黄河大道东段通航产业园 4 号厂房建设光电子功能晶体材料制造项目（二期）。本项目新增 216 台 VHGF 单晶制造设备，产能 173 吨/年。

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及修改单，本项目属于 C3985 电子专用材料制造。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目类别为三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中第 81 条电子元件及电子专用材料制造 398，应编制环境影响报告表。

2、地理位置及周边概况

项目位于安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号，北侧为园区内道路及 3 号厂房（河南美鹰航空科技有限公司）、东侧园区内道路及 11 号厂房（安阳市良昌无人机科技有限公司）、南侧为通飞东路，过路为农田、西侧为园区内道路及 5 号厂房（安阳猎鹰消防科技有限公司）。项目 500m 范围内环境敏感目标为：东侧 376m 处的大朝村、南侧 290m 处的东流台村。项目地理位置图见附图 1，周边环境保护目标卫星图见附图 2。

3、主要建设内容

现有项目位于通航产业园 8 号，本项目租赁安阳东飞航空运动城市建设发展有限公司 4 号厂房，项目组成如下：

表 2-1 工程建设内容组成一览表

序号	类别	内容	
1	主体工程	生产车间	1F，占地面积 6300m²，建筑面积 6300m²
		生产线	216 台 VHGF 单晶制造设备及配套设施
2	辅助工程	真空系统	每台单晶制造设备配套 1 台真空泵，共 216 台
		循环水冷却系统	2 套，单座冷却水箱体积 192m³
3	公用工程	办公楼	3F，占地面积 1800m²，建筑面积 5400m²
		给水	当地产业集聚区管网供给

		排水		生活污水及晶体冷却循环排放水依托园区现有化粪池处理后进入安阳广润产业园污水处理厂。
		供电		当地 110kV 变电站提供
4	环保工程	废水	生活污水	经园区现有化粪池处理后进入安阳广润产业园污水处理厂
			循环冷却水	
		噪声		基础减震、厂房隔声
		固废	不合格产品	收集后全部返回生产工序。
			生活垃圾	垃圾桶收集，定期交由环卫部门清运处置。
危险废物	10m ² 危险废物间储存，交有资质单位处置			
5	储运工程	仓储		原料储存间：200m ² ，1 楼 成品储存间：200m ² ，1 楼

4、产品及产能

本项目建成后，年生产 173 吨光电子功能晶体材料，产品为蓝宝石单晶晶锭，执行国家标准《蓝宝石单晶晶棒》（GB/T 31092-2022）。

表 2-2 产品种类及规模一览表

序号	产品名称	产量		
		现有项目	本项目	全厂
1	蓝宝石单晶晶锭	48t/a	173t/a	221t/a

5、主要设备

本项目主要设备详见下表：

表 2-3 主要设备一览表

序号	类别	设备	型号	主要参数	数量	备注
1	现有项目	单晶制造设备	VHGF	处理能力 0.8t/h	60 套	位于 8 号厂房保留
2		真空泵	/	/	60 台	
3	本项目	单晶制造设备	VHGF	处理能力 0.8t/h	216 套	位于 4 号厂房新增
4		真空泵	/	功率 1.1kw	216 台	
5		冷却水箱	192m ³	处理能力 1152m ³ /d	2 座	

经对比根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《淘汰落后生产能力、工艺和产品目录（第一批、第二批、第三批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批、第二批、第三批、第四批）》，本项目所用设备均不属于国家淘汰、限制的设备。

6、主要原辅料

本项目主要原材料及能源消耗见下表：

表 2-4 主要原材料及能源消耗一览表

序号	名称	使用量			备注
		现有项目	本项目	全厂	
1	高纯氧化铝（t/a）	48	173	221	袋装
2	氩气（t/a）	1	3.7	4.7	压缩气体，单瓶 5kg

3	真空泵油 (kg/2000h)	72	259.2	331.2	真空泵油约 2000h 更换一次，18L/桶。单台设备装填量 1.5L。
4	纸箱 (t/a)	0.96	3.5	4.46	用于产品包装，单个纸箱重约 100g
5	水 (m ³ /a)	720	5664	6384	园区管网供水
6	电 (万 KWh/a)	1000	3600	4600	园区管网供电

(1) 高纯氧化铝

一种高硬度的化合物，无臭、无味，外观呈白色无定形粉状，不溶于水，易溶于强碱和强酸。化学式：Al₂O₃，分子量：102，熔点：2054℃。作为蓝宝石晶体原料，标准符合《蓝宝石单晶用高纯氧化铝》（GB/T 34213-2023），通过外购取得。

(2) 氩气

氩气是一种无色、无味的单原子惰性气体，化学式：Ar，分子量：40，沸点：-185.9℃。氩气由于其化学性质稳定，在本项目中作为单晶制造设备中的保护气体使用，通过外购取得。

(3) 真空泵油

真空泵专用油由基础油和添加剂组成。基础油主要成分为矿物油，添加剂主要为抗氧化剂、抗腐蚀剂、抗泡剂等。真空泵油因品牌不同，其密度不同，本项目真空泵油密度为 0.8kg/L。

(3) 水

主要用于职工生活用水，由园区给水管网供给。

(4) 电

主要用于单晶制造设备炉体加热，供电由集聚区东部片区通创路与国道 515 交汇处规划 110kV 变电站提供。

7、劳动定员及工作制度

本项目投入劳动定员 60 人，全年工作日为 300 天，每天 3 班，每班 8 小时。均不在厂区内食宿。

8、水平衡

本项目废水主要为生活污水及晶体冷却循环水。

(1) 生活污水

项目劳动人员 60 人，参考《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020）

无食堂机关先进值为 $8.0\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{年})$ ，则项目员工生活用水量为 $480\text{m}^3/\text{a}$ ($1.6\text{m}^3/\text{d}$)，排污系数按 0.90 计，则职工生活污水产生量为 $432\text{m}^3/\text{a}$ ($1.44\text{m}^3/\text{d}$)。

(2) 循环冷却水

晶体降温采用冷却水降温方式，冷却水循环使用，循环冷却水量为 $1152\text{m}^3/\text{d}$ 项目使用 2 座 192m^3 冷却水箱为冷却水降温。为避免循环过程中盐分累积，需定期排放少量循环水，排放量约为循环水量的 0.5%，则排放量为 $1728\text{m}^3/\text{a}$ ($5.76\text{m}^3/\text{d}$)，排放后补充同等量的新鲜水，即新鲜水补充量为 $1728\text{m}^3/\text{a}$ ($5.76\text{m}^3/\text{d}$)。

因蒸发损耗需定期补充新鲜水，每天蒸发损耗量约 1%，则新鲜水补充量为 $3456\text{m}^3/\text{a}$ ($11.52\text{m}^3/\text{d}$)，新鲜水补充量共计 $5184\text{m}^3/\text{a}$ ($17.28\text{m}^3/\text{d}$)。水平衡图如下：

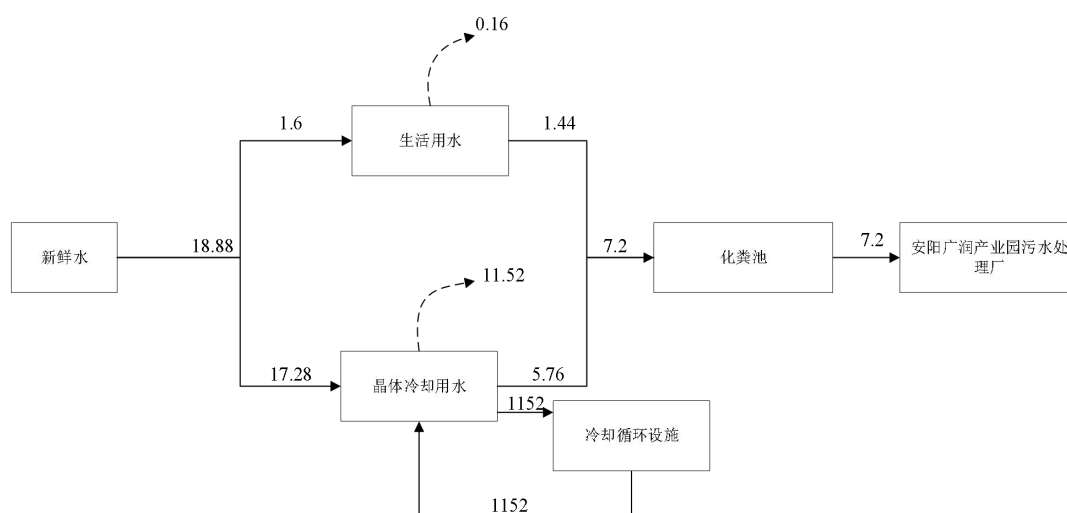


图 1 本项目水平衡图（单位： m^3/d ）

9、平面布置图

本项目租赁安阳东飞航空运动城市建设发展有限公司 4 号厂房，建设项目厂区平面布置按工艺要求和总平面布置的一般原则，结合租赁场地的特点，在满足生产及运输的条件下，尽量节约土地，力求布置紧凑，提高场地利用率。生产区为 1 层结构，仓储及办公区为 3 层结构（一层为仓储区，二、三层为办公区）。项目平面布置图见附图。

1、工艺流程

本项目运营期工艺流程见下图：

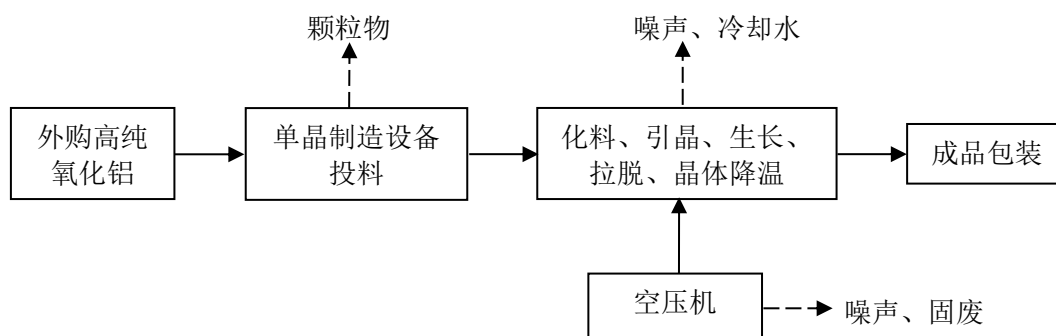


图2 本项目生产工艺流程图

简述如下：

化料：工人将原料即高纯氧化铝投入单晶制造设备的坩埚中，启动真空泵将炉内抽至真空后，通入氩气。开启电加热程序，使炉内温度逐步升高，到达原料熔点，使原料进入熔融状态。

引晶：控制坩埚上方已安装好的籽晶的籽晶杆旋转并向下移动，籽晶接触熔体表面，熔融氧化铝表面的原子将冷却凝固在籽晶上，同时完全复制籽晶的晶体结构，之后保持旋转并匀速提起籽晶杆，便可得到圆柱状的晶体。整个过程中需精确控制炉内温度与籽晶杆旋转速度。

拉脱：当晶体生长完成，快速向上提拉籽晶杆，使晶体完全脱离。

晶体降温：使用冷却水降温方式将晶体冷却至室温后出炉，合格的晶体为成品，即蓝宝石晶体。

包装：产品包装使用订购纸盒进行包装，不合格或破损纸盒由厂家回收更换。

2、产污环节分析

废气：主要为投料时产生少量粉尘；原料在炉内熔化、提拉、生长、冷却以及成品出炉过程均不产生废气。

废水：废水主要为生活污水及循环冷却水。

噪声：主要为真空泵和单晶制造设备工作时产生的噪声。

固废：主要为不合格的晶体、不合格纸盒、废真空泵油、真空泵油桶和生活垃圾。

与项目有关的原有环境问题	现有项目位于安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段安阳通航产业园 8 号厂房。 2021 年 8 月，公司委托河南省波光环境评估服务有限公司编制了《河南铭镓半导体有限公司光电子功能晶体材料制造项目环境影响报告表》，2021 年 8 月 19 日，该报告表经安阳市生态环境局安阳县分局告知承诺制审批，审批文号：安阳县环开[2021]16 号。 根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部 部令第 11 号），企业排污许可管理类别为登记管理，2022 年 5 月 26 日，在全国排污许可证管理信息平台上填报了固定污染源排污登记表，登记编号：91410522MA9GQN766M001X（见附件 8）。 根据企业环评、验收及排污许可登记手续，并结合现场实际情况对原有项目污染情况进行分析。 1、工艺流程及产污环节 原有项目与本项目工艺流程及产污环节一致，不再做具体说明。 2、污染物产排情况 （1）废气 现有项目采用人工密闭投料，原料仅 48t/a，投料过程造成的扬尘很少，逸散的粉尘经单晶制造设备及厂房阻隔沉降后，排放量很小，蓝宝石晶体生长过程全部处于密闭状态，冷却后出炉时无废气产生。 现有项目废气仅少量颗粒物无组织排放，且“环评”未对废气排放量进行核算，本次仅对现有项目废气达标情况进行说明。 2023 年 8 月 25 日，河南中诺环境监测有限公司对无组织废气进行检测，根据 2023 年 8 月 29 日出具的检测报告（报告编号：ZNHJ2023082401），厂界颗粒物最大浓度 0.324mg/m³。能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值：颗粒物浓度≤1.0mg/m³，同时满足（安环攻坚办（2019）196 号）中厂界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³。 （2）废水 现有项目废水经园区污水管网排入化粪池预处理后，经管网排入安阳广润产业园污水处理厂深度处理。 园区内企业众多，无法对本企业废水单独采样，因而无法对本项目废水实际
--------------	--

排放量进行核算。

（3）噪声

现有项目噪声主要由单晶制造设备和真空泵工作时产生，通过基础减震和厂房隔声方式治理。

2023 年 8 月 25 日，河南中诺环境监测有限公司对厂界噪声进行检测，昼间厂界等效连续 A 声级最大值为 57.5dB(A)，夜间等效连续 A 声级最大值为 48.5dB(A)，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。

（4）固体废物

固体废物主要为不合格晶体废品、不合格纸盒、废真空泵油、真空泵油桶和生活垃圾。不合格晶体及不合格纸盒为一般固体废物，不合格晶体全部回炉熔化，重新利用，不合格纸盒由供货商定期回收更换；废真空泵油和真空泵油桶为危险废物，产生后交由有资质的公司处置；生活垃圾经垃圾箱收集后，由环卫部门定期收集处置。

3、污染物排放

因无法对现有项目污染物实际排放量进行核算，以“环评”审批排放量作为现有项目排放量：颗粒物 0 t/a、COD 0.0288t/a、NH₃-N 0.0029t/a。

4、存在的问题及解决方法

企业现有环评、验收及排污许可手续齐全，现有项目各项环保治理措施均安装到位，运行正常，污染物达标排放，固体废物可以综合利用或合理处置。项目环保工作满足现行环保管理要求。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境					
	项目位于安阳市安阳县瓦店乡黄河东路东段通航产业园 4 号厂房，依据《安阳市环境空气质量功能区划（2021-2025 年）》，项目所在区域应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准。					
	根据《2023 年安阳市生态环境状况公报》可知，2023 年安阳市城市环境空气质量综合指数 5.033。可吸入颗粒物（PM ₁₀ ）、细颗粒物（PM _{2.5} ）、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧年均浓度或相应百分位数浓度分别为 84μg/m ³ 、50μg/m ³ 、10μg/m ³ 、29μg/m ³ 、1.6mg/m ³ 、178μg/m ³ ，则可吸入颗粒物（PM ₁₀ ）、细颗粒物（PM _{2.5} ）、臭氧浓度均超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准；二氧化硫浓度、二氧化氮浓度、一氧化碳浓度未超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准。项目所在区域属于不达标区。					
	表 3-1 安阳市 2023 年环境空气污染物基本项目质量现状					
	污染因子	类别	统计值	标准值	最大占标率	达标情况
	PM ₁₀	年平均质量浓度（μg/m ³ ）	84	70	120%	超标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度（μg/m ³ ）	50	35	142.9%	超标
	SO ₂	年平均质量浓度（μg/m ³ ）	10	60	16.7%	达标
	NO ₂	年平均质量浓度（μg/m ³ ）	29	40	72.5%	达标
	CO	24h 平均第 95 百分位数（mg/m ³ ）	1.6	4	40%	达标
O ₃	日最大 8h 平均第 90 百分位数（μg/m ³ ）	178	160	111.3%	超标	
为切实改善空气质量，持续改善全市环境空气质量，打赢大气污染防治攻坚战，安阳市印发了《安阳市2023年大气污染防治攻坚战实施方案》（安环委办〔2023〕20号）、《安阳市2024--2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》，积极推进能源结构调整、产业结构优化、交通运输结构改善等措施，不断改善区域大气环境质量。						
2、地表水环境						
项目废水经产业集聚区污水管网排入安阳广润产业园污水处理厂进行深度处理后排入茶店河，茶店河最终汇入汤河，下游考核断面为北庄。根据《安阳市 2024 年碧水保卫战实施方案》（安环委〔2024〕3 号），北庄断面执行 V 类水质标准。2024 年北庄断面水质监测结果见下表。						

表 3-2 北庄断面地表水环境质量现状统计结果一览表				
周次	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	高锰酸盐指数
1	19.4	1.401	0.193	4.3
2	21.2	1.26	0.179	6.1
3	20.7	1.83	0.174	7.1
4	18.7	1.31	0.173	7.2
5	19.5	1.37	0.151	6.9
6	24.9	1.357	0.147	6.9
7	20	0.93	0.131	5.8
8	14.2	1.12	0.157	6
9	18.2	0.893	0.164	6.5
10	18.3	0.95	0.186	6.3
11	22.5	0.892	0.218	7.6
12	26.6	0.83	0.256	7.9
13	40.9	1.3	0.253	9
14	25.2	0.83	0.201	6.3
15	46.3	0.809	0.332	7.2
16	73.4	0.764	0.358	6.5
17	54.3	0.353	0.309	6
18	61.3	0.44	0.365	6.5
19	47.8	0.28	0.359	6.7
20	41	0.51	0.274	9.5
22	62	0.25	0.517	7
23	52	0.27	0.42	7
24	41.2	0.09	0.334	6
25	54.2	0.61	0.438	5.8
26	45.7	0.26	0.363	4.7
27	65.9	1.113	0.572	5.7
28	36.7	0.292	0.396	4.3
29	40.9	0.19	0.419	2.9
30	51.5	0.7	0.516	8
31	35.8	0.37	0.383	8.8
32	39.2	0.69	0.444	7.2
33	27.2	0.538	0.366	6.2
34	39.3	0.51	0.47	7.2
35	30	0.39	0.363	7.7
36	15	0.091	0.146	8
37	23.3	0.936	0.294	7.9
39	18	0.24	0.207	6.8
40	20.2	1.01	0.251	6.3
41	14.4	0.213	0.159	6
42	15.2	0.93	0.245	6.7
43	18.7	0.7	0.3	7.3
44	21.3	0.417	0.215	7.4
45	17.6	0.325	0.197	6.4
46	14.9	0.41	0.234	5.7
47	13.3	0.282	0.228	4.8
48	13.8	0.346	0.196	5.1
49	18.5	1.14	0.145	5.8
50	15.6	1.26	0.033	6
51	16.3	1.7	0.229	6.2
52	17	1.65	0.261	6.2
全年均值	30.6	0.747	0.278	6.5

	IV类标准值	40	2.0	0.4	15
	注：数据来源于 2024 年安阳市市控地表水自动监测周报统计结果。				
	对比评价标准可以看出：北庄断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准要求。根据《河南省 2024 年碧水保卫战实施方案》要求，安阳市生态环境保护委员会印发了《安阳市 2024 年碧水保卫战实施方案》（安环委〔2024〕3 号），主要任务为：（一）高质量推进黄河流域水生态保护治理；（二）持续强化重点领域治理能力综合提升；（三）巩固提升南水北调和饮用水水源地安全保障；（四）持续打好城市黑臭水体治理攻坚战；（五）持续推动河湖水资源水生态保护修复；（六）扎实推进入河排污口排查整治；（七）持续提升污水资源化利用水平；（八）提升环境监测监管能力水平。在严格落实上述措施条件下，区域地表水水质将持续改善。 3、声环境 根据现场调查，本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标。 4、生态环境 本项目占地范围内不涉及生态保护目标。 5、土壤和地下水 依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水污染途径的，应结合污染源、环境保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”，经现场勘察，项目所在区域地面均进行防渗处理，土壤和地下水污染风险较低，不开展土壤、地下水环境现状调查。 6、电磁辐射 本项目无电磁辐射影响。				

环境
保护
目标

项目环境保护目标及保护级别详见下表。

表 3-3 环境保护目标一览表

环境类别	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离
	X	Y					
大气环境	426	0	大朝村	居民	二类区	E	376m
	0	-325	东流台村	居民	二类区	S	290m
声环境	本项目厂界 50 米范围内无声环境敏感目标。						
地下水环境	本项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。						
生态环境	本项目租赁通航产区园现有厂房，不涉及生态环境保护目标。						

污 染 物 排 放 控 制 标 准	1.废气 无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准要求：颗粒物周界外浓度最高点无组织排放监控浓度限制 1.0mg/m³；同时需要满足《安阳市环境污染防治攻坚战指挥部办公室印发<安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案>的通知》（安环攻坚办〔2019〕196 号）中要求：“企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³，厂房车间内产尘点周边 1 米处颗粒物浓度小于 2.0mg/m³”。 2.废水 废水排放应满足《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）表 1 中间接排放标准，同时满足安阳广润产业园污水处理厂水质收纳标准。 <table><tr><th colspan="7">表 3-4 废水排放执行标准 单位：mg/L</th></tr><tr><th>序号</th><th>执行标准</th><th>pH</th><th>COD</th><th>SS</th><th>BOD₅</th><th>NH₃-N</th></tr><tr><td>1</td><td>《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）间接排放标准</td><td>6~9</td><td>≤500</td><td>≤400</td><td>/</td><td>≤45</td></tr><tr><td>2</td><td>安阳广润产业园污水处理厂水质收纳标准</td><td>6~9</td><td>≤500</td><td>≤300</td><td>≤300</td><td>≤45</td></tr></table> 3.噪声 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。 4.固体废物 固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求。							表 3-4 废水排放执行标准 单位：mg/L							序号	执行标准	pH	COD	SS	BOD ₅	NH ₃ -N	1	《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）间接排放标准	6~9	≤500	≤400	/	≤45	2	安阳广润产业园污水处理厂水质收纳标准	6~9	≤500	≤300	≤300	≤45
	表 3-4 废水排放执行标准 单位：mg/L																																		
	序号	执行标准	pH	COD	SS	BOD ₅	NH ₃ -N																												
	1	《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）间接排放标准	6~9	≤500	≤400	/	≤45																												
	2	安阳广润产业园污水处理厂水质收纳标准	6~9	≤500	≤300	≤300	≤45																												

总量 控制 指标	(1) 现有项目 现有项目总量控制指标为：COD 0.0288t/a、NH₃-N 0.0029t/a、SO₂ 0t/a、NO_x 0t/a。 (2) 本项目 本项目废气仅少量颗粒物排放；废水经化粪池收集后排入安阳广润产业园污水处理厂处理达标后排放。 项目废水出化粪池污染物排放量分别为：COD 0.2009t/a、NH₃-N 0.0229t/a、BOD₅ 0.0683t/a、SS 0.0298t/a；经污水处理厂处理后污染物排放量分别为：COD 0.108t/a、NH₃-N 0.0108t/a、BOD₅ 0.0216t/a、SS0.0216t/a。 因此，本项目总量控制指标建议为：COD 0.108t/a、NH₃-N 0.0108t/a、SO₂ 0t/a、NO_x 0t/a。 (3) 全厂 项目建成后，全厂废水出化粪池污染物排放量分别为：COD 0.3478t/a、NH₃-N 0.0369t/a；经污水处理厂处理后污染物排放量分别为：COD 0.1368t/a、NH₃-N 0.0137t/a。 因此，本项目建成后全厂总量控制指标建议为：COD 0.1368t/a、NH₃-N 0.0137t/a、SO₂ 0t/a、NO_x 0t/a。 按照《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）要求本项目新增污染物需进行等量替代，本项目新增污染物排放量为：COD 0.108t/a、NH₃-N 0.0108t/a，等量替代消减量为：COD 0.108t/a、NH₃-N 0.0108t/a。根据《安阳市生态环境局安阳县分局关于河南铭镓半导体有限公司冠电子功能晶体材料制造项目（二期）主要污染物总量控制指标替代源情况说明》，安阳县宝呈凯瑞尔水务有限公司化学减排量为 614.21t、氨氮减排量为 69.54t，同意使用安阳县宝呈凯瑞尔水务有限公司减排的指标作为污染物指标替代源。
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目租赁已建厂房，施工期不涉及土木工程，主要影响为设备安装噪声及各类固废。噪声主要为瞬时噪声，且均在室内进行，距离敏感目标较远，对周围声环境影响较小。施工产生的各类垃圾分类收集，外售物资回收单位，生活垃圾采用垃圾桶收集后，由环卫部门统一清运。施工人员的生活污水经现有化粪池处理后，进入市政污水管网。因此，本次环评对施工期环境影响不做详细分析。								
运营期环境影响和保护措施	1、废气 1.1 产污环节及治理措施 蓝宝石晶体生长过程全部处于密闭状态，冷却后出炉时为结构紧实的块状结构，即生长和出料过程中均不会有废气产生。废气主要来自人工密闭投料时产生的少量颗粒物。 本项目设备坩埚单次装填量较少（约几百克），且采用人工密闭投料，投料过程造成的扬尘很少，逸散的粉尘经单晶制造设备及厂房阻隔沉降后，排放量很小，对周围大气环境影响较小，不再定量分析。 1.2 监测要求 根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ 1031-2019），建设单位应开展自行检测活动。本项目废气自行监测计划见下表： 表 4-1 无组织废气监测方案 <table><tr><th>监测点位</th><th>监测指标</th><th>监测频次</th><th>执行排放标准</th></tr><tr><td>无组织排放厂（周）界</td><td>颗粒物</td><td>1 次/年</td><td>《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）</td></tr></table> 综上，本项目投料过程逸散的粉尘经单晶制造设备及厂房阻隔沉降后，排放量很小，对周围大气环境影响较小。 2、废水 2.1 源强核算 本项目废水主要为生活污水及循环冷却水。 (1) 生活污水 项目劳动人员 60 人，参考《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020）	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准	无组织排放厂（周）界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）
监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准						
无组织排放厂（周）界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）						

无食堂机关先进值为 $8.0\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{年})$ ，则项目员工生活用水量为 $480\text{m}^3/\text{a}$ ($1.6\text{m}^3/\text{d}$)，排污系数按 0.90 计，则职工生活污水产生量为 $432\text{m}^3/\text{a}$ ($1.44\text{m}^3/\text{d}$)。

参考生态环境部发布的《生活污染源产排污系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号)，河南省属于二类区且项目区域属于城镇区域范围，参考文件中表 1-1 城镇生活源污染物产生系数，则本项目废水产生情况如下：

表 4-1 本项目产生情况一览表

污染物名称	COD	$\text{NH}_3\text{-N}$	SS*	BOD_5^*
产生浓度 mg/L	465	53.2	69	158

注： BOD_5 产生浓度来源为《生活污染源产排污系数手册（试用版）》

SS 产生浓度来源为《改进型山区村庄三格化粪池污水处理效果的实验研究》（给水排水-2009.z02.078）

(2) 循环冷却水

晶体降温采用冷却水降温方式，冷却水循环使用，循环水量为 $1152\text{m}^3/\text{d}$ 。项目使用 2 座 192m^3 冷却水箱为冷却水降温。为避免循环过程中盐分累积，需定期排放少量循环水，排放量约为循环水量的 0.5%，则排放量为 $1728\text{m}^3/\text{a}$ ($5.76\text{m}^3/\text{d}$)，排放后补充同等量的新鲜水，即新鲜水补充量为 $1728\text{m}^3/\text{a}$ ($5.76\text{m}^3/\text{d}$)。

因蒸发损耗需定期补充新鲜水，每天蒸发损耗量约 1%，则新鲜水补充量为 $3456\text{m}^3/\text{a}$ ($11.52\text{m}^3/\text{d}$)，新鲜水补充量共计 $5184\text{m}^3/\text{a}$ ($17.28\text{m}^3/\text{d}$)。

循环冷却水水质简单，主要污染物为 SS，参考《工业循环冷却水处理设计规范》（GB50050-2017）SS 取值 20mg/L。

2.2 废水排放情况

本项目生活生活污水及循环冷却水依托园区现有化粪池预处理后，经污水管网排入安阳广润产业园污水处理厂进一步处理后排入茶店河。

本项目废水混合后产生情况如下：

表 4-2 本项目废水产生情况一览表

工序		COD (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	SS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)
生活污水 432m³/a		465	53.2	69	158
循环冷却排水 1728m³/a		/	/	20	/
全厂废水混合后 合计 2160m³/a	产生浓度	93	10.6	29.8	31.6
	产生量 t/a	0.2009	0.0229	0.0644	0.0683

本项目废水各污染物可满足《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）间接排放标准要求($\text{COD}\leq 500\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 45\text{mg/L}$ 、 $\text{SS}\leq 400\text{mg/L}$)及安阳广润产业园污水处理厂进水水质要求($\text{COD}\leq 500\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5\leq 300\text{mg/L}$ 、 $\text{SS}\leq$

300mg/L、氨氮 $\leq$ 45mg/L)限值要求。

安阳广润产业园污水处理厂出水指标可以达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准。

表 4-3 经污水处理站处理后排放情况

废水量	类别	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)
废水排放量 2160m ³ /a	限值要求 mg/L	50	10	10	5
	排放量 t/a	0.108	0.0216	0.0216	0.0108

表 4-4 废水排放口基本情况一览表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施	排放口编号	地理坐标
生活污水、循环冷却水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	安阳广润产业园污水处理厂	间接排放	园区现有化粪池	DW001	N36.057595 E114.560038

项目废水出化粪池污染物排放量分别为：COD 0.2009t/a、NH₃-N 0.0229t/a、BOD₅ 0.0683t/a、SS 0.0644t/a；经污水处理厂处理后污染物排放量分别为：COD 0.108t/a、NH₃-N 0.0108t/a、BOD₅ 0.0216t/a、SS0.0216t/a。

2.3 污染治理技术

本项目废水依托园区现有化粪池收集后，经污水管网排入安阳广润产业园污水处理厂进一步处理后排入茶店河。

化粪池原理为“沉淀+生物厌氧发酵”，安阳广润产业园污水处理厂废水处理工艺为“格栅+曝气沉砂+初沉+A/O+二沉+絮凝沉淀+次氯酸消毒”。

参考《排污许可申请与核发技术规范 电子工业》（HJ 1031-2019）间接排放的废水处理工艺可行性技术为“一级处理（固液分离、混凝、沉淀、气浮）+二级处理（水解酸化、厌氧生物法（USAB、IEHC、IC 等）、好氧生物法（SBR 等））”，对比本项目依托的废水处理工艺，属于可行性技术。

2.4 依托可行性分析

（1）园区化粪池依托可行性分析

园区化粪池容积为 30m³，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）规定，化粪池废水停留时间通常为 12-24h，园区内无重污染企业，废水水质较为简单，废水停留时间为 12h，则化粪池处理能力为 60m³/d，接收园区现有企业废水后剩余处理能力约为 40m³/d，本项目生活污水量为 7.2m³/d，依托园区现有化粪池可行。

(2) 污水处理厂依托可行性分析

安阳广润产业园污水处理厂项目位于安阳县瓦店乡大朝村，东临 S219 省道，收水范围为安阳广润产业园内的工业企业废水和职工生活污水。该项目于 2019 年 3 月 22 日通过了安阳市生态环境局审批，审批文号安环建书〔2019〕2 号。一期工程 1 万吨/日，占地 25 亩。一期工程处理工艺为：格栅及提升泵房+细格栅及曝气沉砂池+初沉池+多段 AO 池+二沉池+磁絮凝沉淀设备+次氯酸钠消毒工艺，处理规模为 1 万 m³/d。

本项目位于安阳广润产业园污水处理厂收水范围内，目前安阳广润产业园污水处理厂已经建设完成。目前产业集聚区内企业较少，废水产生量较少，污水处理厂实际收水量约 3000m³/d，安阳广润产业园污水处理厂剩余处理能力较大，本项目生产废水产生量为 7.2m³/d，安阳广润产业园污水处理厂处理能力能够容纳本项目废水排放量，废水排放不会对安阳广润产业园污水处理厂运行负荷产生冲击，因此，本项目废水排入安阳广润产业园污水处理厂可行。

2.5 排放口设置及监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可管理类别为登记管理，参照《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253-2022）制定监测计划，大气污染物监测要求如下：

表 4-5 大气污染物监测要求

点位	监测因子	监测方式	监测频次
园区化粪池出口	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、总氮	手工	1 次/年

2.6 三笔账分析

表 4-6 扩建前后废水污染物排放变化情况一览表

单位：吨/年

污染因子	现有工程	以新带老 削减量	本次工程			全厂 排放量	污染物排 放增减量
			产生量	消减量	排放量		
COD	0.0288	0	0.2009	0.0929	0.108	0.1368	+0.108
NH ₃ -N	0.0029	0	0.0229	0.0121	0.0108	0.0137	+0.0108

3、噪声

3.1 噪声源强及降噪措施

3.2 厂界达标分析

3.1 预测模型

	根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4.2021)附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。 3.2 预测参数 单晶制造设备主要用于高纯氧化铝熔化、生长，其运行过程中噪声很小，本项目噪声主要为真空泵运行时产生的噪声，噪声源的源强约为 70dB（A），采用基础减震及厂房隔声等降噪措施。项目产生噪声的噪声源强调查清单见表 4-6。
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-7 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）																										
	序 号	建 筑 物 名 称	声 源 名 称	型 号	声源强	声 源 控 制 措 施	空间相对位置 /m			距室内边界距离 /m				室内边界声级 /dB(A)				运 行 时 段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级 /dB(A)				
					声功率 级 /dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑 物外 距离
	1	生产 车间	空压 机 1#	/	70	减震 隔声	-45.9	24.2	1.2	98.3	59.2	6.7	10.6	52.5	52.5	52.9	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.9	26.7	1
	2	生产 车间	空压 机 2#	/	70	减震 隔声	-42.4	24.2	1.2	94.8	59.2	10.2	10.6	52.5	52.5	52.7	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.7	26.7	1
	3	生产 车间	空压 机 3#	/	70	减震 隔声	-39	24.2	1.2	91.4	59.2	13.6	10.6	52.5	52.5	52.6	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.7	1
	4	生产 车间	空压 机 4#	/	70	减震 隔声	-35.6	24.3	1.2	88.0	59.3	17.0	10.5	52.5	52.5	52.6	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.7	1
	5	生产 车间	空压 机 5#	/	70	减震 隔声	-32.2	24.3	1.2	84.6	59.3	20.4	10.5	52.5	52.5	52.6	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.7	1
	6	生产 车间	空压 机 6#	/	70	减震 隔声	-28.7	24.2	1.2	81.1	59.2	23.9	10.6	52.5	52.5	52.6	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.7	1
	7	生产 车间	空压 机 7#	/	70	减震 隔声	-25.3	24.2	1.2	77.7	59.2	27.3	10.6	52.5	52.5	52.6	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.7	1
8	生产 车间	空压 机 8#	/	70	减震 隔声	-21.8	24.3	1.2	74.2	59.3	30.8	10.5	52.5	52.5	52.6	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.7	1	
9	生产 车间	空压 机 9#	/	70	减震 隔声	-12.7	24.2	1.2	65.1	59.2	39.9	10.6	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1	
10	生产 车间	空压 机 10#	/	70	减震 隔声	-9.3	24.2	1.2	61.7	59.2	43.3	10.6	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1	
11	生产 车间	空压 机 11#	/	70	减震 隔声	-5.8	24.2	1.2	58.2	59.2	46.8	10.6	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1	

	12	生产车间	空压机12#	/	70	减震隔声	-2.4	24.2	1.2	54.8	59.2	50.2	10.6	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1
	13	生产车间	空压机13#	/	70	减震隔声	1.1	24.3	1.2	51.3	59.3	53.7	10.5	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1
	14	生产车间	空压机14#	/	70	减震隔声	4.5	24.3	1.2	47.9	59.3	57.1	10.5	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1
	15	生产车间	空压机15#	/	70	减震隔声	7.8	24.2	1.2	44.6	59.2	60.4	10.6	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1
	16	生产车间	空压机16#	/	70	减震隔声	11.3	24.2	1.2	41.1	59.2	63.9	10.6	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1
	17	生产车间	空压机17#	/	70	减震隔声	14.7	24.2	1.2	37.7	59.2	67.3	10.6	52.5	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.7	1
	18	生产车间	空压机18#	/	70	减震隔声	18.1	24.2	1.2	34.3	59.2	70.7	10.6	52.6	52.5	52.5	52.7	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.5	26.5	26.7	1
	19	生产车间	空压机19#	/	70	减震隔声	-45.9	18.8	1.2	98.3	53.8	6.7	16.0	52.5	52.5	52.9	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.9	26.6	1
	20	生产车间	空压机20#	/	70	减震隔声	-42.5	18.7	1.2	94.9	53.7	10.1	16.1	52.5	52.5	52.7	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.7	26.6	1
	21	生产车间	空压机21#	/	70	减震隔声	-39	18.7	1.2	91.4	53.7	13.6	16.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	22	生产车间	空压机22#	/	70	减震隔声	-35.7	18.7	1.2	88.1	53.7	16.9	16.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1

	23	生产车间	空压机 23#	/	70	减震 隔声	-32.2	18.7	1.2	84.6	53.7	20.4	16.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	24	生产车间	空压机 24#	/	70	减震 隔声	-28.7	18.7	1.2	81.1	53.7	23.9	16.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	25	生产车间	空压机 25#	/	70	减震 隔声	-25.3	18.7	1.2	77.7	53.7	27.3	16.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	26	生产车间	空压机 26#	/	70	减震 隔声	-21.9	18.8	1.2	74.3	53.8	30.7	16.0	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	27	生产车间	空压机 27#	/	70	减震 隔声	-12.7	18.8	1.2	65.1	53.8	39.9	16.0	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	28	生产车间	空压机 28#	/	70	减震 隔声	-9.3	18.7	1.2	61.7	53.7	43.3	16.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	29	生产车间	空压机 29#	/	70	减震 隔声	-5.8	18.8	1.2	58.2	53.8	46.8	16.0	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	30	生产车间	空压机 30#	/	70	减震 隔声	-2.5	18.7	1.2	54.9	53.7	50.1	16.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	31	生产车间	空压机 31#	/	70	减震 隔声	1.1	18.7	1.2	51.3	53.7	53.7	16.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	32	生产车间	空压机 32#	/	70	减震 隔声	4.5	18.7	1.2	47.9	53.7	57.1	16.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	33	生产车间	空压机 33#	/	70	减震 隔声	7.8	18.8	1.2	44.6	53.8	60.4	16.0	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1

	34	生产车间	空压机 34#	/	70	减震 隔声	11.3	18.8	1.2	41.1	53.8	63.9	16.0	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	35	生产车间	空压机 35#	/	70	减震 隔声	14.7	18.8	1.2	37.7	53.8	67.3	16.0	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	36	生产车间	空压机 36#	/	70	减震 隔声	18.2	18.8	1.2	34.2	53.8	70.8	16.0	52.6	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.5	26.5	26.6	1
	37	生产车间	空压机 37#	/	70	减震 隔声	-45.9	15.7	1.2	98.3	50.7	6.7	19.1	52.5	52.5	52.9	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.9	26.6	1
	38	生产车间	空压机 38#	/	70	减震 隔声	-42.5	15.8	1.2	94.9	50.8	10.1	19.0	52.5	52.5	52.7	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.7	26.6	1
	39	生产车间	空压机 39#	/	70	减震 隔声	-39	15.7	1.2	91.4	50.7	13.6	19.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	40	生产车间	空压机 40#	/	70	减震 隔声	-35.6	15.7	1.2	88.0	50.7	17.0	19.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	41	生产车间	空压机 41#	/	70	减震 隔声	-32.2	15.8	1.2	84.6	50.8	20.4	19.0	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	42	生产车间	空压机 42#	/	70	减震 隔声	-28.7	15.8	1.2	81.1	50.8	23.9	19.0	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	43	生产车间	空压机 43#	/	70	减震 隔声	-25.3	15.8	1.2	77.7	50.8	27.3	19.0	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	44	生产车间	空压机 44#	/	70	减震 隔声	-21.9	15.7	1.2	74.3	50.7	30.7	19.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1

	45	生产车间	空压机 45#	/	70	减震 隔声	-12.7	15.8	1.2	65.1	50.8	39.9	19.0	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	46	生产车间	空压机 46#	/	70	减震 隔声	-9.3	15.7	1.2	61.7	50.7	43.3	19.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	47	生产车间	空压机 47#	/	70	减震 隔声	-5.8	15.8	1.2	58.2	50.8	46.8	19.0	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	48	生产车间	空压机 48#	/	70	减震 隔声	-2.5	15.7	1.2	54.9	50.7	50.1	19.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	49	生产车间	空压机 49#	/	70	减震 隔声	1	15.7	1.2	51.4	50.7	53.6	19.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	50	生产车间	空压机 50#	/	70	减震 隔声	4.4	15.6	1.2	48.0	50.6	57.0	19.2	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	51	生产车间	空压机 51#	/	70	减震 隔声	7.8	15.7	1.2	44.6	50.7	60.4	19.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	52	生产车间	空压机 52#	/	70	减震 隔声	11.3	15.7	1.2	41.1	50.7	63.9	19.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	53	生产车间	空压机 53#	/	70	减震 隔声	14.7	15.7	1.2	37.7	50.7	67.3	19.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	54	生产车间	空压机 54#	/	70	减震 隔声	18.2	15.7	1.2	34.2	50.7	70.8	19.1	52.6	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.5	26.5	26.6	1
	55	生产车间	空压机 55#	/	70	减震 隔声	-45.9	10.3	1.2	98.3	45.3	6.7	24.5	52.5	52.5	52.9	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.9	26.6	1

	56	生产车间	空压机 56#	/	70	减震 隔声	-42.5	10.3	1.2	94.9	45.3	10.1	24.5	52.5	52.5	52.7	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.7	26.6	1
	57	生产车间	空压机 57#	/	70	减震 隔声	-39	10.1	1.2	91.4	45.1	13.6	24.7	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	58	生产车间	空压机 58#	/	70	减震 隔声	-35.6	10.1	1.2	88.0	45.1	17.0	24.7	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	59	生产车间	空压机 59#	/	70	减震 隔声	-32.2	10.2	1.2	84.6	45.2	20.4	24.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	60	生产车间	空压机 60#	/	70	减震 隔声	-28.7	10.2	1.2	81.1	45.2	23.9	24.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	61	生产车间	空压机 61#	/	70	减震 隔声	-25.3	10.2	1.2	77.7	45.2	27.3	24.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	62	生产车间	空压机 62#	/	70	减震 隔声	-21.8	10.2	1.2	74.2	45.2	30.8	24.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	63	生产车间	空压机 63#	/	70	减震 隔声	-12.7	10.2	1.2	65.1	45.2	39.9	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	64	生产车间	空压机 64#	/	70	减震 隔声	-9.3	10.2	1.2	61.7	45.2	43.3	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	65	生产车间	空压机 65#	/	70	减震 隔声	-5.8	10.2	1.2	58.2	45.2	46.8	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	66	生产车间	空压机 66#	/	70	减震 隔声	-2.4	10.2	1.2	54.8	45.2	50.2	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1

67	生产车间	空压机 67#	/	70	减震 隔声	1	10.3	1.2	51.4	45.3	53.6	24.5	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
68	生产车间	空压机 68#	/	70	减震 隔声	4.4	10.2	1.2	48.0	45.2	57.0	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
69	生产车间	空压机 69#	/	70	减震 隔声	7.9	10.2	1.2	44.5	45.2	60.5	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
70	生产车间	空压机 70#	/	70	减震 隔声	11.3	10.2	1.2	41.1	45.2	63.9	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
71	生产车间	空压机 71#	/	70	减震 隔声	14.7	10.2	1.2	37.7	45.2	67.3	24.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
72	生产车间	空压机 72#	/	70	减震 隔声	18.1	10.2	1.2	34.3	45.2	70.7	24.6	52.6	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.5	26.5	26.6	1
73	生产车间	空压机 73#	/	70	减震 隔声	-45.9	7.2	1.2	98.3	42.2	6.7	27.6	52.5	52.5	52.9	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.9	26.6	1
74	生产车间	空压机 74#	/	70	减震 隔声	-42.5	7.2	1.2	94.9	42.2	10.1	27.6	52.5	52.5	52.7	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.7	26.6	1
75	生产车间	空压机 75#	/	70	减震 隔声	-39	7.2	1.2	91.4	42.2	13.6	27.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
76	生产车间	空压机 76#	/	70	减震 隔声	-35.7	7.2	1.2	88.1	42.2	16.9	27.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
77	生产车间	空压机 77#	/	70	减震 隔声	-32.1	7.2	1.2	84.5	42.2	20.5	27.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1

	78	生产车间	空压机 78#	/	70	减震 隔声	-28.8	7.1	1.2	81.2	42.1	23.8	27.7	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	79	生产车间	空压机 79#	/	70	减震 隔声	-25.3	7.2	1.2	77.7	42.2	27.3	27.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	80	生产车间	空压机 #80	/	70	减震 隔声	-21.9	7.2	1.2	74.3	42.2	30.7	27.6	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	81	生产车间	空压机 81#	/	70	减震 隔声	-12.7	7.2	1.2	65.1	42.2	39.9	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	82	生产车间	空压机 82#	/	70	减震 隔声	-9.3	7.2	1.2	61.7	42.2	43.3	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	83	生产车间	空压机 83#	/	70	减震 隔声	-5.8	7.2	1.2	58.2	42.2	46.8	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	84	生产车间	空压机 84#	/	70	减震 隔声	-2.5	7.2	1.2	54.9	42.2	50.1	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	85	生产车间	空压机 85#	/	70	减震 隔声	1	7.2	1.2	51.4	42.2	53.6	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	86	生产车间	空压机 86#	/	70	减震 隔声	4.5	7.2	1.2	47.9	42.2	57.1	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	87	生产车间	空压机 87#	/	70	减震 隔声	7.8	7.2	1.2	44.6	42.2	60.4	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	88	生产车间	空压机 88#	/	70	减震 隔声	11.3	7.1	1.2	41.1	42.1	63.9	27.7	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1

	89	生产车间	空压机 89#	/	70	减震 隔声	14.7	7.2	1.2	37.7	42.2	67.3	27.6	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
	90	生产车间	空压机 90#	/	70	减震 隔声	18.1	7.1	1.2	34.3	42.1	70.7	27.7	52.6	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.5	26.5	26.6	1
	91	生产车间	空压机 91#	/	70	减震 隔声	-45.9	1.6	1.2	98.3	36.6	6.7	33.2	52.5	52.5	52.9	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.9	26.6	1
	92	生产车间	空压机 92#	/	70	减震 隔声	-42.5	1.6	1.2	94.9	36.6	10.1	33.2	52.5	52.5	52.7	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.7	26.6	1
	93	生产车间	空压机 93#	/	70	减震 隔声	-39	1.7	1.2	91.4	36.7	13.6	33.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	94	生产车间	空压机 94#	/	70	减震 隔声	-35.6	1.7	1.2	88.0	36.7	17.0	33.1	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	95	生产车间	空压机 95#	/	70	减震 隔声	-32.1	1.6	1.2	84.5	36.6	20.5	33.2	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	96	生产车间	空压机 96#	/	70	减震 隔声	-28.7	1.6	1.2	81.1	36.6	23.9	33.2	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	97	生产车间	空压机 97#	/	70	减震 隔声	-25.3	1.6	1.2	77.7	36.6	27.3	33.2	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	98	生产车间	空压机 98#	/	70	减震 隔声	-21.9	1.6	1.2	74.3	36.6	30.7	33.2	52.5	52.5	52.6	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.6	26.6	1
	99	生产车间	空压机 99#	/	70	减震 隔声	-12.7	1.6	1.2	65.1	36.6	39.9	33.2	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1

100	生产车间	空压机 100#	/	70	减震 隔声	-9.3	1.6	1.2	61.7	36.6	43.3	33.2	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
101	生产车间	空压机 101#	/	70	减震 隔声	-5.8	1.6	1.2	58.2	36.6	46.8	33.2	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
102	生产车间	空压机 102#	/	70	减震 隔声	-2.4	1.6	1.2	54.8	36.6	50.2	33.2	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
103	生产车间	空压机 103#	/	70	减震 隔声	1	1.7	1.2	51.4	36.7	53.6	33.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
104	生产车间	空压机 104#	/	70	减震 隔声	4.4	1.7	1.2	48.0	36.7	57.0	33.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
105	生产车间	空压机 105#	/	70	减震 隔声	7.9	1.6	1.2	44.5	36.6	60.5	33.2	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
106	生产车间	空压机 106#	/	70	减震 隔声	11.3	1.6	1.2	41.1	36.6	63.9	33.2	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
107	生产车间	空压机 107#	/	70	减震 隔声	14.7	1.7	1.2	37.7	36.7	67.3	33.1	52.5	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.5	26.5	26.6	1
108	生产车间	空压机 108#	/	70	减震 隔声	18.1	1.7	1.2	34.3	36.7	70.7	33.1	52.6	52.5	52.5	52.6	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.5	26.5	26.6	1
109	生产车间	空压机 109#	/	70	减震 隔声	-45.9	-1.3	1.2	98.3	33.7	6.7	36.1	52.5	52.6	52.9	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.9	26.5	1
110	生产车间	空压机 110#	/	70	减震 隔声	-42.5	-1.4	1.2	94.9	33.6	10.1	36.2	52.5	52.6	52.7	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.7	26.5	1

111	生产车间	空压机 111#	/	70	减震 隔声	-38.9	-1.3	1.2	91.3	33.7	13.7	36.1	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
112	生产车间	空压机 112#	/	70	减震 隔声	-35.6	-1.3	1.2	88.0	33.7	17.0	36.1	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
113	生产车间	空压机 113#	/	70	减震 隔声	-32.2	-1.4	1.2	84.6	33.6	20.4	36.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
114	生产车间	空压机 114#	/	70	减震 隔声	-28.8	-1.4	1.2	81.2	33.6	23.8	36.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
115	生产车间	空压机 115#	/	70	减震 隔声	-25.3	-1.4	1.2	77.7	33.6	27.3	36.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
116	生产车间	空压机 116#	/	70	减震 隔声	-21.9	-1.4	1.2	74.3	33.6	30.7	36.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
117	生产车间	空压机 117#	/	70	减震 隔声	-12.7	-1.3	1.2	65.1	33.7	39.9	36.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
118	生产车间	空压机 118#	/	70	减震 隔声	-9.3	-1.3	1.2	61.7	33.7	43.3	36.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
119	生产车间	空压机 119#	/	70	减震 隔声	-5.8	-1.4	1.2	58.2	33.6	46.8	36.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
120	生产车间	空压机 120#	/	70	减震 隔声	-2.4	-1.3	1.2	54.8	33.7	50.2	36.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
121	生产车间	空压机 121#	/	70	减震 隔声	1	-1.4	1.2	51.4	33.6	53.6	36.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1

122	生产车间	空压机 122#	/	70	减震 隔声	4.5	-1.4	1.2	47.9	33.6	57.1	36.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
123	生产车间	空压机 123#	/	70	减震 隔声	7.9	-1.3	1.2	44.5	33.7	60.5	36.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
124	生产车间	空压机 124#	/	70	减震 隔声	11.3	-1.4	1.2	41.1	33.6	63.9	36.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
125	生产车间	空压机 125#	/	70	减震 隔声	14.7	-1.4	1.2	37.7	33.6	67.3	36.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
126	生产车间	空压机 126#	/	70	减震 隔声	18.1	-1.4	1.2	34.3	33.6	70.7	36.2	52.6	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.6	26.5	26.5	1
127	生产车间	空压机 127#	/	70	减震 隔声	-45.9	-6.8	1.2	98.3	28.2	6.7	41.6	52.5	52.6	52.9	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.9	26.5	1
128	生产车间	空压机 128#	/	70	减震 隔声	-42.5	-6.8	1.2	94.9	28.2	10.1	41.6	52.5	52.6	52.7	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.7	26.5	1
129	生产车间	空压机 129#	/	70	减震 隔声	-39	-6.8	1.2	91.4	28.2	13.6	41.6	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
130	生产车间	空压机 130#	/	70	减震 隔声	-35.6	-6.8	1.2	88.0	28.2	17.0	41.6	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
131	生产车间	空压机 131#	/	70	减震 隔声	-32.1	-6.9	1.2	84.5	28.1	20.5	41.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
132	生产车间	空压机 132#	/	70	减震 隔声	-28.7	-6.9	1.2	81.1	28.1	23.9	41.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1

133	生产车间	空压机 133#	/	70	减震 隔声	-25.3	-6.8	1.2	77.7	28.2	27.3	41.6	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
134	生产车间	空压机 134#	/	70	减震 隔声	-21.9	-6.9	1.2	74.3	28.1	30.7	41.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
135	生产车间	空压机 135#	/	70	减震 隔声	-12.7	-6.8	1.2	65.1	28.2	39.9	41.6	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
136	生产车间	空压机 136#	/	70	减震 隔声	-9.3	-6.8	1.2	61.7	28.2	43.3	41.6	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
137	生产车间	空压机 137#	/	70	减震 隔声	-5.8	-6.8	1.2	58.2	28.2	46.8	41.6	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
138	生产车间	空压机 138#	/	70	减震 隔声	-2.4	-6.8	1.2	54.8	28.2	50.2	41.6	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
139	生产车间	空压机 139#	/	70	减震 隔声	1.1	-6.9	1.2	51.3	28.1	53.7	41.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
140	生产车间	空压机 140#	/	70	减震 隔声	4.5	-6.9	1.2	47.9	28.1	57.1	41.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
141	生产车间	空压机 141#	/	70	减震 隔声	7.9	-6.8	1.2	44.5	28.2	60.5	41.6	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
142	生产车间	空压机 142#	/	70	减震 隔声	11.3	-6.8	1.2	41.1	28.2	63.9	41.6	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
143	生产车间	空压机 143#	/	70	减震 隔声	14.7	-6.9	1.2	37.7	28.1	67.3	41.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1

144	生产车间	空压机 144#	/	70	减震 隔声	18.1	-6.8	1.2	34.3	28.2	70.7	41.6	52.6	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.6	26.5	26.5	1
145	生产车间	空压机 145#	/	70	减震 隔声	-45.8	-9.9	1.2	98.2	25.1	6.8	44.7	52.5	52.6	52.9	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.9	26.5	1
146	生产车间	空压机 146#	/	70	减震 隔声	-42.4	-9.9	1.2	94.8	25.1	10.2	44.7	52.5	52.6	52.7	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.7	26.5	1
147	生产车间	空压机 147#	/	70	减震 隔声	-39	-9.9	1.2	91.4	25.1	13.6	44.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
148	生产车间	空压机 148#	/	70	减震 隔声	-35.6	-9.9	1.2	88.0	25.1	17.0	44.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
149	生产车间	空压机 149#	/	70	减震 隔声	-32.1	-9.9	1.2	84.5	25.1	20.5	44.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
150	生产车间	空压机 150#	/	70	减震 隔声	-28.8	-9.9	1.2	81.2	25.1	23.8	44.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
151	生产车间	空压机 151#	/	70	减震 隔声	-25.3	-9.9	1.2	77.7	25.1	27.3	44.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
152	生产车间	空压机 152#	/	70	减震 隔声	-21.9	-9.9	1.2	74.3	25.1	30.7	44.7	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
153	生产车间	空压机 153#	/	70	减震 隔声	-12.8	-10	1.2	65.2	25.0	39.8	44.8	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
154	生产车间	空压机 154#	/	70	减震 隔声	-9.3	-9.9	1.2	61.7	25.1	43.3	44.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1

155	生产车间	空压机 155#	/	70	减震 隔声	-5.8	-9.9	1.2	58.2	25.1	46.8	44.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
156	生产车间	空压机 156#	/	70	减震 隔声	-2.4	-10	1.2	54.8	25.0	50.2	44.8	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
157	生产车间	空压机 157#	/	70	减震 隔声	1.1	-9.9	1.2	51.3	25.1	53.7	44.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
158	生产车间	空压机 158#	/	70	减震 隔声	4.5	-9.8	1.2	47.9	25.2	57.1	44.6	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
159	生产车间	空压机 159#	/	70	减震 隔声	7.9	-9.9	1.2	44.5	25.1	60.5	44.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
160	生产车间	空压机 160#	/	70	减震 隔声	11.3	-9.9	1.2	41.1	25.1	63.9	44.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
161	生产车间	空压机 161#	/	70	减震 隔声	14.7	-9.9	1.2	37.7	25.1	67.3	44.7	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
162	生产车间	空压机 162#	/	70	减震 隔声	18.1	-9.9	1.2	34.3	25.1	70.7	44.7	52.6	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.6	26.5	26.5	1
163	生产车间	空压机 163#	/	70	减震 隔声	-45.9	-15.3	1.2	98.3	19.7	6.7	50.1	52.5	52.6	52.9	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.9	26.5	1
164	生产车间	空压机 164#	/	70	减震 隔声	-42.4	-15.2	1.2	94.8	19.8	10.2	50.0	52.5	52.6	52.7	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.7	26.5	1
165	生产车间	空压机 165#	/	70	减震 隔声	-38.8	-15.4	1.2	91.2	19.6	13.8	50.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1

166	生产车间	空压机 166#	/	70	减震 隔声	-35.6	-15.4	1.2	88.0	19.6	17.0	50.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
167	生产车间	空压机 167#	/	70	减震 隔声	-32.1	-15.3	1.2	84.5	19.7	20.5	50.1	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
168	生产车间	空压机 168#	/	70	减震 隔声	-28.8	-15.3	1.2	81.2	19.7	23.8	50.1	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
169	生产车间	空压机 169#	/	70	减震 隔声	-25.3	-15.3	1.2	77.7	19.7	27.3	50.1	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
170	生产车间	空压机 170#	/	70	减震 隔声	-21.9	-15.4	1.2	74.3	19.6	30.7	50.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
171	生产车间	空压机 171#	/	70	减震 隔声	-12.7	-15.3	1.2	65.1	19.7	39.9	50.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
172	生产车间	空压机 172#	/	70	减震 隔声	-9.3	-15.3	1.2	61.7	19.7	43.3	50.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
173	生产车间	空压机 173#	/	70	减震 隔声	-5.8	-15.4	1.2	58.2	19.6	46.8	50.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
174	生产车间	空压机 174#	/	70	减震 隔声	-2.5	-15.4	1.2	54.9	19.6	50.1	50.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
175	生产车间	空压机 175#	/	70	减震 隔声	1	-15.3	1.2	51.4	19.7	53.6	50.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
176	生产车间	空压机 176#	/	70	减震 隔声	4.5	-15.4	1.2	47.9	19.6	57.1	50.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1

177	生产车间	空压机 177#	/	70	减震 隔声	7.9	-15.4	1.2	44.5	19.6	60.5	50.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
178	生产车间	空压机 178#	/	70	减震 隔声	11.3	-15.3	1.2	41.1	19.7	63.9	50.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
179	生产车间	空压机 179#	/	70	减震 隔声	14.7	-15.4	1.2	37.7	19.6	67.3	50.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
180	生产车间	空压机 180#	/	70	减震 隔声	18.1	-15.4	1.2	34.3	19.6	70.7	50.2	52.6	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.6	26.5	26.5	1
181	生产车间	空压机 181#	/	70	减震 隔声	-45.9	-18.3	1.2	98.3	16.7	6.7	53.1	52.5	52.6	52.9	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.9	26.5	1
182	生产车间	空压机 182#	/	70	减震 隔声	-42.5	-18.3	1.2	94.9	16.7	10.1	53.1	52.5	52.6	52.7	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.7	26.5	1
183	生产车间	空压机 183#	/	70	减震 隔声	-39	-18.3	1.2	91.4	16.7	13.6	53.1	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
184	生产车间	空压机 184#	/	70	减震 隔声	-35.6	-18.4	1.2	88.0	16.6	17.0	53.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
185	生产车间	空压机 185#	/	70	减震 隔声	-32.2	-18.4	1.2	84.6	16.6	20.4	53.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
186	生产车间	空压机 186#	/	70	减震 隔声	-28.8	-18.4	1.2	81.2	16.6	23.8	53.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
187	生产车间	空压机 187#	/	70	减震 隔声	-25.3	-18.3	1.2	77.7	16.7	27.3	53.1	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1

188	生产车间	空压机 188#	/	70	减震 隔声	-21.9	-18.4	1.2	74.3	16.6	30.7	53.2	52.5	52.6	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.6	26.5	1
189	生产车间	空压机 189#	/	70	减震 隔声	-12.7	-18.4	1.2	65.1	16.6	39.9	53.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
190	生产车间	空压机 190#	/	70	减震 隔声	-9.3	-18.4	1.2	61.7	16.6	43.3	53.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
191	生产车间	空压机 191#	/	70	减震 隔声	-5.8	-18.4	1.2	58.2	16.6	46.8	53.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
192	生产车间	空压机 192#	/	70	减震 隔声	-2.5	-18.4	1.2	54.9	16.6	50.1	53.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
193	生产车间	空压机 193#	/	70	减震 隔声	1	-18.4	1.2	51.4	16.6	53.6	53.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
194	生产车间	空压机 194#	/	70	减震 隔声	4.5	-18.5	1.2	47.9	16.5	57.1	53.3	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
195	生产车间	空压机 195#	/	70	减震 隔声	7.9	-18.4	1.2	44.5	16.6	60.5	53.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
196	生产车间	空压机 196#	/	70	减震 隔声	11.3	-18.3	1.2	41.1	16.7	63.9	53.1	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
197	生产车间	空压机 197#	/	70	减震 隔声	14.7	-18.4	1.2	37.7	16.6	67.3	53.2	52.5	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.6	26.5	26.5	1
198	生产车间	空压机 198#	/	70	减震 隔声	18.1	-18.4	1.2	34.3	16.6	70.7	53.2	52.6	52.6	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.6	26.5	26.5	1

199	生产车间	空压机 199#	/	70	减震 隔声	-45.9	-23.8	1.2	98.3	11.2	6.7	58.6	52.5	52.7	52.9	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.9	26.5	1
200	生产车间	空压机 200#	/	70	减震 隔声	-42.5	-23.8	1.2	94.9	11.2	10.1	58.6	52.5	52.7	52.7	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.7	26.5	1
201	生产车间	空压机 201#	/	70	减震 隔声	-39	-23.9	1.2	91.4	11.1	13.6	58.7	52.5	52.7	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.6	26.5	1
202	生产车间	空压机 202#	/	70	减震 隔声	-35.6	-23.9	1.2	88.0	11.1	17.0	58.7	52.5	52.7	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.6	26.5	1
203	生产车间	空压机 203#	/	70	减震 隔声	-32.2	-23.9	1.2	84.6	11.1	20.4	58.7	52.5	52.7	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.6	26.5	1
204	生产车间	空压机 204#	/	70	减震 隔声	-28.8	-23.8	1.2	81.2	11.2	23.8	58.6	52.5	52.7	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.6	26.5	1
205	生产车间	空压机 205#	/	70	减震 隔声	-25.3	-23.9	1.2	77.7	11.1	27.3	58.7	52.5	52.7	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.6	26.5	1
206	生产车间	空压机 206#	/	70	减震 隔声	-21.9	-23.9	1.2	74.3	11.1	30.7	58.7	52.5	52.7	52.6	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.6	26.5	1
207	生产车间	空压机 207#	/	70	减震 隔声	-12.7	-23.9	1.2	65.1	11.1	39.9	58.7	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
208	生产车间	空压机 208#	/	70	减震 隔声	-9.3	-23.9	1.2	61.7	11.1	43.3	58.7	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
209	生产车间	空压机 209#	/	70	减震 隔声	-5.8	-23.9	1.2	58.2	11.1	46.8	58.7	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1

210	生产车间	空压机 210#	/	70	减震 隔声	-2.4	-24	1.2	54.8	11.0	50.2	58.8	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
211	生产车间	空压机 211#	/	70	减震 隔声	1.1	-24	1.2	51.3	11.0	53.7	58.8	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
212	生产车间	空压机 212#	/	70	减震 隔声	4.4	-23.9	1.2	48.0	11.1	57.0	58.7	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
213	生产车间	空压机 213#	/	70	减震 隔声	7.9	-23.9	1.2	44.5	11.1	60.5	58.7	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
214	生产车间	空压机 214#	/	70	减震 隔声	11.3	-23.9	1.2	41.1	11.1	63.9	58.7	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
215	生产车间	空压机 215#	/	70	减震 隔声	14.8	-23.9	1.2	37.6	11.1	67.4	58.7	52.5	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.5	26.7	26.5	26.5	1
216	生产车间	空压机 216#	/	70	减震 隔声	18.2	-23.9	1.2	34.2	11.1	70.8	58.7	52.6	52.7	52.5	52.5	昼夜	26.0	26.0	26.0	26.0	26.6	26.7	26.5	26.5	1

表中坐标以厂界中心（114.555130,36.057991）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	3.3 预测结果 通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-8。 表 4-8 厂界噪声预测结果与达标分析表 <table><tr><th rowspan="2">预测方位</th><th colspan="3">最大值点空间相对位置</th><th rowspan="2">时段</th><th rowspan="2">贡献值 (dB(A))</th><th rowspan="2">标准限值 (dB(A))</th><th rowspan="2">达标情况</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th><th>Z</th></tr><tr><td rowspan="2">东侧</td><td>54.8</td><td>-4.7</td><td>1.2</td><td>昼间</td><td>35.6</td><td>65</td><td>达标</td></tr><tr><td>54.8</td><td>-4.7</td><td>1.2</td><td>夜间</td><td>35.6</td><td>55</td><td>达标</td></tr><tr><td rowspan="2">南侧</td><td>-14.2</td><td>-37.3</td><td>1.2</td><td>昼间</td><td>40.2</td><td>65</td><td>达标</td></tr><tr><td>-14.2</td><td>-37.3</td><td>1.2</td><td>夜间</td><td>40.2</td><td>55</td><td>达标</td></tr><tr><td rowspan="2">西侧</td><td>-54.8</td><td>-4.3</td><td>1.2</td><td>昼间</td><td>40.7</td><td>65</td><td>达标</td></tr><tr><td>-54.8</td><td>-4.3</td><td>1.2</td><td>夜间</td><td>40.7</td><td>55</td><td>达标</td></tr><tr><td rowspan="2">北侧</td><td>-9.8</td><td>37.3</td><td>1.2</td><td>昼间</td><td>40.4</td><td>65</td><td>达标</td></tr><tr><td>-9.8</td><td>37.3</td><td>1.2</td><td>夜间</td><td>40.4</td><td>55</td><td>达标</td></tr></table> 表中坐标以厂界中心（114.555130，36.057991）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。 由上表可知，正常工况下，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348.2008) 3 类标准。 3.4 监测要求 根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），建设单位应开展自行监测活动。本项目噪声自行监测计划见下表。 表 4-9 本项目营运期环境监测计划一览表 <table><tr><th>编号</th><th>类别</th><th>监测点位</th><th>监测项目</th><th>监测频率</th></tr><tr><td>1</td><td>噪声</td><td>厂界</td><td>L_{eq}、L_{max}</td><td>每季度一次</td></tr></table> 注：仅昼间生产的只需监测昼间 L_{eq}，仅夜间生产的只需监测夜间 L_{eq}，昼间、夜间均生产的需分别监测昼间 L_{eq} 和夜间 L_{eq}。夜间频发、偶发噪声需监测最大 A 声级 L_{max}，频发噪声、偶发噪声在发生时进行监测。 4、固体废物 本项目产生的主要固废为不合格晶体废品、不合格纸盒、废真空泵油、真空泵油桶和生活垃圾。其中不合格晶体废品为一般工业固体废物，废真空泵油及真空泵油桶为危险废物。 4.1 一般固体废物 不合格晶体废品：根据建设单位提供资料，本项目的废品率按 5%计算，则不合格晶体废品的产量约为 8.65t/a，返回原料间暂存，全部回炉熔化，重新利用。 不合格纸盒：因破损等原因产生部分不合格纸盒，纸盒供货良品率在 98%								预测方位	最大值点空间相对位置			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况	X	Y	Z	东侧	54.8	-4.7	1.2	昼间	35.6	65	达标	54.8	-4.7	1.2	夜间	35.6	55	达标	南侧	-14.2	-37.3	1.2	昼间	40.2	65	达标	-14.2	-37.3	1.2	夜间	40.2	55	达标	西侧	-54.8	-4.3	1.2	昼间	40.7	65	达标	-54.8	-4.3	1.2	夜间	40.7	55	达标	北侧	-9.8	37.3	1.2	昼间	40.4	65	达标	-9.8	37.3	1.2	夜间	40.4	55	达标	编号	类别	监测点位	监测项目	监测频率	1	噪声	厂界	L _{eq} 、L _{max}	每季度一次
	预测方位	最大值点空间相对位置			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况																																																																																	
		X	Y	Z																																																																																					
	东侧	54.8	-4.7	1.2	昼间	35.6	65	达标																																																																																	
		54.8	-4.7	1.2	夜间	35.6	55	达标																																																																																	
	南侧	-14.2	-37.3	1.2	昼间	40.2	65	达标																																																																																	
		-14.2	-37.3	1.2	夜间	40.2	55	达标																																																																																	
	西侧	-54.8	-4.3	1.2	昼间	40.7	65	达标																																																																																	
		-54.8	-4.3	1.2	夜间	40.7	55	达标																																																																																	
	北侧	-9.8	37.3	1.2	昼间	40.4	65	达标																																																																																	
		-9.8	37.3	1.2	夜间	40.4	55	达标																																																																																	
	编号	类别	监测点位	监测项目	监测频率																																																																																				
1	噪声	厂界	L _{eq} 、L _{max}	每季度一次																																																																																					

以上，纸盒年用量为 3.5t，则不合格纸盒量为 0.07t。收集后在仓库内暂存，供货商定期回收，更换合格纸箱。

表 4-10 一般固体废物汇总表

序号	代码	名称	类别	产生量	物理性状	去向
1	900-099-S59	不合格晶体废品	SW59 其他工业固体废物	8.65t/a	固态	返回原料间暂存，全部回炉熔化
2	900-005-S17	不合格纸箱	SW17 可再生类废物	0.07t/a	固态	供货厂家定期回收，更换合格品

4.2 危险废物

废真空泵油：真空泵运行约 2000h 需更换真空泵油，单台设备真空油装填量为 1.5L，真空油密度为 0.8kg/L，项目 216 台真空泵，每次更换产生 0.2592t 废真空泵油。

真空泵油桶：单台设备真空油装填量为 1.5L，项目 216 台真空泵所需真空泵油为 324L，包装规格为 18L/桶，则需 18 个桶。桶材质为塑料，单个桶重 0.98kg，则真空泵桶总质量为 0.0176t。

根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废真空泵油、真空泵油桶属“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08。

危险废物在 1 座 10m² 危废间内分区储存，定期交有资质单位处置。

表 4-11 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生位置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废真空泵油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.2592t/2000h	真空泵	液态	废矿物油	废矿物油	2000h	T/I	10m ² 危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置
2	真空泵油桶			0.0176t/2000h	包装	固态	含矿物油废物	矿物油	2000h	T/I	

4.3 生活垃圾

生活垃圾：项目职工 60 人，产生的生活垃圾按照 0.5kg/人·d 计，故产生的生活垃圾量为 30kg/d、9t/a，垃圾桶收集，由环卫部门统一收集清运处理。

4.4 固废管理措施

4.4.1 一般固体废物

不合格晶体废品储存场所为原料间，不合格纸盒暂存场所为仓库。一般固废暂存区暂存时应分区存放，并设置一般固体废物标识牌。

暂存区域应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求。按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）相关要求，企业应做到以下几点要求：

①对工业固体废物采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。

②建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

③禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

④产生工业固体废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

⑤应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

⑥产生工业固体废物的单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。

固废暂存场所合理性分析 本项目不合格晶体废品成分与原料成分一致，暂存后与原料处置方式相同，入炉熔化，在原料间内暂存可行，且原料间面积200m²可满足本项目固体废物贮存要求。

4.4.2 危险废物

(1) 危废包装要求

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危废容器和包装物要求如下：

- ①容器和包装物材质、内衬与盛装的危险废物兼容。
- ②容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。
- ③硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。
- ④柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。
- ⑤使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。
- ⑥容器和包装物外表面应保持清洁。

(2) 危废间设置要求

危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求建设，做到防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，结合本项目，危废暂存间设置要求如下：

- ①根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不兼容的危险废物接触、混合；
- ②地面、墙面裙角、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；
- ③贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料与所接触物料或污染物兼容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料；
- ④危险暂存间应采取技术和管理措施防止无关人员进入；
- ⑤贮存设施运行期间，按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

⑥贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

危险废物暂存间合理性分析 本项目废真空泵油利用真空泵油桶密封盛装，共计 18 个桶，每只桶按照占地面积 0.4m² 计，则所需暂存面积约 7.2m²，危废暂存最长不超过一年，因此设置 10m² 危废暂存间可满足危废贮存要求。

(3) 危险废物的运输

危险废物的运输由持有危险废物经营许可证的单位组织实施，按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行。并执行《危险废物转移管理办法》等档中的相关要求。

综上，固体废物采取相应措施后能够合理处置或综合利用，对环境影响较小。

5、地下水及土壤

本项目车间及地面均进行硬化，厂房为密闭厂房，不涉及污染地下水途径，对地下水影响很小。本项目运行阶段，大气污染物为颗粒物，不含特殊污染因子，通过大气沉降对土壤影响很小。评价要求建设单位加强生活污水管线的防渗措施，定期检查，及时处理渗漏问题。原料真空泵油储存区，危废间采取一般防渗，其他区域简单防渗。

参考《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，防渗技术要求见下表。

序号	区域	类别	防渗技术要求
1	真空泵油储存区、危废间	一般防渗区	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB16889 执行
2	其他区域	简单防渗区	一般地面硬化

6.生态

本项目占地为已建工业厂房，项目周围主要是农田、空地和工业区企业，生物种类较少，生物群落相对单一。项目运营期所产生的污染物较少，通过采取各种有效的污染治理措施，不会对周围生态环境造成明显不利影响。

7.环境风险

①环境风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018）附录 B，对比

本项目原辅材料、产品及“三废”污染物，企业涉及风险物质、存储量及分布情况见下表。

表 4-13 企业涉及风险物质一览表

风险物质名称	最大存储量 (t)	临界量 (t)	Q 值	分布情况
真空泵油	0.2592	2500	0.0001	设备内部、储存区
废真空泵油	0.2592	2500	0.0001	危废间，桶装
合计			0.0002	/

②环境风险单元识别

考虑到本项目废真空泵油暂存期间有泄漏风险，泄漏后可能对周围环境造成污染，将涉及以上单位识别为风险单元，企业涉及风险单元见下表。

表 4-14 风险单元一览表

风险单元名称	可能发生事故情形	风险物质
生产区、危废暂存间	泄漏、火灾爆炸次生衍生污染	真空泵油、废真空泵油

③影响途径

危废暂存间废真空泵油泄漏，经雨水管网流出厂区，可能污染区域地表水、土壤、地下水环境。

厂区内可能发生火灾爆炸事件，燃烧废气会污染区域环境空气，事故废水流出厂区污染周边水环境和土壤环境。

④环境风险防范措施

(1) 危废暂存间、原料区采取一般防渗措施；厂区雨水排口设置监视及关闭设施。

(2) 危废暂存间严格按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行建设，周围配备吸油毡、沙土、铁锨等应急物资。

(3) 提高认识，完善制度，严格检查，企业领导应提高对突发性事故的警觉和认识，做到警钟常鸣。建议企业配备专门的环保专员，主要负责检查和监督生产和环保设施的正常运转情况以及危废，原料的贮存情况。

(4) 提高应急处理能力，企业应具有高危害设备设置保险措施，对危险区域设置消防装置等必备的应急措施，并制定厂内的应急计划，定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，配备必要的通讯工具和应急设施。

(5) 车间内配备消防器材、砂土等吸附拦截材料，个人防护用品等应急物资，杜绝明火，针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案，定期组织职

	工培训，加强职工的防范意识，提高操作管理水平，严格遵守操作规程，避免事故发生；并对相关人员进行应急培训和演练，一旦发生突发环境事件，应迅速采取措施，避免扩大环境影响。 8.电磁辐射 本项目不涉及电磁辐射。
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织废气	颗粒物	人工密闭投料，封闭车间	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）同时满足“安环攻坚办[2019]196号”限值要求
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	依托现有化粪池处理，经污水管网进入安阳广润产业园污水处理厂处理	《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）及安阳广润产业园污水处理厂进水水质要求
	晶体循环冷却水			
声环境	运行设备	噪声	基础减振+厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	不合格品收集后回炉重新利用； 不合格纸箱收集后在仓库暂存，由供货厂家定期回收，更换合格品。 废真空泵油、真空泵桶：1座10m ² 危废暂存间内暂存，定期交由有资质的单位回收处置。 生活垃圾经垃圾桶收集，交环卫部门清运。			
土壤及地下水污染防治措施	加强生活污水管线及园区化粪池的防渗透措施，定期检查，及时处理。原料真空泵油储存区，危废间采取一般防渗，其他区域简单防渗。			
生态保护措施	本项目周围主要是工业园区企业、农田、空地，生物种类较少，生物群落相对单一。项目运营期所产生的污染物较少，通过采取各种有效的污染治理措施，不会对周围生态环境造成明显不利影响。			
环境风险防范措施	（1）原料区、危废暂存间采取一般防渗措施；厂区雨水排口设置监视及关闭设施。 （2）危废暂存间严格按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行建设，周围配备吸油毡、沙土、铁锨等应急物资。 （3）提高认识，完善制度，严格检查企业领导应提高对突发性事故的警觉和认识，做到警钟常鸣。建议企业拥有专门的环保专员，主要负责检查和监督生产和环保设施的正常运转情况以及危废，原料的贮存情况。 （4）提高应急处理能力，企业应具有高危害设备设置保险措施，对危险区域设置消防装置等必备的应急措施，并制定厂内的应急计划，定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，配备必要的通讯工具和应急设施。 （5）车间内配备消防器材、砂土等吸附拦截材料，个人防护用品等应急物资，杜绝明火，针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案，定期组织职工培训，加强职工的防范意识，提高操作管理水平，严格遵守操作规程，避免事故发生；并对相关人员进行应急培训和演练，一旦发生突发环境事件，应迅速采取措施，避免扩大环境影响。			
其他环境管理要求	建议排污企业编制的主要环境保护制度：环境保护责任制度、环境风险隐患排查制度、环境保护设施运行维护制度、污染源自行监测制度、固体废物管理制度、环境应急管理制度、环保教育培训制度。			

六、结论

河南铭镓半导体有限公司光电子晶体材料制造项目（二期），符合国家产业政策，地方相关规划、“三线一单”要求及当地环境管理要求，项目产生的污染物均能达标排放或合理处置，对周围环境影响较小，工程建设不涉及自然保护区、世界自然和文化遗产地、风景名胜区、森林公园等环境敏感区，不存在环境制约因素，落实本环评提出的环保措施情况下，从环境保护角度分析，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/		/	/	/	/
废水	COD	0.0288t/a	0.0288t/a		0.108t/a	/	0.1368t/a	+0.108
	NH ₃ -N	0.0029t/a	0.0029t/a		0.0108t/a	/	0.0137t/a	+0.0108
一般工业 固体废物	不合格品	2.4t/a	8.65t/a		8.65t/a		11.05t/a	+8.65t/a
	不合格纸盒	0.02t/a	/		0.07t/a		0.11t/a	+0.07t/a
	废真空泵油	0.072t/2000h	/		0.2592t/2000h		0.3312t/2000h	+0.2592t/2000h
	真空泵油桶	0.005t/2000h	/		0.0172t/2000h		0.0222t/2000h	+0.0172t/2000h
其他	生活垃圾	6t/a	6t/a		9t/a		15t/a	+9t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①